

Swing Arm Tire Changer

Installation and Operation Manual

Manual P/N 5900158 — Revision G5 — August 2025

Models:

- R980XR
- R980XR-L



Original instructions in the English language.

R980XR shown



DANGER

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS, SAVE THESE INSTRUCTIONS! Read the entire contents of this manual **before** using this product. Failure to follow the instructions and safety precautions in this manual can result in serious injury or death. Make sure all other operators also read this manual. Keep the manual near the product for future reference. **By proceeding with setup and operation, you agree that you fully understand the contents of this manual and assume full responsibility for product use.**

Manual. R980XR and R980XR-L Swing Arm Tire Changers, *Installation and Operation Manual*, P/N 5900158, Revision G5, Released August 2025.

Copyright. Copyright © 2025 by BendPak, Inc. All rights reserved. You may make copies of this document if you agree that: you will give full attribution to BendPak Inc., you will not make changes to the content, you do not gain any rights to this content, and you will not use the copies for commercial purposes.

Trademarks. BendPak, the BendPak logo, Ranger, and the Ranger logo are registered trademarks of BendPak Inc. All other company, product, and service names are used for identification only. All trademarks and registered trademarks mentioned in this manual are the property of their respective owners.

Limitations. Every effort has been made to have complete and accurate instructions in this manual. However, product updates, revisions, and/or changes may have occurred since this manual was published. BendPak Ranger reserves the right to change any information in this manual without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold. BendPak Ranger is not responsible for typographical errors in this manual. The latest version of the **manual for your product is always found on the Ranger website.**



Warranty. The BendPak Ranger warranty is more than a commitment to you: it is also a commitment to the value of your new product. For full warranty details, contact your nearest BendPak Ranger dealer or visit bendpak.com/support/warranty. Go to bendpak.com/support/register-your-product/ and fill out the online form to register your product (be sure to click **Submit**).

Safety. Your new product was designed and manufactured with safety in mind. Your safety also depends on proper training and thoughtful operation. Do not set up, operate, maintain, or repair the unit without reading and understanding this manual and the labels on it; ***do not use this product unless it can be done safely!***

Owner Responsibility. In order to maintain your product properly and to ensure operator safety, it is the responsibility of the product owner ***to read and follow these instructions.***

- Follow all installation, operation, and maintenance instructions.
- Make sure product installation and operation conforms to all applicable local, state, and federal codes, rules, and regulations, such as state and federal OSHA regulations and electrical codes.
- Read and follow all safety instructions. Keep them readily available for operators.
- Make sure all operators are properly trained, know how to safely operate the unit, and are properly supervised.
- Do not operate the product until all parts are in place and operating correctly.
- Carefully inspect the product on a regular basis and perform all maintenance as required.
- Service and maintain the unit only with approved replacement parts.
- Keep the manual with the product and make sure all labels are clean and visible.

• **Only use this product if it can be used safely!**

Unit Information. Enter the Model Number, Serial Number, and the Date of Manufacture from the label on your unit. This information is required for part or warranty issues.

Model: _____

Serial: _____

Date of Manufacture: _____

Designed and engineered in Southern California, USA

Table of Contents

Introduction	3	Operation	27
Shipping Information	4	Maintenance	55
Safety Considerations	4	Troubleshooting	58
Components	6	Wiring Information	59
FAQ	9	Labels	60
Specifications	10	Parts	63
Installation Checklist	11	Maintenance Log	82
Installation	12		

Introduction

This manual describes the following models in the R980 Swing Arm Series of Tire Changers:

- **R980XR.** 3 HP, 230 VAC Tire Changer; **without** Assist Tower (optional).
- **R980XR-L.** 3 HP, 115 VAC Tire Changer; **without** Assist Tower (optional).

More information about BendPak Ranger products is available at the [BendPak Ranger website](#).

This manual is mandatory reading for all users of the R980 Series of Tire Changers, including anyone who sets up, operates, maintains, or repairs them.

You can always find the latest version of the [manual for your product on the BendPak Ranger website](#).

⚠ DANGER Be very careful when setting up, operating, maintaining, or repairing this equipment; failure to do so could result in property damage, product damage, injury, or (in very rare cases) death. Make sure only authorized personnel operate this equipment. All repairs must be performed by an authorized technician. Do not make modifications to the unit; this voids the warranty and increases the chances of injury or property damage. Make sure to read and follow the instructions on the labels on the unit.

Keep this manual on or near the equipment so that anyone who uses or services it can read it.

Technical support and service for your Tire Changer is available from your distributor or by calling **BendPak Ranger at (805) 933-9970**, then follow the prompts. Or call regarding parts replacement (please have the serial number and model number of the unit available).

Shipping Information

Your equipment was carefully checked before shipping. Nevertheless, you should thoroughly inspect the shipment **before** you sign to acknowledge that you received it.

When you sign the bill of lading, it tells the carrier that the items on the invoice were received in good condition. **Do not sign the bill of lading until after you have inspected the shipment.** If any of the items listed on the bill of lading are missing or damaged, do not accept the shipment until the carrier makes a notation on the bill of lading that lists the missing or damaged goods.

If you discover missing or damaged goods **after** you receive the shipment and have signed the bill of lading, notify the carrier at once and request the carrier to make an inspection. If the carrier will not make an inspection, prepare a signed statement to the effect that you have notified the carrier (on a specific date) and that the carrier has failed to comply with your request.

It is difficult to collect for loss or damage after you have given the carrier a signed bill of lading. If this happens to you, file a claim with the carrier promptly. Support your claim with copies of the bill of lading, freight bill, invoice, and photographs, if available. Our willingness to assist in helping you process your claim does not make us responsible for collection of claims or replacement of lost or damaged materials.

Safety Considerations

Read this manual carefully before using your new product. Do not set up or operate the product until you are familiar with all operating instructions and warnings. Do not allow anyone else to operate the product until they are also familiar with all operating instructions and warnings.

 **WARNING California Proposition 65.** This product can expose you to chemicals including styrene and vinyl chloride which are on the list of over 900 chemicals identified by the State of California to cause cancer, birth defects or reproductive harm. **ALWAYS** use this product in accordance with BendPak's instructions. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

 **DANGER** There are many moving parts on a Tire Changer; keep clear of these moving parts and the Tire being changed. In particular, when inflating a Tire, never lean over the Tire; if it were to explode (which does happen), the force could injure or kill the Operator or bystanders. During inflation, the Operator should be as far away from the Tire as possible, and all bystanders must be at least 30 ft. (9 m) away.

Important Safety Instructions — Save These Instructions

1. Read all instructions.
2. Care must be taken as burns can occur from touching hot parts.
3. Do not operate equipment with a damaged cord or if the equipment has been dropped or damaged – until it has been examined by a qualified service person.
4. Do not let a cord hang over the edge of the table, bench, or counter or come in contact with hot manifolds or moving fan blades.
5. If an extension cord is necessary, a cord with a current rating equal to or more than that of the equipment should be used. Cords rated for less current than the equipment may overheat. Care should be taken to arrange the cord so that it will not be tripped over or pulled.

-
6. Always unplug equipment from electrical outlet when not in use. Never use the cord to pull the plug from the outlet. Grasp plug and pull to disconnect.
 7. Let equipment cool completely before putting it away. Loop cord loosely around equipment when storing.
 8. To reduce the risk of fire, do not operate equipment in the vicinity of open containers of flammable liquids (gasoline).
 9. Adequate ventilation should be provided when working on operating internal combustion engines.
 10. Keep hair, loose clothing, fingers, and all parts of body away from moving parts.
 11. To reduce the risk of electric shock, do not use on wet surfaces or expose to rain.
 12. Use only as described in this manual. Use only manufacturer's recommended attachments.
 13. *Always wear safety glasses.* Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses; they are not safety glasses.
1. This product is a Tire Changer. Use it only for its intended purpose.
 2. The product *must* only be operated by authorized, trained, and properly supervised personnel. Keep children and untrained personnel at least 30 feet away from the product when it is in use.
 3. Always follow all applicable local, state, and federal codes, rules, and regulations, including (but not limited to) OSHA standard 1910.177 (Servicing multi-piece and single piece rim wheels).
 4. You *must* wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment at all times when installing, using, maintaining, or repairing the Tire Changer: leather gloves, steel-toed work boots, eye protection, back belts, and hearing protection *are mandatory*.
 5. Do not use the product while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.
 6. Do not use the product in the presence of cigarette smoke, dust, or flammable liquids or gases. Use the product indoors in a well-ventilated area. This equipment has internal arcing or sparking components which should not be exposed to flammable vapors. This machine should not be located in a recessed area or below floor level.
 7. Guard against electric shock. This equipment must be grounded to protect the operator. Never connect the green power cord wire to a live terminal.
 8. The motor on this machine contains high voltage. Disconnect power at the receptacle before performing any electrical repairs.
 9. Do not make any modifications to the product; this voids the warranty and increases the chances of injury or property damage. *Do not modify any safety-related features in any way.*
 10. Make sure all Operators read and understand this *Installation and Operation Manual*. Keep the Manual near the device at all times.
 11. Make a visual inspection of the product every day. Do not use the product if you find any missing or damaged parts. Instead, take the unit out of service, then contact an authorized repair facility, your distributor, or **BendPak Ranger at (805) 933-9970**.
 12. BendPak Ranger recommends making a *thorough* inspection of the product once a month. Replace any damaged or severely worn parts, decals, or warning labels.

Symbols

Following are the symbols that may be used in this manual:

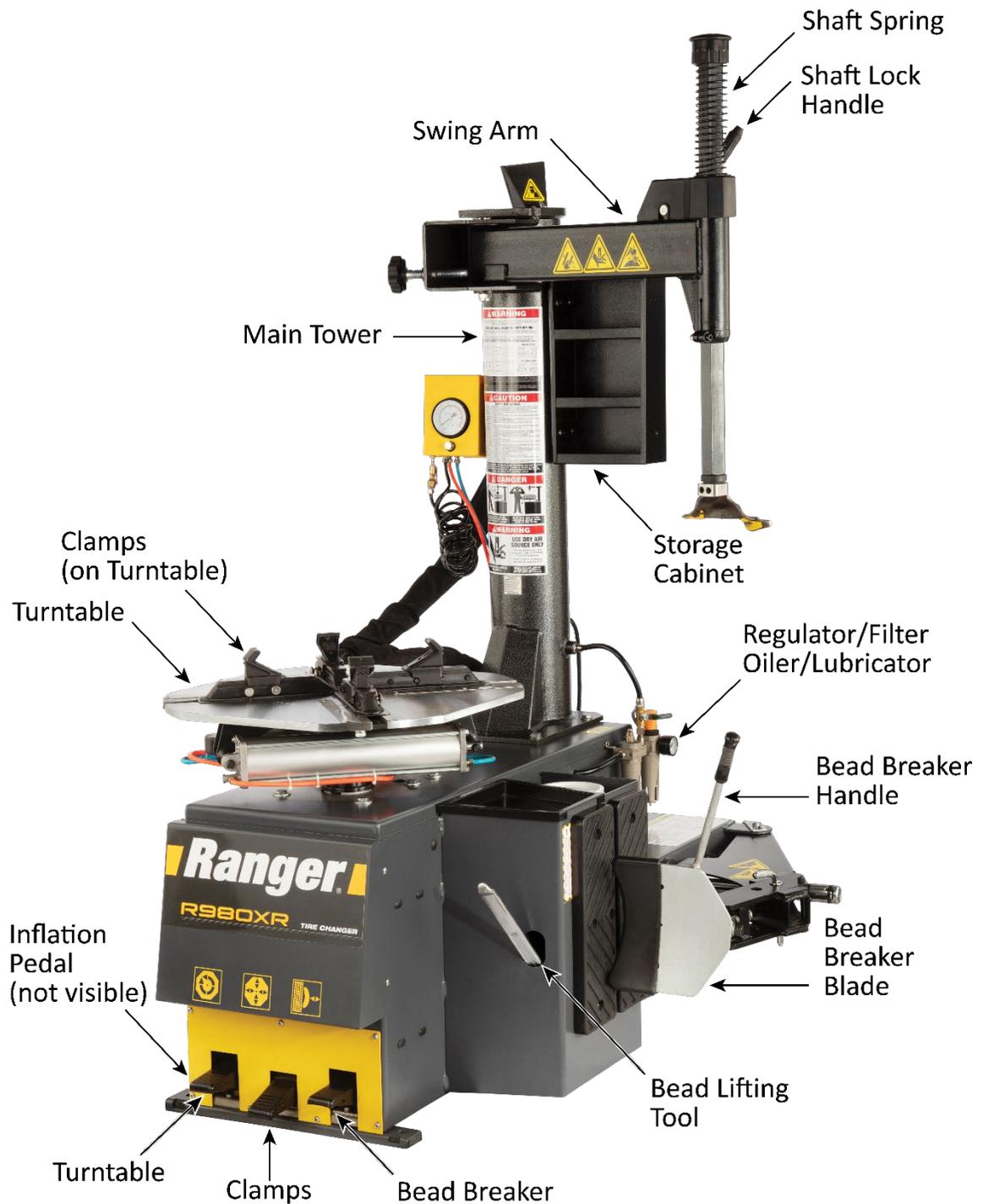
-  **DANGER** Calls attention to a hazard that **will** result in death or injury.
-  **DANGER** Calls attention to an electrical hazard that **will** result in death or injury.
-  **WARNING** Calls attention to a hazard or unsafe practice that **could** result in death or injury.
-  **CAUTION** Calls attention to a hazard or unsafe practice that could result in personal injury, product damage, or property damage.
- NOTICE** Calls attention to a situation that, if not avoided, could result in product or property damage.
-  **Tip** Calls attention to information that can help use the product better.

Liability Information

BendPak Ranger assumes **no** liability for damages resulting from:

- Use of the equipment for purposes other than those described in this manual.
- Modifications to the equipment without prior written permission from BendPak Ranger.
- Injury or death caused by modifying, disabling, overriding, or removing safety features.
- Damage to the equipment from external influences.
- Incorrect operation of the equipment.

Components



R980XR shown. The R980XR is not equipped with an Assist Tower, but it may be ordered as optional equipment. (See Installing the Assist Tower in this manual.) Not all components are visible.

Tire Changer components include:

- **Turntable.** Holds the Wheel.
- **RimGuard™ Wheel Clamps.** Durable, hardened plastic Clamps do not damage expensive Wheels as they hold the Wheel in place.
- **Main Tower.** Holds the Swing Arm.
- **Swing Arm.** Holds the main tool, the Mount/Demount Head.
- **Mount/Demount Head (Duck Head).** Located on the end of the Swing Arm, the Mount/Demount Head is used to both mount and demount Tires. The Tire Changer arrives with two Mount/Demount Heads, one alloy steel (with roller) and one plastic polymer.
- **Shaft.** Moves the Mount/Demount Head up and down.
- **Shaft Lock Handle.** Locks the Mount/Demount Head in the desired position.
- **Bead Breaker.** Used to break the Beads of Tires before demounting them. Located on the right side of the Tire Changer. Includes a Handle, a Blade, and an adjustable mechanism for pushing the Blade inwards to break the Bead.
- **Bead Lifting Tool.** Use to pull the Bead edge of a Tire (Bead has been broken) over the Mount/Demount Head so the Tire can be demounted from the Wheel. It can also be used to hold down a Tire Sidewall during Tire mounting.
- **Assist Tower.** Optional on the R980XR. Holds several additional tools used during mounting and demounting. It should be lubricated for easy movement of components. Once lubricated, ***do not lean on, or touch the Post***.
- **Assist Tool.** Holds the Sidewall of a Tire down during mounting.
- **Helper Disc.** Holds up the Tire so it can be demounted.
- **Assist Tower Controls.** Raises and lowers the Assist Tower Arms.
- **Inflation Gauge.** Shows the amount of air pressure currently in a Tire or the amount of air pressure in a Tire as the Tire is inflated. Includes an Air Chuck with self-gripping clip, to avoid holding the Air Chuck in place during inflation.
- **Turbo-Blast™ Bead Sealer.** Directs a burst of air pressure to help seal a difficult Bead.
- **Clamps Foot Pedal.** Moves all four Clamps. Press **down** to move the Clamps in, press **up** to move the Clamps out.
- **Inflation Foot Pedal.** Controls adding air into a Tire.
- **Turntable Foot Pedal.** Rotates the Turntable. Press **down** to rotate the Turntable clockwise, press **up** to rotate the Turntable counterclockwise.
- **Regulator/Filter and Oiler/Lubricator.** Control and route the incoming air supply.
- **Storage Cabinet.** For storing items close by.

Tire Changer accessories include:

- **Lube Bucket.** For the Tire lubricant. Only use a lubricant approved by the Tire manufacturer for the Tire being changed.
- **Lube Brush.** To spread the Tire lubricant.

Frequently Asked Questions

Question: What does a Tire Changer do?

Answer: A Tire Changer takes Tires off of Wheels (termed Demounting) and puts Tires onto Wheels (termed Mounting).

Q: What is the difference between a Tire, Wheel, and Rim?

A: A Wheel is the round **metal** piece that attaches to the Vehicle's axle. A Tire is the round **rubber** piece that surrounds the Wheel. The outer edge of the Wheel, where the Tire attaches to the Wheel, is called the Rim. Some people use Wheel and Rim interchangeably.

Q: What are the steps in the process of demounting a Tire and then mounting a new Tire?

A: The steps are: Deflate the Tire, break the Bead, secure the Wheel on the Turntable, demount the Tire, mount the new Tire, inflate the new Tire, then remove the Wheel from the Turntable.

Q: What does "Break the Bead" mean?

A: A Tire is held on the Rim of a Wheel by the Tire Bead mounted between the Rim Lip and the Bead Retainer of the Rim. The air pressure in the Tire holds it in place once the Bead is seated (during mounting). When the bead is broken, move the Tire Bead out of the location where it was seated, which is required to take the Tire off of the Wheel.

Q: Can the Bead be broken without fully deflating the Tire?

A: No, do not do this! ***Always fully deflate a tire before attempting to break its Bead.*** The air pressure energy in a Tire, even if not fully inflated, can be considerable. If the bead is broken when not fully deflated, the air pressure energy would be released all at once, possibly breaking the sidewall, injuring, or in rare cases, killing the operator or bystanders.

Q: What should always be done when working with the Tire Changer?

A: Match the Rim diameter with the Tire being mounted. The result of a mismatch is that the Tire could literally explode off the rim when inflating or while the Vehicle is being driven. In both cases, people could be injured or killed.

Q: Where should the Tire Changer be placed?

A: A flat Concrete floor with room around it that is also near where work is performed on Tires. Ideally, away from highly traveled areas. For safety, keep everyone away from the Tire Changer while in use. No one other than the Operator should be within 30 ft. (9.1 m) of the Tire Changer while it is in use.

Q: Why isn't there a plug on the end of the Power Cord?

A: 230 VAC plugs vary by region, so if using a Power Cord with Plug, use a Plug that is appropriate for the power outlet. The other power option is to wire the Tire Changer directly into the facility's power system by a licensed electrician to perform all electrical work in accordance with all applicable electrical codes.

115 VAC units are pre-wired with a plug.

Specifications

Model	R980XR R980XR-L*
Dimensions	42 in. (1,067 mm) wide by 46 in. (1,168 mm) deep by 82 in. (2,083 mm) high*
Motor 230 VAC R980XR	230 VAC, 60 HZ, 1 Ph. 2.2 kW
Motor 115VAC R980XR-L	115 VAC, 60 Hz., 1 Ph. 1.5 Kw
Power Cord Length	96 in. (2,438 mm)
Drive System Type	Electric / Air
Air Requirement	140 – 165 PSI (9.6 – 11.4 BAR)
Wheel Clamping	4 Clamps – Internal / External
Table Clamping	Dual Pneumatic Cylinders
Bead Breaking	Pneumatic Blade
Tower Design	Rigid Fixed / Swing Arm
Assist Tower	Single Assist Tower (standard)
Bead Sealing	Turbo Blast
Internal Rim Clamping	10 – 30 in. (254 – 762 mm)
External Rim Clamping	9 – 28 in. (229 – 711 mm)
Turntable Tire Width Capacity (Mounting)	4 – 18 in. (102 – 457 mm)
Bead Breaker Tire Width Capacity (Demounting)	1.5 – 13 in. (38 – 330 mm)
Maximum Tire Diameter	50 in. (1,270 mm)
Sound	<70 dB

*The R980XR dimensions are without the optional Assist Tower.

Specifications subject to change without notice.

Installation Checklist

The following are the steps needed to install the Tire Changer. Perform them in the order shown.

- 1. Review the installation Safety Rules.
- 2. Make sure the necessary Tools are ready.
- 3. Find an appropriate Location.
- 4. Make sure there is adequate Clearance around and above.
- 5. Unpack the Unit.
- 6. Install the Swing Arm Tower, Turbo Blast, Bead Breaker and make air connections.
- 7. Install the Toolbox and Inflation Gauge.
- 8. Remove the Tire Changer from the shipping pallet.
- 9. Move the Tire Changer to its to work location.
- 10. Connect to facility power. ***Requires a licensed electrician for 230V.***
- 11. Connect to facility air.
- 12. Prepare the Lube Bucket.
- 13. Grease the Assist Tower Post.
- 14. Test the Tire Changer.
- 15. Review the Final Checklist.

Installation

This section describes how to install your Tire Changer. Perform the tasks in the order presented.

Installation Safety Rules

Pay attention at all times during installation. Use appropriate tools and equipment. Stay clear of moving parts. Keep hands and fingers away from pinch points. ***Safety should always be the top priority.***

Use caution when unpacking the Tire Changer from its shipping container and setting it up. The Tire Changer is heavy and the weight is not evenly distributed. Dropping or knocking over the Tire Changer may cause equipment damage and personal injury.

⚠ WARNING All installers and operators ***must*** wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment at all times when installing, using, maintaining, or repairing the Tire Changer: leather gloves, steel-toed work boots, eye protection, back belts, and hearing protection are all ***required***.

Only experienced, trained technicians should install the Tire Changer. Also, all electrical work ***must*** be done by a licensed electrician.

⚠ CAUTION Installing a Tire Changer is difficult for just one person. BendPak Ranger ***strongly*** recommends having two or more capable people work together to install the unit.

Tools

Some or all of the following tools will be needed:

- Forklift, pallet jack, or shop crane
- Utility knife
- Hammer, mallet, crowbar, or pry bar
- Tin or sheet metal snips
- Hex key and wrench set, metric, and SAE
- Screwdriver set: Slot head and Phillips

Additional supplies that may be needed:

- Teflon tape or liquid thread sealant
- AnchorBolts (optional)
- Air fitting (Air In) to connect the Tire Changer to the shop compressed air supply.

Finding a Location

Keep the following in mind when deciding on a location:

⚠ WARNING Risk of explosion This equipment has arcing or sparking parts which should not be exposed to flammable vapors. This equipment should be located at least 18 in. (460 mm) above the floor.

- **Power source.** The Tire Changer needs to be near an appropriate power source.
- **Floor.** The Tire Changer must be installed on a flat, concrete floor.
- **Clearance.** The Tire Changer requires dedicated space and an approach area around it. Refer to **Clearance** for more information.
- **Accessibility.** Allow room to move the Wheels and Tires to and from the Tire Changer.
- **Danger.** When a Tire is on the Tire Changer, especially during Inflation, keep everyone far away from it; only the Operator should be within 30 ft. (9.14 m) of the Tire Changer when it is in use.
Do not set up the Tire Changer in a well-travelled area.
- **Keep Away from Water.** The Tire Changer has electrical components. If the Tire Changer becomes wet while power is applied, those electrical components will most likely short circuit and have to be replaced.

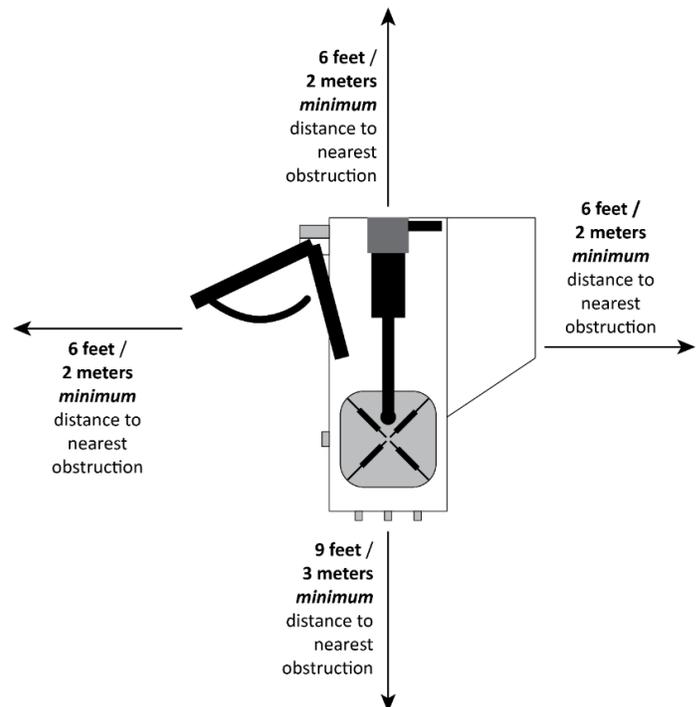
⚠ WARNING Do not use the Tire Changer if it is setting in water. It could short circuit the electrical components in the Tire Changer, electrocute yourself, or bystanders.

Clearance

A suitable working area around the Tire Changer is required.

Room **above** the Tire Changer is also needed. BendPak Ranger recommends at least an additional 12 in. (305 mm) of open space **above** the highest point of the Tire Changer.

⚠ WARNING The Clearance values shown below (looking down view) allow enough space to operate **around** the Tire Changer. **For safety purposes, only Operator should be within 30 ft. (9.14 m) of Tire Changer while it is in use.**



Top view. Not to scale.

Unpacking

Use caution when taking the Tire Changer out of its shipping container. Work carefully to avoid damaging the unit, misplacing any of the components, or causing injury.

⚠ WARNING Make sure to use an appropriate lifting device, such as a Forklift or Pallet Jack, to move the Tire Changer while it is on its Pallet. Make sure only personnel who are experienced with material handling procedures are allowed to move the Tire Changer. The Tire Changer is heavy, and the weight is not evenly distributed; dropping or knocking over the unit may cause equipment damage or personal injury. BendPak Ranger recommends having *at least* two people work together to move the Tire Changer.

We recommend unpacking the Tire Changer where it will be used.

⚠ WARNING You **must** wear OSHA-approved (publication 3151) Personal Protective Equipment at all times when installing the Lift: leather gloves, steel-toed boots, eye protection, back belts, and hearing protection are **mandatory**.

To Unpack the Tire Changer:

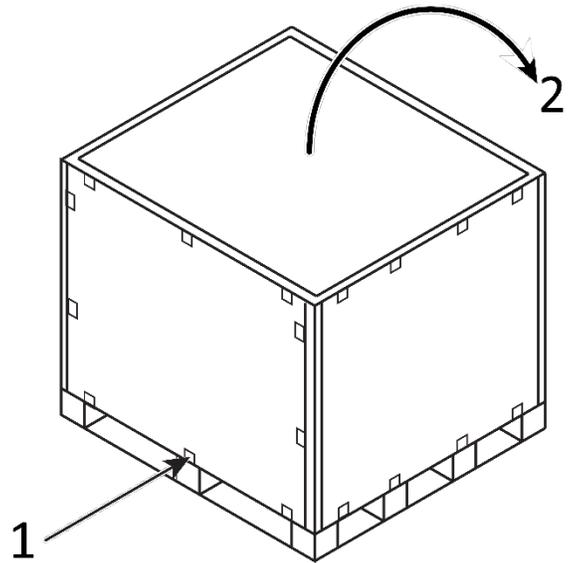
13. The Tire Changer is attached to a pallet and protected with a thin wood cover. At the bottom of the cover, use a pry bar or screwdriver to push the metal tabs all the way down, on all four sides.

Some force may need to be applied to set all the metal tabs free. Refer to the figure on the right.

14. Rotate the cover up and off and set aside.

⚠ CAUTION Ranger recommends having at least two people lift the cover off; it is heavy and awkward. If it is dropped or falls, it could cause injury or equipment damage.

15. Carefully remove the plastic protecting the Tire Changer and retain any parts located in bubble wrap or plastic bags
16. Remove the Accessory and Fasteners boxes, Bead Breaker Blade, and Turbo Blast Hose. Set aside where they will not be damaged.



Installing the Swing Arm Tower and Components

The Tower/Swing Arm, Inflation Gauge and Bead Breaker come uninstalled from the factory. Remove these items from the shipping pallet and install them on the Tire Changer Cabinet.

To install the Tower:

1. Make sure to wear OSHA-approved (publication 3151) Personal Protective Equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles). Wear gloves and keep rags nearby to clean up excess grease.

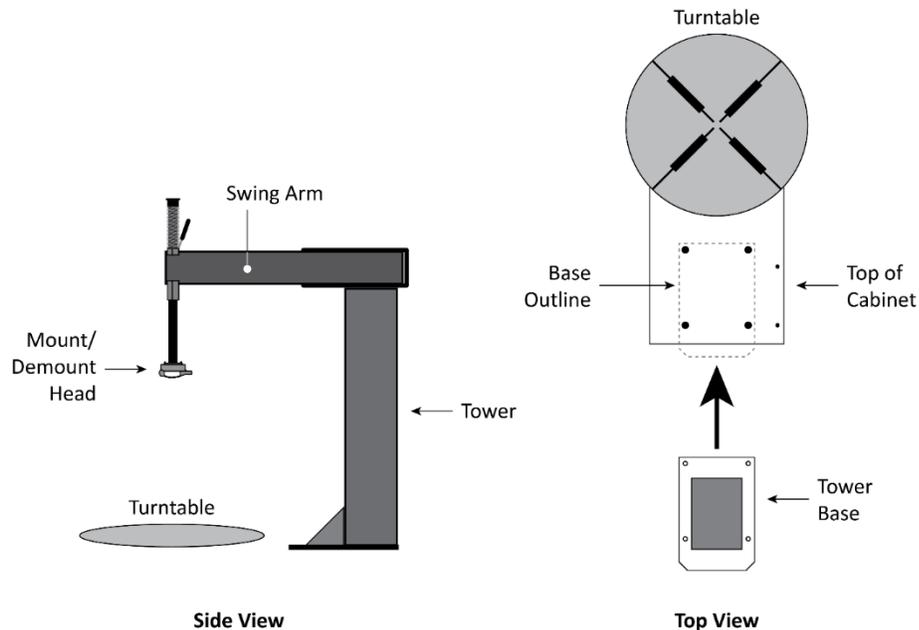
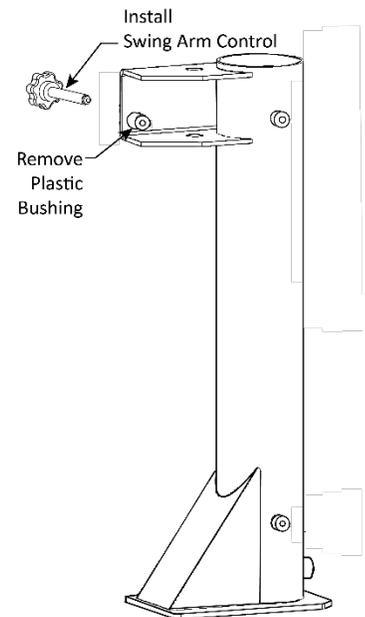
⚠ CAUTION

Ranger recommends having at least two people handle the Assist Tower and the Main Tower. They are heavy and awkward to move. If either Tower is dropped or falls, it could cause injury or equipment damage.

2. Retrieve the three M12 x 60 Hex Head Bolts and M12 flat washer from the Accessories and Fasteners box.
3. Cut the straps securing the Assist Tower to the Pallet and Tire Changer Cabinet.
4. With the help of an assistant, carefully move the Assist Tower aside.
5. The Swing Arm Main Tower is secured to the shipping pallet in several locations. **Carefully** remove the Bolts that secure the Tower to the Shipping Pallet.
6. Cut the strap that secures the Main Tower to the Changer Cabinet.
7. Remove and retain the Bolt used to secure the strap to the Swing Arm of the Tower.

⚠ WARNING

Use care when moving the Tower; it is heavy and not evenly balanced. If it is dropped, injury may occur, or the unit may be damaged.



⚠ CAUTION

Ranger recommends having at least two people handle the Assist Tower and the Main Tower. They are heavy and awkward to move. If either Tower is dropped or falls, it could cause injury or equipment damage.

8. With the help of an assistant, stand the Main Tower up on its base.
9. Using a Shop Crane or an assistant carefully move the Main Tower onto the top of the Changer Cabinet. Move the Tower Base over the Tire Changer Cabinet, lining up the four holes in the Base over the four large holes in the top of the Cabinet. Make sure to orient the Tower so that the Mount/Demount Head (Duck Head) is over the Turntable.
10. Use the four Bolt/Washer pairs M12 x 60 and M12 flat washer to securely bolt the Tower into position on top of the Cabinet.
11. Retrieve the Turbo Blast Hose Assembly.
12. Apply Teflon Tape to the threaded joint where it connects to the Main Swing Arm Tower.
13. Connect the Turbo Blast Hose Assembly (730-1) to the Main Tower using the Moveable Joint (746). Take care not to lose or damage the O-Rings in this joint. Refer to Figure 6.

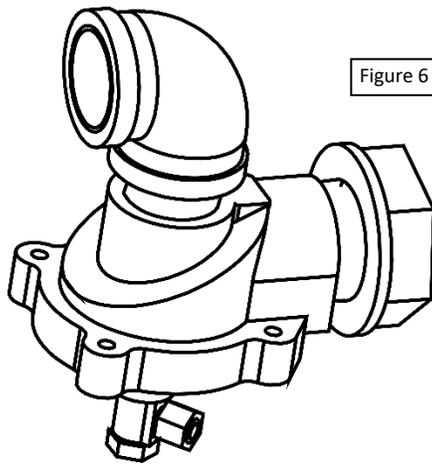


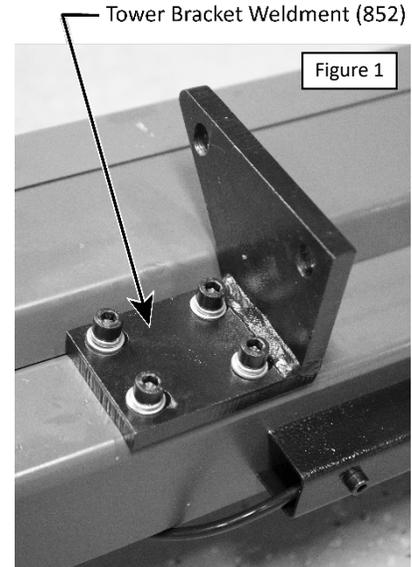
Figure 6

Not to scale, components removed for clarity

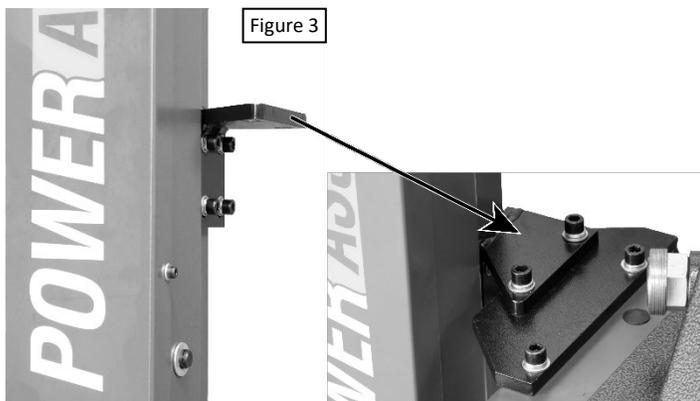
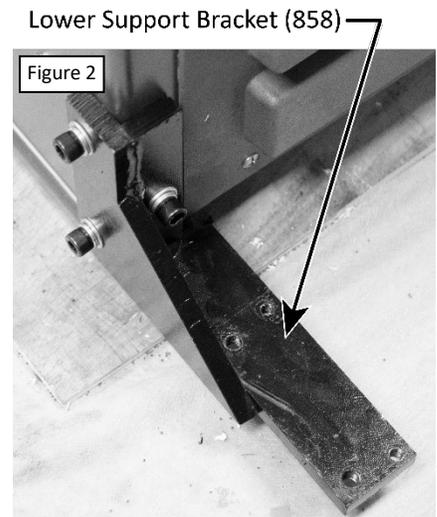
Installing the Assist Tower and Arms (Optional on R980XR)

1. Remove the bolt holding the Tire Changer to the pallet on its rear quarter.
2. Locate the Parts Box and remove the Tower Bracket Weldment (852) the Lower Support Bracket (858) and the following fasteners.

Qty.	Description
4	M8 x 30mm SHCS
4	M8 Split-Ring Lock Washer
4	M8 cover
2	M10 x 50 SHCS
5	M10 x 30 SHCS
7	M10 Split-Ring Lock Washer
7	M10 Flat Washer
2	M10 Hex Nut



3. Install the Tower Bracket Weldment (852) on the Assist Tower using four M8 x 30 SHCS, split-lock washers, and flat washers. Refer to Figure 1.
4. Install the Lower Support Bracket (858) on the Main Cabinet using three M10 x 30 SHCS, split-lock washers and flat washers. Refer to Figure 2.
5. Remove the protective packing from the Assist Tower.
6. Use a shop crane or have an assistant move the Tower with its Arms into position on the Lower Support Bracket (858).
7. Place two M10 x 50 SHCS through the Tower Bracket Weldment (852) and the Chassis Bracket (892) bolted to the top of the Cabinet and secure finger tight with flat washer, split-ring lock washers and M10 Hex Nuts. Refer to Figure 3.



8. Insert two M10 x 30 SHCS, split-ring lock washers and flat washers through the Assist Tower Base and thread into the Lower Support Bracket (858) and make finger tight. Refer to Figure 4.

9. Place two M8 x 30 SHCS bolts, with split-ring lock washers, flat washers, and install each through the Assist Tower Base. Then thread each into the Lower Support Bracket (858).
10. Tighten all fasteners. Remove the Shop Crane; if required.

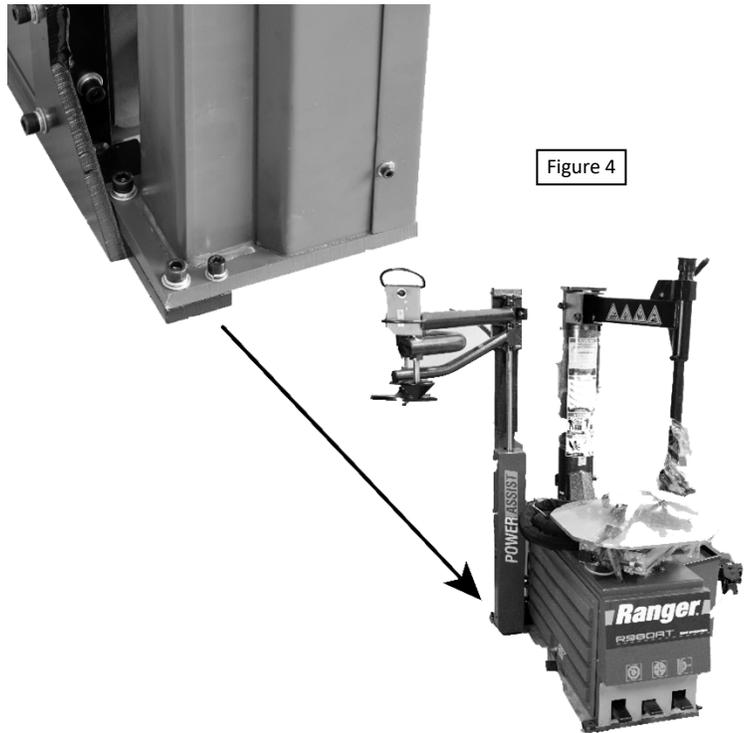
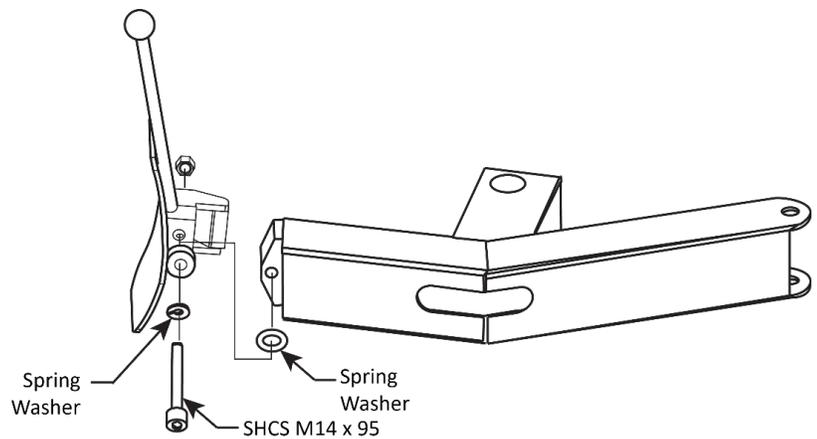


Figure 4

Install the Bead Breaker:

1. Retrieve the Bead Breaker Blade from its plastic bag.
2. Remove the M14 x 95mm Bolt, lock washer, and Lock Nut.
3. Insert the Bead Breaker Blade on to the Bead Breaker Arm and secure with the M14 Bolt, lock washer and Nut just removed. Refer to figure below.



Not to scale, not all components shown.

Connecting to Air Pressure

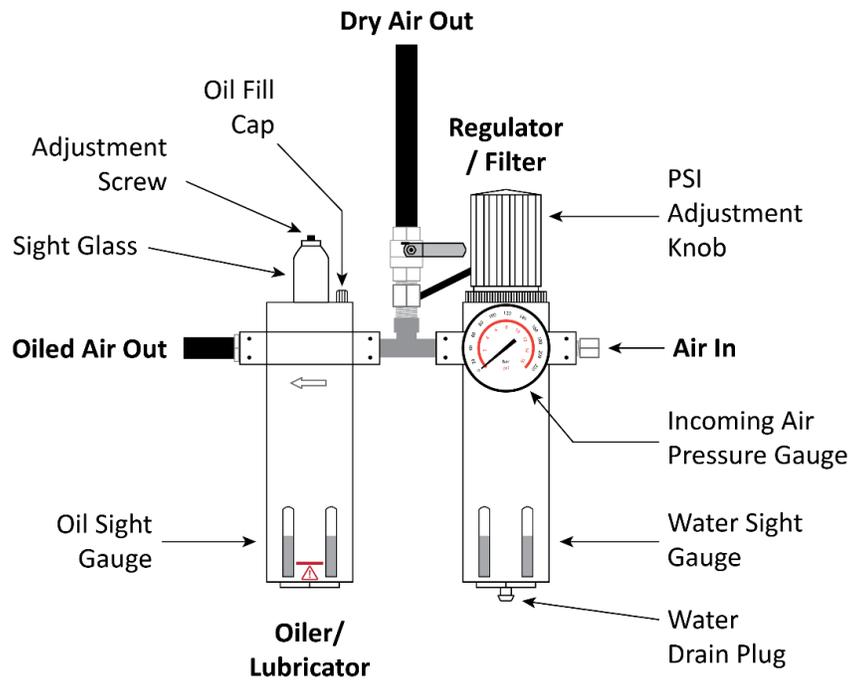
The Tire Changer requires a 15 to 25 CFM Air Source with an operating air pressure of 140 to 165 PSI (9.6 to 11.4 bar).

Important: The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, implement them once the unit is connected to the Air Source.

The Dry Air Out must be connected to the Tower Tank as shown in the photo to the right.

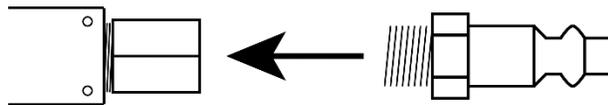


The incoming Air Source connects to the Tire Changer via the Air-In connector on the Regulator/Filter. Air-In connector fitting is not included.



Drawing not to scale. Not all components shown.

The following drawing shows a quick-connect air fitting (shown on the right, below) that connects to the Air In connector (shown on the left, below). The fitting is **not** supplied with the Tire Changer.



The **Regulator / Filter** removes contaminants from the incoming air. It also includes a gauge that shows the operating air pressure of the incoming air. If a noticeable amount of liquid is visible in the Water Sight Gauge, drain it through the Drain Plug. Refer to **Maintenance** for more information.

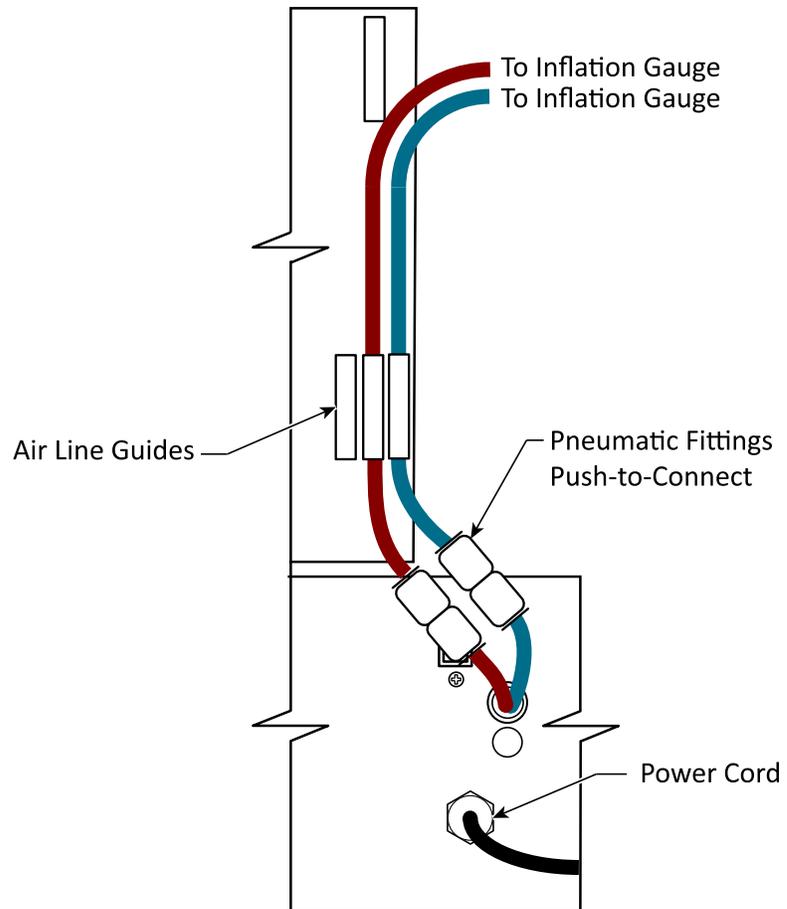
The **Oiler / Lubricator** adds pneumatic oil, for lubrication, into the incoming air. This lubricated air is routed to pneumatic components of the Tire Changer.

Attach the Toolbox to the Tower

1. Remove any protective plastic from the Tower and the Toolbox.
2. Remove the four M6 x 16 SCHS, Washers and lock washers from the Toolbox bracket on the Main Tower above the Air Connections.
3. Install the Toolbox using the M16 SCHS , flat washers and lock washers just removed.

To Install the Inflation Gauge:

1. Locate the Inflation Gauge bracket on the left side of the Tower above the Turbo Blast. The side opposite the compressed air input.
2. Remove and retain the two M6 x 10mm SCHS, lock washers and washers from the bracket.
3. Retrieve the Inflation Gauge from its bag or protective wrap and mount it on the side of the Tower. Orient the gauge so the air lines are exiting at the bottom. Secure using the screws, lock washers and flat washers just removed.
4. Route the two air lines through the guides welded to the Tower and into the push-to-connect pneumatic fitting on the air line coming out of the back of the Tire Changer. Refer to the figure to the right. Connect like color tubes to like color tubes



5. Install the Swing Adjustment Screw and Knob into the Main Tower Swing Arm Bracket.

Moving the Tire Changer:

1. Remove any final bolts holding the Tire Changer to its pallet.
2. Have at least two capable assistants ready to help move and maneuver the Tire Changer. Move a forklift into position with its forks over the Tire Changer table extending back toward the Main Tower.
3. Using Lifting straps rated to support the Changer's load, place one lifting strap around the front of the Tire Changer roughly on the centerline of the Turntable and a second strap at the rear of the Tire Changer as close to the Main Tower as possible. Lift the Changer a few inches off of the pallet and verify that the Changer is stable and balanced.
4. Move the pallet out from under the Tire Changer.
5. Use the Forklift to carefully position the Tire Changer at the desired work location.
6. Carefully remove any additional packing and protective foam/plastic.
7. Remove excess shipping grease with clean rags.

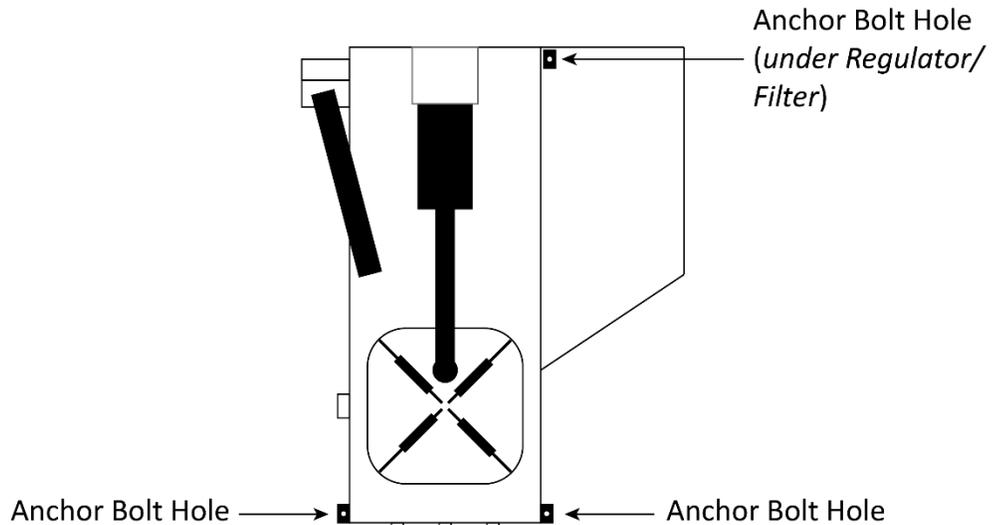
Anchoring the Tire Changer

The Tire Changer has openings in the base for anchoring it into place; anchoring is optional.

Note: It is not required to anchor the Tire Changer. However, BendPak Ranger recommends doing so, as the Tire Changer uses force at various times during the changing of a Tire. Anchoring it ensures it will not move during operation.

The three .5 in. (12.7 mm) holes for anchoring are located at:

- Front right
- Front left
- Rear right (under the Regulator/Filter)



Top down view. Not to scale.

The Anchor Bolts (sometimes called Wedge Anchors) mentioned in the following procedure are **not** supplied with the Tire Changer. Suggested hardware is 3/8 in. (10 mm) by 3 in. (76 mm) anchor bolts to secure the Tire Changer, drilling the hole approximately 2.5 in. (64 mm) deep into the concrete.

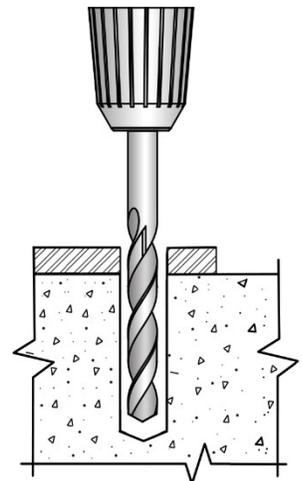
To anchor the Tire Changer:

1. Verify the Tire Changer is in the desired location.
2. Using the holes as guides, drill the holes for the Anchor Bolts.

⚠ WARNING OSHA-approved (publication 3151) Personal Protective Equipment **Must be Worn** at all times when installing the Lift: leather gloves, steel-toed boots, eye protection, back belts, and hearing protection are **mandatory**.

Go in straight; do not let the drill wobble. Use a carbide-tipped drill bit (conforming to ANSI B212.15).

Use a drill bit that is the same diameter as the Anchor Bolt – for example a 3/8 in. (10 mm) diameter Anchor Bolt would require a 3/8 in. (10 mm) diameter drill bit.



3. Vacuum each hole clean.

BendPak recommends using a wire brush and a vacuum to clean the hole.

Do **not** ream the hole. Do **not** make the hole any wider than the drill bit has.

WARNING safety glasses **must** be worn when clearing debris from the anchor holes.

4. Make sure the Washer and Nut are in place, then insert the Anchor Bolt into the hole.

The Expansion Sleeve of the Anchor Bolt may prevent the Anchor Bolt from passing through the hole in the base of the Tire Changer; this is normal. Use a hammer or mallet to carefully tap the Expansion Sleeve through the base and down into the hole.

Even using a hammer or mallet, the Anchor Bolt should only go into the hole part of the way; this is normal. If the Anchor Bolt drops in with little or no resistance, the hole is too wide.

Once past the hole in the base, the Anchor Bolt eventually stops going down into the hole as the Expansion Sleeve contacts the sides of the hole; this is normal.

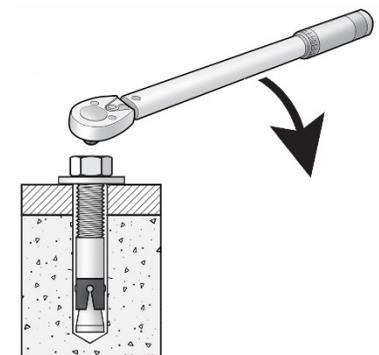
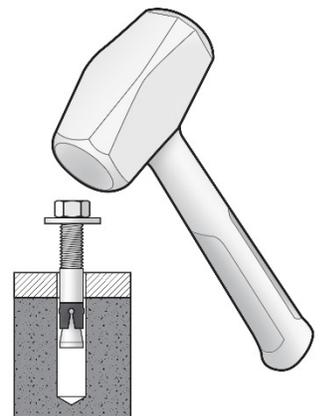
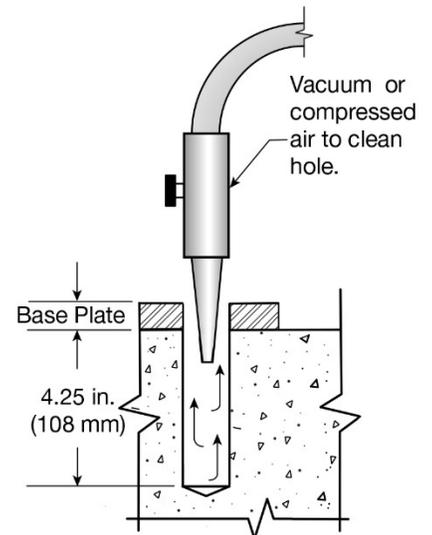
5. Hammer or mallet the Anchor Bolt the rest of the way down into the hole.
Stop when the Washer is snug against the base of the Tire Changer.

6. Use a torque wrench to tighten each Nut **clockwise** to the torque recommended by the manufacturer of the Anchor Bolt.

If no torque is specified, BendPak Ranger recommends ≈ 55 lb.-ft (74 N-m) for a 3/8 in. (9.52 mm) diameter Anchor Bolt.

Important: Do **not** use an *impact* wrench to torque the Anchor Bolts.

Wrenching the Nut forces the Wedge up, forcing out the Expansion Sleeve and pressing it tightly against the Concrete.



Connecting to Power

The **R980XR-L** Tire Changer must be connected to a 115 VAC power source on a **dedicated 15 Amp circuit**. The 115 VAC Unit's power cord is prewired with a plug.

The Tire Changer must be connected to a 230 VAC power source, on a **dedicated 20 Amp circuit**.

A Power Cord with **no Plug** on the end is provided with the 230 VAC units. A licensed electrician must either:

- Wire the **R980XR** Power Cord to an appropriate 230 VAC NEMA, 30 Amp Plug, which is then plugged in to an appropriate power outlet.
- or**
- Wire the Tire Changer directly into the facility's electrical system protected by an appropriate circuit breaker.

Important: The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, implement them once the unit is connected to a power source.

Refer to **Wiring Information** for additional wiring information.

⚠ DANGER **All** electrical work **must** be performed by a licensed electrician in accordance with all local, state and National Electrical Codes (NEC). If you do not use a licensed electrician, you void your warranty and expose everyone who uses the Tire Changer in danger of injury or, in rare cases, death.

Additional electrical information:

- Operation with no Ground circuit can damage electronics and could create a shock hazard. **Be sure to Ground the unit.**
- Damage caused by improper electrical installation voids the warranty.
- The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, make sure to implement them after connecting the unit to the power source.
- Make sure that adequate wire sizes are used, service is of adequate amperage rating, the supply line has the same electrical characteristics (voltage, cycle, and phase) as the motor, and that **no other equipment is operated on the same circuit.**
- Electrical codes in your area may require "hard-wiring" if the machine is anchored to the floor. Consult a licensed electrician regarding the applicable codes for your location.

⚠ WARNING **Disconnect power and air pressure before performing any troubleshooting or maintenance.** Make sure the unit cannot be reenergized until work is done. This equipment has internal arcing or sparking parts that should not be exposed to flammable vapors. The unit must **not** be located in a recessed area or below floor level.

Prepare the Lube Bucket

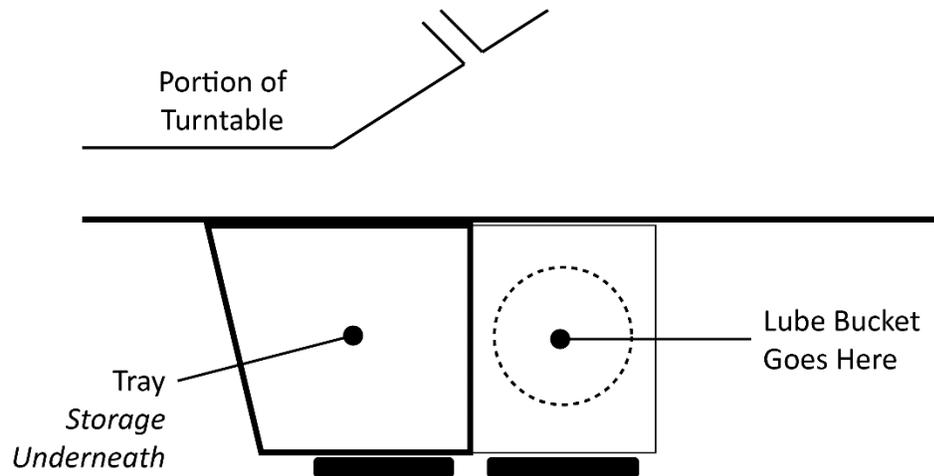
The Tire Changer arrives with a Lube Bucket (to hold the Lube) and a Lube Brush (to apply the Tire Lube).

BendPak Ranger does not include any Tire Lube with the Tire Changer, as there are many options available.

⚠ CAUTION Only use Tire Lube that is approved by the Tire manufacturer for the Tire being changing. Using non-approved Lube could corrode the Wheel or cause Tire/Wheel slippage and vibration issues.

Be sure to use enough lubricant without using too much. The point of lubricant is to **temporarily** reduce the friction between the Tire Bead area and the Rim. Use a lubricant that is slippery when wet, but not slippery when dried. If there are excessive amounts of lubricant on the Tire or Rim, remove the remaining lubricant.

There is a location on the Tire Changer for the Lube Bucket: between the Bead Breaker and the Turntable.



Top view. Do not scale. Not all components shown.

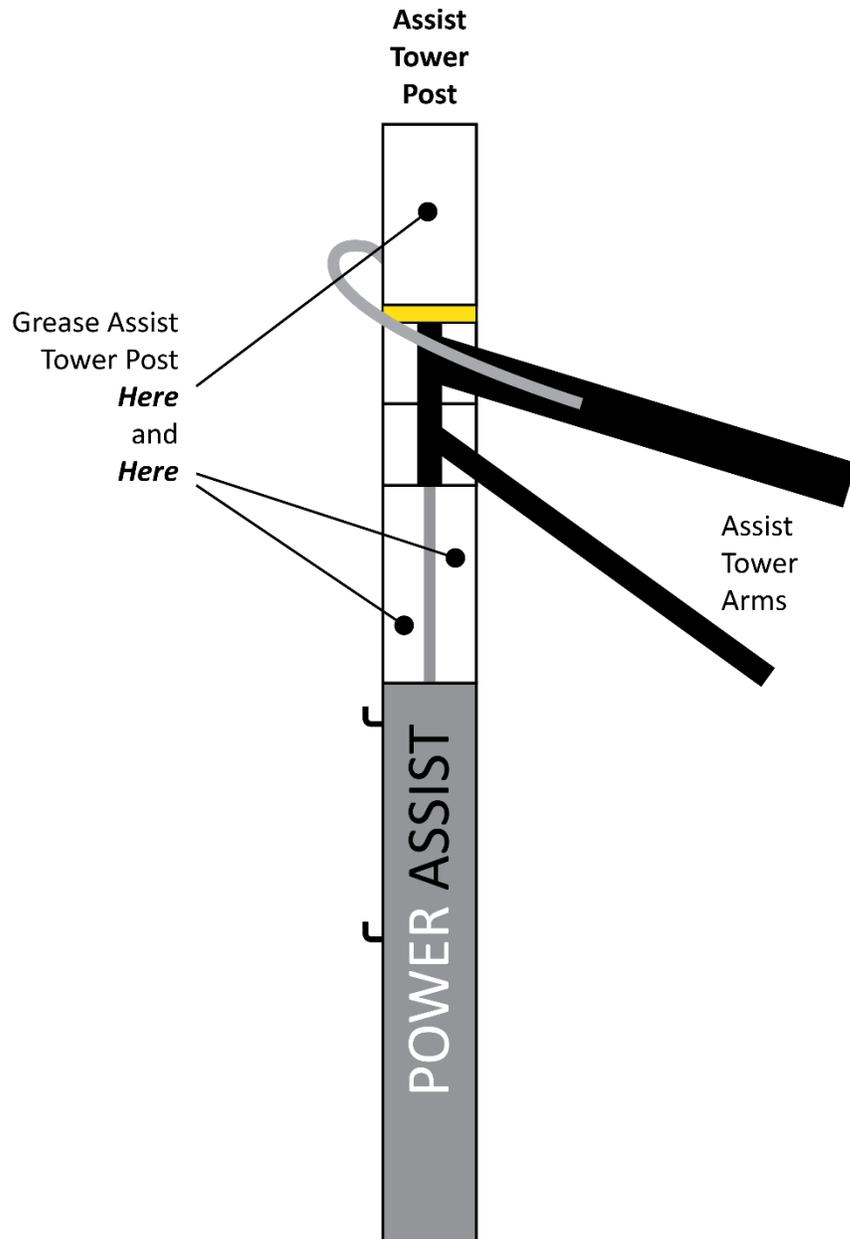
Grease the Assist Tower Post

The Assist Tower Post requires grease as detailed below so the Assist Tower Arms can easily slide up and down.

The Tire Changer arrives from the factory with the Assist Tower Post already greased. Re-grease the Post as required.

BendPak Ranger recommends a lithium-based grease that includes molybdenum and graphite. For example, Extreme Pressure Moly-Graph® Multi-Purpose Grease from CRC/Sat-Lube®.

⚠ CAUTION The lithium-based grease recommended for the Assist Tower Post is **not** a Tire lubricant. Do not use it to lube Tires. Once the Assist Tower Post is greased, try not to lean on it or touch it.



Side view. Do not scale. Not all components shown.

Test the Tire Changer

Make sure the following items have been completed **before** operating the Tire Changer:

- **Check for pneumatic (air) pressure.** The Tire Changer requires pneumatic energy to perform certain functions.
To see if the Tire Changer has air pressure, take the Air Chuck, and lightly step on and hold down the Inflation Foot Pedal. If air exits, the Air Source is connected and working.
- **Test the power source.** Other Tire Changer functions require electric power. Step on and hold down the Turntable Foot Pedal to check for electric power. If the Turntable turns, there is power.
- **Make sure there is Tire lubricant available.** Always use Lube; it makes changing Tires easier and helps prevent damage to the Tire and the Wheel.
- **Test the Tool Arms.** Manually move each Tool Arm separately from side to side. Use the Assist Tower Controls to raise and lower the Tool Arms (they move up and down together). If Tool Arms can perform these tasks, they are working correctly.
- **Change some non-customer, Tires.** To become used to the Tire Changer, BendPak Ranger recommends having all potential Operators change some *non-customer Tires* before operating the Tire Changer.

Final Checklist before Operation

Do the following **before** operating the Tire Changer:

- Review the Installation Checklist to make sure all steps have been taken.
- Verify the Tire Changer is receiving electric and pneumatic power.
- Check to see that all Anchor Bolts are in position and tightened.
- Make sure the Tire Changer has been used to change some non-customer Tires.
- Leave the Manual with the owner/operator.

Operation

This section describes how to use the Tire Changer.

It describes the main components involved in demounting and mounting Tires, followed by the necessary procedures.

⚠ DANGER Working in close proximity to a Tire Changer is a serious endeavor with potentially life-threatening risks. Only trained, authorized, supervised personnel may be within 30 ft. (9.14 m) of the Tire Changer while it is in use.

Usage Precautions

Keep the following in mind while working with the Tire Changer:

- Make sure all employees receive specific training in Tire demounting and mounting **before** they are allowed to use the Tire Changer, that their training is verified through a testing program, and that all training is documented. All others, including children and untrained personnel, must be kept at least 30 ft. (9.14 m) away from the Tire Changer while it is in use.
- Make sure new employees are trained and supervised in the performance of their duties.
- Never perform any service on an *inflated* Tire; **always** fully deflate the Tire by removing the Valve Core and letting the air escape before beginning work.
- Never mount or change **damaged** Tires or Wheels.
- When mounting Tires, identify the maximum allowed inflation pressure; it should be on the sidewall of the Tire. **Do not exceed the maximum allowed inflation pressure of the Tire.**
- Make sure the Tire is restrained for inflation: either internally clamped, held down by the Centering/Inflation Tool, or in a Tire Inflation Cage (such as the **RIC-4716 4-Bar Tire Inflation Cage from BendPak Ranger**). Do not inflate a Tire if it is externally clamped; external clamping interferes with inflation.

⚠ WARNING When using the Tire Changer, be careful of your hands; there are multiple pinch point dangers on the unit. **Do not rest your hands on any part of the Tire Changer while using it.**

⚠ WARNING The Air Chuck has a self-gripping clip so that it can clip on when inflating a Tire, which means there is no need to have to hold it in place during inflation. **Do not hold the Air Chuck while inflating a Tire.** This leaves operators very close to the Tire, which could result in injury if there were a problem during the inflation. Instead, clip the Air Chuck into position, move away from the Tire, then press and hold down the Inflation Foot Pedal.

- You **must** wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment at all times when installing, using, maintaining, or repairing the Tire Changer. Leather gloves, steel-toed work boots, eye protection, back belts, and hearing protection **are mandatory**.
- When using the Tire Changer, the operator must wear **ANSI-approved** eye protection at all times: safety glasses, a face shield, or protective goggles.

⚠ WARNING Always wear ANSI-approved eye protection. An accident could cause significant injuries to your eyes.

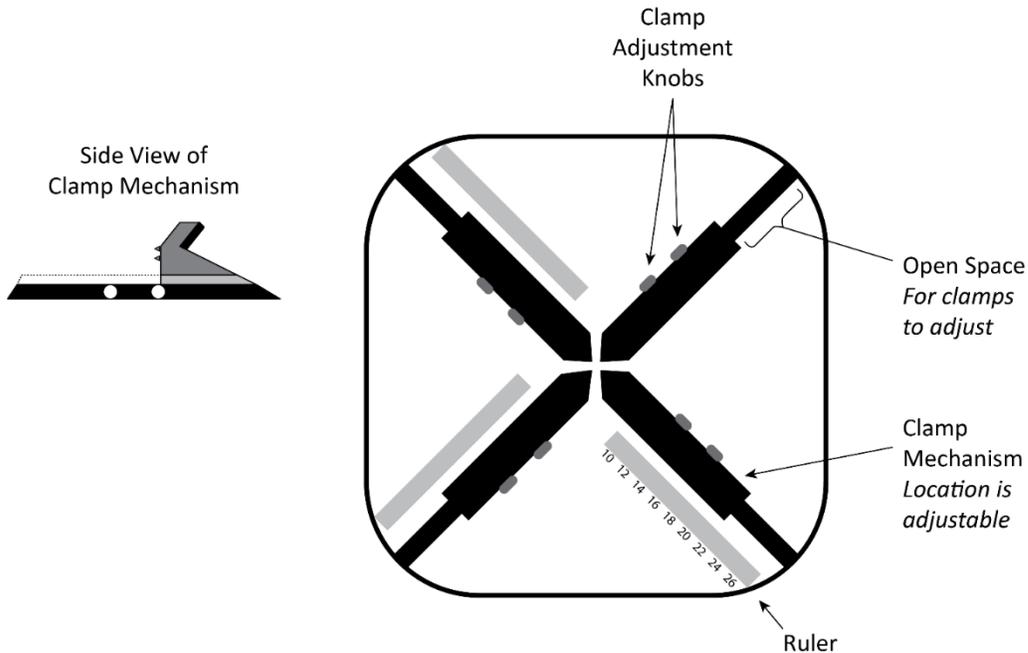
-
- The Tire Changer may work differently than other Tire Changers. BendPak Ranger recommends practicing with non-customer Tires to become familiar with how the product works *before* starting work on customer Tires.
 - Keep the work area clean and well lit. Dirty, cluttered, and dark work areas increase the chances of an accident happening.
 - Do not access the inside of the unit unless instructed to do so by BendPak Ranger Support.

⚠ DANGER Be especially careful when inflating Tires. Danger exists when using a Tire Changer. If the Tire and Wheel are mismatched or there is a defect in the Tire, it could explode, injuring or killing the Operator or bystanders. **Do not lean over the Tire while inflating it.** Move away from the Tire during inflation.

- Do not use the Tire Changer in a wet environment or expose it to rain or excess moisture.
- If an extension cord is needed to power the unit, use one with a current rating equal to or greater than that of the Tire Changer. Cords rated for less current than the Tire Changer could overheat. If used, arrange the extension cord so that it will not be tripped over or pulled out.
- Do not use anything flammable on the Beads or Rims as lubrication; instead, use non-flammable vegetable or soap-based rubber lubricant.
- Do not use the Tire Changer in the vicinity of open containers of flammable liquids.
- Clean the unit according to the instructions in **Maintenance**.
- Read the entire *Installation and Operation Manual* **before** using the Tire Changer.
- Make a visual inspection of the Tire Changer **before each use**. Do not operate the Tire Changer if there are any issues. Instead, take it out of service, then contact your dealer, visit www.bendpak.com/support/, or call BendPak Ranger at **(805) 933-9970**, then follow the prompts.

Turntable

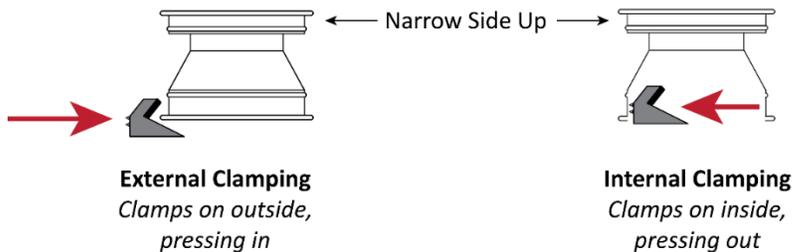
The Turntable is where the Wheel and Tire are clamped for dismounting or mounting.



Top and side views. Not necessarily to scale. Not all components shown.

There are several important details to know about the Turntable:

- Flat, steel piece.** This is the actual Turntable. It holds the other components. It can rotate either clockwise or counterclockwise.
 - To rotate the Turntable clockwise:** Press **down** on the Turntable Foot Pedal.
 - To rotate the Turntable counterclockwise:** Press **up** on the Turntable Foot Pedal.
- Clamp Mechanism.** Each Clamp mechanism includes a Clamp and two Clamp Adjustment Knobs. The Clamp Mechanism moves in and out to clamp Wheels either externally or internally. “External” and “Internal” clamping refer to the location of the Clamp in relation to the Wheel.



Side view. Some components exaggerated for clarity. Large arrows show direction Clamps are pressing. Only one of the four Clamps is shown. Not to scale. Not all components shown.

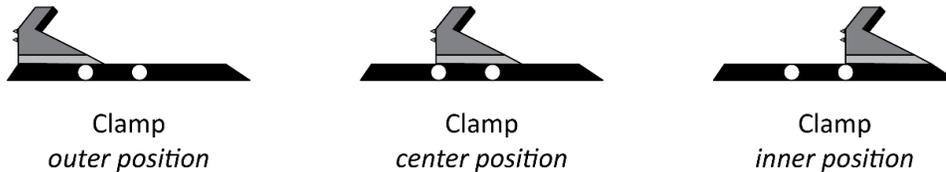
As a general rule, clamp steel Wheels internally (Clamps push out against Wheel) and custom and mag Wheels externally (Clamps push in against outside Rim edge). Check with a supervisor if more clarity is needed about which method to use for a particular set of Wheels.

To clamp externally. If necessary, use the Clamps Foot Pedal to move the Clamps all the way **out** (they may be all the way out already), position the Wheel between the Clamps, then press **down** on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps **in** until the Wheel is being firmly held in place.

To clamp internally. If necessary, use the Clamps Foot Pedal to move the Clamps all the way **in** (they may be all the way in already), position the Wheel over the Clamps, then press down on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps **out** until the Wheel is being firmly held in place.

Note: The Clamps Foot Pedal works as follows: If the Clamps are in the middle of the Turntable, pressing down and releasing the Clamps Foot Pedal moves them all the way out. If the Clamps are all the way out, pressing down and releasing the Clamps Foot Pedal moves them all the way back in.

- **Clamp Adjustment Knobs.** Move the Clamp between three different positions within the Clamp Mechanism to accommodate Wheels of different sizes.

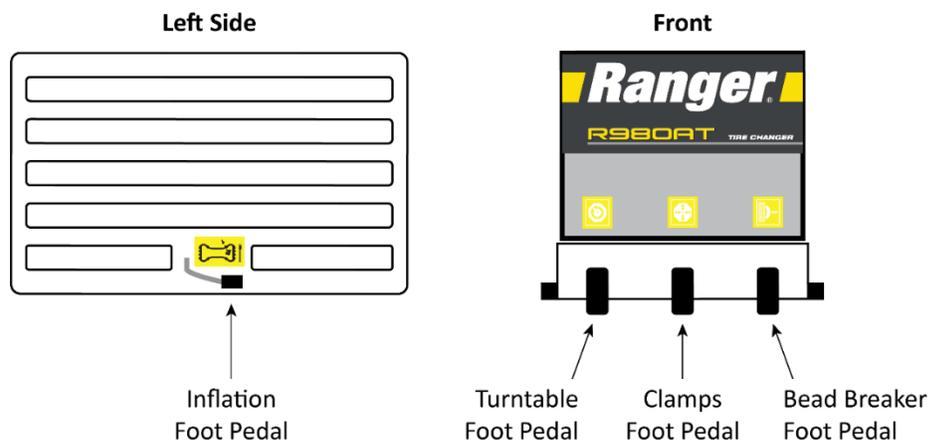


To move a Clamp. Pull out and hold the Clamp Adjustment Knob closest to the direction needed to move the Clamp, slide the Clamp in the desired direction, release the Clamp Adjustment Knob. To move the Clamp again in the same direction, repeat the same procedure with the other Clamp Adjustment Knob. If the Clamp is in the center position, it will only move the Clamp one position in either direction.

Pedals

The Tire Changer has four Foot Pedals:

- **Inflation Foot Pedal.** Supplies air through the Air Pressure Gauge Cord. (Left side, as when facing the **FRONT** of the machine)
- **Turntable Foot Pedal.** Rotates the Turntable. Press **DOWN** to go clockwise, press **UP** to go counterclockwise.
- **Clamps Foot Pedal.** Moves the Clamp Mechanisms **IN** or **OUT**. Press **DOWN** and release to move the Clamp Mechanisms **OUT** (if they are **IN**), press **DOWN** and release to move the Clamp Mechanisms **IN** (if they are **OUT**). Pressing **DOWN** and releasing the Clamps Foot Pedal moves the Clamps to the opposite location of where they were.
- **Bead Breaker Foot Pedal.** Press **DOWN** to move the Bead Breaker Blade **IN**; release the pedal to have the Bead Breaker Blade move back **OUT** to its starting position.



Top view. Not all components shown.

Air Pressure Gauge

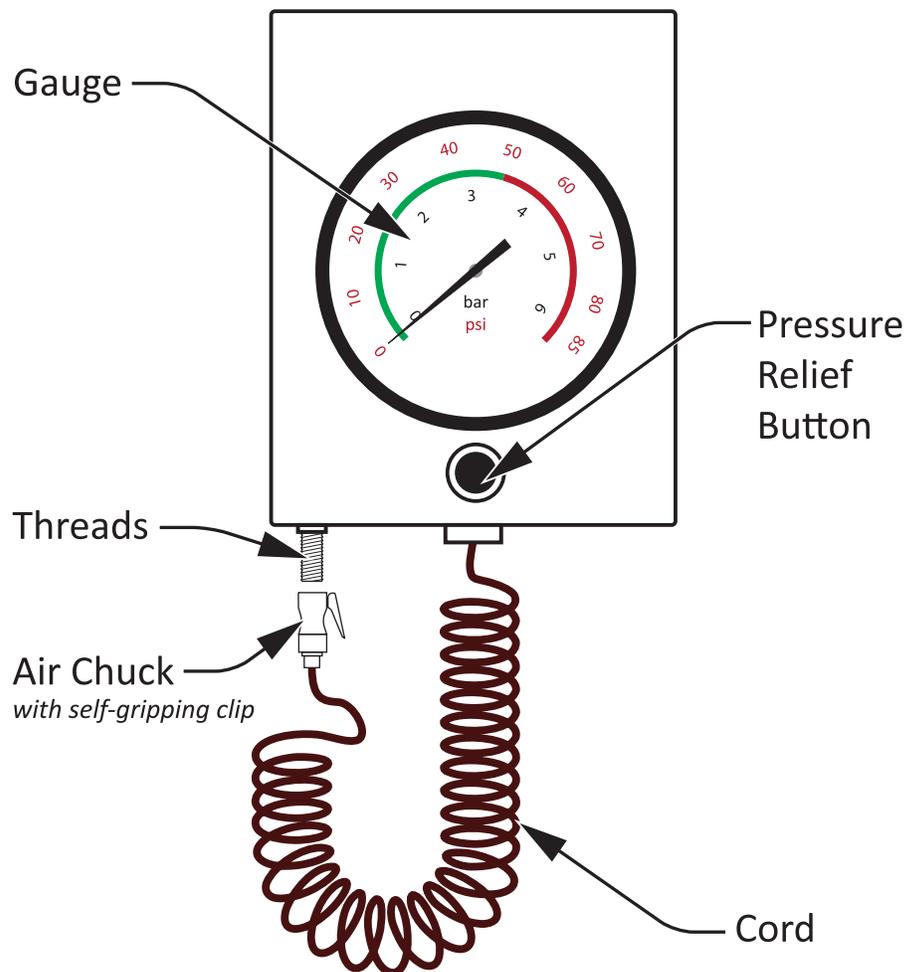
Displays the air pressure in Tires while the Air Chuck is attached.

The components of the Air Pressure Gauge are:

- **Gauge.** Displays the air pressure.
- **Pressure Relief Button.** Bleeds off air if a Tire becomes overinflated.
- **Cord.** Extends and retracts to reach and connect the Air Chuck to the Valve Stem.
- **Air Chuck.** Attaches to the threads on the Valve Stem. Includes a self-gripping clip, securing the Air Chuck in place during inflation.

⚠ WARNING **Do not hold the Air Chuck, while inflating a Tire.** This leaves the operator close to the Tire, which could result in injury if there is a problem during inflation.

- **Threads.** Grips the Air Chuck in place by using the self-gripping clip.



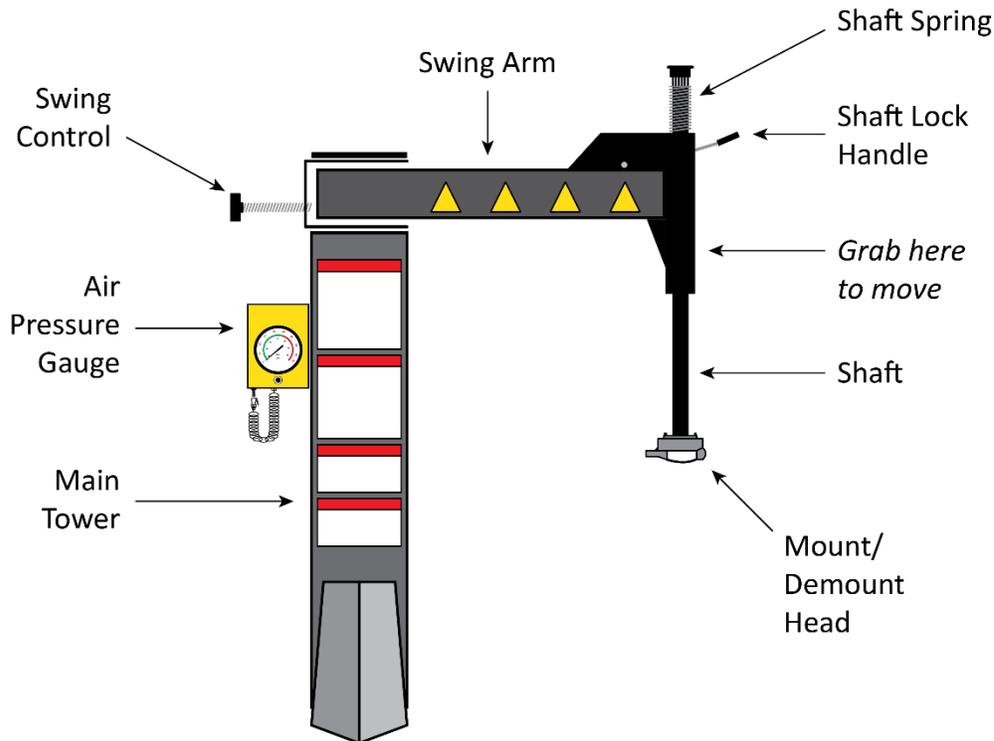
Front view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

To check the pressure in a Tire: Attach the Air Chuck to the Tire; the Air Gauge shows the air pressure currently in the Tire. There is no need to press the Inflation Foot Pedal.

To check pressure during Tire inflation: Attach the Air Chuck, move away from the Tire, then press down the Inflation Foot Pedal. The Air Gauge shows the air pressure in the Tire as it inflates.

Swing Arm

The Swing Arm holds the main Tire Changer Tool, the Mount/Demount Head (Duck Head). It swings out of the way when not needed.



Front view. Swing Arm shown fully to the right. Not necessarily to scale. Not all components shown.

The main parts of the Swing Arm are:

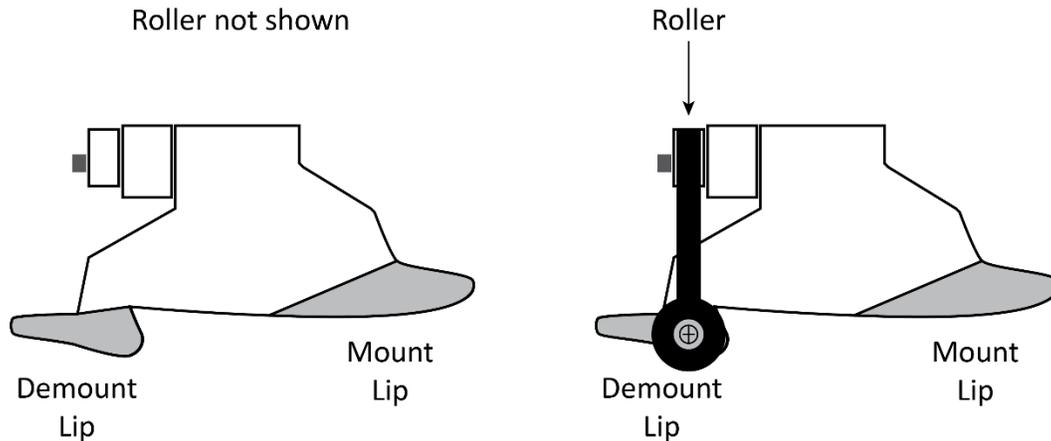
- **Swing Arm.** When facing forward, positions the Mount/Demount Head (Duck Head) directly over the middle of the Turntable. From that position, the Swing Arm can swing up to 90° to the right, allowing the operator to move out of the way as desired.
- **Swing Control.** Limits how far the Swing Arm can move. Makes sure the Mount/Demount Head cannot go past a control point. Useful working on multiple Wheels that are exactly the same size; move the Mount/Demount Head to the desired location, then adjust the Swing Control so that the Swing Arm will return to this same position if moved out and then back.
- **Mount/Demount Head (Duck Head).** Attaches to the Bottom of the Shaft. The Swing Arm allows using the Mount/Demount Head where needed.
- **Shaft.** Moves the Mount/Demount Head up and down. Grab the Mount/Demount Head to move the Shaft up and down. Do not grab the Shaft, it is greased.
- **Shaft Lock Handle.** Locks the Shaft in position. Locking the Shaft moves it a very small amount up.
- **Shaft Spring.** Pushes the Shaft and the Mount/Demount Head back up when the Shaft Lock Handle is released.
- **Moving the Swing Arm.** Grab the end of the Swing Arm below the Shaft Lock Handle and above the Shaft to move the Swing Arm (location shown in the drawing above). Do not grab the Shaft itself, as it is greased.

Mount/Demount Heads (Duck Head)

The Mount/Demount Head (Duck Head) is the main tool on the Tire Changer for demounting and mounting Tires.

The Tire Changer arrives with two Mount/Demount Heads:

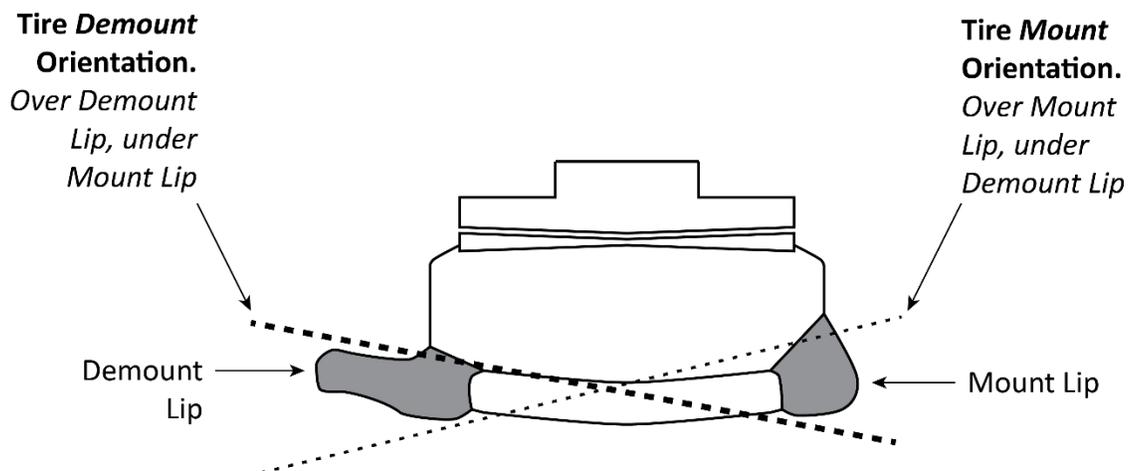
- **Alloy Steel.** Silver in color. Includes plastic inserts on the inside to avoid damaging Rims and a roller for extra mounting functionality.



Side view. Set Screws on other side. Not necessarily to scale. Not all components shown.

- **Plastic Polymer.** Arrives installed. Dark gray color. Non-marring surface will not scratch or otherwise damage paint or powder coating on wheels.

The following drawing shows the Plastic Polymer Mount/Demount Head (Duck Head) with the Demount and Mount Lips identified. This also shows where the Tire Bead is during demounting and mounting.



Side view. Set Screws on other side. Not necessarily to scale. Not all components shown.

The Demount Lip and Mount Lip work as follows:

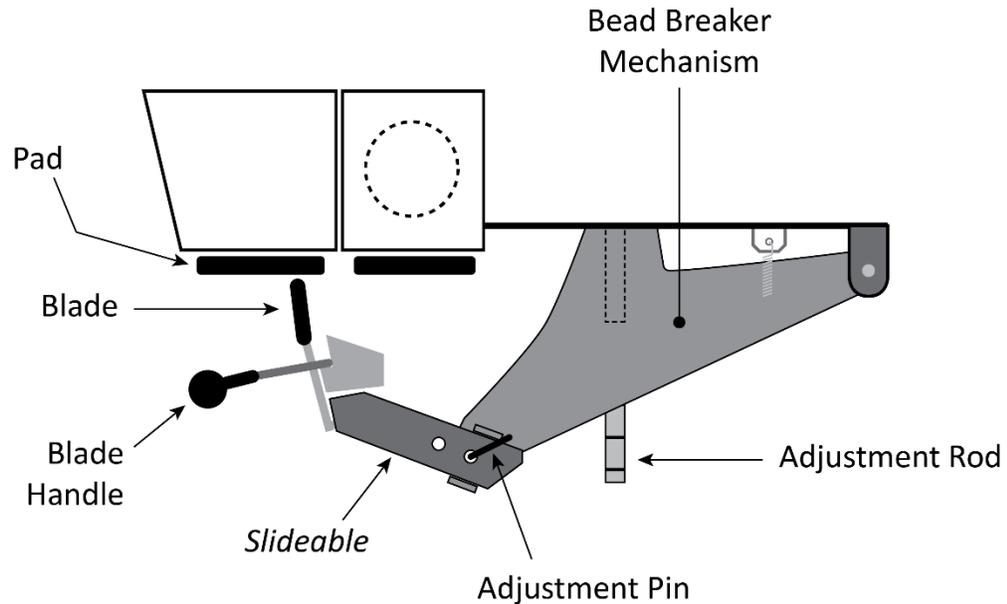
- **During demounting.** The Tire Bead is **over the Demount Lip** and under the Mount Lip.
- **During mounting.** The Tire Bead is **over the Mount Lip** and under the Demount Lip.

Switching between the two Mount/Demount Heads (Duck Head) is possible using the two Set Screws and a 6mm hex wrench. Simply loosen the Set Screws, slide the Head down and off, replace it with the other one, and tighten the Set Screws.

Bead Breaker

Use the Bead Breaker to break the Beads (on both sides) of the Tires being changed.

⚠ WARNING **Do not break the beads of a tire until it is fully deflated.** Breaking the bead of a tire with air still in it could injure the operator or others nearby. The best way to be sure the tire is fully deflated is to remove the Valve Core and wait for all of the air to exit.



Top view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

⚠ WARNING **There is a risk of crushing with the Bead Breaker.** Do not hold onto the Blade Handle when the Bead Breaker is moving. After positioning the Bead Breaker Blade, move away from the Bead Breaker, and make sure the area is completely clear, **before** pressing the Bead Breaker Foot Pedal.

The main parts of the Bead Breaker are:

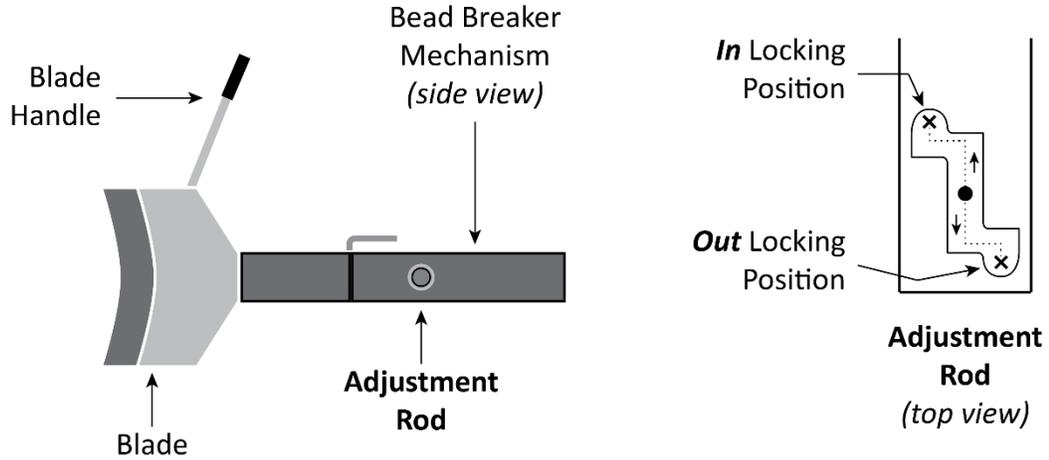
- **Bead Breaker Mechanism.** Moves in and out under the control of the Bead Breaker Foot Pedal. Moves with great force; make sure all are completely clear of the Blade and the Bead Breaker Mechanism **before** pressing the Bead Breaker Foot Pedal.
- **Blade.** The part of the Bead Breaker that contacts the Tire and actually breaks the Bead.
- **Blade Handle.** Controls the Blade, moving it side to side and in and out.
- **Pads.** The side of the Tire that is **not** being broken is against the Pads.
- **Adjustment Pin.** Allows the operator to accommodate Tires of different sizes by controlling the location of the Blade.

To use the Adjustment Pin: remove it from its current location, slide the metal piece holding the Blade to the other location, replace the Adjustment Pin.

- **Adjustment Rod.** Allows the operator to accommodate Tires of different sizes by controlling the location of the Bead Breaker Mechanism.

When the Adjustment Rod is in the **In** locking position, the Bead Breaker Mechanism can come out further, accommodating larger Tire sizes.

To use the Adjustment Rod. Grasp the end of the rod, then move the outside of the rod from its current locking position to the other locking position.



One side view, one top view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

Bead Lifting Tool

Use the Bead Lifting Tool to pull the Tire's Bead up and over the Mount/Demount Tool to help demount the Tire.

Use the Bead Lifting Tool to push down the Tire's Bead — to the left of the Mount/Demount Head (Duck Head)—during the mounting of a Tire.

The Bead Lifting Tool has an angled and a hooked end. Able to be used on either end.



Assist Tower (Optional on R980XR/XR-L)

The Assist Tower holds three Tools that make it easier to dismount, mount, and inflate Tires. These Tools are on two arms: the Upper Assist Arm and the Lower Assist Arm.

Important: The R980XR/XR-L does **not** have an Assist Tower or the Tools on it. An Assist Tower is available for the R980XR/XR-L as an option (5328381). Order from the [BendPak Ranger website](#), or call **(805) 933-9970**, then follow the prompts.

The two Assist Tower Arms move up and down as a *unit* but move side to side **independently**.

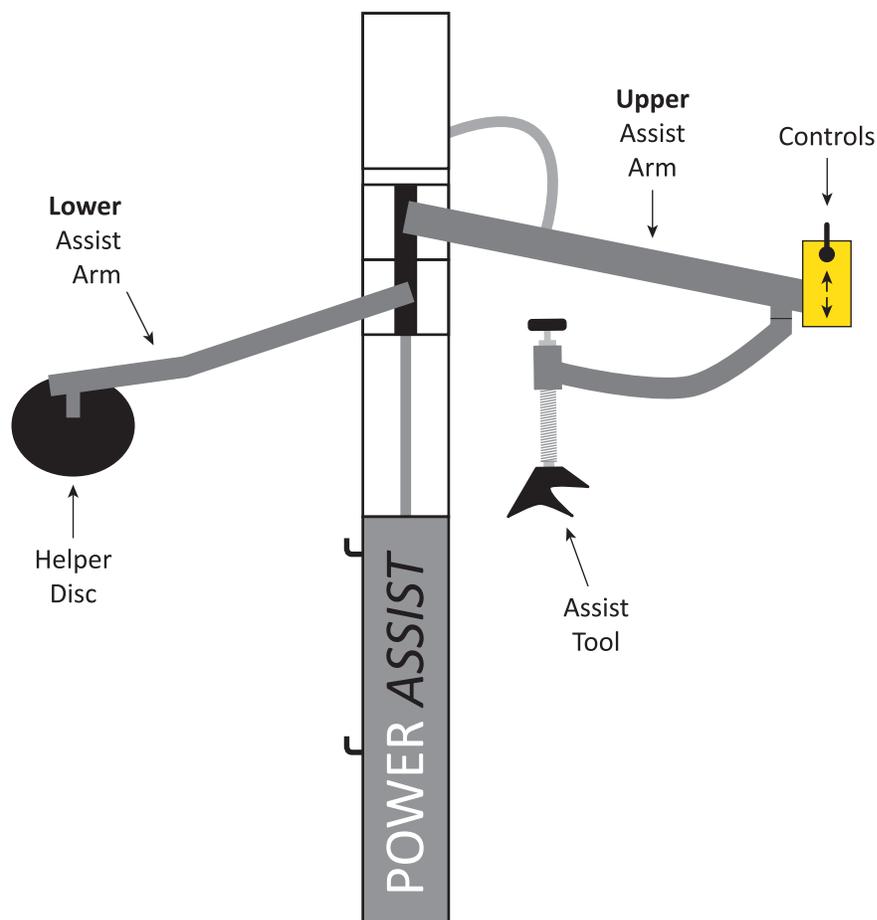
The components of the Assist Tower are:

- **Controls.** Moves the two Assist Tower Arms up and down together.
- **Upper Assist Arm.** Holds two Tools and the Controls.

The two Tools are:

- *Assist Tool.* Used to hold down the top Bead during the mounting process.
- **Lower Assist Arm.** Holds a single Tool:
 - *Helper Disc.* Used to hold up the bottom Bead during the demounting process.

Front view. Not to scale. Not all components shown.



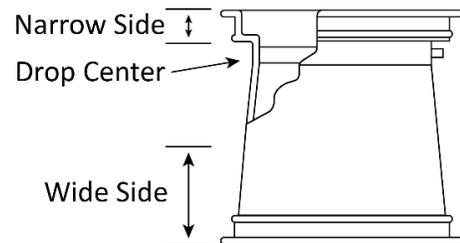
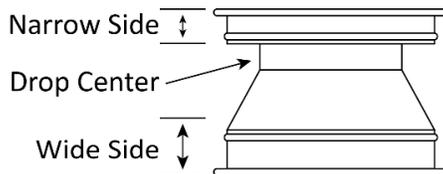
Before Installing a Tire

⚠ DANGER Do not use the Tire Changer unless properly trained staff have read the entire *Installation and Operation Manual*. Tire changing must only be done by trained, authorized, supervised personnel. **Failure to understand and follow proper procedures may result in injury or death.**

Before changing a tire, the operator should:

- **Remove weights.** Check the Wheel to make sure that all clip-on and adhesive weights (from having the Tire balanced) have been removed.
- **Deflate the Tire. Fully deflate Tires before demounting them.**
To make sure a Tire is *fully deflated*, remove the Valve Core from the Valve Stem with a Valve Core Tool.
- **Have Tire lubricant ready.** Tire Lubricant makes the process of demounting and mounting Tires much easier. If Tire Lubricant is not used, there is a significant increase of the chance of damaging the Wheel and the Tire. Tire Lubricant is not provided with the Tire Changer.
- **Check for damage.** Make sure to check wheels and or tires for any damage *before* changing the Tire. If any damage is noticed, report it to the shop supervisor. Additionally, damaged Wheels and Tires are dangerous to work with.
- **Understand Performance Wheels.** Before servicing Performance Wheels, review the Performance Wheels section of this manual.
- **Identify the Narrow Side/Drop Center of the Wheel.** The rule is: the Narrow Side/Drop Center side of the Wheel sets onto the Tire Changer facing up. For most Wheels, this means the side of the Wheel facing the *outside* of the Vehicle is on top, because that's where the Narrow Side/Drop Center side is on most Wheels.

The following drawing shows two Wheels and identifies the Narrow Side, Drop Center, and Wide Side of each.



Some aftermarket and OEM performance Wheels are **reverse** drop-center Wheels, meaning the Narrow Side/Drop Center side of the Wheel is closer to the *inside* of the Vehicle. The rule still holds for these Vehicles: the Narrow Side/Drop Center side of the Wheel sets onto the Tire Changer facing up.

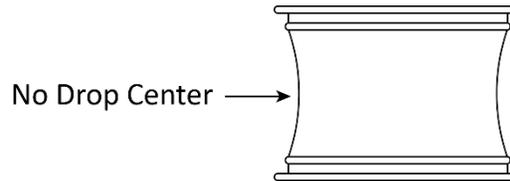
- **Ask the Shop Supervisor.** If **any** concerns about a Tire arise when demounting or mounting, or about how to use the Tire Changer, consult with the shop supervisor **before** beginning work.

Working with Custom and Special Wheels

This section covers working with Alloy Wheels with no drop center, European performance Wheels, and Wheels with tire pressure monitoring systems.

Alloy Wheels

Some manufacturers offer Wheels with little or no drop center. These types of Wheels are almost never Department of Transportation approved.



⚠ DANGER The Tire, Wheel, or both can be damaged and the Tire could explode under pressure, resulting in serious injury or death. ***BendPak Ranger recommends not demounting or mounting this type of Wheel.*** If demounting or mounting this type of Wheel is attempted, **proceed with extreme caution.**

European Performance Wheels

Some European performance Wheels have very large humps; except near the Valve Stem Hole.

On these Wheels, the Beads should be loosened at the Valve Hole on both the upper and lower sides first.

Wheels with Tire Pressure Monitoring Systems (TPMS)

Some Wheels have a pressure sensor located behind the Valve Stem. On these Wheels, the Beads should be loosened opposite the Valve Stem on both upper and lower sides first, before breaking the Beads on the rest of the Tire.

Performance Wheels on some Vehicles (including Corvette, BMW, and Lamborghini Diablo) have a pressure sensor strapped to the rim *opposite* the Valve Hole. On these Wheels, the Beads should be loosened at the Valve Hole on both the upper and lower sides first, before breaking the Beads on the rest of the Tire.

Be mindful of the TPMS sensor when breaking a Tire's Bead, demounting a Tire, or mounting a new Tire. If there are not specific recommendations for handling these situations, BendPak Ranger recommends:

- **When breaking a Tire's Bead.** Keep the TPMS sensor away from where the Bead is being broken. Place the sensor at 12 o'clock high (relative to the ground) when breaking the Bead.
- **When demounting a Tire.** Place the TPMS sensor just to the right of the Mount/Demount Head.
- **When mounting a Tire.** Place the TPMS sensor just to the left of the Mount/Demount Head.

These are general guidelines, however, be sure to use common sense and take into consideration the specifics of each situation.

After mounting a tire with a TPMS sensor, check that it is working. It is against the law to knowingly not re-install a working TPMS if the vehicle arrived at the facility with a functioning TPMS. In other words, if a vehicle came in with a functioning TPMS, it needs to leave with a functioning TPMS.

The Steps in Changing a Tire

Before beginning, review the requirements in [Before You Change a Tire](#).

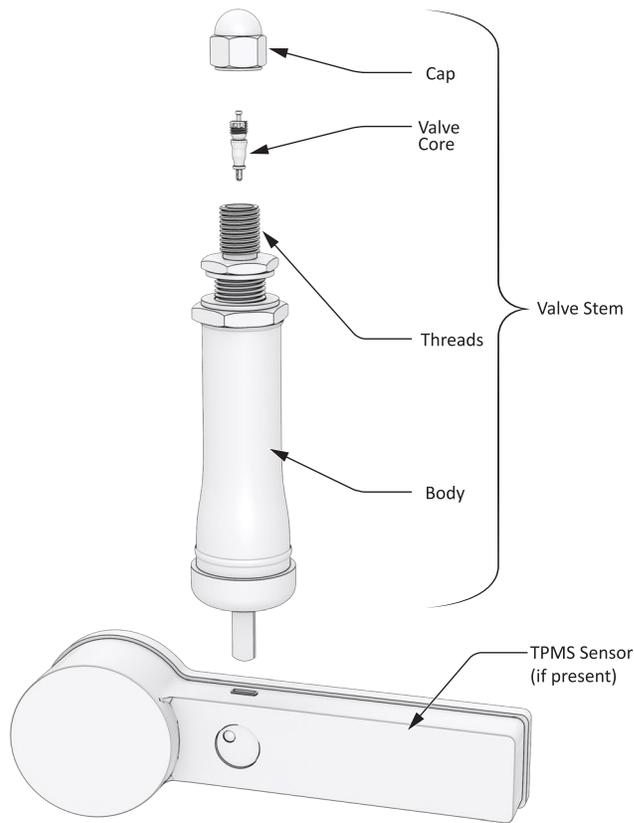
Changing a Tire consists of multiple steps:

1. **Deflate the Tire.** There is a lot of energy stored in a Tire when it is inflated. **Fully** deflate the Tire before demounting it. Otherwise, the energy will be released during demounting, which could result in the Tire exploding, causing injury or even death to the Operator or bystanders. **Never work on a tire unless it is confirmed that it is fully deflated.** The best way to do this is to make sure the Valve Core has been removed from the Valve Stem.
2. **Break the Bead.** Tires stay in position because the Tire Bead is seated between the Bead Retainer and the Rim Lip of the Wheel (called the Bead Seat). To demount a Tire, move the Bead out of the Bead Seat all the way around both sides of the Tire. This is called Breaking the Bead. Use care when Breaking the Bead of Wheels with a TPMS.
3. **Secure the Wheel on the Turntable.** It is important for the Wheel to stay in place on the Turntable. The Tire Changer supports both Internal and External Clamping.

 **WARNING** Do not stand on the Tire Changer Frame or Turntable while demounting or mounting a Tire.
4. **Demount the Tire.** Once the Bead is broken, slide both Beads over the Rim Lip of the Wheel to remove. Once the Tire is demounted from the Wheel, remove it to mount the new Tire.
5. **Mount the new Tire.** Mounting a Tire is basically the opposite of demounting. Move the Beads under the Rim (the opposite of demounting the Tire), move the Beads into position **in** the Bead Seats (the opposite of Breaking the Bead), and then inflate the Tire (the opposite of deflating the Tire).
6. **Inflate the Tire.** Three separate stages: Bead Seal, Bead Seat, Inflate. **Bead Sealing** adds an amount of air pressure to force the Tire against the Rim so no air escapes. **Bead Seating** is adding in more air pressure to “pop” the Beads into position in the Bead Seats. **Inflation** is adding air pressure to the Tire manufacturer’s recommended pressure after the Beads have been seated.
7. **Remove the Wheel from the Turntable.** Disengage the Clamps, then move the Wheel and Tire off the Turntable and back onto the ground.

About Valve Stems

This illustration shows a Valve Stem and its components.



This manual addresses Valve Cores and Valve Stems at multiple points:

- **When demounting a Tire.** Taking out the Valve Core lets the air out of the Tire, which **must** be done before demounting a Tire.
It is dangerous to do any service on a Tire if there is air still in it.
Use a Valve Core Tool to remove a Valve Core.

- **When replacing the entire Valve Stem.** Valve Stems are normally replaced when mounting a **new** Tire on a Wheel.

When mounting a new Tire, BendPak Ranger recommends installing a new Valve Stem, but it is not required. The process for replacing a Valve Stem is to cut out or pull out the old Valve Stem, then install the new Valve Stem. This should be done after the old Tire has been demounted but before the new Tire is mounted.

Use a Valve Stem Installer/Remover Tool (sometimes Valve Stem Puller/Remover Tool) that can be used to both remove an old Valve Stem and install a new Valve Stem. **Generously lube the stem before installing.**

This tool is **not** the same tool as the Valve Core Tool.

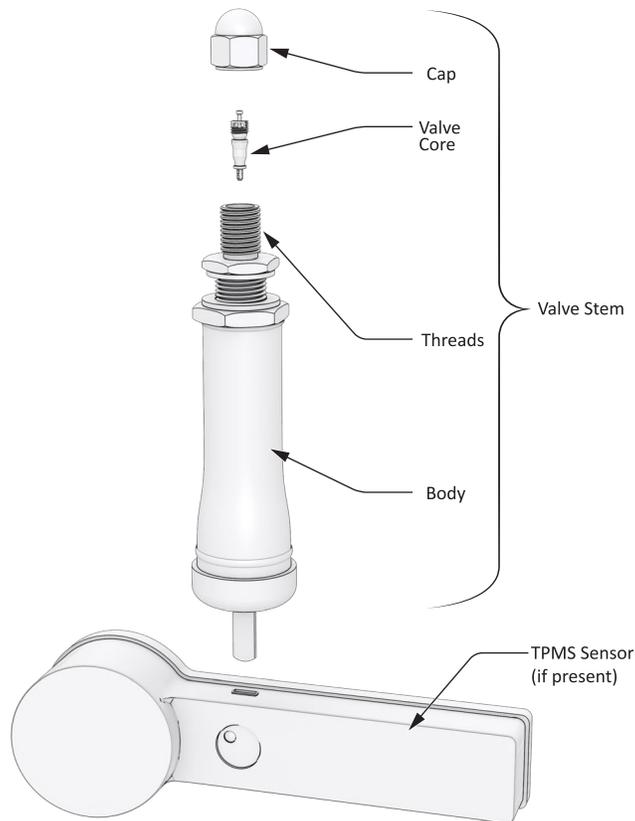
Deflate the Tire

Fully deflate a Tire before demounting it.

⚠ DANGER Never attempt to demount an **inflated** tire. Attempting to demount an inflated tire could cause it to explode, which could result in injury or even death.

To deflate a Tire:

1. Remove the valve stem cap.
2. Unscrew the Valve Core from the Valve Stem Body.



Use a Valve Core Tool to remove the Valve Core.

If reusing the Valve Stem with the new Tire, reuse the same Valve Core.

BendPak Ranger recommends installing a new Valve Stem when mounting a new Tire.

3. Make sure all of the air exits the Tire.

⚠ WARNING Do not proceed with any Tire changing activity until the Tire is **fully** deflated.

Break the Beads

The Beads must be broken – on both sides of a Tire – before the Tire can be demounted.

⚠ WARNING Do not Break the Bead of a Tire until the Tire is fully deflated. A Tire with air still in it could explode, injuring the Operator or bystanders.

The Bead is broken when the Tire Beads come out from between the Rim Lip and the Bead Retainer (the Bead Seat) all the way around the Tire, on both sides of the Tire.

To break a Tire's Beads:

1. Always wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. Check the Tire again to make sure it is **fully** deflated.
3. Check both sides of the Tire to make sure all Wheel weights (from balancing) have been removed. If they have not, remove them.

⚠ CAUTION Breaking the Beads of a Wheel with Wheel weights could damage the Tire Changer and/or the Wheel. Remove weights before proceeding.

4. Position the tire vertically against the Tire Machine's wheel support pad.
5. With the Tire against the Pad place the Bead Breaker Blade, along the sidewall.
6. Depending on the size of the Tire, it may be required to adjust the position of the Blade or use the Adjustment Rod to adjust the Bead Breaker Mechanism.

Refer to **Bead Breaker** for more information.

7. When Breaking the Beads of a Tire with a TPMS, place the sensor at 12 o'clock high or 6 o'clock low (relative to the ground), to reduce the chances of damaging it.



8. Move the Blade so that it is on the side of the Tire, very close to, **but not touching**, the Rim.

⚠ CAUTION Make sure the Blade is **not** touching the Rim. The Bead Breaker Mechanism uses a great deal of force; the Rim could be damaged if the Blade pushes on it instead of the side of the Tire.

- Step on and hold down the Bead Breaker Foot Pedal. The Blade pushes in, moving the Bead out of the Bead Seat and in towards the Drop Center of the rim.

When the Bead breaks, it frequently (but not always) makes an audible popping sound.

- If the Blade does not fully move the Bead out of the Bead Seat, adjust the Blade a little bit one way or the other and then step on and hold down the Bead Breaker Foot Pedal again.
- When the Bead is broken, rotate the Tire 180° and break the Bead at that location.

Every Tire responds differently. With some Tires, the entire Bead on one side may be broken with the first use of the Bead Breaker Blade. Other Tires may take multiple attempts until the Bead is broken all of the way around the Tire.

- When the Bead is completely broken all the way around on one side of the Tire, move the Tire out, turn it around, and then break the Bead on the second side of the Tire.

Again, avoid breaking the Bead at the TPMS; damage to the sensor may occur.

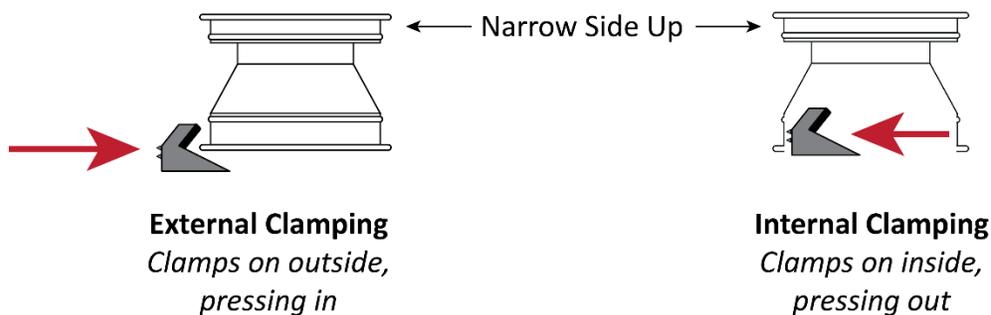
Important: It may take two or three times to break the Bead at any one spot. Nevertheless, keep going until the Bead is broken all the way around the Tire and on both sides.

Secure the Wheel on the Turntable

Before demounting a Tire, secure the Wheel on the Turntable.

The Tire Changer supports two ways of securing the Wheel to the Turntable:

- External clamping.** The Clamps are on the outside, pressing inwards.
- Internal clamping.** The Clamps are on the inside, pressing outwards.



As a general rule, steel Wheels clamp internally (Clamps push out against Wheel) and custom and mag Wheels clamp externally (Clamps push in against outside Rim edge).

To secure a Wheel on the Turntable:

- Make sure to wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
- Identify the Narrow side of the Tire; this side is up.
- Determine which clamping method will be used.
 - If clamping externally, press **up** on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps all the way **out**.
 - If clamping internally, press **down** on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps all the way **in**.

-
4. Place the Wheel onto the Turntable, either between the Clamps that are all the way out for external clamping or over the Clamps that are all the way in for internal clamping.
 5. Secure the Wheel:
 - If clamping externally, press **down** on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps **in** until the Wheel is firmly held in place.
 - If clamping internally, press **up** on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps **out** until the Wheel is firmly held in place.



Tip

Clamping externally can be difficult on some wheels. If there are problems allowing the Clamps to clamp externally, either press down on the wheel from above. Pushing down from above moves the Rim away from the Tire, making it easier for the Clamps to grab the Rim.

Demount the Tire

Demounting a Tire is the process of taking a Tire off a Wheel. Specifically, pulling the top Bead over the **top** of the Rim, then pulling the bottom Bead also over the **top** of the Rim.



CAUTION

Only use Tire lubricant; to demount the Tire easily and help prevent damage to the Wheel and/or the Tire.

During demounting, the Bead is over the Demount Lip of the Mount/Demount Head but stays under the Mount Lip. See **Mount/Demount Heads (Duck Head)** for additional information.



WARNING

The following procedure **requires** that the Tire's Beads are broken on **both** sides. **Do not** try to demount a Tire when the Beads are not broken on both sides; or damage to the Wheel, the Tire, or injury may occur.

To demount a Tire:

1. Make sure to wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. Verify that the Tire's Beads are completely broken (unseated) on both sides of the Tire.
3. Apply Tire lubricant to both the top and bottom Tire Beads and the top and bottom Rim.

This helps slide the Beads over the Rims more easily.

4. Move the Mount/Demount Head (Duck Head) into position, very close to the Rim **but not touching it**, and lock it in position using the Shaft Lock Handle.



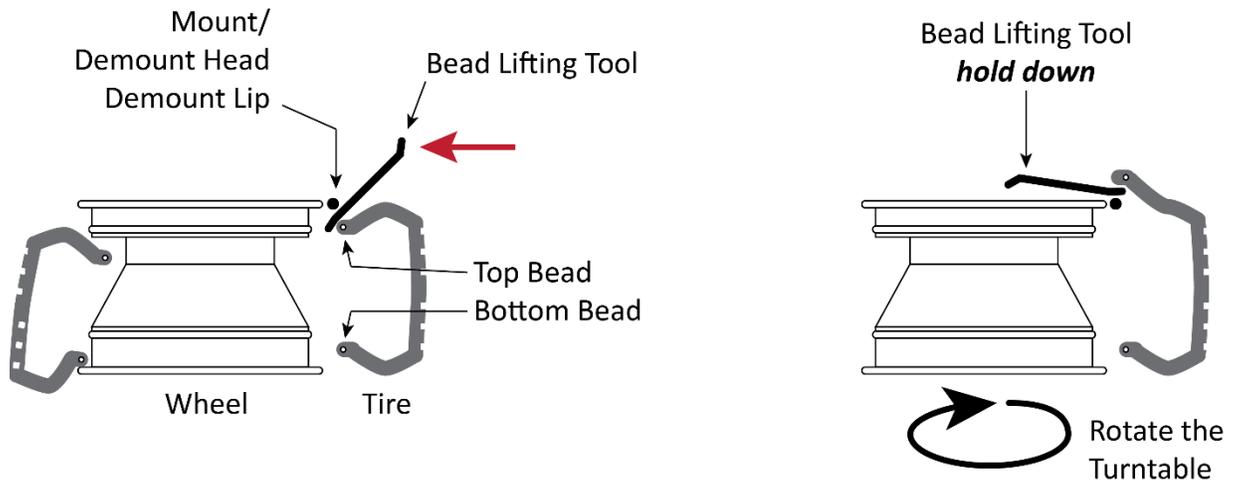
Tip

When working on multiple Wheels of exactly the same size, "lock" the Mount/Demount Head to this location using the Swing Control, located next to the Swing Arm at the top of the Tire Changer. Refer to **Swing Arm** for more information.

At this point, the top Bead is under both the Mount Lip and the Demount Lip; it needs to be brought up over the top of the Demount Lip.

5. Push the top Bead 180° opposite the Mount/Demount Head into the Drop Center of the Wheel.

This allows extra room to help pull the top Bead over the Demount Lip.



Tires not shown for clarity. Side view. Not necessarily to scale.

6. Take the Bead Lifting Tool, position one end on the outside of the Demount Lip of the Mount/Demount Head, then slide it down between the Demount Lip and the top Tire Bead until it is just past (and a little under) the Bead.
7. Carefully push the Bead Lifting Tool in towards the middle of the Wheel in an arc.
This pulls the top Bead over the Demount Lip of the Mount/Demount Head.

⚠ CAUTION **Secure the Bead Lifting Tool.** Depending on the Tire, it may take a good deal of force to move the Bead up and over the Demount Lip. If the Bead Lifting Tool were released at this point, it may injure the Operator or damage the Wheel, Tire, or the Tire Changer.

Check to make sure the Bead Lifting Tool is lifting the Tire Bead up and over the Demount Lip of the Mount/Demount Head. If the Tire Bead is **not** coming up and over the Demount Lip, pull the Bead Lifting Tool out and start again.

8. When the Bead Lifting Tool has moved all the way over to the middle of the Wheel, check the top Bead to make sure it is above the Demount Lip.

The top Bead **must** be above the top of the Demount Lip to proceed.

Continue holding the Bead Lifting Tool.

9. Press down the Turntable Foot Pedal so that the Turntable begins turning clockwise.

Note: If there is difficulty allowing the Turntable to move clockwise, release the Turntable Foot Pedal, keep hold of the Bead Lifting Tool, and then press up on the Turntable Foot Pedal for few seconds to move the Turntable counterclockwise, then press down again to move clockwise. Repeat as necessary to clear up the difficulty.

Watch the top Bead to make sure it is being pushed over the Rim, all the way around the Tire, as the Turntable moves.

10. Keep turning the Turntable until the entire top Bead pops over the top of the Rim.
11. When the top Tire Bead pops over the Rim, release the Turntable Foot Pedal, and remove the Bead Lifting Tool.

The top Bead is demounted.

The next step is to demount the bottom Bead over the top Rim.

12. Make sure there is still lubricant on the bottom Bead and the top Rim.

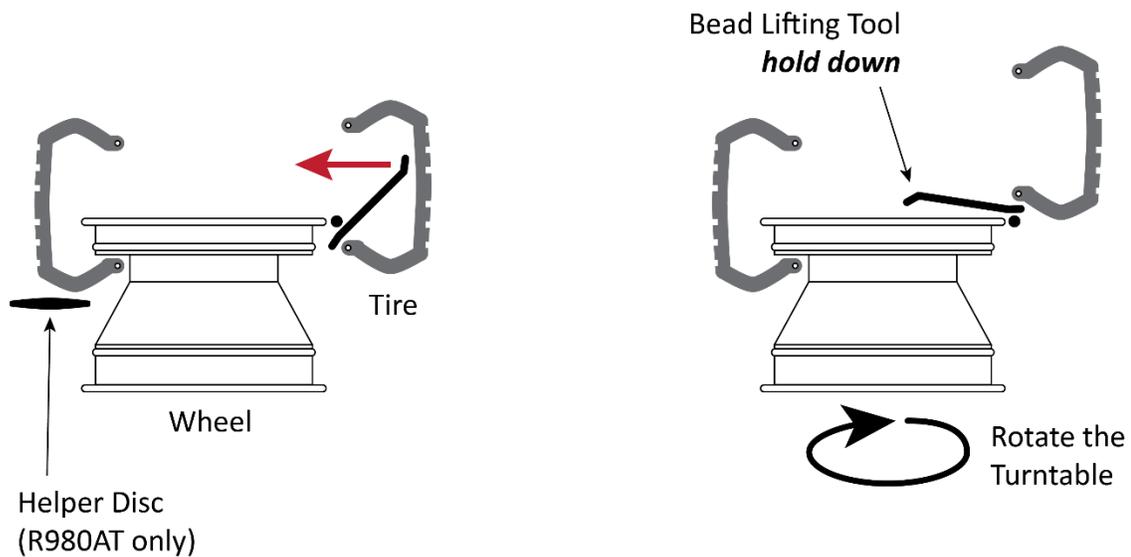
If there is not, apply again.

13. Push the bottom Bead up as much as possible all the way around the Wheel, then push the side of the Tire opposite the Mount/Demount Head into the Drop Center of the Wheel.

When using the R980AT, the Helper Disc can be positioned to hold up the side of the Tire opposite the Mount/Demount Head. When using the R980XR, manually lifting the opposite side of the Tire is required.

14. Take the Bead Lifting Tool, place it on the outside of the Demount Lip, then slide it down past and under the bottom Bead.

Moving the Bead Lifting Tool into position may be difficult at this time, as the rest of the Tire is in the way while attempting to gain access to the bottom Bead.



Tires not shown for clarity. Side view. Not necessarily to scale.

15. Push the Bead Lifting Tool towards the middle of the Wheel in an arc, pulling the bottom Bead over the Demount Lip of the Mount/Demount Head.

16. While continuing to hold the Bead Lifting Tool, press down on the Turntable Foot Pedal to move the Turntable clockwise.

Watch the bottom Bead to make sure it is being pushed over the top of the Rim as the Turntable moves.

17. Keep turning the Turntable until the entire bottom Bead pops over the top Rim.

The Tire is now dismounted and can be removed.

Mounting a New Tire

⚠ WARNING Mounting a new Tire can be hazardous if done incorrectly. Do not change a Tire unless proper training has been provided. Failure to understand and follow proper procedures can result in injury or death.

During mounting, the Tire Bead is over the Mount Lip of the Mount/Demount Head, but stays under the Demount Lip. See **Mount/Demount Heads (Duck Head)** for additional information.

Review the following points before mounting a Tire:

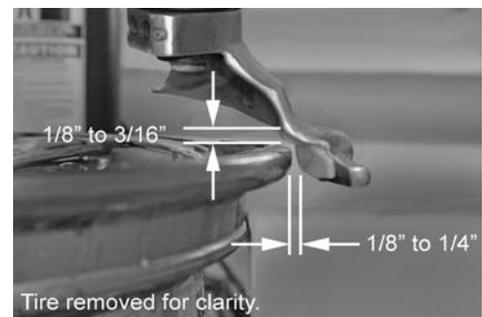
- Check the Tire and Wheel to make sure they are an **exact** match.
- Replace the Wheel's Valve Stem before mounting the Tire.
- Consider using the Alloy Steel Mount/Demount Head, as it has a built-in Roller that helps to keep the Sidewall of the Tire stay under the Mount/Demount Head.
- Make sure the Wheel is both clean and free of balancing weights. Remove any weights and any corrosion found on the Wheel; **do not** service heavily corroded Wheels.
- Check the Tire for damage; **do not mount a damaged Tire**.
- Check the location of the TPMS and adjust the Tire if necessary. Do not damage the sensor.
- Check for yellow and red dots. If found, line them up with the appropriate locations on the Tire.
- Make sure the valve core is removed from the valve stem.

Before Installing or Replacing a Tire, Note the Following:

With the rim secured on the Turntable, move the Vertical Shaft and mount/demount head (Duck Head) gently down to contact the rim's edge.



Pull the locking handle to lock the Vertical Shaft into position. As the Shaft is locked, the Mount/Demount Head will move upward approximately 1/8 in. (3.175 mm) and backward 1/8 in. (3.175 mm) from the rim's edge, thus providing operating clearance.

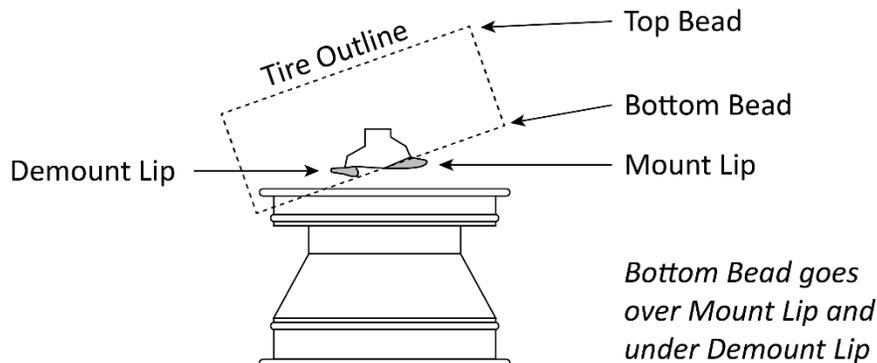


When replacing a series of tire and wheel combinations that all match in size, the operator may swing the arm out of the way and back into place again when changing the like set of wheels. Monitor the Mount/Demount head (Duck Head) so that it is never in contact with the rim's edge during installation or removal of any tire.

Important: The Mount/Demount head (Duck Head) set clearance will normally hold as long as the vertical shaft remains locked, but should be periodically checked during use. This is because the tool clearance may change with operational use. Failure to maintain and/or monitor proper clearance may result in damage to the wheel rim or tire.

To Install or Replace a Tire:

1. Wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. If the Wheel is not already secured on the Turntable with the Narrow Side facing up, move the Wheel onto the Turntable and secure it internally or externally.
3. Apply Tire lubricant to the top and bottom Beads and the top and bottom Rims.
4. Place the Tire over the Wheel, with the side that will be next to the Mount/Demount Head low and the other side high (above the top of the Wheel).
5. Swing the Mount/Demount Head into position.
6. Bring up the low side of the Tire and place the **bottom** Tire Bead over the Mount Lip and under the Demount Lip.

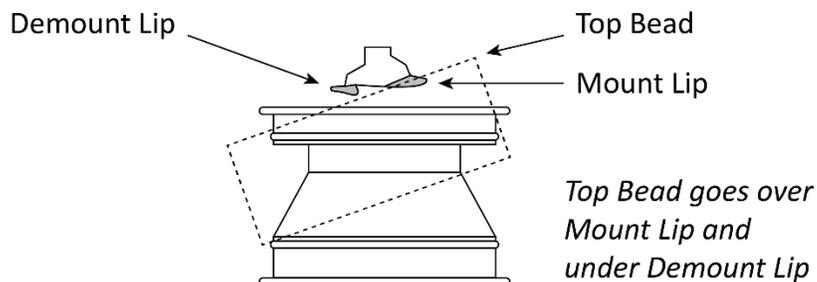


Side view. Not to scale.

7. Push the side of the Tire furthest away from the Mount/Demount Head down over that side of the Rim and Wheel as far as it will go.
8. Press down on the Turntable Foot Pedal.

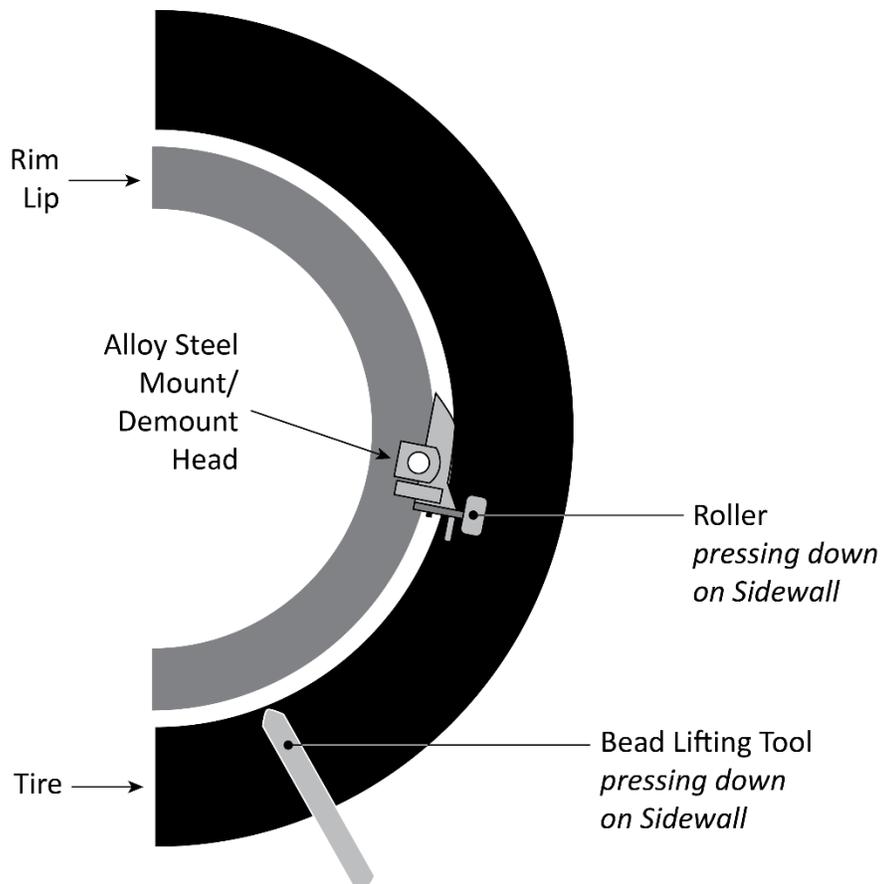
The Turntable will rotate clockwise, and the bottom Tire Bead will drop over the top of the Rim.

9. Place the **top** Tire Bead over the Mount Lip and under the Demount Lip.



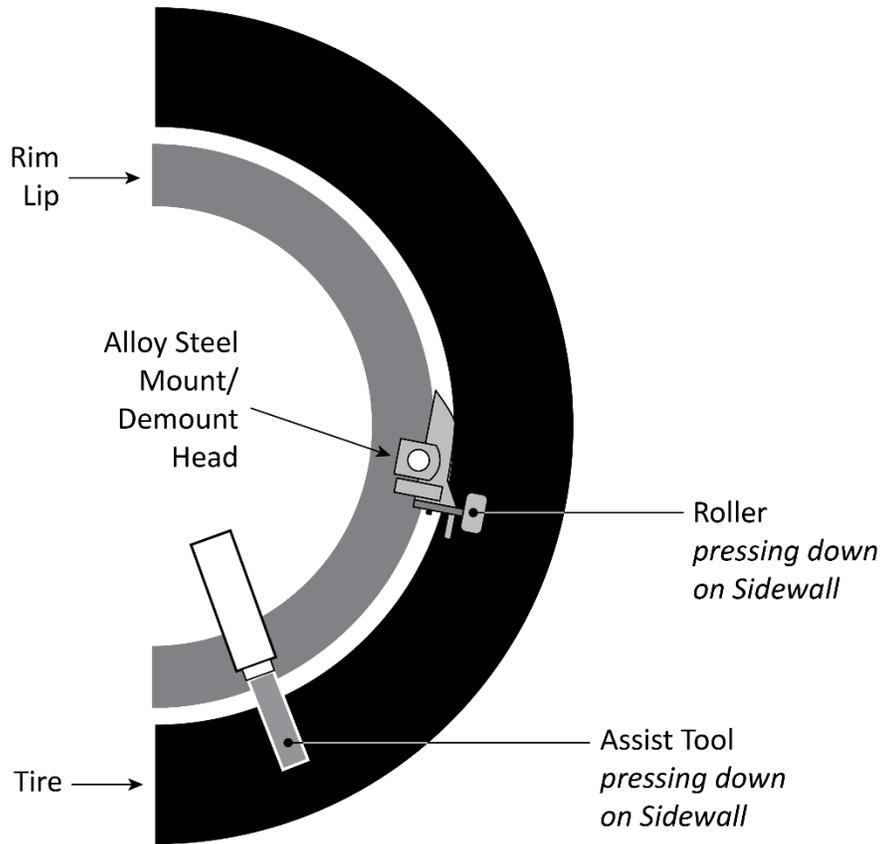
Side view. Not to scale.

10. If using the Alloy Steel Mount/Demount Head, swing the built-in Roller into position on the Sidewall of the Tire.
11. If using the R980XR, position the Bead Lifting Tool to the left of the Mount/Demount Head (about 20 percent of the distance around the Tire), with the Bead Lifting Tool pushing down on the Sidewall of the Tire.



Top view. Not to scale.

12. When rotating the Tire, move the Bead Lifting Tool around as the Tire moves around, keeping the Tool at the same point on the Tire.



Top view. Not to scale.

When rotating the Tire, move the Assist Tool around as the Tire moves around, keeping the Tool at the same spot on the Tire.

13. Press down on the Turntable Foot Pedal to move the Turntable clockwise.

If using the Bead Lifting Tool or Assist Tool to hold down the Sidewall starting near the Mount/Demount Head, move them around with the Tire as it rotates.

14. If difficulties occur as the Tire rotates, release the Turntable Foot Pedal to stop the Turntable, then press up on the Turntable Foot Pedal to turn the Turntable counterclockwise. Make any necessary adjustments and then proceed.

Eventually the top Tire Bead slips under the Rim. How long this takes can vary, based on the Tire being mounted.

The Tire is now in place around the Wheel Rim. The next step is to inflate the Tire.

When Sealing the Beads:

1. Wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. Make sure the Valve Core has been removed.
3. Clip the Air Chuck to the Valve Stem.

The Air Chuck includes a self-gripping clip, so there is no need to hold it in place during inflation.

⚠ WARNING **Do not hold the Air Chuck while inflating a Tire.** This leaves the operator close to the Tire, which could result in injury if there is a problem during inflation.

4. Press and hold down the Inflation Foot Pedal for a second or two.

Air travels into the Tire and seals the Bead.

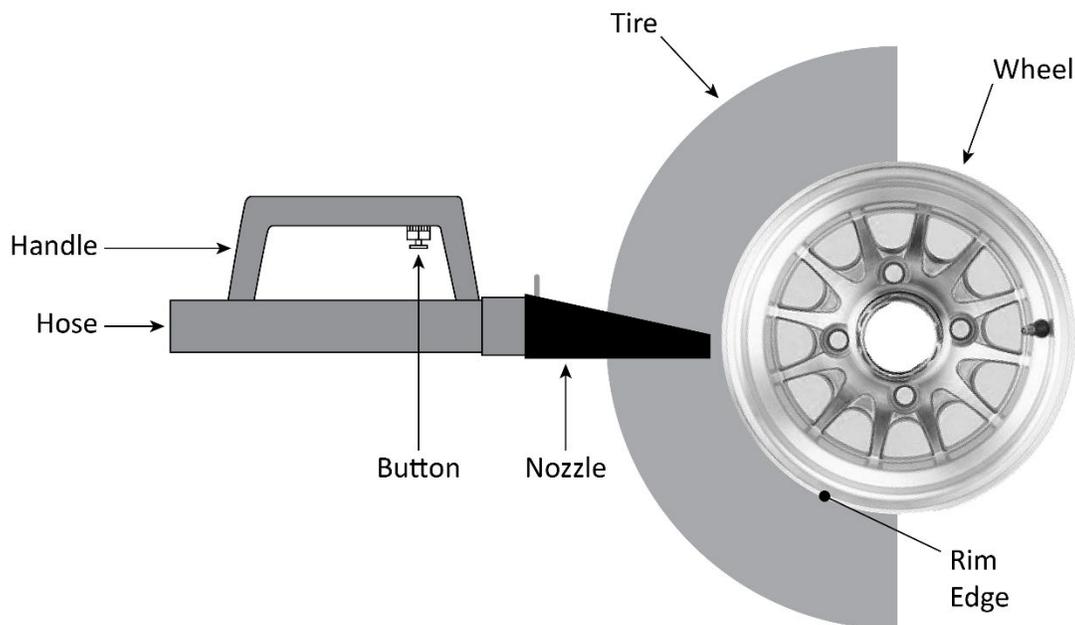
Bead Sealing takes very little air pressure, anywhere from 0 to 3 psi.

The Bead is sealed when there is no longer the sound of air coming out from between the Wheel Rim and the Tire Beads.

5. Check to make sure the upper and lower Beads are sealed against the Rim.

If the Beads are **not** sealed, try again, while adding slightly more air.

6. If the Bead is still not sealed, position the Turbo-Blast™ nozzle about an inch from where the Wheel meets the Rim Edge and press the Button. The air blast should be placed under the Rim and into the Tire, sealing the Bead.



Side view shown; nozzle must be held flat to use. Not to scale. Not all components shown.

Bead Seating

To seat a Tire's Bead, add air pressure until a "pop" is heard, which indicates the Tire Bead has slipped over the Bead Humps into their Bead Seats.

Remember that a Tire has Beads on *both sides* of the Tire. The Beads must be seated on both sides. Bead Seating is not complete until the Beads are seated on both sides of the Tire.

⚠ WARNING ***Do not exceed 40 psi to seat a Bead.***

The following procedure assumes the Tire's Beads have already been sealed. Do not try to seat the Beads until the Beads have been successfully sealed.

To Seat the Beads:

1. Make sure the Air Chuck is clipped to the Valve Stem of the Tire.
2. Step back from the Tire.
3. Press and hold down the Inflation Foot Pedal.

Air begins flowing into the Tire.

After a few seconds, a "pop" should be heard as the Beads are seated.

Bead Seating usually requires 7 psi or above.

Some Beads are harder to seat, but never exceed 40 psi to seat the Bead.

If air pressure in the Tire rises to 40 psi but the Beads are still ***not*** seated, use the Pressure Relief Button to remove air down to about 5 psi and then try again. Do not allow the psi to drop too far, or the Bead seal may no longer exist.

4. Release the Inflation Foot Pedal.
5. If the Beads do not seat on a second attempt, try the following:
 - Clean the rim's bead.
 - Install a different Tire.
 - Generously re-lube the bead.
 - Ask the supervisor for instructions.
 - Remove all of the air from the Tire and start again (seal the Beads and then attempt to seat the Beads again)
6. If the amount of air pressure it takes to seat the Beads exceeds the manufacturer's recommended psi for the Tire, use the Pressure Relief Button to remove air pressure from the Tire, bringing it back down to the recommended psi for the Tire.
7. When the Beads are properly seated, remove the Air Chuck from the Valve Stem and **reinstall the Valve Core.**

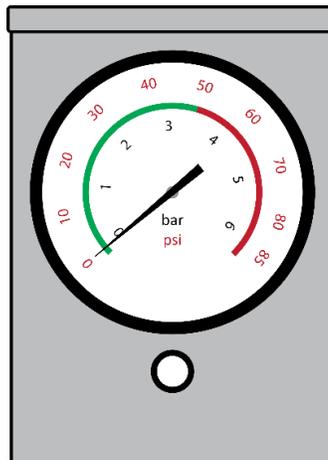
Seat and Inflate the Tire

- **Bead Seating** is adding air pressure into the Tire until all bead areas “pop” completely around the rim. *Screw the Valve Core back in the valve stem once the Beads are fully seated.*
- If there is difficulty sealing the Beads (air escaping from between the Tire and the Rim), use the Turbo-Blast™ nozzle.
- **When Inflating a Tire.** Once the *second* stage of inflating a Tire (seating the Beads) is complete, install the Valve Core back in the valve stem.
When sealing and seating the Beads, do not add air pressure above what the tire is rated to hold.
- **Inflation** adds air pressure to the Tire to achieve the manufacturer’s recommended pressure. ***Do not stand over the Tire when inflating it.***

⚠ CAUTION Wear ear protection when inflating a Tire.

⚠ WARNING Do not exceed the maximum air pressure specified by the Tire manufacturer. This increases the chances that the Tire could explode, causing injury or even death to the Operator and bystanders.

Use the Pressure Gauge on the Tire Changer to monitor the air pressure in the Tire.



⚠ DANGER When inflating a Tire that requires more than 60 psi, always use a **Tire Inflation Cage such as the RIC-4716** for safety purposes. If a Tire fails at high pressure, it can explode and cause serious injury or death to anyone near it. Using a Tire Inflation Cage helps reduce the danger.

Important inflation notes:

- Identify the **recommended** inflation pressure of the Tire (usually located on a sticker on the driver-side doorjamb) and the **maximum** inflation pressure of the Tire (usually located on the sidewall). When inflating, do not exceed the maximum inflation pressure.
- Make sure the Tire is restrained for inflation: either *internally* clamped or in a Tire Inflation Cage. Do not inflate a Tire if it is **externally** clamped; external clamping interferes with inflation.

The typical inflation pressure for automobile Tires is from 25 to 45 psi. Light truck Tire inflation pressures may cover a higher-pressure range.

Do not exceed the Tire manufacturer's **maximum** air pressure for a Tire. Written on sidewall.

The Tire Changer has an air pressure limiter that is set at the factory so that it does **not** exceed 60 psi.

Do not override the pressure limiter.

Inflate the Tire:

1. Verify that both the upper and lower Beads are sealed and seated.
2. Verify that the Valve Core has been reinstalled tightly.
3. Make sure the Air Chuck is clipped to the Valve Stem of the Tire using the self-gripping clip.
4. Step back from the Tire.

 **DANGER** Do **not** stand over the Tire when inflating it. If the Tire explodes during inflation (which does not happen often, but does happen), someone could be injured or killed if standing over the Tire.

5. Press and hold down the Inflation Foot Pedal.

Air begins flowing into the Tire.

6. Inflate the Tire to the manufacturer's **recommended** psi by monitoring the Pressure Gauge.
7. Release the Inflation Foot Pedal.
8. Remove the Air Chuck from the Valve Stem.
9. Take the Wheel off the Tire Changer.

Maintenance

Make sure the Tire Changer is maintained on a regular basis.

 **WARNING** Disconnect the Tire Changer from power and the incoming air from the Air Source **before performing any Maintenance**. Take whatever steps are necessary to make sure the unit cannot be re-energized until Maintenance is over (such as Lockout/Tagout). Because the unit uses electrical and pneumatic energy, you could be electrocuted or even killed if the unit is powered back on during Maintenance.

The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has **Lockout/Tagout policies**, make sure to implement them before performing maintenance on the Tire Changer.

Regular Maintenance

- **Daily:** Make sure the unit is clean and dry.
- **Weekly:** Check all labels to make sure they are in place and legible. Contact BendPak Ranger if replacement labels are needed.
- **Weekly:** Check the water level of the Regulator/Filter. If the reservoir is one quarter (25%) or more filled with water, drain it. Refer to **Check the Water Level** for instructions.
- **Weekly:** Check the oil feed rate of the Oiler/Lubricator. It should be 1 to 2 drops per use of a pneumatic component. If it is above or below this level, adjust it. Refer to **Check the Oil Feed Rate and Adding Oil** for instructions.
- **Weekly:** Check the amount of pneumatic oil in the Oiler/Lubricator reservoir. If it is under one half (50%) full, add oil. Refer to **Check the Oil Feed Rate and Adding Oil** for instructions.
- **Monthly:** Check the accuracy of the Inflation Gauge using a pressurized tire and a high-quality pressure gauge. Fix immediately if not working correctly.
- **Monthly:** Make sure all Anchor Bolts are tightened and secure, if used.
- **Monthly:** Make sure all components are in good operating condition. If a component is **not** working correctly, take the Tire Changer out of service and refer to **Troubleshooting** for more information.
- **Twice a Year:** Have a licensed Electrician check the electronic components.
- **Yearly:** Take the Tire Changer out of service, disconnect the Power Cord from the power source, and then thoroughly check and clean all components.

 **WARNING:** Do not operate the Tire Changer if issues are found; instead, take the unit out of service, then contact your dealer, visit www.bendpak.com/support/, or call **(805) 933-9970**, then follow the prompts.

Check the Water Level

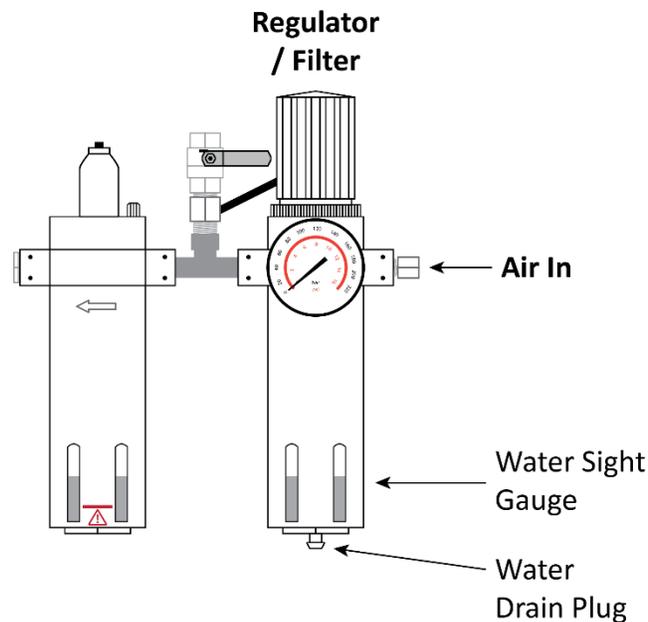
Water coming in from the Air Source is pulled out of the incoming air by the Regulator/Filter and dropped into the reservoir at the bottom.

This water needs to be drained periodically.

To drain water from the Regulator/Filter reservoir:

1. Check the Water Sight Gauge to see how much water is currently in the reservoir.
If the reservoir is one quarter (25%) or more filled with water, drain it.
2. Disconnect the Air Source at the Air In connector.

⚠ WARNING Make sure to disconnect the Air Source and make sure it cannot be reconnected until draining the water from the Regulator/Filter is completed. If the Air Source is reconnected during the procedure, it could damage the Regulator/Filter, the Tire Changer, and possibly injure bystanders.



3. Press upwards on the Water Drain Plug at the bottom of the reservoir to drain the water out.
4. Release the Water Drain Plug.
5. Re-connect the Air Source.

Check the Oil Feed Rate and Adding Oil

The built-in lubricator adds pneumatic oil to the incoming air. This ensures that all pneumatic components of the Tire Changer receive the necessary lubrication, which maintains operating performance, reduces wear, and extends service life.

It is very important to make sure the oil feed rate is correct, 1 or 2 drops of oil per use of pneumatic component (such as the Clamps Foot Pedal), and that there is enough pneumatic oil in the Oil Reservoir of the Oiler/Lubricator.

To check the oil feed rate on the Oiler/Lubricator:

1. With the Air Source connected to a pneumatic tool, press up or down on the Clamps Foot Pedal for several seconds, then release.
2. Watch the Sight Glass to see how much pneumatic oil exits each time the Clamps Foot Pedal is activated.

Watch for 1 or 2 drops out each time.

3. If there are **fewer** than 1 or 2 drops, turn the Adjustment Screw counterclockwise (using a small flat-head screwdriver), then press the Clamps Foot Pedal again to check the output.
4. If there are **more** than 1 or 2 drops, turn the Adjustment Screw clockwise, then press the Clamps Foot Pedal again to check the output.
5. If there are 1 or 2 drops, stop turning the Adjustment Screw.

To add pneumatic oil to the Oiler/Lubricator:

1. Check the Oil Sight Gauge to see how much is currently in the reservoir.
If the reservoir is less than one half (50%) filled with pneumatic oil, add oil.
2. Disconnect the Air Source from the Air In connector.
3. Turn the Oil Fill Cap on the top of the Oil Reservoir to remove.
4. Add SAE 10W Air Tool Oil or generic pneumatic oil to the reservoir.
5. Reinstall the Oil Fill Cap back.
6. Reconnect the Air Source.

Troubleshooting

 **WARNING:** Disconnect the Power Cord from power and the incoming from the Air Source **before performing any maintenance.** Take whatever steps are necessary to make sure the unit cannot be re-energized while maintenance is being performed on it (such as Lockout/Tagout). The unit uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, make sure to implement them before troubleshooting the Tire Changer.



Tip

This tire changer includes a motor overload protection device. If the motor becomes overloaded on a particularly heavy tire mount or demount, the overload device may trip, shutting down the motor.

1. Put the tire changer in a safe condition.
2. Move all controls to the off position.
3. Press the overload reset switch on the back panel of the tire changer.
4. Resume normal operation. If the overload continues to trip, contact Ranger Support at www.bendpak.com/support/ or call **BendPak Ranger at (805) 933-9970**, then follow the prompts.

Issue	Action to Take
The Turntable does not move when stepping on the Turntable Foot Pedal.	Make sure the unit is receiving power.
The unit is not receiving power.	Have a licensed Electrician check the electrical path from the supplied cord to the power source. If any issues are found, have them repaired. Refer to Wiring Information for additional information.
No air exits the Air Hose when stepping on the Inflate Foot Pedal.	Make sure the unit is correctly connected to a working Air Source.
It is difficult to secure Tires when clamping externally.	Press the Tire down so the Clamps correctly grab the Rim of the Wheel.
The Inflation Gauge is not working correctly.	Check the accuracy of the Inflation Gauge with a professional gauge. Fix immediately if the Inflation Gauge is not working correctly.
The Assist Arms move up and down slowly or make odd noises when moving.	Grease the Assist Tower Post, it has run out. Refer to Grease the Assist Tower Post for more information.

If you continue to have problems with your Tire Changer, visit www.bendpak.com/support/ or call **BendPak Ranger at (805) 933-9970**, then follow the prompts.

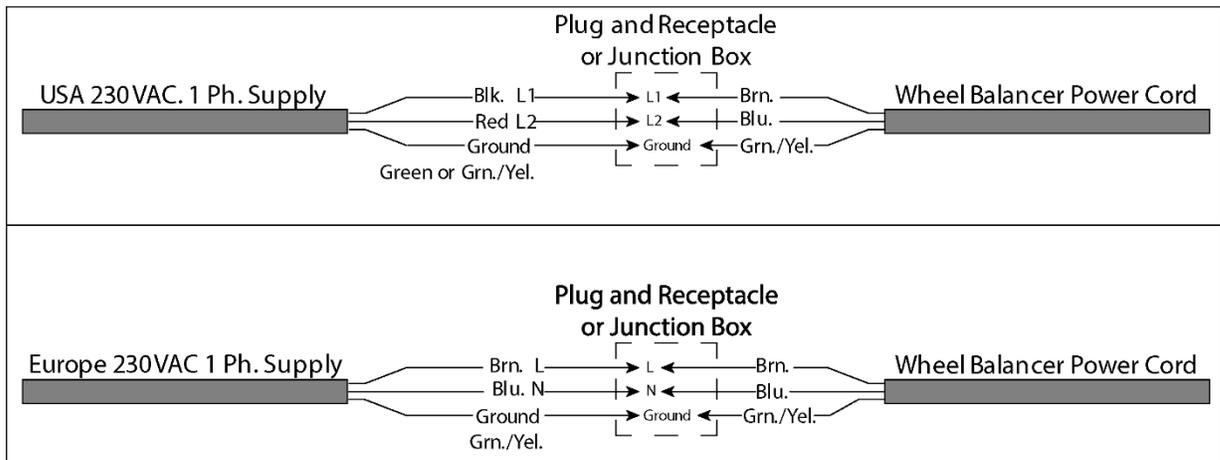
Wiring Information

The Tire Changer comes with a Power Cord that is connected inside the unit and with three exposed wires on the other end. The three exposed wires need to be hard-wired to the facility's power system or connected to a 230 VAC, 30 amp plug (which is then connected to a power outlet).

⚠ WARNING: All electrical work, such as hard wiring the unit to the facility's power system or attaching a Plug to a Power Cord, **must be done by a licensed electrician** in accordance with all applicable national and local electrical codes. Damage to the unit caused by improper electrical installation voids your warranty.

The Tire Changer does **not** come with a 230 VAC **Plug**. The electrician must supply one.

The colors of the three exposed wires are Brown, Blue, and Green/Yellow, the European color code.



Important: To connect the three exposed wires to an appropriate Plug or to hard wire them, have the Electrician follow the electrical codes for the country in the unit is installed and any local electrical codes.

For example, if you are using the unit in the United States, the color codes on the wiring that comes with the Tire Changer correspond to:

- **Brown:** Live
- **Blue:** Live
- **Green/Yellow:** Ground

If using the unit in a European country, the color codes on the wiring with the Tire Changer correspond to:

- **Brown:** Live
- **Blue:** Neutral
- **Green/Yellow:** Ground

Information about color code conventions in other regions and countries is available online. Make sure your Electrician installs the Plug or hard wires the Tire Changer in accordance with all applicable local electrical codes.

Labels



NOTE: 220V

PN 5905098

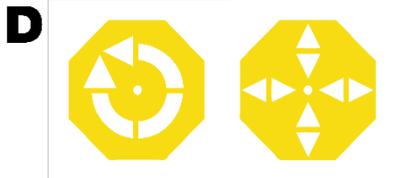


NOTE: 110V

PN 5906164

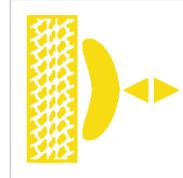


PN 5905860



PN 5905634

PN 5905632



PN 5905629

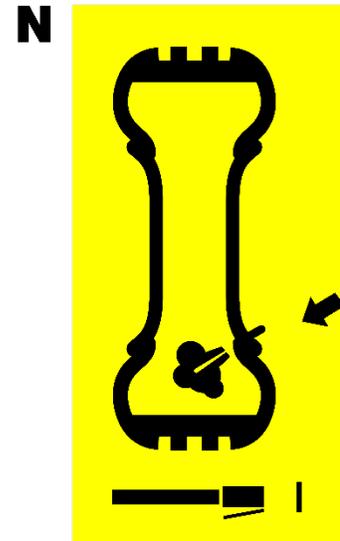


PN 5905657

PN 5905657



PN 5905643



RNGR_Side_Pedal_Decal.pdf



G - RNGR Electric Warning.pdf

H - RNGR Bead Breaker Warning.pdf



I - RNGR Hold Down Warning.pdf

J - RNGR Pinch Plates Warning.pdf



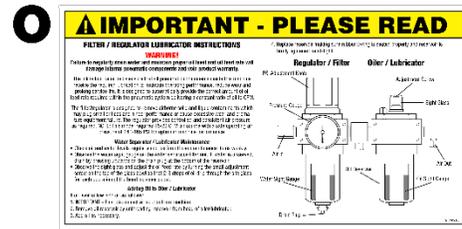
K - RNGR Pinch Warning.pdf

L - RNGR Blast Warning.pdf

NOTE: Magenta Stroke does not print.

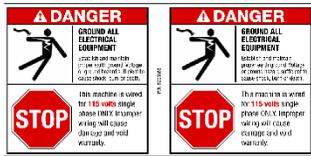


M - RNGR Turn Table Warning.pdf



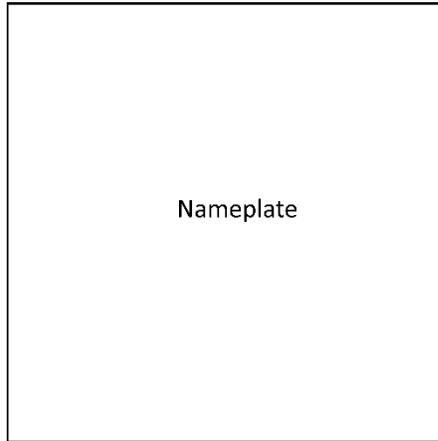
PN 5905085

P



R980XR-L Only PN 5905855

R



PN 5900746

Q



R980XR Only PN 5905456

S

⚠ WARNING ⚠

RISK OF EXPLOSION

This equipment has internal arcing or sparking parts which should not be exposed to flammable vapors.
THIS EQUIPMENT SHOULD BE LOCATED AT LEAST 460MM (18 INCHES) ABOVE THE FLOOR.
 If this equipment is connected to a circuit by a fuse, use a time-delay fuse.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

RISQUE D'EXPLOSION

Cet équipement est doté d'un arc interne ou des pièces produisant des étincelles qui ne doivent pas être exposé à des vapeurs inflammables.
CET ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE SITUÉ À AU MOINS 460 MM (18 POUÇES) AU-DESSUS DU SOL.
 S'il est connecté à un circuit protégé par un fusible, utilisez des fusibles temporisés avec cet équipement. PN 5906089

PN 5906089

T

⚠ WARNING ⚠

MOTOR OVERLOAD. PUSH TO RESET.

See the manual for further instructions. If the overload continues to trip, contact Customer Support at 1(888)856-5820.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

SURCHARGE DU MOTEUR. APPUYER POUR RÉARMER.

Consulter le manuel pour plus d'instructions. Si la surcharge continue de se déclencher, contacter le service clientèle au 1 (888) 856-5820. PN 5900430

PN 5900430

U

CALIFORNIA PROPOSITION 65

⚠ WARNING ⚠

WARNING! This product can expose you to chemicals, including styrene and vinyl chloride, which are on the list of over 900 chemicals identified by the State of California to cause cancer, birth defects, or reproductive harm. ALWAYS use this product in accordance with the manufacturer's instructions. For more information, go to www.p65warnings.ca.gov. PN 5905775

PN 5905775

R980XR Label Placement.

Note: R980XR without optional Assist Tower; will not use Assist Tower LABELS.

J, K, M



(On Back of Cross-Tube Arm)



L

N



(Centered Above Inflation Pedal on Side of Panel)

A or B
Depending on Model



D

(Centered Above Pedals)

G

(On back of machine below power cord)



C

O

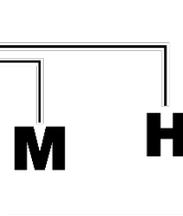
(Place near Filter/Regulator Lubricator)



R

E

(Place on back vertically below tool tray with arrow pointing up)



M

H

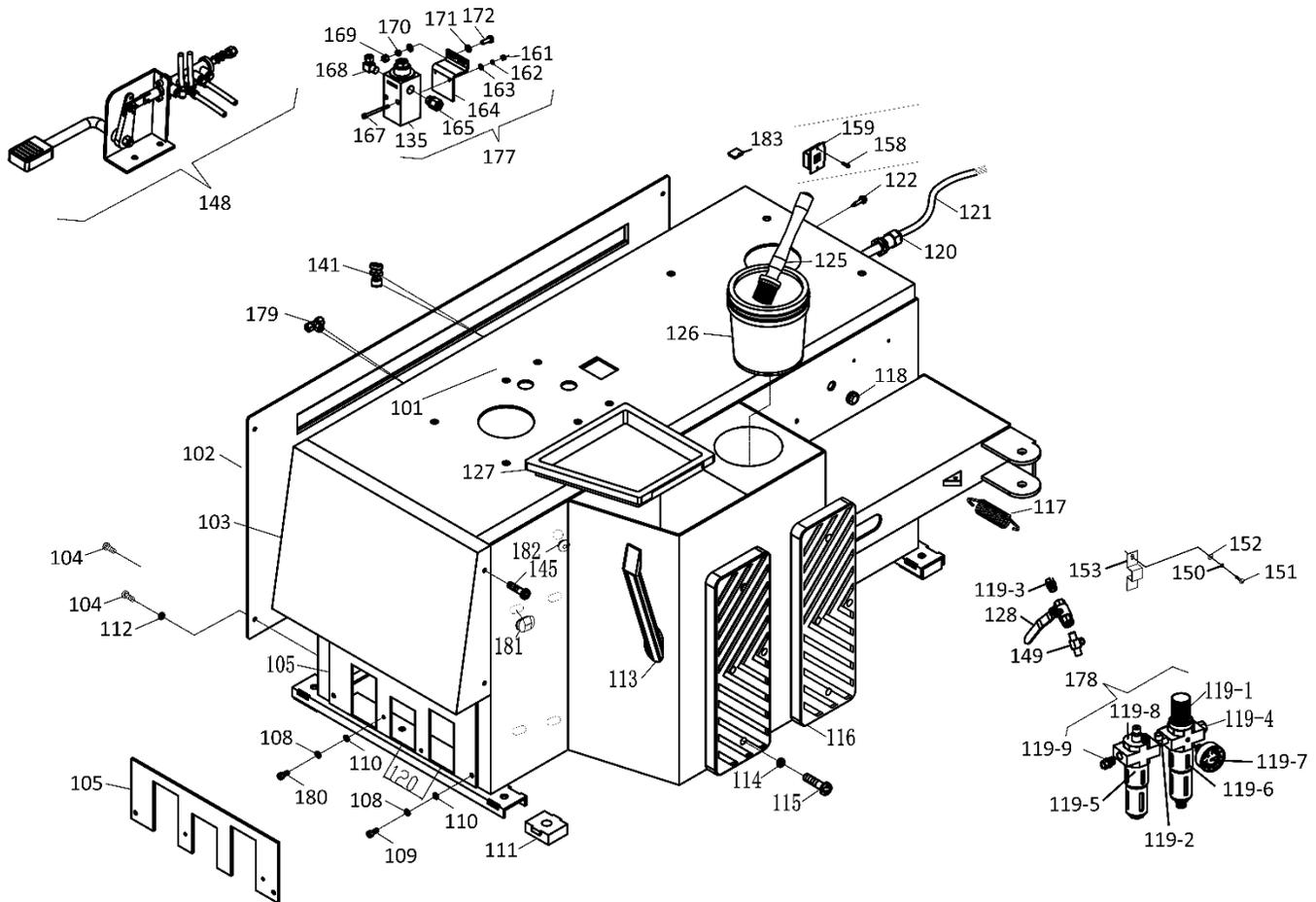
S



Back of Changer

Parts

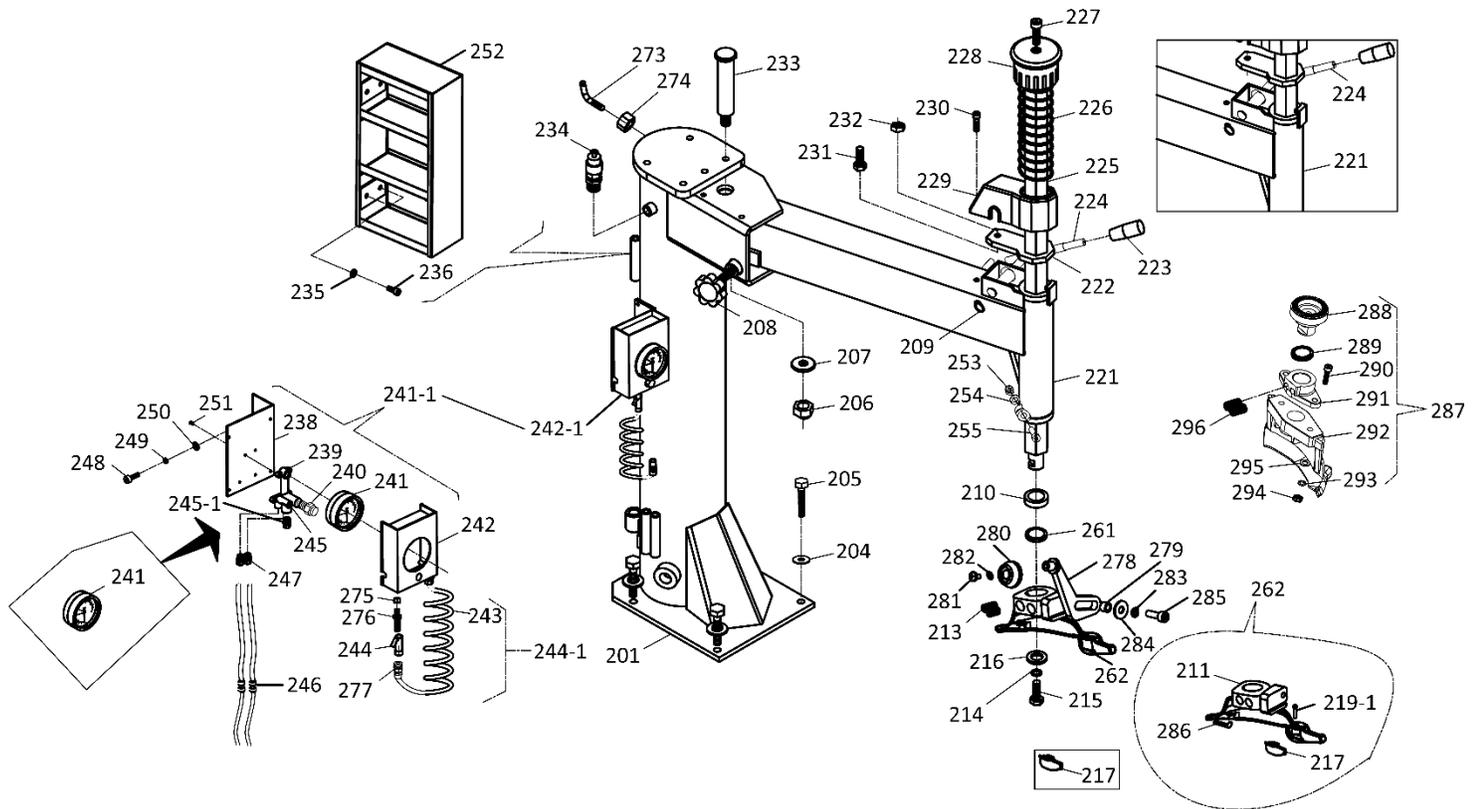
Cabinet



Number	Part Number	Description
101		Container weldment
102	5327673	Side Cover
103		Container front face weldment
104		Screw M6 x 16
105		Chassis front board (A)
108		Washer; M6 x 12 mm Flat
109		Socket head cap screw M6 x 12
110	5400913	Washer; M6 Flat
111	5327307	Plastic Foot Pad
112	5400913	Washer; M6 Flat
113	5400110	Prybar
114		Washer M6
115		Cross recessed round head screw M6 x 25
116	5327614	Wheel Support Pad
117	5327309	Bead breaker Return Spring; R745/R30XLT
118		Cable holder ϕ 12

119-1	5327846	Yellow Air Regulator/Dryer
119-2	5327806	Fitting; ¼" x ¼" Tee
119-3	5400923	Fitting G1/4" φ12mm
119-4		Tower straight G1/4"-G1/4"
119-5	5327684	Oiler cup
119-6	5327685	Filter cup
119-7		Air pressure gauge
119-8	5327847	Yellow Air Oiler
119-9	5400923	Fitting G1/4" φ12mm Straight
120		Rubber cord grip
121		Power cord
122	5327530	STS M 5.5 x 25
125	5400121	Soap brush
126	5400120	Soap bucket
127	5327672	Tool Tray
128	5327671	1/4" Ball Valve
135		Full flow inflation regulator
141	5327558	Fitting 8 mm Y
145		Cross recessed round head screw M6 x 10mm
148	5328139	Inflation Foot Pedal Assy
149	5327824	Tee union G1/4" - φ8-G1/4"
150		Washer; φ4; Spring
151		Cross recessed round head screw M4 x 12
152		Washer; φ4 flat
153	5328278	Air/Oil regulator support
158		Cross recessed round head screw M4 x 16
159		Voltage Switch 115/230V
161		Nut M4
162		Washer; φ4; Spring
163		Washer; φ4 flat
164		Full flow inflation kit bracket
165	5327560	Fitting; G1/4" φ8mm
167		Socket head cap screw M4 x 50
168		Fitting; 90° G1/4" φ8mm
169		Nut M6
170		Washer; φ6; Spring
171	5400913	Washer; φ6 flat
172		Hexagon headed bolt M6 x 20
177	5328460	Pneumatic valve department
178	5328220	Air/Oil regulator assy
179		Tee joint union φ8-φ8-φ8
180		Cross recessed round head screw M6 x 20
181		Blind
182		Round Board
183		Plug
184		Carton

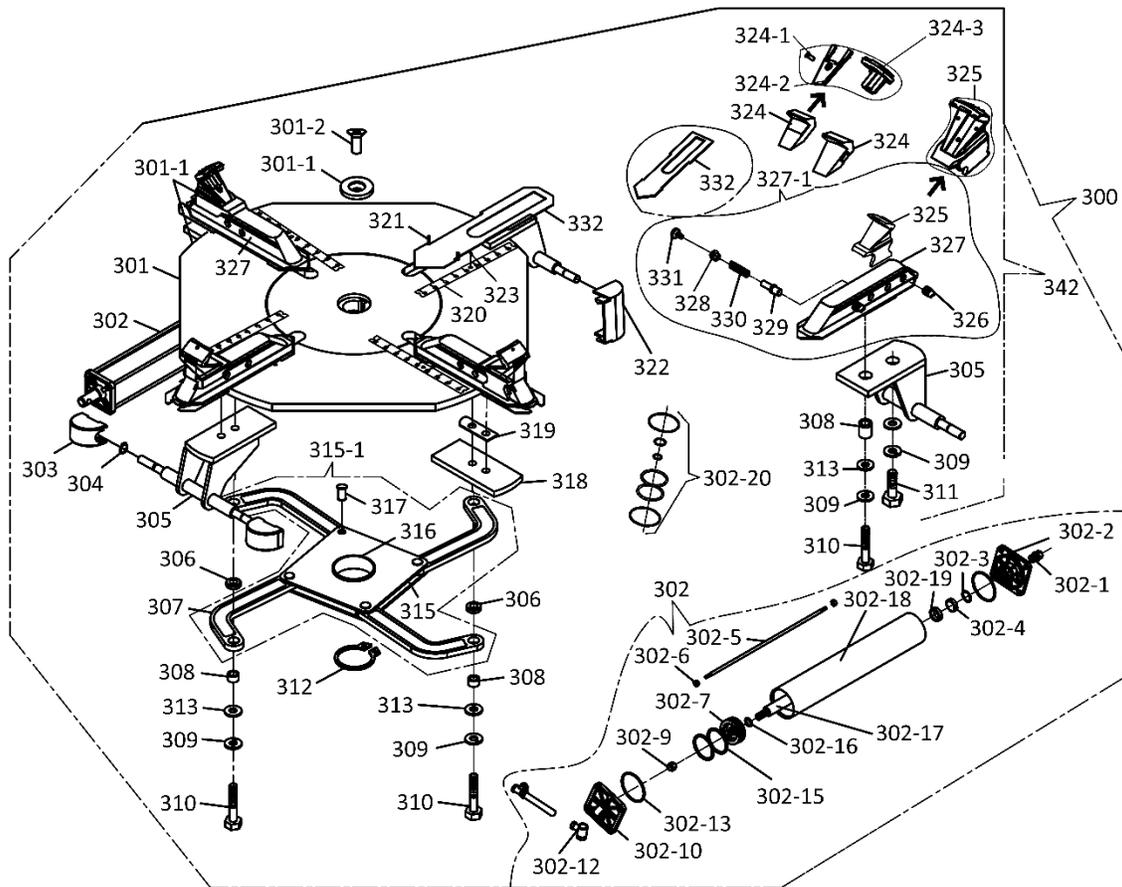
Main Tower



Number	Part Number	Description
201	5601102	Tower unit weldment
204		Washer; M12 x 24mm
205		Hexagon headed bolt M12 x 60
206		Locknut M16
207		Lock pad
208	5401222	Swing Arm Adjustment Screw with Knob
209	5404141	M18 Snap Ring
210	5327310	Mount / demount head $\phi 46 \times 34 \times 12$
211	5328198	Metal Duckhead
213	5327468	M12 x 16 Duckhead Set Screw
214		Washer $\phi 10$
215	5327729	Hexagon headed bolt M10
216	5327436	Duckhead Insert
217	5327636	Roller Insert
218		Slide wheel
219-1	5327727	Screw
221	5328232	Swing arm unit weldment
222	5327667	Locking Plate
223	5327617	Locking Handle Knob
224	5327618	Locking Handle
225	5327619	Vertical Shaft
226	5400237	Hex Shaft Spring
227	5400942	Socket head cap screw M10 x 25
228		Hex shaft cap
229	5327620	Hex Shaft Lock Cover
230		Socket head cap screw M6 x 30

231		Hexagon headed bolt M10 x 25
232		Thin nut M10
233	5327359	Swing arm pivot pin
234	5327449	Pressure Release Valve
235	5400913	Washer; M6 flat
236		Socket head cap screw M6 x 16
238		Inflator Assy Base
239		Tire Inflator Relief Valve
240		Air Release Valve
241	5327769	Inflation gauge
241-1		Inflation System Assy
242		Inflation System Plastic Cover
242-1	5327463	Tire Inflator Box Assy
243	5327484	Coiled Hose
244	5327538	Air Chuck
244-1	5327130	Inflation Hose Assy
245		Block G1/8"
245-1	5327753	Air Chuck G1/4"-G1/8"
246	5327558	Fitting 8 mm Y
247	5328122	Fitting G1/8" ϕ 8 Straight
248		SHCS M6 x 10
249		Washer ϕ 6
250		Washer; ϕ 6 flat
251		Cross recessed round head screw M3 x 10
252	5327173	Toolbox
253		Nut M8
254		Washer M8
255		SHCS M8 x 35
261		Duckhead adjust pad
262	5328277	Mount/demount head assy. (Duck Head)
273	5327472	Turbo blast hook
274	5327884	Nut M8
275		Nut M6
276		Inflation hose plug
277		Fitting G1/8" ϕ 8
278		Tire pressure arm
279		Arm axes
280		Plastic BB roller
281	5328276	Cross recessed round head screw M6 x 10
282		Washer ϕ 6 x 1.6
283		Washer ϕ 8
284		Washer ϕ 8 x 2
285		SHCS M8 x 25
286	5328119	Duckhead Insert (A)
287	5327880	Plastic components of bird head
288	5327854	Quick change head fixed set of bird
289		Pad
290		SHCS M8 x 45
291	5328289	Plastic head flange
292	5150523	Plastic head of A bird
293	5545202	Washer; M8 x 15 LW
294	5327884	Nut M8
295	5402104	Washer; M8 x 16 flat
296		Hexagon inner flat end set screw

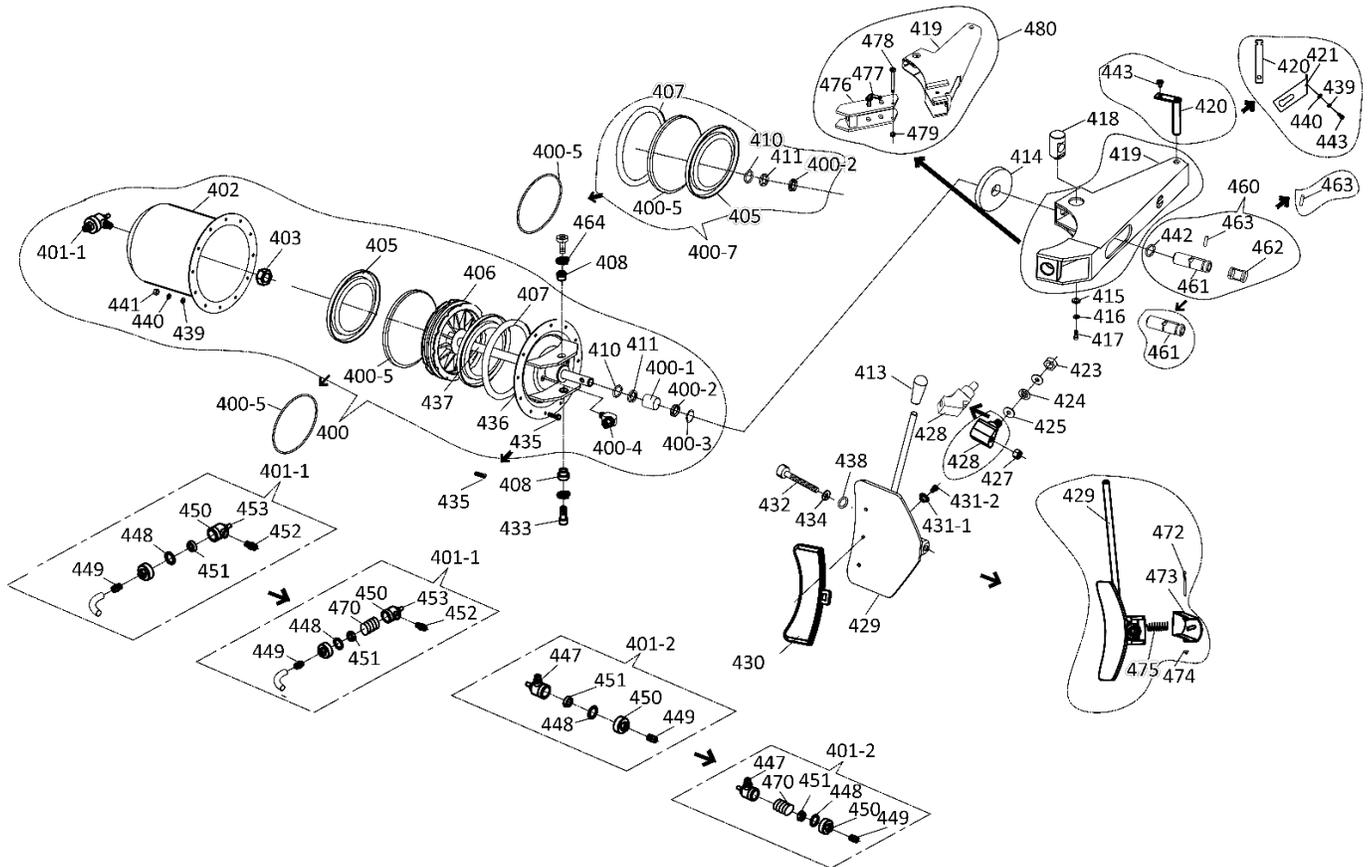
Turntable



Number	Part Number	Description
300		Turntable plate assy
301	5327713	Turntable plate welding
301-1		Turntable plate assy
302	5327300	Jaw clamp cylinder
302-1	5327745	Fitting; G1/8 8mm
302-2	5327365	Small Front Cylinder Cover
302-3	5327487	O-Ring 25 x 3.1mm
302-4	5327510	Jaw Clamp Cylinder Wear Strip
302-5	5401421	HHB M8
302-6		Locknut M8
302-7		Small Cylinder Piston
302-9		Locknut M12
302-10		Small Rear Cylinder Cover
302-11		Locknut tee
302-12	5400459	Union G1/8" elbow
302-13	5327488	O-Ring 75 x 2.65mm
302-15	5327489	O-ring 75 x 5.7mm
302-16	5327486	O-ring 16 x 2.4mm
302-17		Jaw clamp cylinder rod

302-18	5327406	Jaw clamp cylinder body
302-19	5327494	Y-Ring 32 x 20 x 6mm
302-20		Seal ring
303	5327305	Small cylinder cover
304	5400905	Snap ring 12mm
305	5327471	Slide Guide
306	5327735	Square Turntable Slide Rod Pad
307	5327401	Square Turntable Link
308	5327500	Square Turntable shaft sleeve
309		Washer 12mm spring
310		HHB M12 x 50mm
311		HHB M12 x 25mm
312	5401416	Snap ring 65mm
313		Washer; M12 x 24mm
315	5327402	Square Turntable main board
315-1	5327450	Square Turntable assy
316	5327495	Square Turntable Spacer
317	5327521	Square Turntable Press Pin
318	5327542	Slave Slide Guide
319	5327461	Slide Shim Adjustment
320		Turntable Ruler
321		Split pin
322		Large cylinder cover
323		Turntable Ruler Screw; M4 x 6
324		Jaw Clamp Cover Set; (quantity 4)
324-1	5328310	Stainless steel hex socket countersunk head screws M4 x 10
324-2	5328312	Plastic Mattress for jaw clamp
324-3		Rubber blanket for jaw clamp
325	5328311	Jaw Clamp; Rev-A W/Rubber Insert
326	5328400	special screw M10 x 1
327	5328306	Jaw Clamp Support; R76/980
327-1		Jaw Clamp Support assy
328	5327630	Jaw Clamp Inner Adjustment Knob
329	5327621	Jaw Clamp Inner Adjustment Pin
330	5327662	Jaw Clamp Pin Spring
331	5327623	Jaw Clamp Locking Pin
332	5328328	Boat gasket
342		Turntable assy (B) cylinder bracket assembly

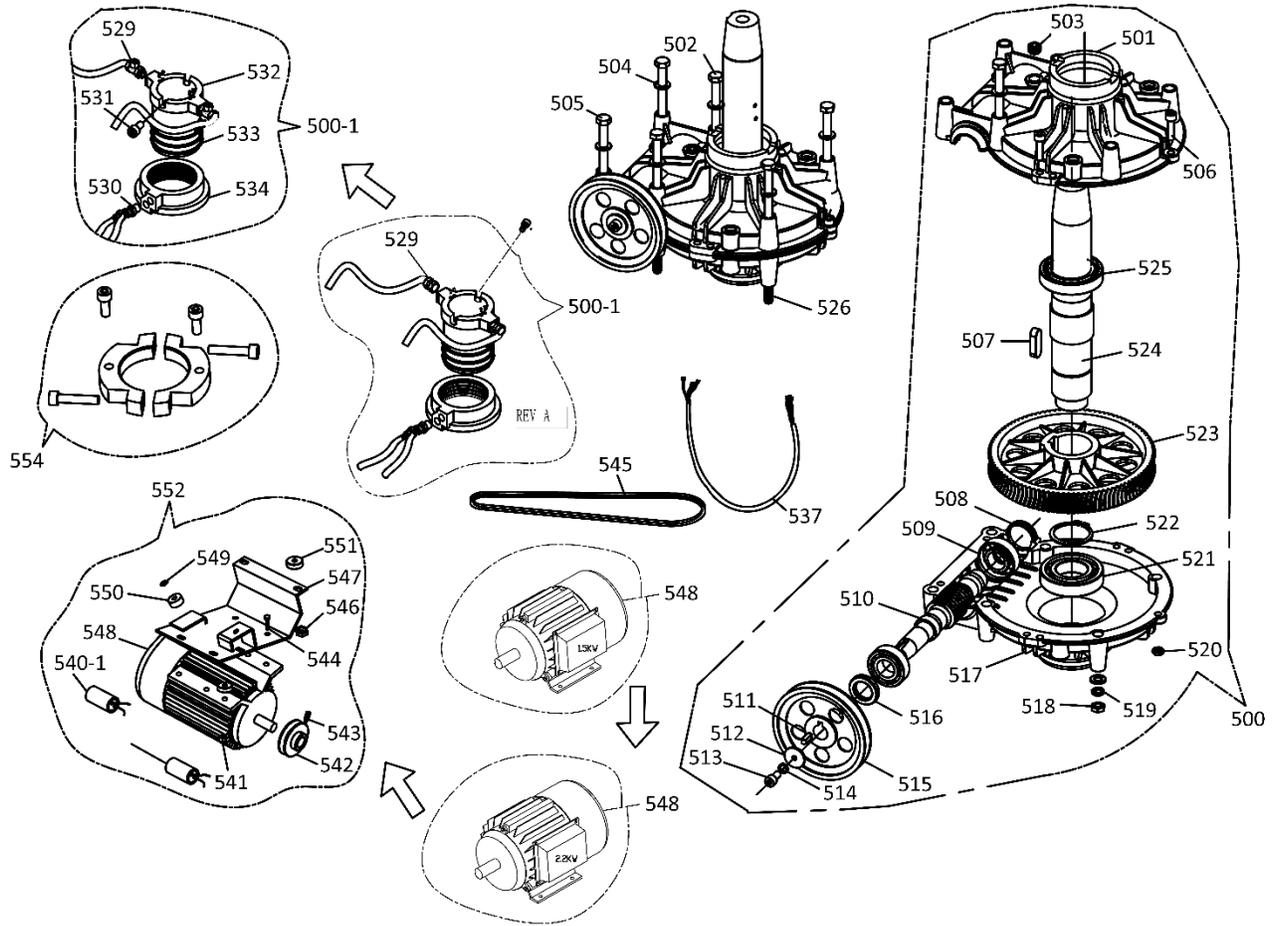
Bead Breaker



Number	Part Number	Description
400	5327664	Bead Breaker Cylinder Assy
400-1		Oil Bearing $\phi 23 \times \phi 20 \times 20$
400-2		Seal ring $\phi 30 \times 20 \times 7$
400-3		Type I Hole With Elastic Ring $\phi 32$
400-4	5327544	Fitting; $90^\circ G1/4" \phi 10$
400-5		Guide Ring
400-7		Pairs of large cylinder seal air accessories
401-1	5327459	12 mm x 1/4 BB Flow Control Valve
401-2	5327815	12 mm x 12 mm BB Flow Control Valve
402		Cylinder liner
403		Nut M18 x 1.5 - Thin threaded
404		Piston limit bowl
405	5327682	Y-Ring $\phi 200 \times 12 \times 6$ mm
406	5327413	BB Cylinder Piston
407	5327537	O-Ring; 193×5.7
408	5328078	Eccentric Bushing
410	5327487	O-Ring; $\phi 25 \times 3.1$
411	5327493	Y-Ring $\phi 25$
413	5327634	Bead Breaker Blade Handle
414	5327177	BB Rubber Disc
415	5545202	Washer M8 x 15 LW
416		Washer $\phi 8$
417		Socket head cap screw M8 x 16mm

418	5327367	BB Arm Cylinder Pin
419		Bead Breaker Arm
420	5328351	BB arm pivot pin
421		BB arm shaft baffle
423		Locknut M16
424		Pad (wave) ϕ 16
425		Washer ϕ 16mm
427		Locknut M14
428	5327752	Bead Breaker Knuckle
428	5328852	Bead Breaker Knuckle
429	5327596	Bead Breaker Blade
429	5327768	Bead Breaker Blade
430	5327082	Bead Breaker Blade Cover
431-1	5328083	Bolted BB Blade cover Bushing Assy (includes 431-2 Bolt)
431-2		SHCS M6 x 10 (Included on 431-1 Assy)
432	5327609	Socket head cap screw M14 x 95-12.9
433	5327981	Socket head cap screw M14 x 36
434		Washer ϕ 14
435		HHB M6 x 16
435		Hexagon headed bolt M8 x 16
436	5401520	Big cylinder flange unit weldment
437	5327677	BB Cylinder Rod
438		Spring pad ϕ 14
439		Washer; ϕ 6 flat
440		Washer ϕ 6
440		Washer ϕ 8
441		Nut M6
441		Nut M8
442	5327487	O-Ring ϕ 25 x 3.1
443		Cross recessed round head screw M6 x 10
447	5327732	Fitting; G1/4" 12 mm
448		Metal quick exhaust valve leather cushion
449	5327732	Fitting; G1/4" 12 mm
450		Metal quick exhaust valve
451		Quick exhaust valve metal cup
452		Fitting; G1/4"-G1/4"
453	5327561	Silencer 1/4" NPT
460		Adjust the set of assembly
461	5328382	BB Blade Adjustment Rod
462		Adjust the collection
463	5328382	BB Blade Adjustment Rod Pin
464		Washer ϕ 14
470		Metal quick exhaust valve spring
472		SHCS M8 x 85
473		Reseat installed and welded
474		Nut M8
475		Pressure spring
476		Shovel arm slide arm assembly
477		Spatula fixing pin assembly
478		SHCS M8 x 95
479		Locknut M8
480		Arm Assembly

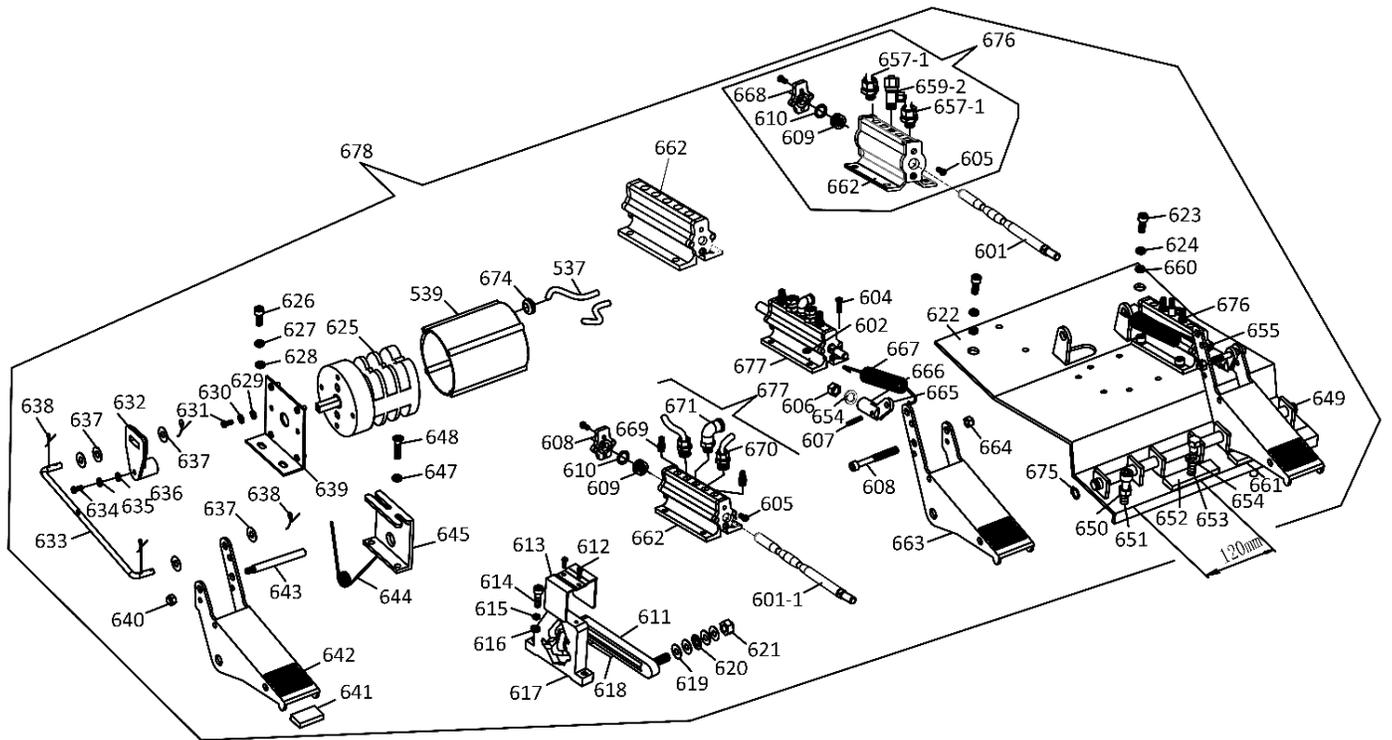
Gearing



Number	Part Number	Description
500	5327479	Gearbox assy
500-1	5327175	Rotary valve assy
501		Gearbox front flange
502	5327520	Hex head bolt
503		Oil plug
504		Washer φ10
505		Hexagon headed bolt M10 x 180
506		Socket head cap screw M8 x 30
507		Large gear key 12 x 8 x 35
508		Oil block 45 x 8
509		Cone roller bearing 6205
510		Gear stud m2
511		Tab 6 x 6 x 20
512		Gear stud pad
513		Socket head cap screw M8 x 16
514		Washer φ8
515		Gear Box Pulley
516		Oil seal φ45 x 25 x 10

517		Gearbox back flange
518		Nut M10
519		Washer ϕ 10
520		Nut M8
521		Bering 80208
522		Seeger ring ϕ 50
523		Helical gear m2 (Al)
524		Spline shaft
525		Bering 6010
526		Hexagon headed bolt M10 x 170
529	5328350	Fitting; ϕ 8- ϕ 8-G1/8"
530	5327745	Fitting G1/8" ϕ 8
531		Inner hexangular set screw M6 x 20
532		Rotary Joint Block Inner Piece
533		O-ring ϕ 60 x 2.75
534	5327355	Rotary Joint Block Outer Piece
537		Electrical line
540		Capacitor 450 VAC 50 MF
540-1		Start capacitor
541		Locknut M8
542		Motor Pulley
543		Hexagon socket set screw with flat point M8 x 16
544		Hexagon headed bolt M8 x 40
545		V Belt
546		Nut M10
547		Motor base unit weldment
548	5327429	230V 2.2kw 60Hz, 3HP Electric Motor
549		Washer ϕ 10
550	5327318	Transmission Bracket Bushing
551		Rubber washer
552		Motor with support B
552		Motor with support Y
554		Rotary valve fixed set of device configuration diagram

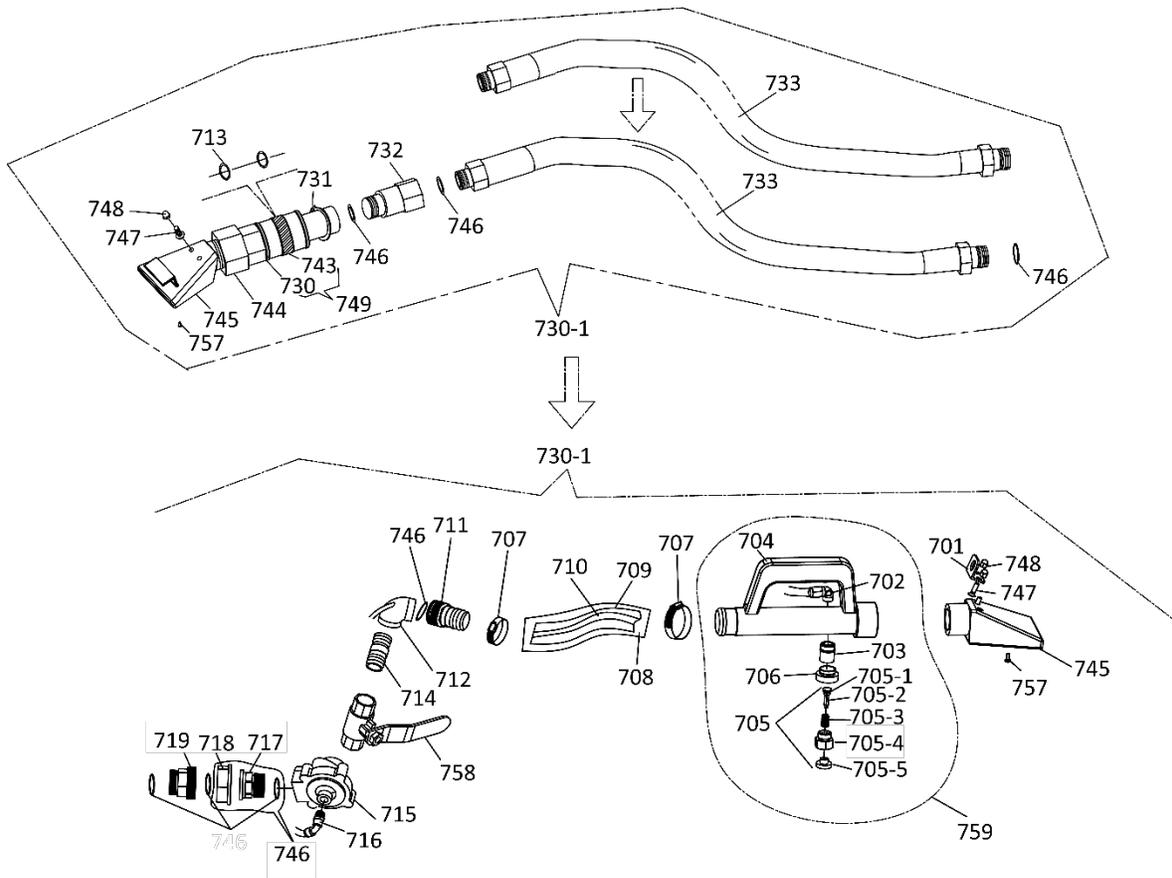
Pedals



Number	Part Number	Description
539		Directional Switch Cover
601	5328000	Air valve shaft
601-1	5327531	Tilt tower air valve shaft
602		Washer; $\phi 6$ spring
604		Cross recessed round head screw M6 x 12
605		Cross recessed round head screw M4 x 10
606		Nut M8
607		Spring pin M 4 x 18 $\phi 4$ x 18
608		Socket head cap screw M6 x 55
609	5327482	Air Valve O-Ring Spacer
610	5327536	O-Ring; 17 x 4
611	5327049	Foot Pedal Cam Link
612		Cross recessed tapping screws M3 x 10
613	5327412	Foot Pedal Cam Cover
614		Socket head cap screw M6 x 30
615		Washer; M6 x 12 mm Flat
616	5400913	Washer; M6 flat
617	5327047	Foot Pedal Cam
618	5327048	Cam Arc Washer
619		Washer $\phi 8$
620		Pad (wave)
621		Locknut M8
622		Foot pedal control board unit weldment
623		Socket head cap screw M8 x 20
624		Washer $\phi 8$
625	5400331	Turntable Direction Switch
626		Socket head cap screw M6 x 16
627		Washer; M6 x 12 mm Flat

628	5400913	Washer; M6 flat
629		Washer ϕ 5 flat
630		Washer ϕ 5 spring
631		Cross recessed round head screw M5 x 16
632	5400324	Turntable Direction Switch Cam
633	5327038	Directional Switch Cam Linkage
634		Cross recessed round head screw M4 x 16
635		Washer ϕ 4 spring
636		Washer ϕ 4 flat
637		Washer ϕ 6
638		Cotter pin ϕ 3.2 x 25
639		Directional Switch Bracket
640		Locknut M6
641	5327345	Foot Pedal Rubber Insert
642	5327032	Foot Pedal (Right)
643	5327519	Foot Pedal Limit Rod
644	5327035	Foot Pedal Torsion Spring
645	5327409	Torsion Spring Bracket
647		Washer; M6 x 12 mm Flat
648		Cross recessed round head screw M6 x 12
649	5327408	Foot pedal shaft
650		Nut M8
651		Socket head cap screw M8 x 55
652		Control system adjustment pad (thin)
653		Hexagon headed bolt M8 x 16
654		Spring pad ϕ 8
655		Big cylinder locating coat
657-1	5400923	Fitting G1/4" ϕ 12 Straight
659-2		Tee joint union ϕ 10- ϕ 8-G1/4
660		Washer ϕ 8 flat
661		Control system adjust pad (thick)
662		Air Valve
663	5327033	Foot pedal (left)
664		Locknut M6
665	5327408	Air Valve Connecting Link
666		Foot Pedal Link
667	5327034	Foot Pedal Return Spring
668	5327499	Air Valve End Cap
669		Silencer G1/4
670		Silencer G1/4
671		Silencer G1/4"
674		Cable holder ϕ 12
675		Seeger ring ϕ 12
676		BB cylinder air valve assy
677		Cylinder air valve assy
678		Foot pedal assy

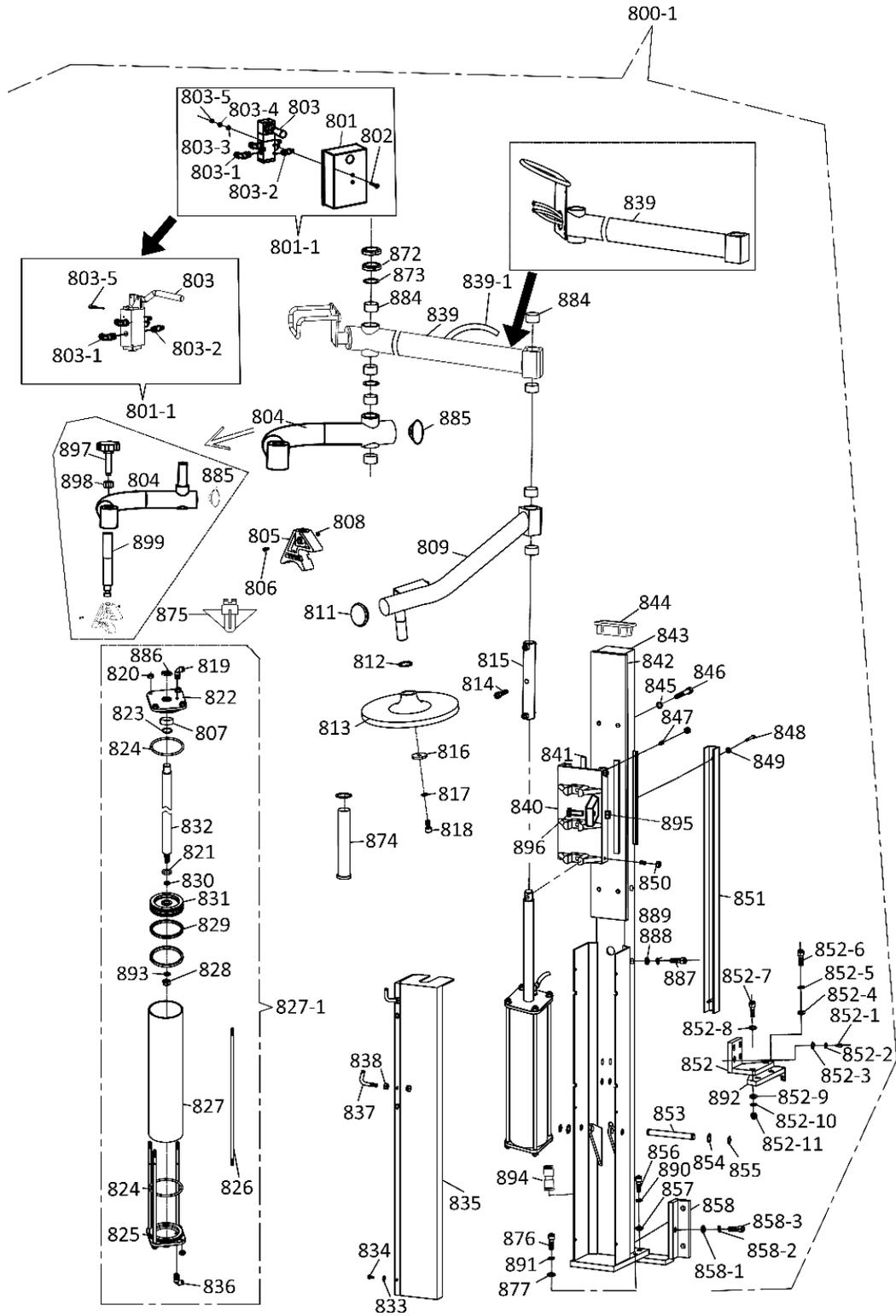
Turbo Blaster



Number	Part Number	Description
702		Locknut elbow
703		Union
704	5328443	Turbo blast handle
705		Vent valve
706		Clamp nut
707		White steel buckle
708	5328444	Nylon sleeve
709		PVC steel wire tube
710		PU straight pipe
712		Elbow
713	5327512	O-ring $\phi 40 \times 3.55$
714		Union
715	5328446	Turbo blast valve
716		Elbow
717		Movable joint
718		Movable joint sleeve
719		Movable joint
720	5328494	Outer wire pitch assembly
705-1		O-ring

705-2		Piston
705-3		Spring
705-4		Valve
705-5		Button
730		1" Connector
730-1	5327892	Turbo Blast Complete
731	5327611	Snap Ring ϕ 40
732	5327335	Turbo Blast Handle/Connector
733		Turbo Blast 1" Hose
743		Turbo Blast Valve
744		Turbo Blast Nozzle Adapter
745		Turbo Blast Nozzle Cover
701	5328445	Hook
747		Cross recessed round head screw M6 x 12
748		Acorn nut M6
757		Cross recessed head tapping screw 4.2 x 13
711	5328442	Turbo blast valve Joint
746		O-ring ϕ 28 x 3.55

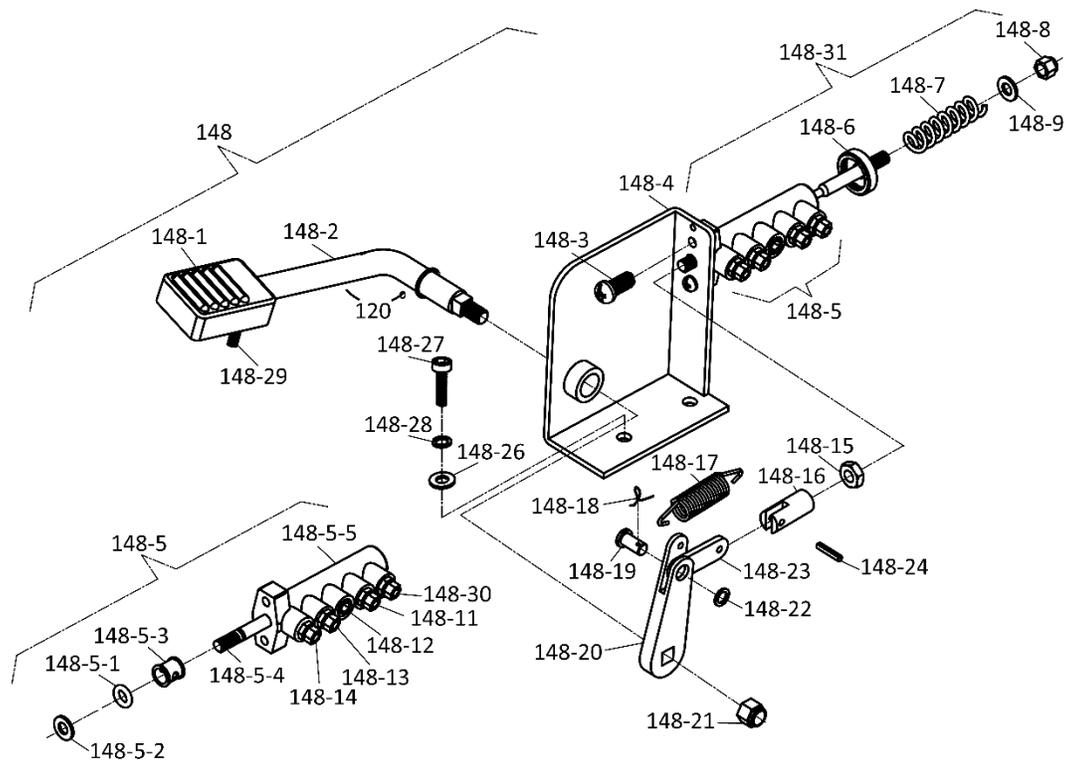
Assist Tower (Std. on R980AT/AT-L) optionally available on R980XR



Number	Part Number	Description
800-1	5328381	Assist Tower Assembly R980XR to AT
801-1	5328591	Assist Arm Valve Control Assy
801	5327098	L/R Assist Arm Valve Cover
802	5530012	Cross recessed round head screw M4 x 0.7 x 30 mm
803		Assist Arm Control Valve
803-1		Banjo bolt $\phi 6$ G1/8" Single
803-2		Adjustment silencer G1/4"
803-3		Washer $\phi 4$ Flat
803-4		Washer $\phi 4$ Split lock
803-5		Nut M4
804		Assist Tower Bent Arm
805	5327075	Assist Arm Block
806	5400959	SHCS M6 x 30
807		Bearing
808		Nut M6
809	5327607	Left Assist Arm, Plastic Disc
811	5327433	Assist Arm End Plug
812		Seeger ring $\phi 25$
813	5400885	Plastic Disc
814		SHCS M10 x 50
815		Assist Arm Connecting Link
816		Snap Ring
817		Washer $\phi 10$ Split lock
818		SHCS M10 x 20
819		Locknut elbow
820		Nut M8
821		O-ring 16 x 2.4
822		Cylinder front cover
823		O-ring $\phi 25$ x 2.65
824		O-ring $\phi 90$ x 2.65
825	5327429	Assist Tower Rear Cyl Plate
826		Cylinder connecting thread shaft
827		Left Assist Tower Cyl Body
827-1	5327388	Left Assist Tower Cylinder
828		Locking Nut M12
829		O-ring $\phi 82.5$ x 5.3
830		O-ring $\phi 14$ x 2.4
831		Assist Tower Cyl Piston;
832		Left Assist Tower Cyl Rod
833		Washer $\phi 6$ Flat
834		SHCS M6 x 12
835		Left Assist Tower Cyl Cover
836		Locknut elbow
837	5327472	Turbo Blast Hook
838		Nut M8
839		Presser arm weldment
839-1		Metal Braided Hose Cover
840		Slide Unit
841	5327483	Assist Tower Plastic Slide
842		Slide Guide
843		Left Assist Tower Weldment
844	5327434	Assist Tower Top Plug
845		Washer $\phi 10$ Split lock

846		SHCS M10 x 75
847		Inner hexangular set screw M8 x 16
848		SHCS M6 x 1.0 x 40 BOC
849		Washer ϕ 6
850		Nut M8
851		Assist Tower Air Hose Cover
852		Tower Bracket Weldment
852-1		SHCS M8 x 30
852-2		Washer ϕ 8 Flat
852-3		Snap ring ϕ 8
852-4		Washer ϕ 10 Flat
852-5		Washer ϕ 10 Split lock
852-6		SHCS M10X30
852-7		SHCS M10X45
852-8		Washer ϕ 10 Flat
852-9		Nut M8
852-10		Washer ϕ 10 Split lock
852-11		Washer ϕ 8 Flat
853	5327432	Assist Tower Lower Pin; R23/26
854		Washer ϕ 12 Flat
855		Snap ring ϕ 12
856		SHCS M10 x 30
857		Washer ϕ 10 Flat
858		Lower supporter unit
858-1		Washer ϕ 10 Flat
858-2		Washer ϕ 10 Split lock
858-3		SHCS M10 x 30
872	5327580	SHCS M12 x 25
873		Washer
874		Roller latch M8X18
875		Cone Shaft
876		SHCS M8 x 30
877		Washer ϕ 8 Flat
878		Assist arm handle weldment
879		Cross recessed pan head screw M5 x 12
880		Washer ϕ 5 Flat
881		Washer ϕ 5 Split lock
882		Washer ϕ 12 split lock
884		Bearing B3025
885	5327979	Assist tower bent arm plug
886		Seal ring ϕ 33 x 25 x 8
887		SHCS M8 x 30
888		Washer ϕ 8 Split lock
889		Washer ϕ 8 Flat
890		Washer ϕ 10 Split lock
891		Washer ϕ 8 Split lock
892		Chassis bracket weldment
893		Washer, ϕ 12 flat
894		Fitting; 8 mm to 6 mm reducer
895		Nut M10
896		HHB M10 x 35
897		To the top
898		Nut M18
899		Screw

Inflation Foot Pedal



Number	Part Number	Description
148		Inflation foot pedal assy
148-1	5327178	Plastic foot pedal cover
148-2	5327670	Inflation foot pedal lever
148-3		Cross recessed round head screw M6 x 12
148-4		Pedal valve unit weldment
148-5		Bead blaster valve assembly
148-5-1	5327821	O-ring $\phi 15.4 \times 3.9$
148-5-2	5327823	Air valve end cap $\phi 15 \times 1.2$
148-5-3	5327820	Air valve O-ring spacer
148-5-4		Bead blaster valve lever
148-5-5	5327323	Air Valve Body
148-6		Air Valve reinforce pad
148-7		Pressing spring
148-8		Locknut M8
148-9		Washer $\phi 8$
148-11	5327745	Fitting, G 1/8" 8 mm
148-12		Block G 1/8"
148-13		Fitting, G 1/8" 8 mm
148-14		Fitting, G 1/4" 8 mm
148-15		Nut M8
148-16	5327374	Foot Pedal Link
148-17	5327669	Inflation Foot Pedal Spring
148-18		Cotter pin

148-19		Pin ϕ 8
148-20		Inflation foot pedal lever link
148-21	5400457	Nut M10 x 1.5 NL
148-22		Washer ϕ 8
148-23		Foot pedal
148-24		Open straight pin ϕ 4 x 18
148-26		Washer ϕ 8
148-27		Socket head cap screw M8 x 20
148-28		Washer ϕ 8
148-29		Inner hexangular set screw M6 x 10
148-30		Fitting, G 1/4" 8 mm
148-31	5327835	Inflation foot pedal valve

Ranger[®]

©2025 by BendPak Inc. All rights reserved.

30440 Agoura Road
Agoura Hills, CA 91301 USA
Toll Free: (800) 253-2363
Telephone: (805) 933-9970
rangerproducts.com

This page intentionally left blank.

Changeur de pneus à bras oscillant

Manuel d'installation et d'utilisation

Manuel P/N 5900158 — Révision G5 — Juillet 2025

Modèles:

- R980XR
- R980XR-L



Instructions originales en
langue anglaise.

R980XR montré

DANGER

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES, CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS ! Lire le *entier contenu* de ce manuel *avant* Lors de l'utilisation de ce produit, le non-respect des instructions et des précautions de sécurité de ce manuel peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. Assurez-vous que tous les autres utilisateurs lisent également ce manuel. Conservez-le à proximité du produit pour référence ultérieure. *En procédant à l'installation et à l'utilisation, vous acceptez de comprendre parfaitement le contenu de ce manuel et d'assumer l'entière responsabilité de l'utilisation du produit.*

Manuel. Démonte-pneus à bras oscillant R980XR et R980XR-L, *Manuel d'installation et d'utilisation*, P/N 5900158, Révision G5, publié en Août 2025.

Copyright. Copyright © 2025 par BendPak, Inc. Tous droits réservés. Vous pouvez faire des copies de ce document à condition de mentionner entièrement BendPak Inc., de ne pas modifier le contenu, de n'acquérir aucun droit sur ce contenu et de ne pas utiliser les copies à des fins commerciales.

Marques de commerce. BendPak, le logo BendPak, Ranger et le logo Ranger sont des marques déposées de BendPak Inc. Tous les autres noms de sociétés, de produits et de services sont utilisés à titre d'identification uniquement. Toutes les marques commerciales et marques déposées mentionnées dans ce manuel appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Limitations. Nous avons tout mis en œuvre pour que les instructions contenues dans ce manuel soient complètes et précises. Cependant, des mises à jour, des révisions et/ou des modifications du produit peuvent avoir eu lieu depuis sa publication. BendPak Ranger se réserve le droit de modifier toute information contenue dans ce manuel sans encourir aucune obligation pour les équipements vendus antérieurement ou ultérieurement. BendPak Ranger n'est pas responsable des erreurs typographiques contenues dans ce manuel. La dernière version du **manuel de votre produit est toujours disponible sur le site web de Ranger**.



Garantie. La garantie BendPak Ranger est bien plus qu'un engagement envers vous : c'est aussi un engagement envers la valeur de votre nouveau produit. Pour plus d'informations sur la garantie, contactez votre revendeur BendPak Ranger le plus proche ou visitez le site bendpak.com/support/warranty . Aller à bendpak.com/support/register-your-product/ et remplissez le formulaire en ligne pour enregistrer votre produit (assurez-vous de cliquer sur **Soumettre**).

Sécurité. Votre nouveau produit a été conçu et fabriqué dans un souci de sécurité. Votre sécurité dépend également d'une formation adéquate et d'une utilisation réfléchie. N'installez, n'utilisez, n'entretenez ou ne réparez pas l'appareil sans avoir lu et compris ce manuel et les étiquettes qui y figurent ; **n'utilisez pas ce produit à moins que cela puisse être fait en toute sécurité !**

Responsabilité du propriétaire. Afin d'entretenir correctement votre produit et d'assurer la sécurité de l'opérateur, il est de la responsabilité du propriétaire du produit **de lire et de suivre ces instructions**.

- Suivez toutes les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien.
- Assurez-vous que l'installation et le fonctionnement du produit sont conformes à tous les codes, règles et réglementations locaux, étatiques et fédéraux applicables, tels que les réglementations OSHA étatiques et fédérales et les codes électriques.
- Lisez et suivez toutes les consignes de sécurité. Gardez-les à disposition des opérateurs.
- Assurez-vous que tous les opérateurs sont correctement formés, savent comment utiliser l'appareil en toute sécurité et sont correctement supervisés.
- N'utilisez pas le produit tant que toutes les pièces ne sont pas en place et ne fonctionnent pas correctement.
- Inspectez soigneusement le produit régulièrement et effectuez tous les travaux d'entretien nécessaires.
- Entretenez et entretenez l'appareil uniquement avec des pièces de rechange approuvées.
- Conservez le manuel avec le produit et assurez-vous que toutes les étiquettes sont propres et visibles.
- **N'utilisez ce produit que s'il peut être utilisé en toute sécurité !**

Informations sur l'unité. Saisissez le numéro de modèle, le numéro de série et la date de fabrication figurant sur l'étiquette de votre appareil. Ces informations sont nécessaires en cas de problème de pièces ou de garantie.

Modèle : _____

Numéro de série : _____

Date de fabrication : _____

Conçu et fabriqué en Californie du Sud, États-Unis

Table des matières

Introduction	87	Fonctionnement	111
Informations d'expédition	88	Entretien	139
Consignes de sécurité	88	Dépannage	142
Composants	91	Informations de câblage	143
FAQ	93	Étiquettes	144
Spécifications	94	Parties	147
Liste de contrôle d'installation .	95	Journal d'entretien	166
Installation	96		

Introduction

Ce manuel décrit les modèles suivants de la série de changeurs de pneus à bras oscillant R980 :

- **R980XR.** Changeur de pneus 3 CV, 230 VCA ; **sans** tour d'assistance (en option).
- **R980XR-L.** Démonte-pneus 3 CV, 115 VCA ; **sans** tour d'assistance (en option).

Plus d'informations sur les produits BendPak Ranger sont disponibles sur le [site Web BendPak Ranger](#).

Ce manuel est une lecture obligatoire pour tous les utilisateurs de la série R980 de changeurs de pneus, y compris toute personne qui les installe, les utilise, les entretient ou les répare.

Vous pouvez toujours trouver la dernière version du [manuel de votre produit sur le site Web de BendPak Ranger](#).

⚠ DANGER Soyez très prudent lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation de cet équipement ; le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des dommages matériels, des dommages au produit, des blessures ou (dans de très rares cas) la mort. Assurez-vous que seul le personnel autorisé utilise cet équipement. Toutes les réparations doivent être effectuées par un technicien agréé. N'apportez aucune modification à l'appareil ; cela annulerait la garantie et augmenterait les risques de blessures ou de dommages matériels. Assurez-vous de lire et de suivre les instructions figurant sur les étiquettes de l'appareil.

Conservez ce manuel sur ou à proximité de l'équipement afin que toute personne qui l'utilise ou l'entretient puisse le lire.

L'assistance technique et l'entretien de votre changeur de pneus sont disponibles auprès de votre distributeur ou en appelant **BendPak Ranger au (805) 933-9970**, puis en suivant les instructions. Vous pouvez également nous appeler pour le remplacement de pièces (veuillez vous munir du numéro de série et du numéro de modèle de l'appareil).

Informations relatives à l'expédition

Votre équipement a été soigneusement vérifié avant expédition. Néanmoins, il est important d'inspecter soigneusement le colis. **avant** vous signez pour reconnaître que vous l'avez reçu.

Lorsque vous signez le connaissement, cela indique au transporteur que les articles figurant sur la facture ont été reçus en bon état. **Ne signez pas le connaissement avant d'avoir inspecté l'envoi, après avoir inspecté l'envoi.** Si l'un des articles figurant sur le connaissement est manquant ou endommagé, n'acceptez pas l'envoi tant que le transporteur n'a pas noté sur le connaissement les marchandises manquantes ou endommagées.

Si vous constatez des marchandises manquantes ou endommagées **après** réception de l'envoi et signature du connaissement, prévenez immédiatement le transporteur et demandez-lui de procéder à une inspection. Si le transporteur refuse de procéder à l'inspection, rédigez une déclaration signée attestant que vous l'avez averti (à une date précise) et qu'il n'a pas donné suite à votre demande.

Il est difficile de recouvrer les pertes ou les dommages après avoir remis au transporteur un connaissement signé. Si cela vous arrive, déposez rapidement une réclamation auprès du transporteur. Étayez votre réclamation avec des copies du connaissement, de la facture de transport, de la facture et des photographies, si disponibles. Notre volonté de vous aider à traiter votre réclamation ne nous rend pas responsables du recouvrement des réclamations ou du remplacement des matériaux perdus ou endommagés.

Consignes de sécurité

Lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser votre nouveau produit. N'installez et n'utilisez pas le produit avant d'avoir pris connaissance de toutes les instructions et de tous les avertissements. Ne laissez personne d'autre utiliser le produit avant d'avoir pris connaissance de toutes les instructions et de tous les avertissements.

⚠ Avertissement Proposition 65 de Californie. Ce produit peut vous exposer à des substances chimiques, notamment le styrène et le chlorure de vinyle, qui figurent sur la liste de plus de 900 substances chimiques identifiées par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou des troubles de la reproduction. **TOUJOURS** utiliser ce produit conformément aux instructions de BendPak. Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ DANGER Un démonte-pneus comporte de nombreuses pièces mobiles ; tenez-vous à l'écart de ces pièces et du pneu à changer. En particulier, lors du gonflage d'un pneu, ne vous penchez jamais au-dessus ; s'il explosait (ce qui arrive), la force exercée pourrait blesser ou tuer l'opérateur ou les personnes à proximité. Pendant le gonflage, l'opérateur doit se tenir aussi loin que possible du pneu et toute personne à proximité doit se tenir à au moins 9 mètres (30 pieds).

Consignes de sécurité importantes — Conservez ces instructions

1. Lisez toutes les instructions.
2. Des précautions doivent être prises car des brûlures peuvent survenir en touchant des pièces chaudes.
3. N'utilisez pas l'appareil dont le cordon est endommagé ou si l'appareil est tombé ou a été endommagé, jusqu'à ce qu'il ait été examiné par un technicien qualifié.
4. Ne laissez pas le cordon pendre du bord de la table, du banc ou du comptoir, ni entrer en contact avec des collecteurs chauds ou des pales de ventilateur en mouvement.
5. Si une rallonge est nécessaire, utilisez-en une dont l'intensité nominale est égale ou supérieure à celle de l'appareil. Les cordons dont l'intensité nominale est inférieure à celle de l'appareil risquent de

surchauffer. Veillez à disposer le cordon de manière à éviter tout risque de trébuchement ou de traction.

6. Débranchez toujours l'équipement de la prise électrique lorsqu'il n'est pas utilisé. N'utilisez jamais le cordon pour débrancher la fiche de la prise. Saisissez la fiche et tirez pour la débrancher.
7. Laissez l'équipement refroidir complètement avant de le ranger. Enroulez le cordon sans serrer autour de l'équipement lors du rangement.
8. Pour réduire le risque d'incendie, n'utilisez pas l'équipement à proximité de conteneurs ouverts contenant des liquides inflammables (essence).
9. Une ventilation adéquate doit être assurée lors de travaux sur des moteurs à combustion interne en fonctionnement.
10. Gardez les cheveux, les vêtements amples, les doigts et toutes les parties du corps éloignés des pièces mobiles.
11. Pour réduire le risque de choc électrique, ne pas utiliser sur des surfaces mouillées ni exposer à la pluie.
12. Utilisez uniquement comme décrit dans ce manuel. Utilisez uniquement les accessoires recommandés par le fabricant.
13. *Portez toujours des lunettes de sécurité* Les lunettes de vue de tous les jours ne sont dotées que de verres résistants aux chocs ; ce ne sont pas des lunettes de sécurité.
14. Ce produit est un démonte-pneus. Utilisez-le uniquement pour l'usage auquel il est destiné.
15. Le produit *doit* L'utilisation de ce produit est réservée à un personnel autorisé, formé et correctement supervisé. Tenez les enfants et le personnel non formé à au moins 9 mètres de distance du produit pendant son utilisation.
16. Respectez toujours tous les codes, règles et réglementations locaux, étatiques et fédéraux applicables, y compris (mais sans s'y limiter) la norme OSHA 1910.177 (Entretien des roues à jantes multipièces et monopièces).
17. Toi *doit* portez un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) à tout moment lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation du changeur de pneus : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, protection des yeux, ceintures dorsales et protection auditive *sont obligatoires* .
18. N'utilisez pas le produit lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
19. N'utilisez pas ce produit en présence de fumée de cigarette, de poussière ou de liquides ou gaz inflammables. Utilisez-le à l'intérieur, dans un endroit bien ventilé. Cet appareil comporte des composants internes susceptibles de produire des arcs électriques ou des étincelles et ne doit pas être exposé à des vapeurs inflammables. Cet appareil ne doit pas être placé dans un endroit en retrait ou sous le niveau du sol.
20. Protection contre les chocs électriques. Cet équipement doit être mis à la terre pour protéger l'opérateur. Ne jamais connecter le fil vert du cordon d'alimentation à une borne sous tension.
21. Le moteur de cette machine est sous haute tension. Débranchez l'alimentation électrique avant toute réparation.
22. N'apportez aucune modification au produit ; cela annule la garantie et augmente les risques de blessures ou de dommages matériels. *Ne modifiez en aucune façon les fonctions liées à la sécurité.*

-
23. Assurez-vous que tous les opérateurs ont lu et compris ce *Manuel d'installation et d'utilisation*. Conservez ce manuel à proximité de l'appareil en permanence.
24. Inspectez visuellement le produit quotidiennement. N'utilisez pas le produit si vous constatez des pièces manquantes ou endommagées. Mettez plutôt l'appareil hors service, puis contactez un centre de réparation agréé, votre distributeur ou **BendPak Ranger au (805) 933-9970**.
25. BendPak Ranger recommande de faire un *complet* Inspectez le produit une fois par mois. Remplacez toute pièce, tout autocollant ou toute étiquette d'avertissement endommagés ou très usés.

Symboles

Voici les symboles qui peuvent être utilisés dans ce manuel :

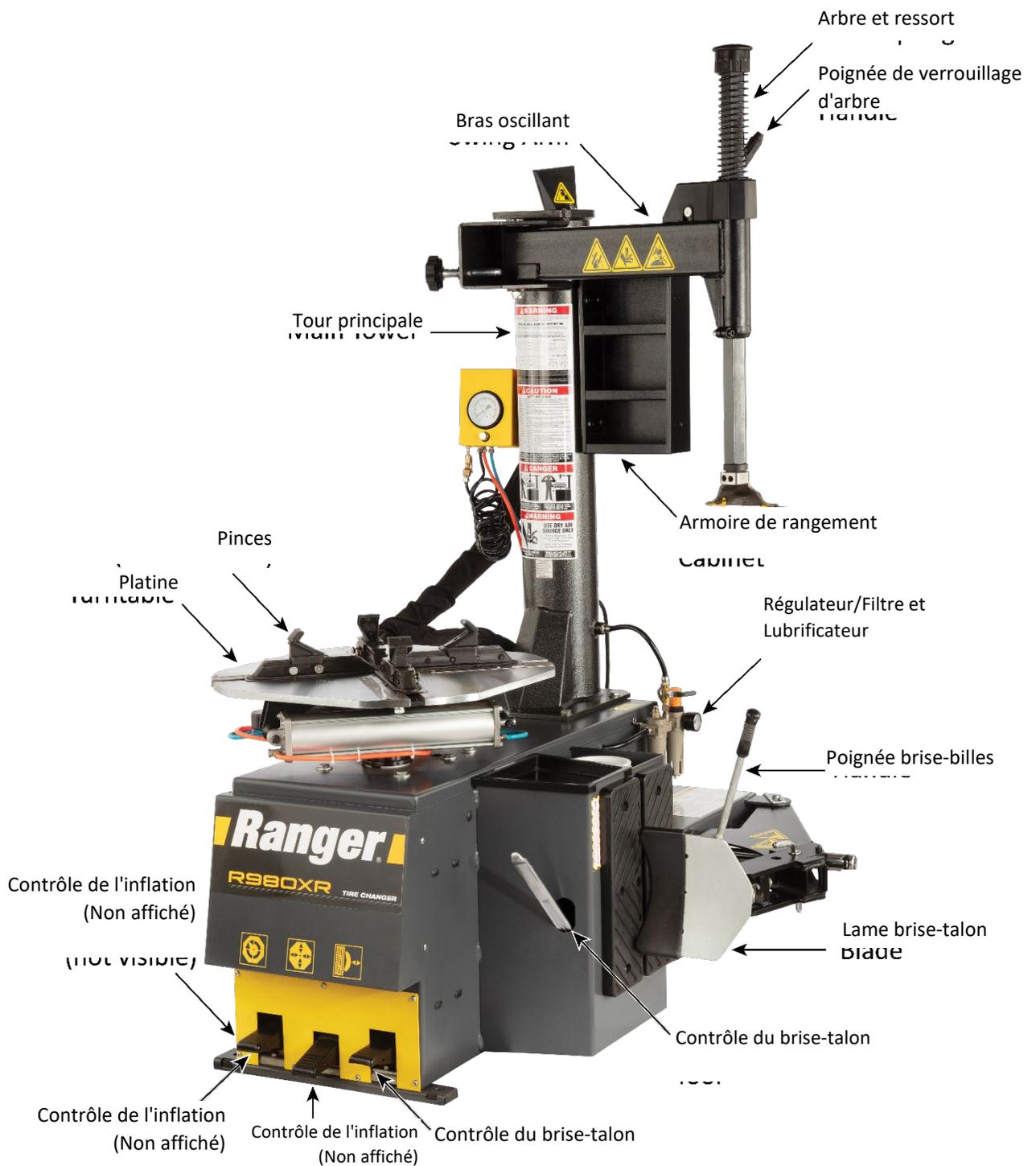
-  **DANGER** Attire l'attention sur un danger qui **entraînera** la mort ou des blessures.
-  **DANGER** Attire l'attention sur un danger électrique qui **entraînera** la mort ou des blessures.
-  **AVERTISSEMENT** Attire l'attention sur un danger ou une pratique dangereuse qui **pourrait** entraîner la mort ou des blessures.
-  **ATTENTION** Attire l'attention sur un danger ou une pratique dangereuse qui pourrait entraîner des blessures corporelles, des dommages au produit ou des dommages matériels.
- AVIS** Attire l'attention sur une situation qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des dommages au produit ou à la propriété.
-  **Conseil** Attire l'attention sur des informations qui peuvent aider à mieux utiliser le produit.

Informations sur la responsabilité

BendPak Ranger n'assume **aucune** responsabilité pour les dommages résultant de :

- Utilisation de l'équipement à des fins autres que celles décrites dans ce manuel.
- Modifications apportées à l'équipement sans autorisation écrite préalable de BendPak Ranger.
- Blessures ou décès causés par la modification, la désactivation, la neutralisation ou la suppression des dispositifs de sécurité.
- Dommages à l'équipement causés par des influences externes.
- Fonctionnement incorrect de l'équipement.

Composants



R980XR illustré. Le R980XR n'est pas équipé d'une tour d'assistance, mais elle peut être commandée en option. (Voir « Installation de la tour d'assistance » dans ce manuel.) Tous les composants ne sont pas visibles.

Les composants du changeur de pneus comprennent :

- **Plateau tournant.** Maintient la roue.
- **Crampons de roue RimGuard™.** Ces pinces en plastique renforcé et durable n'endommagent pas les jantes coûteuses et les maintiennent en place.
- **Tour principale.** Contient le bras oscillant.
- **Bras oscillant** Contient l'outil principal, la tête de montage/démontage.
- **Tête de montage/démontage (tête de canard).** Située à l'extrémité du bras oscillant, la tête de montage/démontage permet de monter et de démonter les pneus. Le démonte-pneus est livré avec deux têtes de montage/démontage : une en acier allié (avec rouleau) et une en plastique polymère.
- **Arbre.** Déplace la tête de montage/démontage de haut en bas.
- **Poignée de verrouillage de l'arbre.** Verrouille la tête de montage/démontage dans la position souhaitée.
- **Démonte-talons.** Utilisé pour démonter les talons des pneus avant de les démonter. Situé sur le côté droit du démonte-pneus, il comprend une poignée, une lame et un mécanisme réglable permettant de pousser la lame vers l'intérieur pour démonter les talons.
- **Outil de levage de talon.** Permet de tirer le bord du talon d'un pneu (talon cassé) sur la tête de montage/démontage afin de pouvoir démonter le pneu de la roue. Il peut également servir à maintenir le flanc du pneu pendant le montage.
- **Tour d'assistance.** En option sur le R980XR. Permet de ranger plusieurs outils supplémentaires utilisés lors du montage et du démontage. Elle doit être lubrifiée pour faciliter le déplacement des composants. Une fois lubrifiée, ***ne vous appuyez pas dessus et ne la touchez pas.***
- **Outil d'assistance.** Maintient le flanc d'un pneu pendant le montage.
- **Disque d'aide.** Maintient le pneu en place pour faciliter son démontage.
- **Assister les contrôles de la tour .** Soulève et abaisse les bras de la tour d'assistance.
- **Manomètre de gonflage.** Indique la pression d'air actuelle d'un pneu ou la pression d'air pendant le gonflage. Comprend un mandrin à attache auto-agrippante pour éviter de le maintenir en place pendant le gonflage.
- **Scellant de cordon Turbo-Blast™.** Dirige une explosion de pression d'air pour aider à sceller un cordon difficile.
- **Pédale de serrage .** Déplace les quatre pinces. Appuyez sur **vers le bas** pour déplacer les pinces, appuyez sur **en haut** pour déplacer les pinces vers l'extérieur.
- **Pédale de gonflage .** Contrôle l'ajout d'air dans un pneu.
- **Pédale de platine .** Fait tourner le plateau tournant. Appuyez sur **vers le bas** pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, appuyez sur **en haut** pour faire tourner le plateau tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- **Régulateur/Filtre et Graisseur/Lubrificateur.** Contrôlez et acheminez l'alimentation en air entrant.
- **Armoire de rangement.** Pour ranger des objets à proximité.

Les accessoires du changeur de pneus comprennent :

- **Seau de lubrifiant.** Pour le lubrifiant des pneus. Utilisez uniquement un lubrifiant approuvé par le fabricant du pneu à changer.
- **Brosse lubrifiante.** Pour étaler le lubrifiant pour pneus.

Foire aux questions

Question: Que fait un changeur de pneus ?

Réponse: Un changeur de pneus retire les pneus des roues (appelé démontage) et place les pneus sur les roues (appelé montage).

Q: Quelle est la différence entre un pneu, une roue et une jante ?

UN: Une roue est ronde **métal** pièce qui se fixe à l'essieu du véhicule. Un pneu est la pièce ronde **caoutchouc** Pièce qui entoure la roue. Le bord extérieur de la roue, là où le pneu est fixé à la roue, est appelé la jante. Certains utilisent indifféremment les termes « roue » et « jante ».

Q: Quelles sont les étapes du processus de démontage d'un pneu puis de montage d'un nouveau pneu ?

A: Les étapes sont : dégonfler le pneu, casser le talon, fixer la roue sur la platine, démonter le pneu, monter le nouveau pneu, gonfler le nouveau pneu, puis retirer la roue de la platine.

Q: Que signifie « Briser la perle » ?

A: Un pneu est maintenu sur la jante par le talon, monté entre le bord de la jante et le support de talon. La pression d'air du pneu le maintient en place une fois le talon installé (pendant le montage). Lorsque le talon est cassé, il suffit de le déplacer pour retirer le pneu de la jante.

Q: Le talon peut-il être cassé sans dégonfler complètement le pneu ?

A: Non, ne faites pas ça ! **Dégonflez toujours complètement un pneu avant de tenter de percer son talon.** L'énergie de la pression d'air dans un pneu, même insuffisamment gonflé, peut être considérable. Si le talon se perce alors qu'il n'est pas complètement dégonflé, l'énergie de la pression d'air serait libérée d'un seul coup, risquant de briser le flanc, de blesser ou, dans de rares cas, de tuer le conducteur ou les personnes présentes.

Q: Que faut-il toujours faire lorsque l'on travaille avec le changeur de pneus ?

A: Assurez-vous que le diamètre de la jante correspond à celui du pneu monté. Une incompatibilité peut entraîner une explosion du pneu lors du gonflage ou pendant la conduite. Dans les deux cas, des blessures, voire la mort, pourraient survenir.

Q: Où doit être placé le changeur de pneus ?

A: Un sol plat en béton avec un espace autour, à proximité du lieu de travail sur les pneus. Idéalement, loin des zones très fréquentées. Pour des raisons de sécurité, tenez tout le monde à distance du changeur de pneus pendant son utilisation. Seul l'opérateur doit se trouver à moins de 9,1 m (30 pi) du changeur de pneus pendant son utilisation.

Q: Pourquoi n'y a-t-il pas de prise à l'extrémité du cordon d'alimentation ?

A: Les prises 230 VCA varient selon les régions. Si vous utilisez un cordon d'alimentation avec fiche, choisissez une fiche adaptée à la prise de courant. L'autre option consiste à faire brancher le changeur de pneus directement sur le réseau électrique de l'établissement par un électricien agréé qui effectuera tous les travaux électriques conformément aux normes électriques en vigueur.

Les unités 115 VCA sont pré-câblées avec une prise.

Spécifications

Modèle	R980XR R980XR-L*
Dimensions	42 po (1 067 mm) de largeur par 46 po (1 168 mm) de profondeur par 82 po (2 083 mm) de hauteur*
Moteur 230 VCA R980XR	230 VCA, 60 Hz, monophasé, 2,2 kW
Moteur 115VAC R980XR-L	115 VCA, 60 Hz, 1 Ph. 1,5 kW
Longueur du cordon d'alimentation	96 po (2 438 mm)
Type de système d'entraînement	Électrique / Air
Besoin en air	140 – 165 PSI (9,6 – 11,4 BAR)
serrage des roues	4 pinces – internes / externes
Serrage de table	Vérins pneumatiques doubles
Cassage des talons	Lame pneumatique
Conception de la tour	Bras fixe rigide / oscillant
Tour d'assistance	Tour d'assistance simple (standard)
Scellement des billes	Turbo Blast
Serrage interne de la jante	10 – 30 po (254 – 762 mm)
Serrage externe de la jante	9 – 28 po (229 – 711 mm)
Capacité de largeur des pneus de la platine (montage)	4 – 18 po (102 – 457 mm)
Capacité de largeur du pneu du détalonneur (démontage)	1,5 – 13 po (38 – 330 mm)
Diamètre maximal des pneus	50 po (1 270 mm)
Son	<70 dB

*Les dimensions du R980XR sont sans la tour d'assistance en option.

Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis.

Liste de contrôle d'installation

Voici les étapes nécessaires à l'installation du changeur de pneus. Suivez-les dans l'ordre indiqué.

- 1. Passez en revue les règles de sécurité d'installation.
- 2. Assurez-vous que les outils nécessaires sont prêts.
- 3. Trouvez un emplacement approprié.
- 4. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace libre autour et au-dessus.
- 5. Déballez l'appareil.
- 6. Installez la tour du bras oscillant, le Turbo Blast, le brise-talon et effectuez les connexions d'air.
- 7. Installez la boîte à outils et la jauge de gonflage.
- 8. Retirez le changeur de pneus de la palette d'expédition.
- 9. Déplacez le changeur de pneus vers son emplacement de travail.
- 10. Connectez-vous à l'alimentation électrique de l'installation. **Nécessite un électricien agréé pour 230 V.**
- 11. Connectez-vous à l'air de l'installation.
- 12. Préparez le seau de lubrifiant.
- 13. Graissez le poteau de la tour d'assistance.
- 14. Testez le changeur de pneus.
- 15. Passez en revue la liste de contrôle finale.

Installation

Cette section décrit l'installation de votre démonte-pneus. Effectuez les tâches dans l'ordre indiqué.

Règles de sécurité d'installation

Soyez attentif à tout moment lors de l'installation. Utilisez les outils et équipements appropriés. Tenez-vous à l'écart des pièces mobiles. Gardez les mains et les doigts éloignés des points de pincement. **La sécurité doit toujours être la priorité absolue.**

Soyez prudent lors du déballage et de l'installation du démonte-pneus. Le démonte-pneus est lourd et son poids n'est pas uniformément réparti. Une chute ou un choc peut endommager l'équipement et entraîner des blessures.

⚠ AVERTISSEMENT Tous les installateurs et opérateurs **doivent** porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) à tout moment lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation du changeur de pneus : des gants en cuir, des bottes de travail à embout d'acier, une protection oculaire, des ceintures dorsales et une protection auditive sont tous **obligatoires**.

Seuls des techniciens expérimentés et formés sont autorisés à installer le changeur de pneus. De plus, tous les travaux électriques sont à prévoir. **doit** être effectué par un électricien agréé.

⚠ ATTENTION L'installation d'un changeur de pneus est difficile pour une seule personne. BendPak Ranger **recommande fortement** de faire appel à deux personnes compétentes ou plus pour l'installation.

Outils

Certains ou tous les outils suivants seront nécessaires :

- Chariot élévateur, transpalette ou grue d'atelier
- Couteau utilitaire
- Marteau, maillet, pied-de-biche ou levier
- Cisailles à tôle ou à tôle
- Jeu de clés hexagonales et de clés plates, métriques et SAE
- Jeu de tournevis : à tête plate et cruciforme

Fournitures supplémentaires pouvant être nécessaires :

- Ruban téflon ou produit d'étanchéité liquide pour filetage
- Boulons d'ancrage (facultatif)
- Raccord d'air (Air In) pour connecter le changeur de pneus à l'alimentation en air comprimé de l'atelier.

Trouver un emplacement

Gardez les points suivants à l'esprit lorsque vous choisissez un emplacement :

⚠ AVERTISSEMENT Risque d'explosion : Cet équipement comporte des pièces produisant des arcs électriques ou des étincelles qui ne doivent pas être exposées à des vapeurs inflammables. Cet équipement doit être placé à au moins 460 mm (18 po) au-dessus du sol.

- **Source d'énergie** Le changeur de pneus doit être situé à proximité d'une source d'alimentation appropriée.
- **Sol.** Le changeur de pneus doit être installé sur un sol plat en béton.
- **Autorisation** Le changeur de pneus nécessite un espace dédié et une zone d'approche autour de lui. Consultez **Autorisation** pour plus d'informations.
- **Accessibilité.** Prévoyez suffisamment d'espace pour déplacer les roues et les pneus vers et depuis le changeur de pneus.
- **Danger.** Lorsqu'un pneu est placé sur le changeur de pneus, surtout pendant le gonflage, tenez tout le monde à distance ; seul l'opérateur doit se trouver à moins de 9,14 m (30 pi) du changeur de pneus pendant son utilisation.

N'installez pas le changeur de pneus dans une zone très fréquentée.

- **Tenir à l'écart de l'eau** Le démonte-pneus comporte des composants électriques. Si le démonte-pneus est mouillé pendant qu'il est sous tension, ces composants risquent de provoquer un court-circuit et de devoir être remplacés.

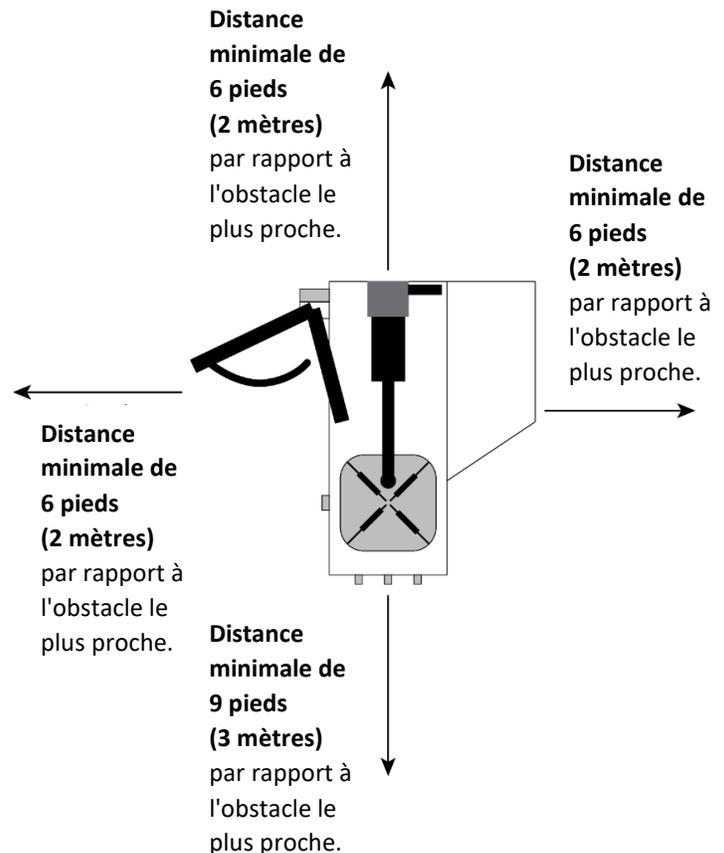
⚠ AVERTISSEMENT N'utilisez pas le démonte-pneus s'il est placé dans l'eau. Cela pourrait court-circuiter les composants électriques du démonte-pneus et vous électrocuter, vous ou les personnes à proximité.

Autorisation

Une zone de travail appropriée autour du changeur de pneus est requise.

Chambre **au-dessus de** Le démonte-pneus est également nécessaire. BendPak Ranger recommande au moins 12 **dans**. (305 mm) d'espace ouvert **au-dessus de** le point le plus élevé du changeur de pneus.

⚠ AVERTISSEMENT Les valeurs de dégagement indiquées ci-dessous (vue vers le bas) permettent un espace suffisant pour manœuvrer **autour** du changeur de pneus. **Pour des raisons de sécurité, seul l'opérateur doit se trouver à moins de 9,14 m (30 pi) du changeur de pneus pendant son utilisation.**



Vue de dessus. Non à l'échelle.

Déballage

Soyez prudent lorsque vous sortez le changeur de pneus de son conteneur d'expédition

Travaillez avec précaution pour éviter d'endommager l'appareil, d'égarer des composants ou de provoquer des blessures.

⚠ AVERTISSEMENT Veillez à utiliser un appareil de levage approprié, tel qu'un chariot élévateur ou un transpalette, pour déplacer le démonte-pneus lorsqu'il est sur sa palette. Assurez-vous que seul le personnel expérimenté dans les procédures de manutention est autorisé à déplacer le démonte-pneus. Le démonte-pneus est lourd et son poids n'est pas uniformément réparti ; le faire tomber ou le renverser peut endommager l'équipement ou causer des blessures. BendPak Ranger recommande de faire appel à *au moins* deux personnes pour déplacer le démonte-pneus.

Nous vous recommandons de déballer le démonte-pneus là où il sera utilisé.

⚠ AVERTISSEMENT Vous **devez** porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) à tout moment lors de l'installation de l'élévateur : des gants en cuir, des bottes à embout d'acier, une protection oculaire, des ceintures dorsales et une protection auditive sont **obligatoires**.

Pour déballer le changeur de pneus :

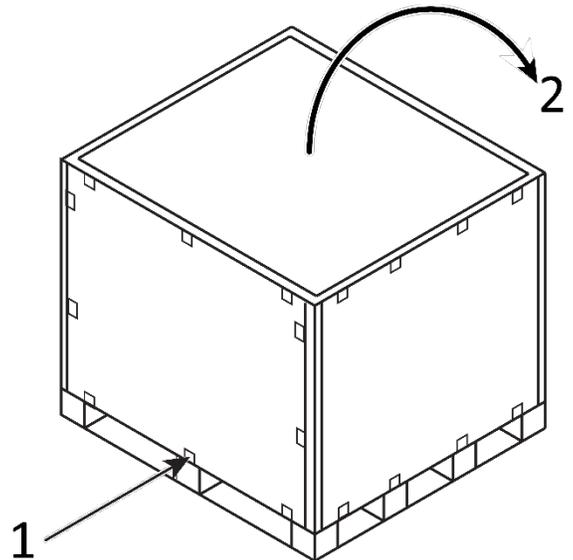
1. Le démonte-pneus est fixé sur une palette et protégé par un fin couvercle en bois. Au bas du couvercle, utilisez un levier ou un tournevis pour enfoncer complètement les languettes métalliques sur les quatre côtés.

Il peut être nécessaire d'exercer une certaine force pour libérer toutes les languettes métalliques. Voir l'illustration de droite.

2. Faites pivoter le couvercle vers le haut et retirez-le et mettez-le de côté.

⚠ ATTENTION Ranger recommande de faire appel à au moins deux personnes pour soulever le couvercle ; il est lourd et peu pratique. Une chute pourrait entraîner des blessures ou endommager l'équipement.

3. Retirez soigneusement le plastique protégeant le démonte-pneus et conservez toutes les pièces situées dans du papier bulle ou des sacs en plastique.
4. Retirez les boîtiers d'accessoires et de fixations, la lame de décollage et le tuyau de turbocompression. Mettez-les de côté pour éviter tout dommage.



Installation de la tour à bras oscillant et de ses composants

La tour/le bras oscillant, la jauge de gonflage et le détalonneur sont livrés démontés en usine. Retirez ces éléments de la palette d'expédition et installez-les sur le meuble du changeur de pneus.

Pour installer la tour :

1. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceinture dorsale, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection). Portez des gants et gardez des chiffons à portée de main pour nettoyer l'excédent de graisse.

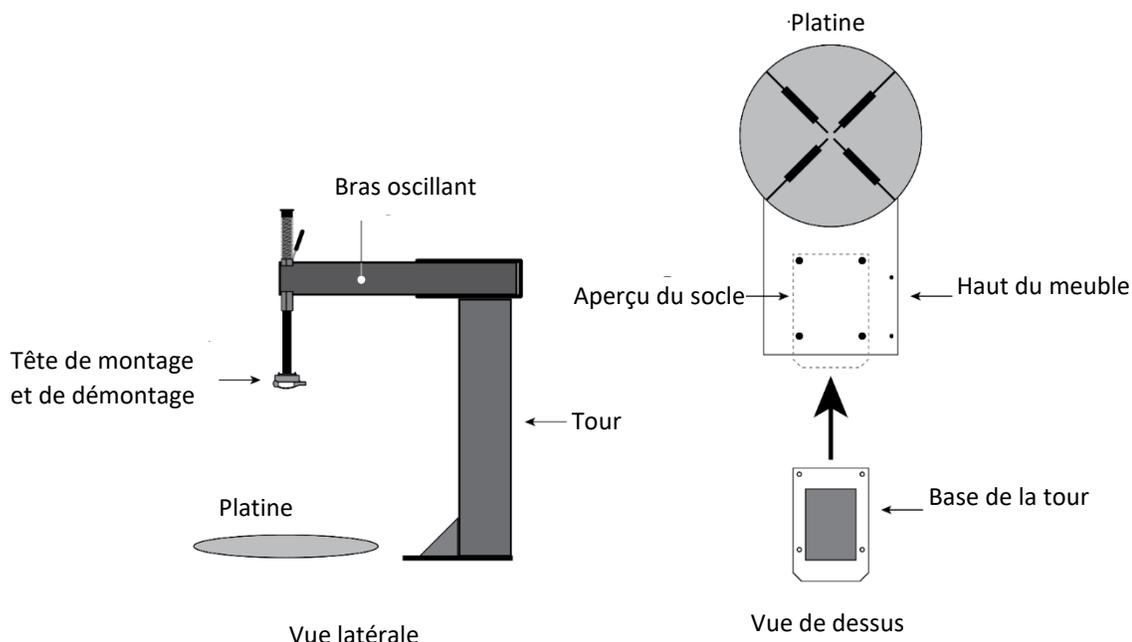
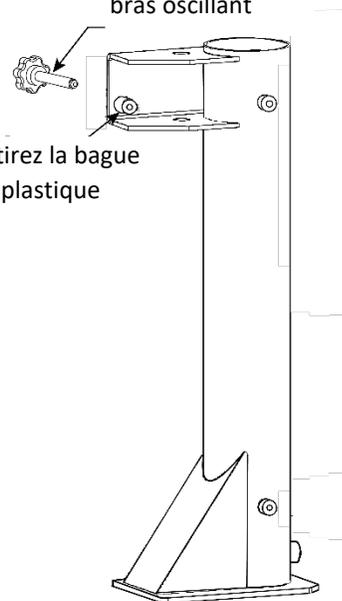
⚠ ATTENTION Ranger recommande de faire appel à au moins deux personnes pour manipuler la tour d'assistance et la tour principale. Elles sont lourdes et difficiles à déplacer. Si l'une des tours tombe, cela pourrait causer des blessures ou endommager l'équipement.

2. Récupérez les trois boulons à tête hexagonale M12 x 60 et la rondelle plate M12 dans la boîte Accessoires et fixations.
3. Coupez les sangles fixant la tour d'assistance à l'armoire de palettes et de changeur de pneus.
4. Avec l'aide d'un assistant, déplacez soigneusement la tour d'assistance sur le côté.
5. La tour principale à bras pivotant est fixée à la palette d'expédition à plusieurs endroits. Retirez **soigneusement** les boulons qui fixent la tour à la palette d'expédition.
6. Coupez la sangle qui fixe la tour principale à l'armoire à langer.
7. Retirez et conservez le boulon utilisé pour fixer la sangle au bras oscillant de la tour.

⚠ AVERTISSEMENT Soyez prudent lorsque vous déplacez la tour ; elle est lourde et mal équilibrée. En cas de chute, vous risquez de vous blesser ou d'endommager l'appareil.

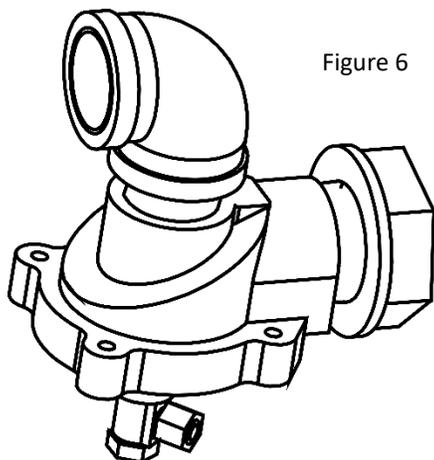
Installer la
commande du
bras oscillant

Retirez la bague
en plastique



⚠ ATTENTION Ranger recommande de faire appel à au moins deux personnes pour manipuler la tour d'assistance et la tour principale. Elles sont lourdes et difficiles à déplacer. Si l'une des tours tombe, cela pourrait causer des blessures ou endommager l'équipement.

8. Avec l'aide d'un assistant, placez la tour principale sur sa base.
9. À l'aide d'une grue d'atelier ou d'un assistant, déplacez délicatement la tour principale sur le dessus de l'armoire du changeur de pneus. Déplacez la base de la tour sur l'armoire du changeur de pneus, en alignant les quatre trous de la base sur les quatre grands trous du dessus de l'armoire. Veillez à orienter la tour de manière à ce que la tête de montage/démontage (tête de canard) soit au-dessus du plateau tournant.
10. Utilisez les quatre paires de boulons/rondelles M12 x 60 et la rondelle plate M12 pour fixer solidement la tour en position sur le dessus de l'armoire.
11. Récupérez l'ensemble du tuyau Turbo Blast.
12. Appliquez du ruban Téflon sur le joint fileté où il se connecte à la tour du bras oscillant principal.
13. Raccordez le tuyau de soufflage turbo (730-1) à la tour principale à l'aide du joint mobile (746). Veillez à ne pas perdre ni endommager les joints toriques de ce joint. Voir la figure 6.

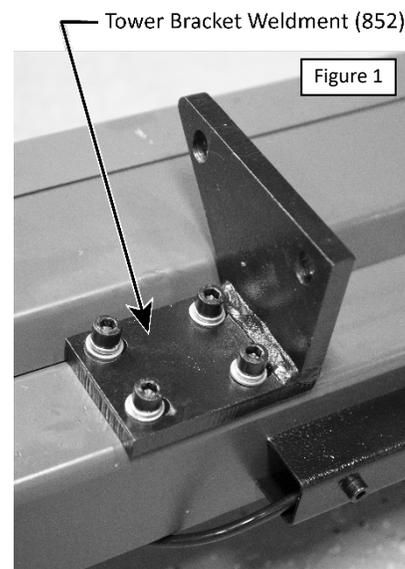


Non à l'échelle, composants supprimés pour

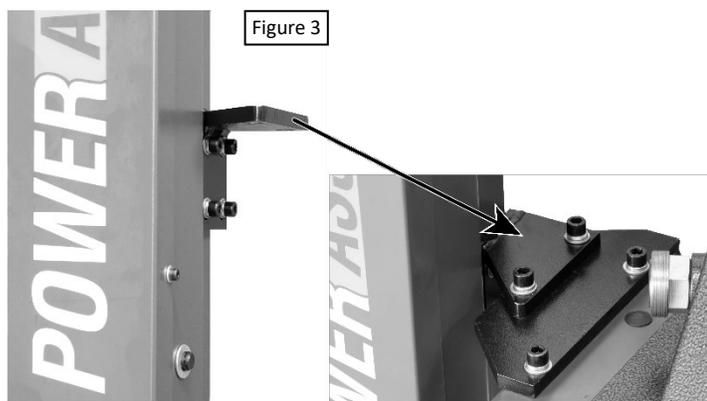
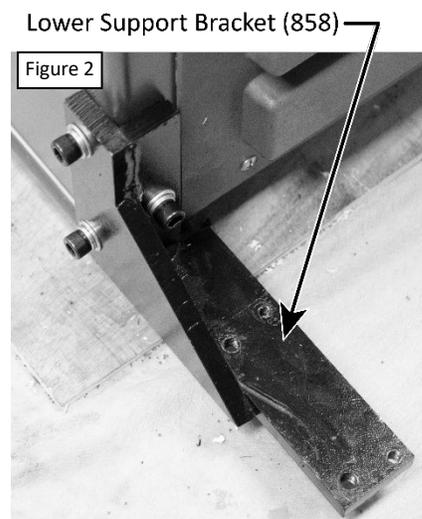
Installation de la tour d'assistance et des bras (en option sur le R980XR)

1. Retirez le boulon qui maintient le changeur de pneus sur la palette sur son quart arrière.
2. Localisez la boîte de pièces et retirez le support de tour soudé (852), le support inférieur (858) et les fixations suivantes.

Qté.	Description
4	Vis à tête fraisée M8 x 30 mm
4	Rondelle de blocage à anneau fendu M8
4	Couverture M8
2	M10 x 50 SHCS
5	M10 x 30 SHCS
7	Rondelle de blocage à anneau fendu M10
7	Rondelle plate M10
2	Écrou hexagonal M10

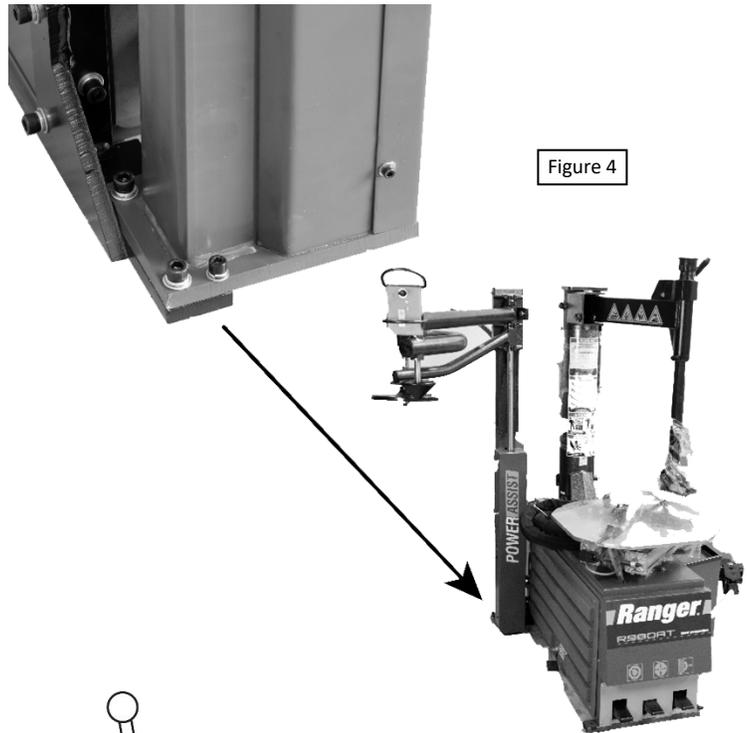


3. Installez le support de tour (852) sur la tour d'assistance à l'aide de quatre vis à tête fraisée M8 x 30, de rondelles frein fendues et de rondelles plates. Voir la figure 1.
4. Installez le support inférieur (858) sur l'armoire principale à l'aide de trois vis à tête fraisée M10 x 30, de rondelles frein fendues et de rondelles plates. Voir la figure 2.
5. Retirez l'emballage de protection de l'Assist Tower.
6. Utilisez une grue d'atelier ou demandez à un assistant de déplacer la tour avec ses bras en position sur le support inférieur (858).
7. Insérez deux vis à tête fraisée M10 x 50 dans le support de tour (852) et le support de châssis (892) boulonnés au sommet de l'armoire, puis fixez-les à la main avec une rondelle plate, des rondelles frein à anneau fendu et des écrous hexagonaux M10. Voir la figure 3.



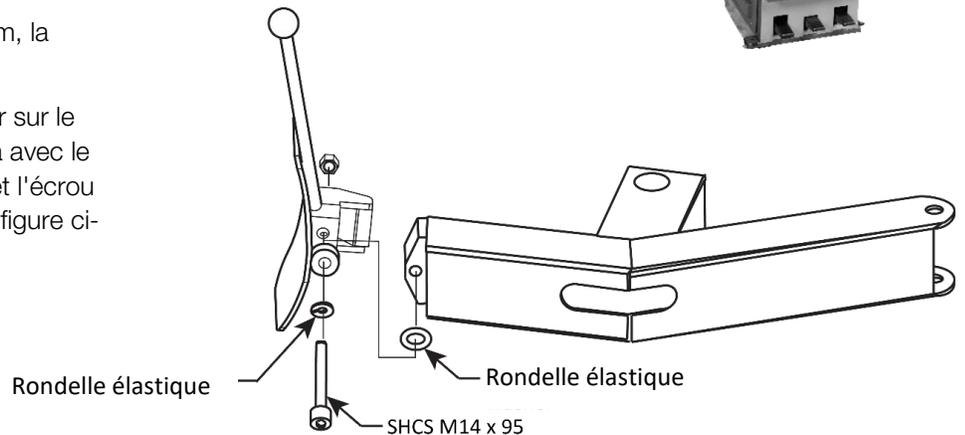
8. Insérez deux rondelles-freins M10 x 30 SHCS, des rondelles-freins fendues et des rondelles plates dans la base de la tour d'assistance, puis vissez-les dans le support inférieur (858) et serrez à la main. Voir la figure 4.

9. Placez deux boulons SHCS M8 x 30, avec rondelles frein fendues et rondelles plates, et installez-les chacun à travers la base de la tour d'assistance. Vissez ensuite chacun d'eux dans le support inférieur (858).
10. Serrez toutes les fixations. Retirez la grue d'atelier si nécessaire.



Installer le brise-talon :

1. Récupérez la lame brise-talon de son sac en plastique.
2. Retirez le boulon M14 x 95 mm, la rondelle frein et l'écrou frein.
3. Insérez la lame du détalonneur sur le bras du détalonneur et fixez-la avec le boulon M14, la rondelle frein et l'écrou précédemment retirés. Voir la figure ci-dessous.



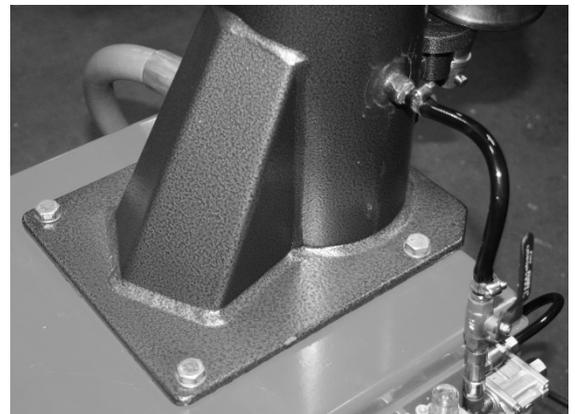
Non à l'échelle, tous les composants ne

Connexion à la pression d'air

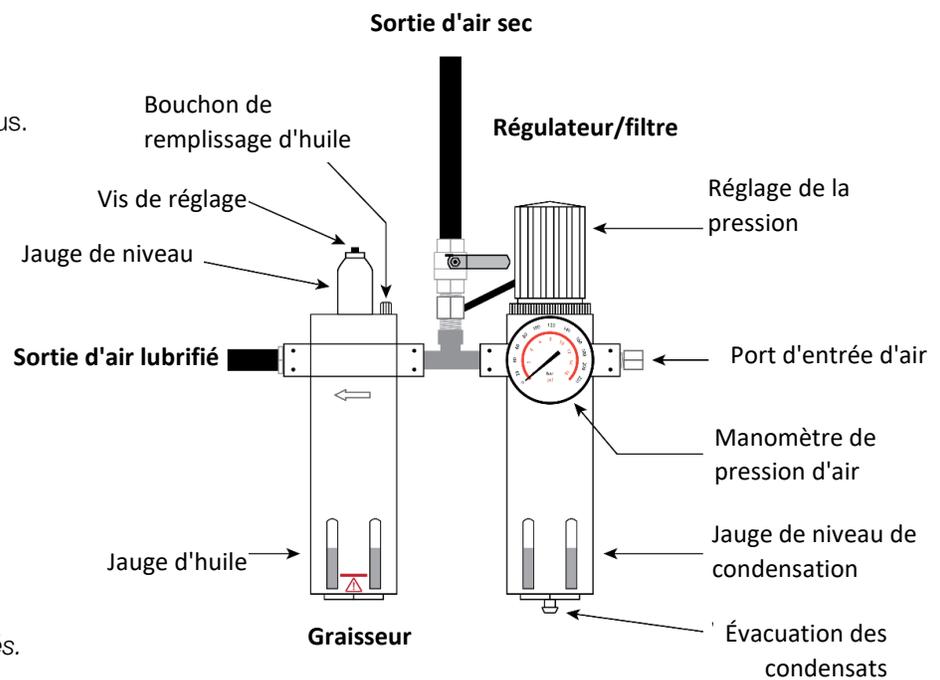
Le changeur de pneus nécessite une source d'air de 15 à 25 CFM avec une pression d'air de fonctionnement de 140 à 165 PSI (9,6 à 11,4 bar).

Important : Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de politiques de verrouillage/étiquetage, mettez-les en œuvre une fois l'unité connectée à la source d'air.

La sortie d'air sec doit être connectée au réservoir de la tour comme indiqué sur la photo de droite.

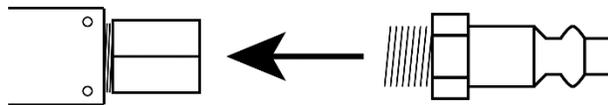


L'arrivée d'air se connecte au démonte-pneus via le connecteur d'entrée d'air du régulateur/filtre. Le raccord d'entrée d'air n'est pas inclus.



Dessin non à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Le schéma suivant montre un raccord d'air à connexion rapide (illustré à droite, ci-dessous) qui se connecte au connecteur d'entrée d'air (illustré à gauche, ci-dessous). Le raccord est **pas** fourni avec le démonte-pneus.



Le **Régulateur / Filtre** Élimine les contaminants de l'air entrant. Il comprend également un manomètre indiquant la pression d'air de fonctionnement de l'air entrant. Si une quantité notable de liquide est visible dans le voyant d'eau, vidangez-le par le bouchon de vidange. Consultez [Entretien](#) pour plus d'informations.

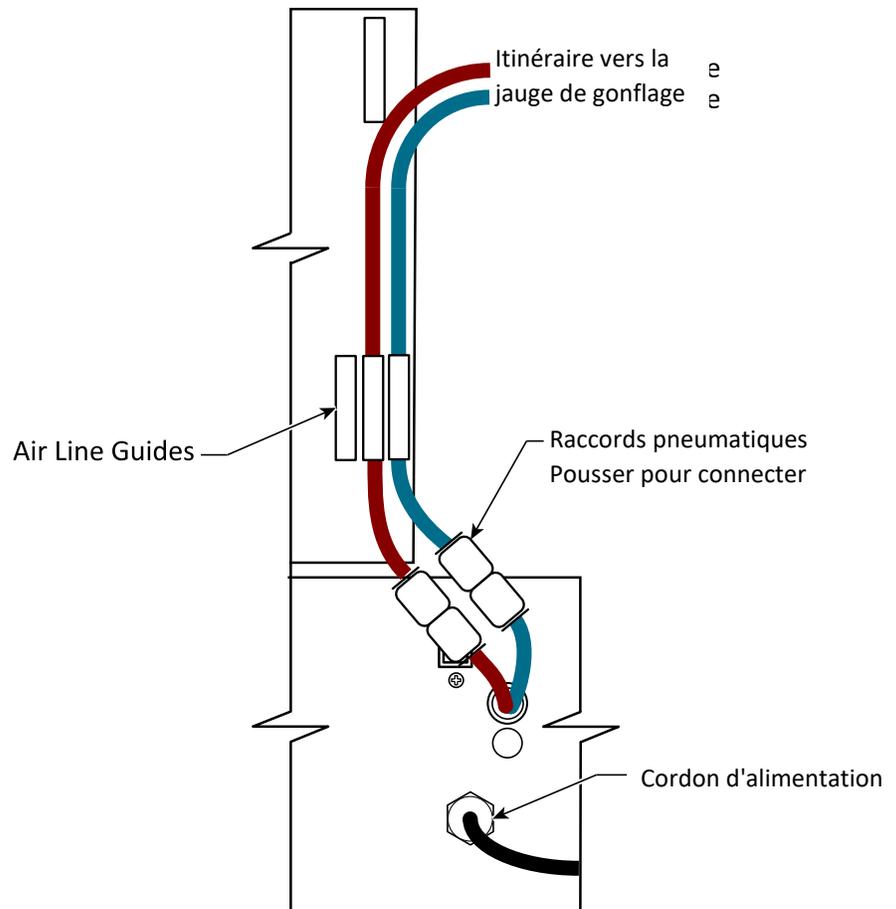
Le **graisseur/lubrificateur** ajoute de l'huile pneumatique à l'air entrant pour la lubrification. Cet air lubrifié est acheminé vers les composants pneumatiques du changeur de pneus.

Fixez la boîte à outils à la tour

4. Retirez tout plastique protecteur de la tour et de la boîte à outils.
5. Retirez les quatre rondelles SCHS M6 x 16 et les rondelles de blocage du support de la boîte à outils sur la tour principale au-dessus des connexions d'air.
6. Installez la boîte à outils à l'aide des rondelles plates et des rondelles de blocage M16 SCHS qui viennent d'être retirées.

Pour installer la jauge de gonflage :

- Localisez le support de la jauge de gonflage sur le côté gauche de la tour, au-dessus du Turbo Blast, du côté opposé à l'entrée d'air comprimé.
- Retirez et conservez les deux rondelles SCHS M6 x 10 mm, les rondelles de blocage et les rondelles du support.
- Sortez la jauge de gonflage de son sac ou de son emballage protecteur et fixez-la sur le côté de la tour. Orientez-la de manière à ce que les conduites d'air sortent par le bas. Fixez-la à l'aide des vis, des rondelles frein et des rondelles plates que vous venez de retirer.
- Acheminez les deux conduites d'air à travers les guides soudés à la tour et jusqu'au raccord pneumatique à pression de la conduite d'air sortant à l'arrière du démonte-pneus. Reportez-vous à l'illustration de droite. Raccordez les tubes de même couleur entre eux.



- Installez la vis et le bouton de réglage de l'oscillation dans le support du bras pivotant de la tour principale.

Déplacement du changeur de pneus :

- Retirez tous les boulons finaux qui maintiennent le changeur de pneus sur sa palette.
- Prévoyez au moins deux assistants compétents prêts à vous aider à déplacer et manœuvrer le changeur de pneus. Placez un chariot élévateur en position, ses fourches au-dessus de la table du changeur de pneus, en direction de la tour principale.
- À l'aide de sangles de levage conçues pour supporter la charge du changeur, placez une sangle de levage à l'avant du changeur, approximativement au centre de la table tournante, et une seconde à l'arrière, aussi près que possible de la tour principale. Soulevez le changeur de quelques centimètres de la palette et vérifiez sa stabilité et son équilibre.
- Déplacez la palette hors du démonte-pneus.
- Utilisez le chariot élévateur pour positionner soigneusement le changeur de pneus à l'emplacement de travail souhaité.
- Retirez soigneusement tout emballage supplémentaire et toute mousse/plastique de protection.
- Retirez l'excès de graisse d'expédition avec des chiffons propres.

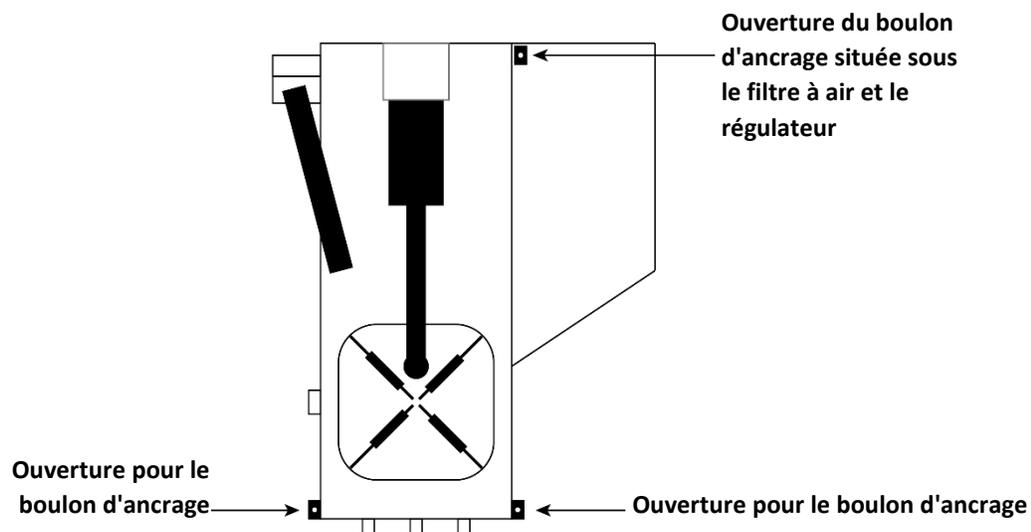
Ancrage du démonte-pneus

Le changeur de pneus est doté d'ouvertures dans la base pour l'ancrer en place ; l'ancrage est facultatif.

Note : Il n'est pas nécessaire d'ancrer le démonte-pneus. Cependant, BendPak Ranger le recommande, car le démonte-pneus exerce une force à différents moments lors du changement de pneu. L'ancrage garantit son immobilité pendant le fonctionnement.

Les trois trous de 0,5 po (12,7 mm) pour l'ancrage sont situés à :

- Avant droit
- Avant gauche
- Arrière droit (sous le régulateur/filtre)



Vue de dessus. Non à l'échelle.

Les boulons d'ancrage (parfois appelés ancrages à coin) mentionnés dans la procédure suivante sont **pas** fournis avec le démonte-pneus. La visserie recommandée est de 3/8 po (10 mm) par 3 po (76 mm) boulons d'ancrage pour fixer le changeur de pneus, en perçant le trou d'environ 2,5 po (64 mm) de profondeur dans le béton.

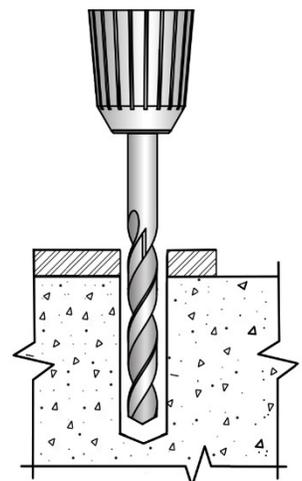
Pour ancrer le changeur de pneus :

8. Vérifiez que le changeur de pneus est à l'emplacement souhaité.
9. En utilisant les trous comme guides, percez les trous pour les boulons d'ancrage.

⚠ AVERTISSEMENT Équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) **doit être porté** à tout moment lors de l'installation de l'élévateur : des gants en cuir, des bottes à embout d'acier, une protection oculaire, des ceintures dorsales et une protection auditive sont **obligatoires**.

Allez droit ; veillez à ce que la perceuse ne bouge pas. Utilisez un foret au carbure (conforme à la norme ANSI B212.15).

Utilisez un foret du même diamètre que le boulon d'ancrage, par exemple un foret de 3/8 po (10 mm). Le boulon d'ancrage de diamètre nécessiterait un 3/8 po (10 mm) foret de diamètre.



10. Passez l'aspirateur sur chaque trou pour le nettoyer.

BendPak recommande d'utiliser une brosse métallique et un aspirateur pour nettoyer le trou.

Faire **pas** aléser le trou. Faire **pas** faire le trou plus large que celui du foret.

⚠ AVERTISSEMENT des lunettes de sécurité **doivent** être portées lors du nettoyage des débris des trous d'ancrage.

11. Assurez-vous que la rondelle et l'écrou sont en place, puis insérez le boulon d'ancrage dans le trou.

Le manchon d'expansion du boulon d'ancrage peut empêcher ce dernier de passer à travers le trou à la base du démonte-pneus ; ce phénomène est normal. À l'aide d'un marteau ou d'un maillet, enfoncez délicatement le manchon d'expansion à travers la base et dans le trou.

Même avec un marteau ou un maillet, le boulon d'ancrage ne doit s'enfoncer que partiellement dans le trou ; c'est normal. Si le boulon d'ancrage s'enfonce avec peu ou pas de résistance, le trou est trop large.

Une fois passé le trou dans la base, le boulon d'ancrage cesse finalement de descendre dans le trou lorsque le manchon d'expansion entre en contact avec les côtés du trou ; c'est normal.

12. Enfoncez le boulon d'ancrage jusqu'au fond du trou à l'aide d'un marteau ou d'un maillet.

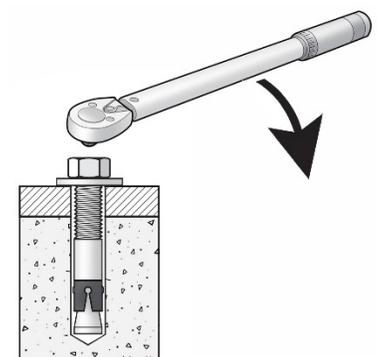
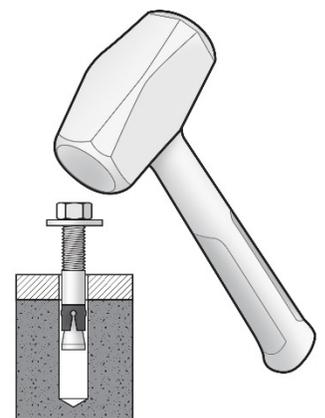
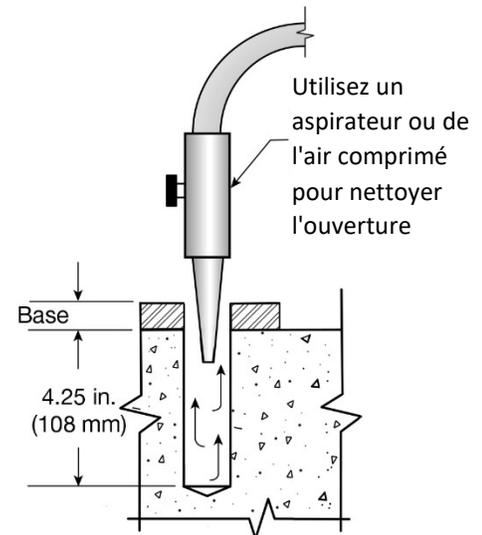
Arrêtez-vous lorsque la rondelle est bien ajustée contre la base du changeur de pneus.

13. Utilisez une clé dynamométrique pour serrer chaque écrou **dans le sens des aiguilles d'une montre** au couple recommandé par le fabricant du boulon d'ancrage.

Si aucun couple n'est spécifié, BendPak Ranger recommande ≈ 55 lb-pi (74 N-m) pour un boulon d'ancrage de 3/8 po (9,52 mm) de diamètre.

Important : Faire **pas** utiliser un *impact* clé pour serrer les boulons d'ancrage.

Le serrage de l'écrou force la cale vers le haut, forçant le manchon d'expansion à sortir et le pressant fermement contre le béton.



Connexion à l'alimentation

Le **R980XR-L** Le changeur de pneus doit être connecté à une source d'alimentation de 115 VCA sur un **circuit dédié de 15 ampères** Le cordon d'alimentation de l'unité 115 VCA est précâblé avec une fiche.

Le changeur de pneus doit être connecté à une source d'alimentation de 230 VCA, sur un **circuit dédié de 20 A**.

Un cordon d'alimentation avec **pas de prise** L'extrémité est équipée d'unités 230 VCA. Un électricien agréé doit :

- Connectez le cordon d'alimentation **R980XR** à une prise NEMA 230 VCA, 30 A appropriée, qui est ensuite branchée sur une prise de courant appropriée.
- ou**
- Connectez le changeur de pneus directement au système électrique de l'établissement, protégé par un disjoncteur approprié.

Important : Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de politiques de verrouillage/étiquetage, mettez-les en œuvre une fois l'unité connectée à une source d'alimentation.

Reportez-vous aux **Informations de câblage** pour obtenir des informations supplémentaires sur le câblage.

⚠ DANGER **Tous** travaux électriques **doit** L'installation doit être effectuée par un électricien agréé, conformément aux codes électriques locaux, provinciaux et nationaux (NEC). Sans l'intervention d'un électricien agréé, vous annulez votre garantie et exposez toute personne utilisant le changeur de pneus à des risques de blessures, voire, dans de rares cas, de décès.

Informations électriques supplémentaires :

- Un fonctionnement sans circuit de terre peut endommager les composants électroniques et créer un risque d'électrocution. **Assurez-vous de mettre l'appareil à la terre.**
- Les dommages causés par une installation électrique incorrecte annulent la garantie.
- Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de politiques de verrouillage/étiquetage, assurez-vous de les mettre en œuvre après avoir connecté l'unité à la source d'alimentation.
- Assurez-vous que des sections de fil adéquates sont utilisées, que le service est d'un ampérage adéquat, que la ligne d'alimentation a les mêmes caractéristiques électriques (tension, cycle et phase) que le moteur, et que **aucun autre équipement n'est utilisé sur le même circuit**.
- Les codes électriques de votre région peuvent exiger un câblage fixe si la machine est fixée au sol. Consultez un électricien agréé pour connaître les codes applicables à votre région.

⚠ AVERTISSEMENT **Débranchez l'alimentation électrique et la pression d'air avant toute intervention de dépannage ou de maintenance.** Assurez-vous que l'appareil ne peut pas être remis sous tension avant la fin des travaux. Cet équipement comporte des pièces internes produisant des arcs électriques ou des étincelles qui ne doivent pas être exposées à des vapeurs inflammables. L'appareil ne doit **pas** être placé dans un endroit encastré ou sous le niveau du sol.

Préparez le seau de lubrifiant

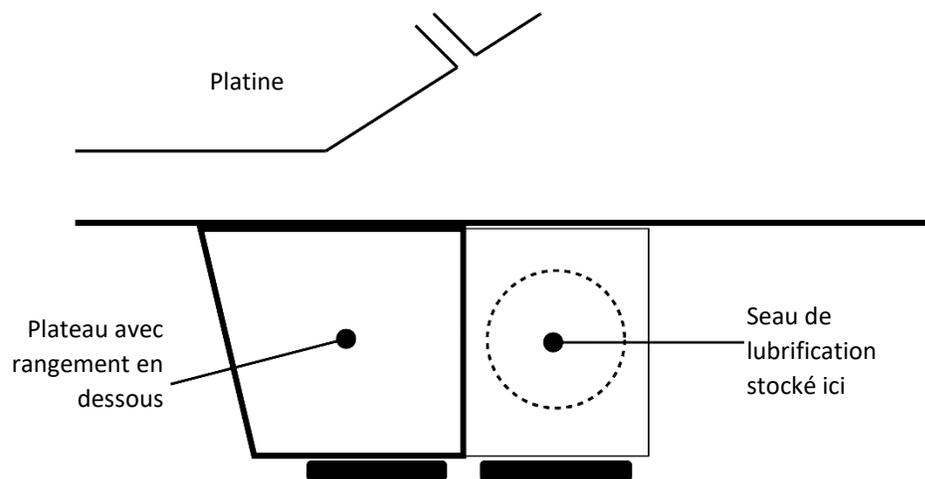
Le changeur de pneus est livré avec un seau de lubrifiant (pour contenir le lubrifiant) et une brosse de lubrifiant (pour appliquer le lubrifiant pour pneus).

BendPak Ranger n'inclut aucun lubrifiant pour pneus avec le changeur de pneus, car de nombreuses options sont disponibles.

⚠ ATTENTION Utilisez uniquement un lubrifiant pour pneus approuvé par le fabricant du pneu à changer. L'utilisation d'un lubrifiant non approuvé pourrait corroder la roue ou entraîner un glissement et des vibrations du pneu/de la roue.

Assurez-vous d'utiliser suffisamment de lubrifiant sans en utiliser trop. Le but du lubrifiant est de **temporairement** Réduisez la friction entre le talon du pneu et la jante. Utilisez un lubrifiant glissant lorsqu'il est humide, mais pas lorsqu'il est sec. En cas de dépôt excessif de lubrifiant sur le pneu ou la jante, retirez le lubrifiant restant.

Il y a un emplacement sur le changeur de pneus pour le seau de lubrification : entre le brise-talon et le plateau tournant.



Vue de dessus. Ne pas mettre à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

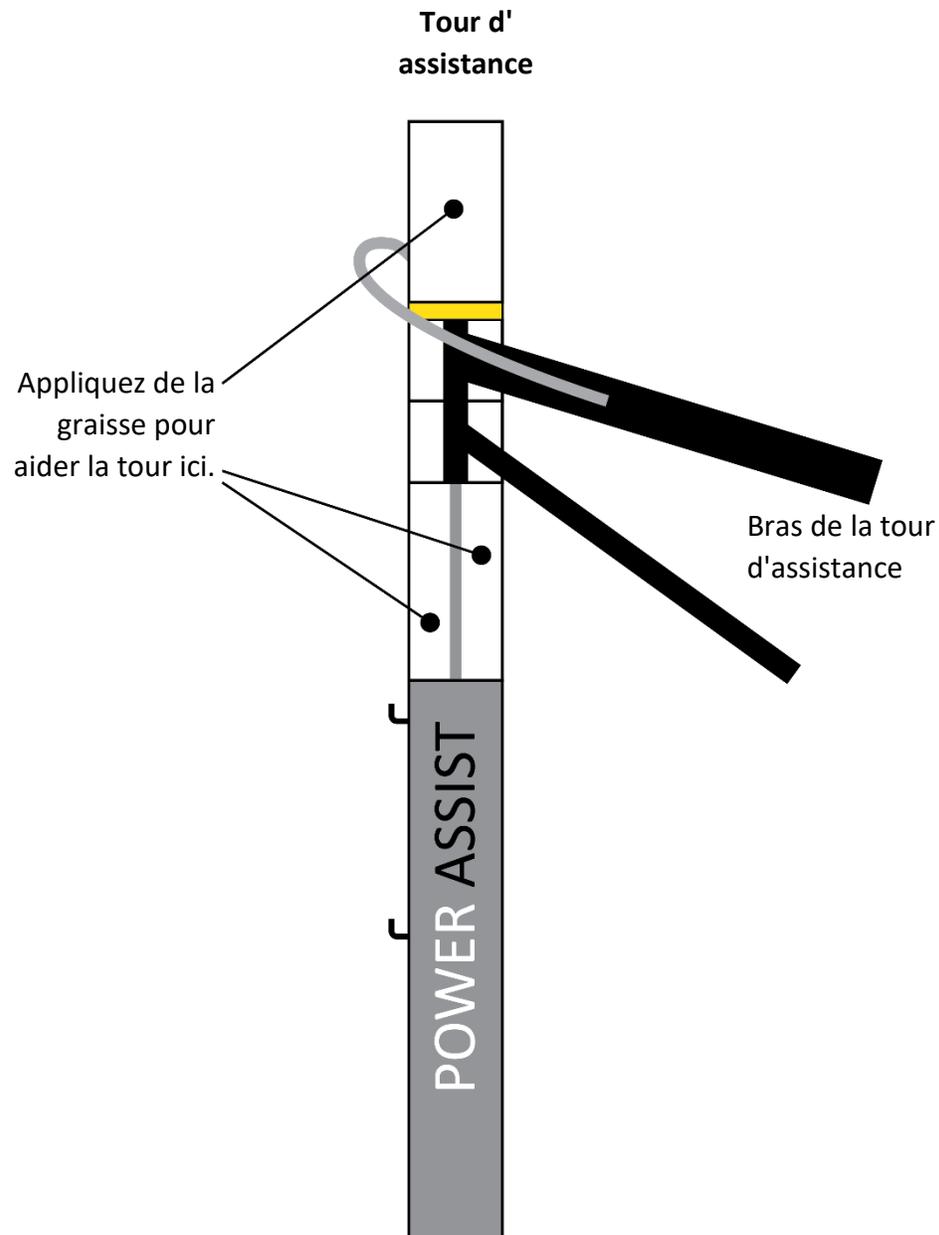
Graisser le poteau de la tour d'assistance

Le poteau de la tour d'assistance nécessite de la graisse comme détaillé ci-dessous afin que les bras de la tour d'assistance puissent facilement glisser de haut en bas.

Le changeur de pneus est livré d'usine avec le support de la tour d'assistance déjà graissé. Regraissez le support si nécessaire.

BendPak Ranger recommande une graisse à base de lithium contenant du molybdène et du graphite. Par exemple, la graisse multi-usages Moly-Graph® Extreme Pressure de CRC/Sat-Lube®.

⚠ ATTENTION La graisse au lithium recommandée pour le poteau de la tour d'assistance n'est **pas** un lubrifiant pour pneus. Ne l'utilisez pas pour lubrifier les pneus. Une fois le poteau de la tour d'assistance graissé, évitez de vous appuyer dessus et de le toucher.



Vue latérale. Ne pas mettre à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Testez le démonte-pneus

Assurez-vous que les éléments suivants ont été effectués **avant** d'utiliser le changeur de pneus :

- **Vérifiez la pression pneumatique (d'air).** Le changeur de pneus nécessite de l'énergie pneumatique pour exécuter certaines fonctions.
Pour vérifier la pression d'air du démonte-pneus, prenez le mandrin pneumatique et appuyez légèrement sur la pédale de gonflage. Si de l'air sort, la source d'air est connectée et fonctionne.
- **Testez la source d'alimentation.** D'autres fonctions du changeur de pneus nécessitent une alimentation électrique. Appuyez sur la pédale du plateau tournant et maintenez-la enfoncée pour vérifier l'alimentation électrique. Si le plateau tourne, cela signifie qu'il y a du courant.
- **Assurez-vous qu'il y a du lubrifiant pour pneus disponible** Utilisez toujours du lubrifiant ; cela facilite le changement des pneus et aide à prévenir les dommages au pneu et à la roue.
- **Testez les bras porte-outils.** Déplacez manuellement chaque bras séparément d'un côté à l'autre. Utilisez les commandes de la tour d'assistance pour lever et abaisser les bras porte-outils (ils montent et descendent simultanément). Si les bras porte-outils peuvent effectuer ces tâches, ils fonctionnent correctement.
- **Changer certains non-clients, Pneus** Pour s'habituer au changeur de pneus, BendPak Ranger recommande à tous les opérateurs potentiels de changer certains *pneus non-clients* avant d'utiliser le changeur de pneus.

Liste de contrôle finale avant l'opération

Effectuez les opérations suivantes **avant** d'utiliser le changeur de pneus :

- Consultez la liste de contrôle d'installation pour vous assurer que toutes les étapes ont été effectuées.
- Vérifiez que le changeur de pneus reçoit de l'énergie électrique et pneumatique.
- Vérifiez que tous les boulons d'ancrage sont en position et serrés.
- Assurez-vous que le changeur de pneus a été utilisé pour changer des pneus non clients.
- Laissez le manuel au propriétaire/opérateur.

Fonctionnement

Cette section décrit comment utiliser le changeur de pneus.

Il décrit les principaux composants impliqués dans le démontage et le montage des pneus, suivis des procédures nécessaires.

⚠ DANGER Travailler à proximité d'un changeur de pneus est une tâche sérieuse comportant des risques potentiellement mortels. Seul un personnel formé, autorisé et supervisé peut se trouver à moins de 9,14 m (30 pi) du changeur de pneus pendant son utilisation.

Précautions d'emploi

Gardez les points suivants à l'esprit lorsque vous travaillez avec le changeur de pneus :

- Assurez-vous que tous les employés reçoivent une formation spécifique sur le démontage et le montage des pneus **avant** Ils sont autorisés à utiliser le changeur de pneus, leur formation est validée par un programme de tests et toute la formation est documentée. Toute autre personne, y compris les enfants et le personnel non formé, doit se tenir à au moins 9,14 m (30 pi) du changeur de pneus pendant son utilisation.
- Assurez-vous que les nouveaux employés sont formés et supervisés dans l'exercice de leurs fonctions.
- N'effectuez jamais d'entretien sur un pneu gonflé ; dégonflez **toujours** complètement le pneu en retirant le noyau de la valve et en laissant l'air s'échapper avant de commencer le travail.
- Ne montez ou ne changez jamais de pneus ou de roues **endommagés**.
- Lors du montage des pneus, identifiez la pression de gonflage maximale autorisée ; elle doit être indiquée sur le flanc du pneu. **Ne dépassez pas la pression de gonflage maximale autorisée du pneu.**
- Assurez-vous que le pneu est retenu pour le gonflage : soit serré à l'intérieur, maintenu par l'outil de centrage/gonflage, soit dans une cage de gonflage de pneu (comme le **Cage de gonflage de pneus RIC-4716 à 4 barres de BendPak Ranger**). Ne gonflez pas un pneu s'il est serré à l'extérieur ; le serrage externe interfère avec le gonflage.

⚠ AVERTISSEMENT Lorsque vous utilisez le changeur de pneus, faites attention à vos mains ; l'appareil présente de nombreux risques de pincement. **Ne posez pas vos mains sur une partie quelconque du changeur de pneus pendant son utilisation.**

⚠ AVERTISSEMENT Le mandrin pneumatique est doté d'un clip auto-agrippant qui permet de le fixer lors du gonflage d'un pneu. Il n'est donc pas nécessaire de le maintenir en place pendant le gonflage. **Ne tenez pas le mandrin pneumatique pendant le gonflage d'un pneu.** Cela laisse les opérateurs très près du pneu, ce qui pourrait entraîner des blessures en cas de problème lors du gonflage. Fixez plutôt le mandrin pneumatique en position, éloignez-vous du pneu, puis appuyez sur la pédale de gonflage et maintenez-la enfoncée.

- Toi **doit** Porter un équipement de protection individuelle homologué OSHA (publication 3151) en permanence lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation du démonte-pneus. Gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, lunettes de protection, ceintures dorsales et protections auditives **sont obligatoires**.
- Lors de l'utilisation du démonte-pneus, l'opérateur doit porter **Approuvé par l'ANSI** protection des yeux à tout moment : des lunettes de sécurité, un écran facial ou des lunettes de protection.

⚠ AVERTISSEMENT Portez toujours des lunettes de protection homologuées ANSI. Un accident pourrait causer des blessures graves aux yeux.

- Le démonte-pneus peut fonctionner différemment des autres. BendPak Ranger recommande de s'entraîner avec des pneus non clients afin de se familiariser avec le fonctionnement du produit. **avant** début des travaux sur les pneus des clients.
- Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée. Des zones de travail sales, encombrées et sombres augmentent les risques d'accident.

-
- N'accédez pas à l'intérieur de l'unité, sauf si le support BendPak Ranger vous le demande.

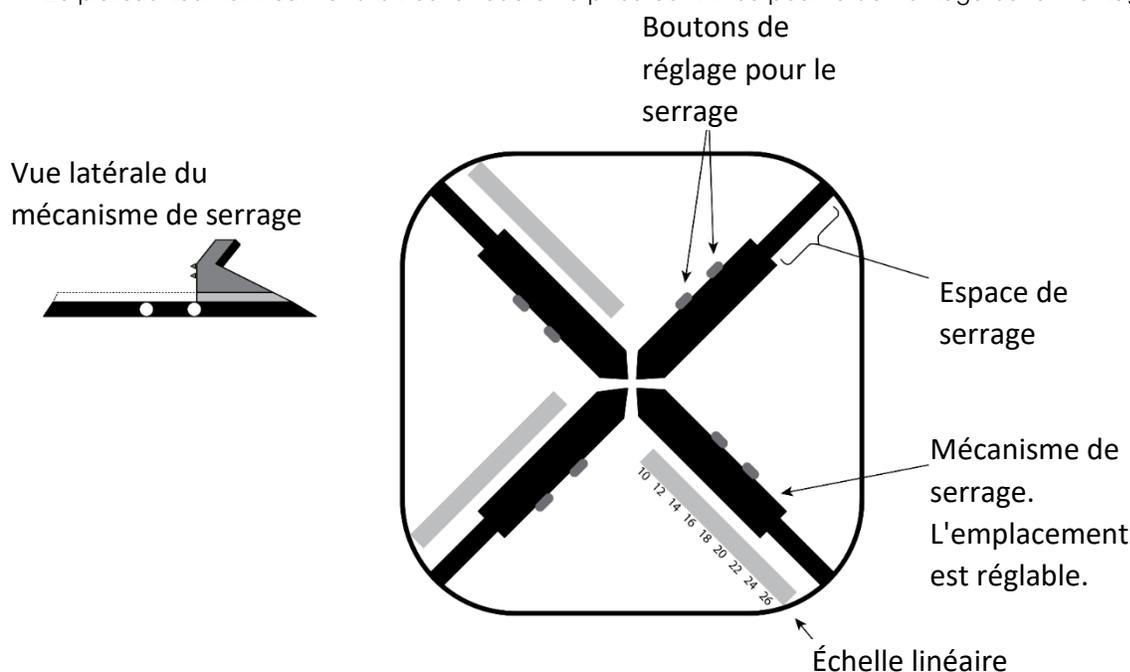
⚠ DANGER

Soyez particulièrement prudent lors du gonflage des pneus. L'utilisation d'un démonte-pneus présente un danger. Si le pneu et la roue sont incompatibles ou si le pneu présente un défaut, il pourrait exploser et blesser ou tuer l'opérateur ou les personnes à proximité. • **Ne vous penchez pas au-dessus du pneu pendant le gonflage.** Éloignez-vous du pneu pendant le gonflage.

- N'utilisez pas le démonte-pneus dans un environnement humide et ne l'exposez pas à la pluie ou à une humidité excessive.
- Si une rallonge est nécessaire pour alimenter l'appareil, utilisez-en une dont le courant nominal est égal ou supérieur à celui du changeur de pneus. Les rallonges dont le courant nominal est inférieur à celui du changeur de pneus risquent de surchauffer. Si vous en utilisez une, disposez-la de manière à ce qu'elle ne risque pas de trébucher ou de se débrancher.
- N'utilisez aucun produit inflammable sur les talons ou les jantes comme lubrifiant ; utilisez plutôt un lubrifiant pour caoutchouc non inflammable à base de plantes ou de savon.
- N'utilisez pas le démonte-pneus à proximité de récipients ouverts contenant des liquides inflammables.
- Nettoyez l'appareil conformément aux instructions de la section **Entretien**.
- Lisez l'intégralité du *Manuel d'installation et d'utilisation* **avant** d'utiliser le changeur de pneus.
- Effectuer une inspection visuelle du changeur de pneus **avant chaque utilisation** N'utilisez pas le démonte-pneus en cas de problème. Mettez-le plutôt hors service, puis contactez votre concessionnaire. www.bendpak.com/support/ , ou appelez BendPak Ranger au **(805) 933-9970** , puis suivez les instructions.

Platine

Le plateau tournant est l'endroit où la roue et le pneu sont fixés pour le démontage ou le montage.

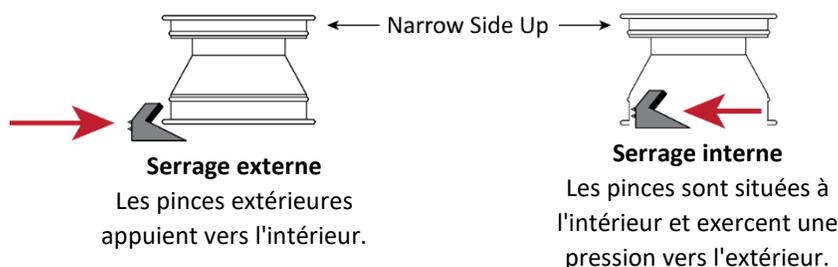


Vues de dessus et de côté. L'échelle n'est pas nécessairement respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

Il y a plusieurs détails importants à connaître sur la platine :

- **Pièce plate en acier.** Il s'agit du plateau tournant. Il contient les autres composants et peut tourner dans le sens horaire ou antihoraire.
Pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre : appuyez **vers le bas** sur la pédale du plateau tournant.
Pour faire tourner le plateau tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre : appuyez sur la pédale du plateau tournant vers le haut (**up**).
- **Mécanisme de serrage.** Chaque mécanisme de serrage comprend une pince et deux boutons de réglage. Le mécanisme de serrage se déplace vers l'intérieur ou l'extérieur pour serrer les roues, soit à l'extérieur, soit à l'intérieur.

Le serrage « externe » et « interne » fait référence à l'emplacement de la pince par rapport à la roue.



Vue latérale. Certains composants sont agrandis pour plus de clarté. De grandes flèches indiquent la direction dans laquelle les pinces sont pressées. Une seule des quatre pinces est représentée. L'échelle n'est pas respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

En règle générale, serrez les roues en acier à l'intérieur (les pinces s'appuient contre la roue) et les roues personnalisées et en alliage à l'extérieur (les pinces s'appuient contre le bord extérieur de la jante). Pour plus de précisions sur la méthode à utiliser pour un jeu de roues spécifique, consultez un superviseur.

Pour serrer à l'extérieur : Si nécessaire, utilisez la pédale des pinces pour déplacer les pinces complètement **dehors** (ils sont peut-être déjà complètement sortis), positionnez la roue entre les pinces,

puis appuyez **vers le bas** sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces **dans** jusqu'à ce que la roue soit fermement maintenue en place.

Pour serrer en interne : si nécessaire, utilisez la pédale des pinces pour déplacer les pinces complètement **à l'intérieur** (elles peuvent déjà être complètement à l'intérieur), positionnez la roue sur les pinces, puis appuyez sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces **à l'extérieur** jusqu'à ce que la roue soit fermement maintenue en place.

Remarque : La pédale des pinces fonctionne comme suit : si les pinces sont au milieu de la platine, appuyer puis relâcher la pédale les fait sortir complètement. Si les pinces sont sorties complètement, appuyer puis relâcher la pédale les fait rentrer complètement.

- **Boutons de réglage de la pince**. Déplacez la pince entre trois positions différentes pour s'adapter à des roues de différentes tailles.



Pince.

Position extérieure



Pince.

Position centrale



Pince.

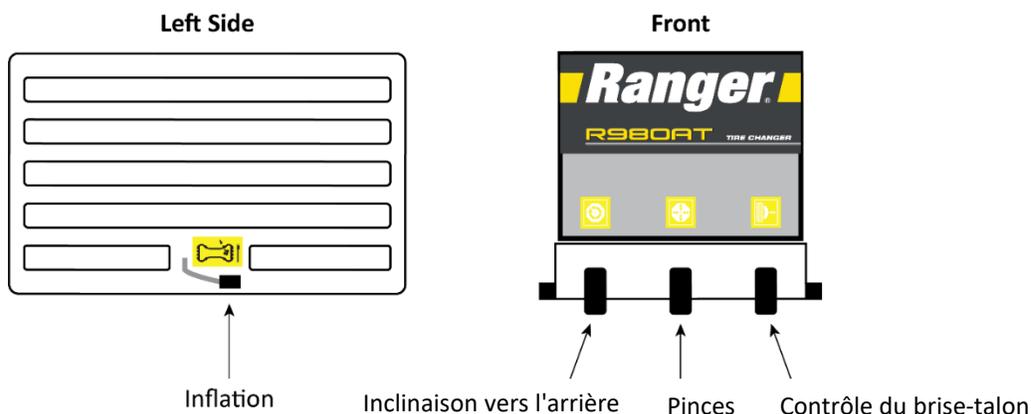
Position intérieure

Pour déplacer une pince Tirez et maintenez le bouton de réglage de la pince le plus près possible de la direction souhaitée, faites-la glisser dans la direction souhaitée, puis relâchez le bouton. Pour déplacer à nouveau la pince dans la même direction, répétez la même procédure avec l'autre bouton. Si la pince est en position centrale, elle ne se déplacera que d'une position dans chaque direction.

Pédales

Le changeur de pneus dispose de quatre pédales :

- **Pédale de gonflage** . Fournit de l'air via le cordon du manomètre de pression d'air. (Côté gauche, comme lorsque vous faites face à **DEVANT** de la machine)
- **Pédale de platine** . Fait tourner le plateau tournant. Appuyez sur **VERS LE BAS** pour aller dans le sens des aiguilles d'une montre, appuyez sur **EN HAUT** aller dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- **Pédale de serrage** . Déplace les mécanismes de serrage **DANS** ou **DEHORS** . Presse **VERS LE BAS** et relâchez pour déplacer les mécanismes de serrage **DEHORS** (s'ils le sont **DANS**), presse **VERS LE BAS** et relâchez pour déplacer les mécanismes de serrage **DANS** (s'ils le sont **DEHORS**). En appuyant sur **VERS LE BAS** et en relâchant la pédale des pinces, les pinces se déplacent vers l'emplacement opposé à celui où elles se trouvaient.
- **Pédale de détalonneur** . Presse **VERS LE BAS** pour déplacer la lame du brise-talon **DANS** ; relâchez la pédale pour que la lame du brise-talon recule **DEHORS** à sa position de départ.



Manomètre de pression d'air

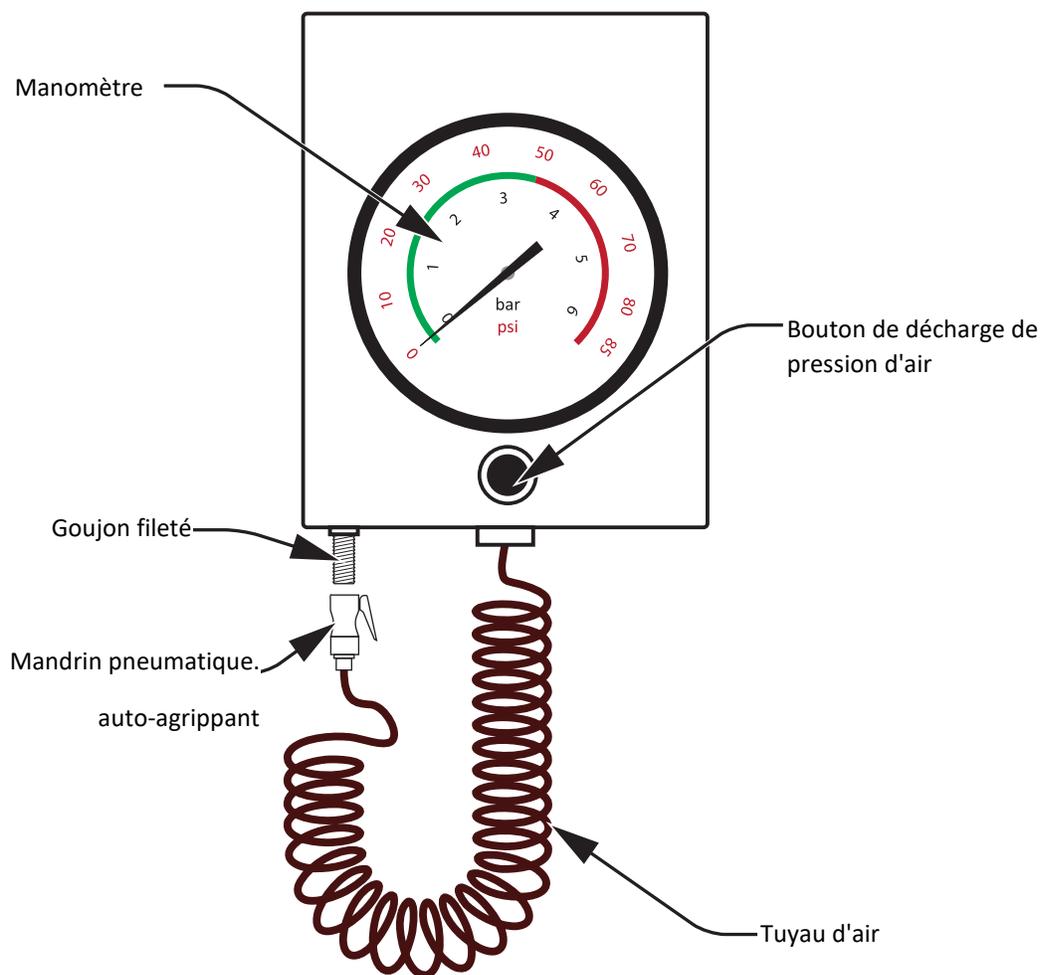
Affiche la pression d'air dans les pneus lorsque le mandrin pneumatique est fixé.

Les composants du manomètre de pression d'air sont :

- **Manomètre.** Affiche la pression atmosphérique.
- **Bouton de décompression.** Purge l'air si un pneu est surgonflé.
- **Cordon.** S'étend et se rétracte pour atteindre et connecter le mandrin pneumatique à la tige de valve.
- **Mandrin pneumatique.** Se fixe au filetage de la tige de valve. Comprend un clip auto-agrippant qui maintient le mandrin pneumatique en place pendant le gonflage.

⚠ AVERTISSEMENT **Ne tenez pas le mandrin pneumatique pendant le gonflage d'un pneu.** L'opérateur reste alors à proximité du pneu, ce qui pourrait entraîner des blessures en cas de problème de gonflage.

- **Filetage.** Maintient le mandrin pneumatique en place grâce au clip auto-agrippant.



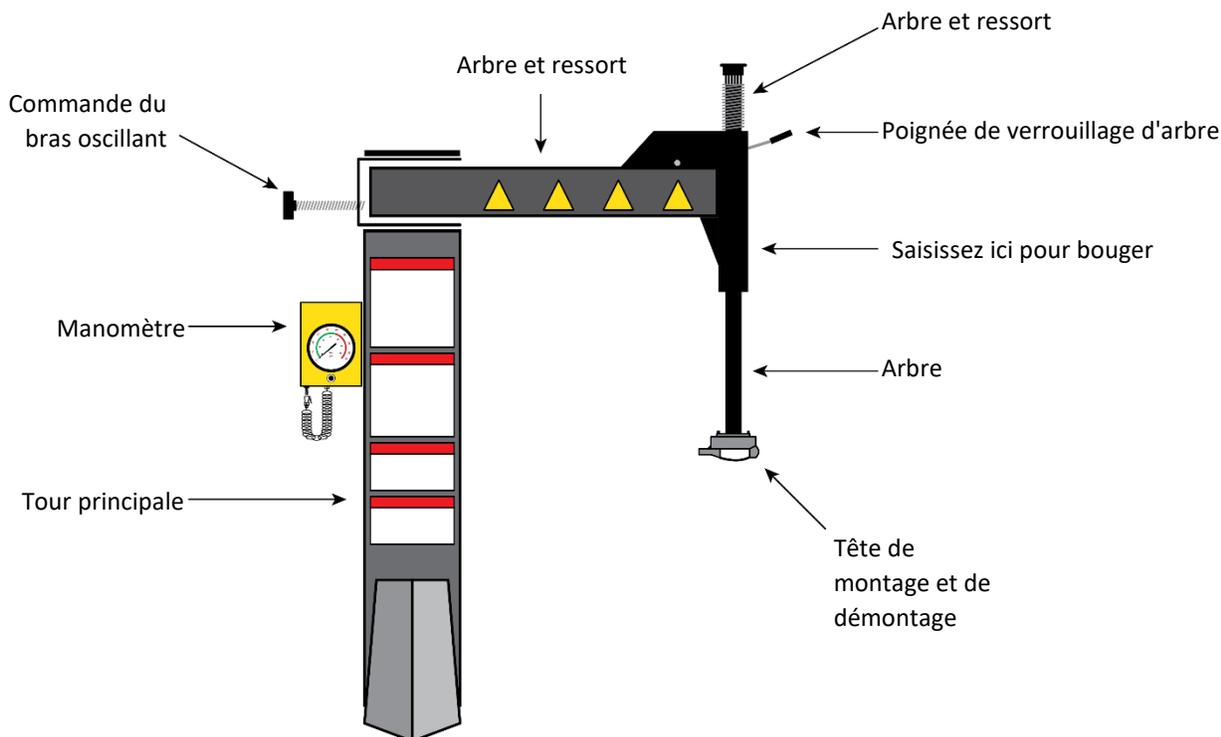
Vue de face. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Pour vérifier la pression d'un pneu Fixez le manomètre au pneu ; la jauge indique la pression d'air actuelle. Il n'est pas nécessaire d'appuyer sur la pédale de gonflage.

Pour vérifier la pression pendant le gonflage des pneus Fixez le manomètre, éloignez-vous du pneu, puis appuyez sur la pédale de gonflage. Le manomètre indique la pression d'air du pneu pendant le gonflage.

Bras oscillant

Le bras pivotant accueille l'outil principal du changeur de pneus, la tête de montage/démontage (tête de canard). Il pivote lorsqu'il n'est pas utilisé.



Vue de face. Bras oscillant entièrement à droite. L'échelle n'est pas forcément respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

Les principales pièces du bras oscillant sont :

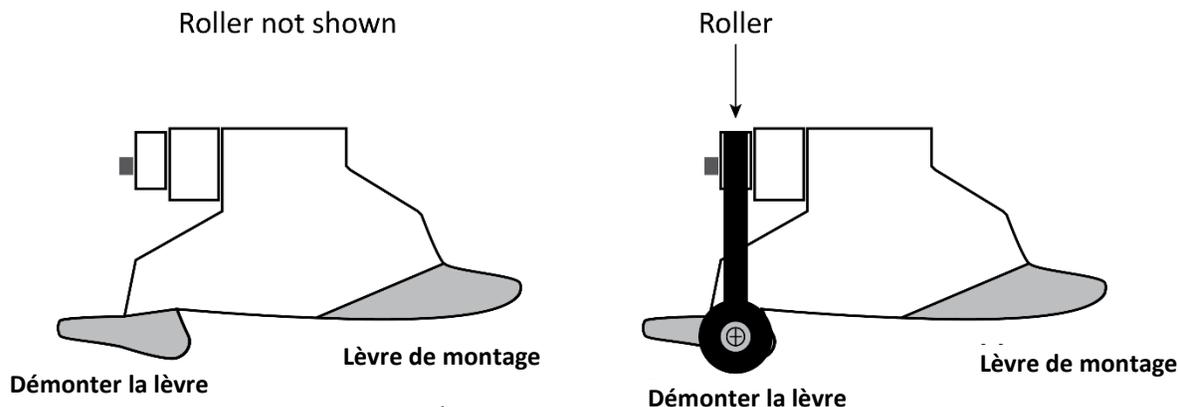
- **Bras oscillant** . Face à l'opérateur, positionnez la tête de montage/démontage (tête de canard) directement au-dessus du centre de la table tournante. De cette position, le bras pivotant peut pivoter jusqu'à 90° vers la droite, permettant à l'opérateur de s'écarter à volonté.
- **Contrôle de l'oscillation**. Limite la distance de déplacement du bras oscillant. Garantit que la tête de montage/démontage ne puisse pas dépasser un point de contrôle. Utile pour travailler avec plusieurs roues de taille identique : déplacez la tête de montage/démontage à l'emplacement souhaité, puis ajustez le contrôle de l'oscillation pour que le bras oscillant revienne à cette position s'il est déplacé vers l'extérieur puis vers l'arrière.
- **Tête de montage/démontage (tête de canard)**. Se fixe au bas du manche. Le bras pivotant permet d'utiliser la tête de montage/démontage là où c'est nécessaire.
- **Arbre**. Déplace la tête de montage/démontage vers le haut et vers le bas. Saisissez la tête de montage/démontage pour déplacer l'arbre vers le haut et vers le bas. Ne saisissez pas l'arbre, il est graissé.
- **Poignée de verrouillage de l'arbre**. Verrouille l'arbre en position. Le verrouillage de l'arbre le déplace légèrement vers le haut.
- **Ressort d'arbre** Repousse l'arbre et la tête de montage/démontage vers le haut lorsque la poignée de verrouillage de l'arbre est relâchée.
- **Déplacer le bras oscillant** Saisissez l'extrémité du bras oscillant située sous la poignée de verrouillage de l'arbre et au-dessus de l'arbre pour le déplacer (emplacement indiqué sur le schéma ci-dessus). Ne saisissez pas l'arbre lui-même, car il est graissé.

Têtes de montage/démontage (tête de canard)

La tête de montage/démontage (tête de canard) est l'outil principal du changeur de pneus pour le démontage et le montage des pneus.

Le changeur de pneus est livré avec deux têtes de montage/démontage :

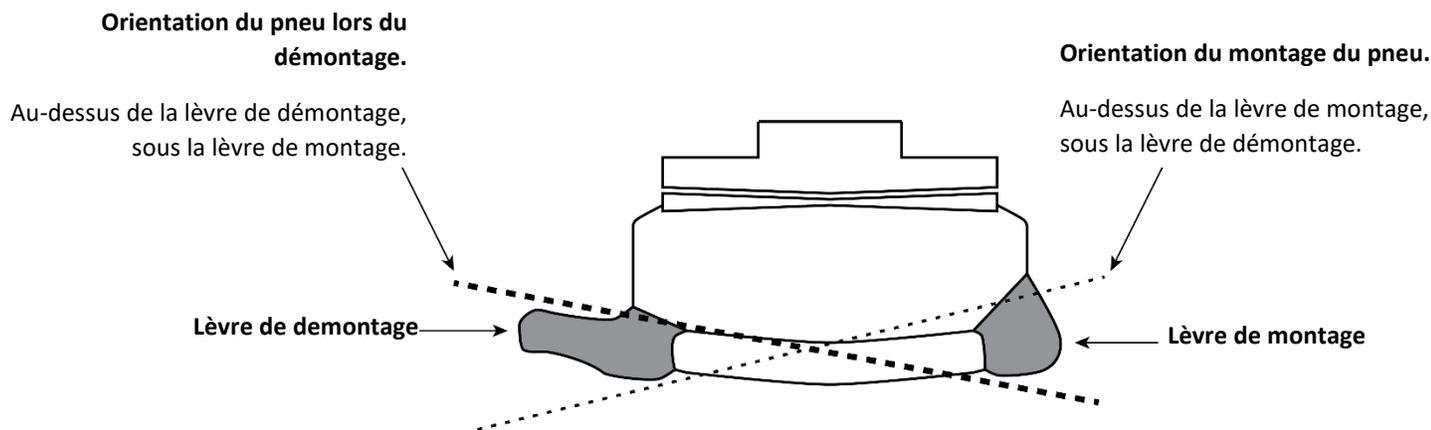
- **Acier allié.** Couleur argent. Comprend des inserts en plastique à l'intérieur pour éviter d'endommager les jantes et un rouleau pour un montage supplémentaire.



Vue latérale. Vis de réglage de l'autre côté. L'échelle n'est pas forcément respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

- **polymère plastique** Livré monté. Couleur gris foncé. Surface non marquante qui ne raye pas et n'endommage pas la peinture ou le revêtement en poudre des roues.

Le schéma suivant montre la tête de montage/démontage en polymère plastique (tête de canard) avec les lèvres de montage et de démontage identifiées. Il indique également l'emplacement du talon du pneu lors du montage et du démontage.



Vue latérale. Vis de réglage de l'autre côté. L'échelle n'est pas forcément respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

La lèvre de démontage et la lèvre de montage fonctionnent comme suit :

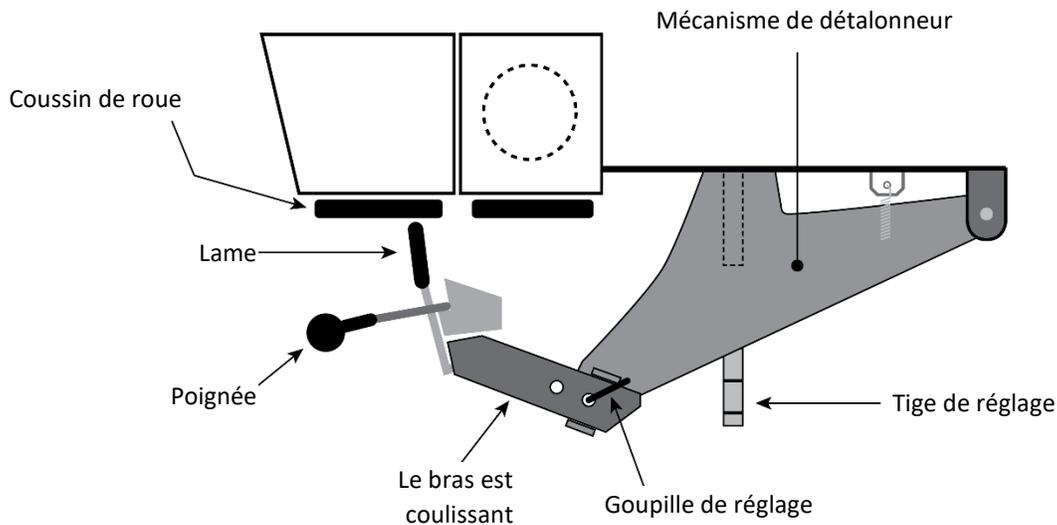
- **Pendant le démontage**, le talon du pneu est **au-dessus de la lèvre de démontage** et sous la lèvre de montage.
- **Pendant le montage**, le talon du pneu est **au-dessus du bord de montage** et sous le bord de démontage.

Le changement entre les deux têtes de montage/démontage (tête canard) est possible à l'aide des deux vis de réglage et d'une clé Allen de 6 mm. Il suffit de desserrer les vis de réglage, de faire glisser la tête vers le bas, de la remplacer par l'autre et de resserrer les vis de réglage.

Disjoncteur

Utilisez le brise-talon pour casser les talons (des deux côtés) des pneus à changer.

⚠ AVERTISSEMENT **Ne pas percer les talons d'un pneu tant qu'il n'est pas complètement dégonflé.** Percer le talon d'un pneu encore gonflé pourrait blesser l'opérateur ou les personnes à proximité. La meilleure façon de s'assurer que le pneu est complètement dégonflé est de retirer l'obus de valve et d'attendre que tout l'air soit évacué.



Vue de dessus. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

⚠ AVERTISSEMENT **Il existe un risque d'écrasement avec le détalonneur.** Ne tenez pas la poignée de la lame lorsque le détalonneur est en mouvement. Après avoir positionné la lame du détalonneur, éloignez-vous du détalonneur et assurez-vous que la zone est complètement dégagée, **avant** d'appuyer sur la pédale du détalonneur.

Les principales pièces du Bead Breaker sont :

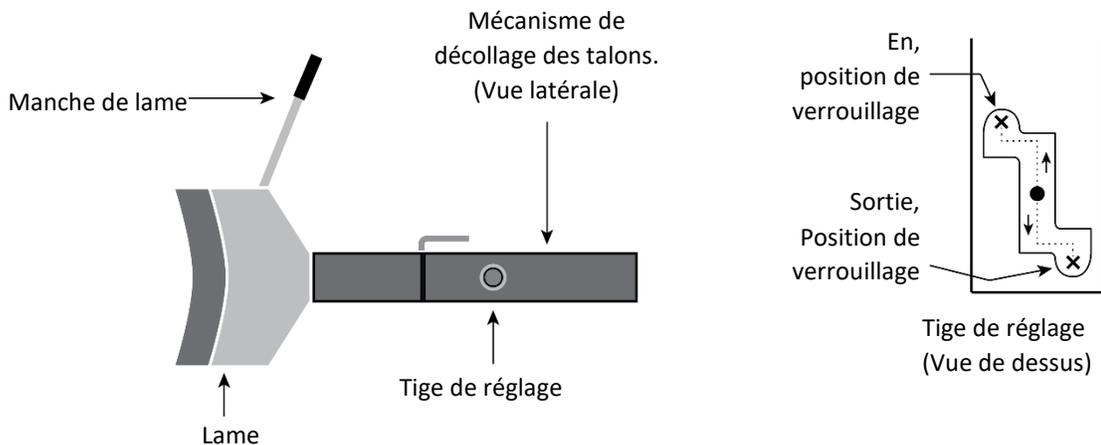
- **Mécanisme de détalonneur** . Le mouvement est contrôlé par la pédale du détalonneur. Il est très puissant ; assurez-vous que tous les pneus sont complètement dégagés de la lame et du mécanisme du détalonneur. **avant** en appuyant sur la pédale du brise-talon.
- **Lame**. La partie du détalonneur qui entre en contact avec le pneu et casse le talon.
- **Poignée de lame**. Contrôle la lame, la déplaçant latéralement et vers l'intérieur et l'extérieur.
- **Coussinets** . Le côté du pneu qui est **pas** être cassé est contre les Pads.
- **Broche de réglage**. Permet à l'opérateur d'adapter des pneus de différentes tailles en contrôlant l'emplacement de la lame.

Pour utiliser la goupille de réglage : retirez-la de son emplacement actuel, faites glisser la pièce métallique maintenant la lame vers l'autre emplacement, remettez la goupille de réglage en place.

- **Tige de réglage.** Permet à l'opérateur d'adapter des pneus de différentes tailles en contrôlant l'emplacement du mécanisme de décollage.

Lorsque la tige de réglage est en position de verrouillage **In**, le mécanisme de rupture de talon peut sortir davantage, s'adaptant ainsi à des tailles de pneus plus grandes.

Pour utiliser la tige de réglage : saisissez l'extrémité de la tige, puis déplacez l'extérieur de la tige de sa position de verrouillage actuelle vers l'autre position de verrouillage.



Une vue de côté, une vue de dessus. L'échelle n'est pas forcément respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

Outil de levage de talon

Utilisez l'outil de levage de talon pour tirer le talon du pneu vers le haut et par-dessus l'outil de montage/démontage pour aider à démonter le pneu.

Utilisez l'outil de levage de talon pour pousser le talon du pneu vers le bas — à gauche de la tête de montage/démontage (tête de canard) — pendant le montage d'un pneu.

L'outil de levage de talon possède une extrémité coudée et une extrémité en crochet. Il peut être utilisé des deux côtés.



Tour d'assistance (en option sur R980XR/XR-L)

La tour d'assistance comprend trois outils facilitant le démontage, le montage et le gonflage des pneus. Ces outils sont répartis sur deux bras : le bras d'assistance supérieur et le bras d'assistance inférieur.

Important : Le R980XR/XR-L ne fait *pas* Une tour d'assistance ou les outils sont inclus. Une tour d'assistance est disponible en option pour le R980XR/XR-L (référence : 5328381). Commandez-la auprès du [Site Web du BendPak Ranger](#) , ou appelez **(805) 933-9970** , puis suivez les instructions.

Les deux bras de la tour d'assistance se déplacent de haut en bas *comme une unité* mais se déplacent d'un côté à l'autre **indépendamment**.

Les composants de la tour d'assistance sont :

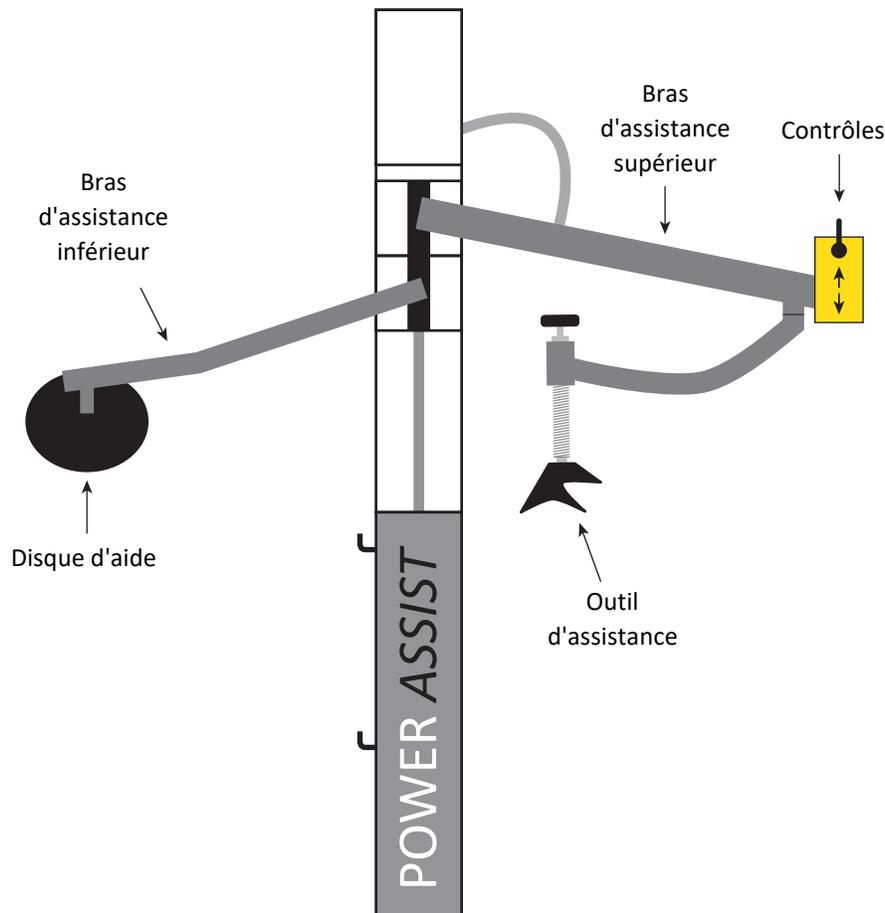
- **Contrôles.** Déplace simultanément les deux bras de la tour d'assistance vers le haut et vers le bas.
- **Bras d'assistance supérieur** Contient deux outils et les commandes.

Les deux outils sont :

– *Outil d'assistance.* Utilisé pour maintenir le talon supérieur pendant le montage.

- **Bras d'assistance inférieur** Contient un seul outil:

Disque d'aide. Utilisé pour maintenir le talon inférieur pendant le démontage.



Vue de face. Non à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

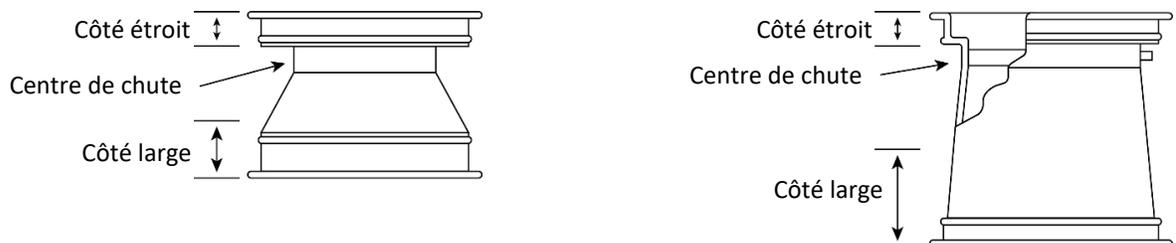
Avant d'installer un pneu

⚠ DANGER N'utilisez pas le démonte-pneus sans que le personnel dûment formé ait lu l'intégralité du *Manuel d'installation et d'utilisation*. Le changement de pneus doit être effectué uniquement par du personnel formé, autorisé et supervisé. **Le non-respect des procédures peut entraîner des blessures, voire la mort.**

Avant de changer un pneu, l'opérateur doit :

- **Retirer les masselottes.** Vérifiez la roue pour vous assurer que toutes les masselottes à clips et adhésives (issues de l'équilibrage du pneu) ont été retirées.
- **Dégonfler le pneu. Dégonfler complètement les pneus avant de les démonter.**
Pour vous assurer qu'un pneu est *complètement dégonflé*, retirez le noyau de valve de la tige de valve à l'aide d'un outil pour noyau de valve.
- **Préparez du lubrifiant pour pneus** Le lubrifiant pour pneus facilite grandement le démontage et le montage des pneus. Sans lubrifiant, le risque d'endommager la roue et le pneu est considérablement accru. Le lubrifiant n'est pas fourni avec le démonte-pneus.
- **Vérifier les dommages** Assurez-vous de vérifier les roues et/ou les pneus pour tout dommage *avant* Changement de pneu. Si vous constatez un dommage, signalez-le au responsable de l'atelier. De plus, les roues et les pneus endommagés sont dangereux à manipuler.
- **Comprendre les roues Performance.** Avant d'entretenir les roues Performance, consultez la section Roues Performance de ce manuel.
- **Identifiez le côté étroit/centre creux de la roue.** La règle est la suivante : le côté étroit/centre creux de la roue doit être placé sur le démonte-pneus, face vers le haut. Pour la plupart des roues, cela signifie que le côté de la roue orienté vers l'*extérieur* du véhicule est en haut, car c'est là que se trouve le côté étroit/centre creux sur la plupart des roues.

Le dessin suivant montre deux roues et identifie le côté étroit, le centre de chute et le côté large de chacune.



Certaines roues de performance de rechange et OEM sont **inverse** Roues à centre creux, ce qui signifie que le côté étroit/centre creux de la roue est plus proche du à l'*intérieur* du véhicule. La règle s'applique toujours à ces véhicules : le côté étroit/centre creux de la roue est placé sur le démonte-pneus, face vers le haut.

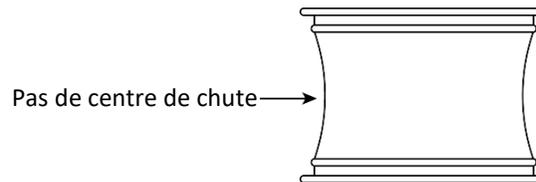
- **Demandez au superviseur du magasin .** Si ***n'importe lequel*** Si vous avez des inquiétudes concernant un pneu lors du démontage ou du montage, ou concernant l'utilisation du changeur de pneus, consultez le responsable de l'atelier ***avant*** début des travaux.

Travailler avec des roues personnalisées et spéciales

Cette section couvre le travail avec des jantes en alliage sans centre creux, des jantes de performance européennes et des jantes avec systèmes de surveillance de la pression des pneus.

Jantes en alliage

Certains fabricants proposent des roues avec un centre de gravité légèrement creux, voire inexistant. Ces types de roues ne sont presque jamais homologués par le ministère des Transports.



⚠ DANGER

Le pneu, la roue, ou les deux, peuvent être endommagés et le pneu pourrait exploser sous la pression, entraînant des blessures graves, voire mortelles. **BendPak Ranger recommande de ne pas démonter ou monter ce type de roue.** Si vous tentez de démonter ou de monter ce type de roue, **procédez avec une extrême prudence.**

Roues de performance européennes

Certaines roues de performance européennes ont de très grandes bosses, sauf près du trou de la tige de valve.

Sur ces roues, les billes doivent d'abord être desserrées au niveau du trou de valve sur les côtés supérieur et inférieur.

Roues équipées de systèmes de surveillance de la pression des pneus (TPMS)

Certaines roues sont équipées d'un capteur de pression situé derrière la valve. Sur ces roues, il faut d'abord desserrer les talons du côté opposé à la valve, en haut et en bas, avant de casser les talons du reste du pneu.

Les roues de performance sur certains véhicules (y compris Corvette, BMW et Lamborghini Diablo) ont un capteur de pression attaché à la jante opposé Le trou de valve. Sur ces roues, les talons doivent d'abord être desserrés au niveau du trou de valve, sur les côtés supérieur et inférieur, avant de casser les talons du reste du pneu.

Soyez attentif au capteur TPMS lors du démontage, du remplacement ou de la rupture du talon d'un pneu. En l'absence de recommandations spécifiques pour gérer ces situations, BendPak Ranger recommande :

- **Lors de la rupture du talon d'un pneu.** Éloignez le capteur TPMS de l'endroit où le talon est rompu. Placez le capteur à 12 heures de hauteur (par rapport au sol) lors de la rupture du talon.
- **Lors du démontage d'un pneu** Placez le capteur TPMS juste à droite de la tête de montage/démontage.
- **Lors du montage d'un pneu** Placez le capteur TPMS juste à gauche de la tête de montage/démontage.

Il s'agit de lignes directrices générales, mais veillez à faire preuve de bon sens et à prendre en considération les spécificités de chaque situation.

Après avoir installé un pneu équipé d'un capteur TPMS, vérifiez son bon fonctionnement. Il est illégal de ne pas réinstaller sciemment un TPMS fonctionnel si le véhicule est arrivé au garage avec un TPMS fonctionnel. Autrement dit, si un véhicule est arrivé avec un TPMS fonctionnel, il doit repartir avec un TPMS fonctionnel.

Les étapes pour changer un pneu

Avant de commencer, consultez les exigences de la section [Avant de changer un pneu](#).

Changer un pneu se déroule en plusieurs étapes :

-
1. **Dégonfler le pneu** Il y a beaucoup d'énergie stockée dans un pneu lorsqu'il est gonflé. **Pleinement** Dégonflez le pneu avant de le démonter. Dans le cas contraire, l'énergie libérée lors du démontage pourrait provoquer l'explosion du pneu et causer des blessures, voire la mort, à l'opérateur ou aux personnes présentes. **Ne travaillez jamais sur un pneu sans avoir vérifié qu'il est complètement dégonflé.** La meilleure façon de procéder est de s'assurer que le noyau de la valve a été retiré de la tige de la valve.
 2. **Casser le talon.** Les pneus restent en place car le talon est logé entre le support de talon et le bord de la jante (appelé siège de talon). Pour démonter un pneu, déplacez le talon hors de son siège sur tout le pourtour du pneu. Cette opération s'appelle « casser le talon ». Soyez prudent lorsque vous cassez le talon d'une roue équipée d'un système TPMS.
 3. **Fixez la roue sur le plateau tournant** Il est important que la roue reste bien en place sur le plateau tournant. Le démonte-pneus permet un serrage interne et externe.

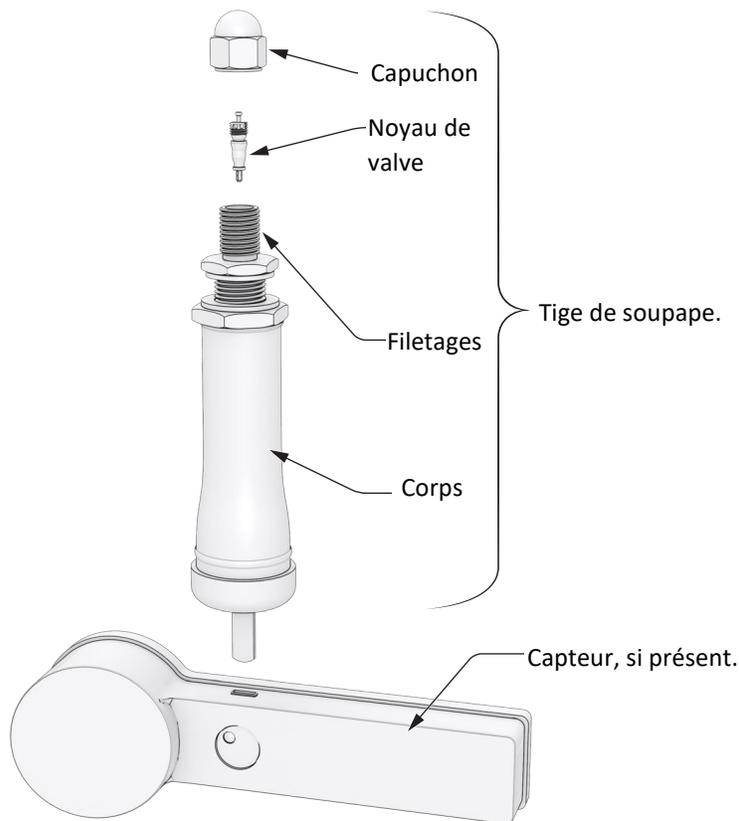
 **AVERTISSEMENT**

Ne vous tenez pas sur le cadre ou le plateau tournant du changeur de pneus lors du démontage ou du montage d'un pneu.

4. **Démonter le pneu** Une fois le talon cassé, faites-le glisser sur le bord de la jante pour le retirer. Une fois le pneu démonté, retirez-le pour installer le nouveau pneu.
5. **Monter le nouveau pneu** Le montage d'un pneu est fondamentalement l'inverse du démontage. Déplacez les talons sous la jante (l'inverse du démontage du pneu), puis positionnez les talons. **dans** les sièges de talon (le contraire de casser le talon), puis gonfler le pneu (le contraire de dégonfler le pneu).
6. **Gonfler le pneu** . Trois étapes distinctes : scellement du talon, siège du talon, gonflage. **Scellement des billes** ajoute une quantité de pression d'air pour forcer le pneu contre la jante afin qu'aucun air ne s'échappe. **Sièges de billes** ajoute plus de pression d'air pour « faire éclater » les billes en position dans les sièges de billes. **Inflation** consiste à ajouter de la pression d'air à la pression recommandée par le fabricant du pneu une fois les talons installés.
7. **Retirez la roue du plateau tournant** . Dégagez les pinces, puis retirez la roue et le pneu du plateau tournant et remettez-les sur le sol.

À propos des tiges de soupape

Cette illustration montre une tige de valve et ses composants.



Ce manuel aborde les noyaux et les tiges de valve à plusieurs niveaux :

- **Lors du démontage d'un pneu** . Retirer le noyau de la valve permet à l'air de sortir du pneu, ce qui **doit** être effectué avant de démonter un pneu.

Il est dangereux d'effectuer un entretien sur un pneu s'il contient encore de l'air.

Utilisez un outil pour noyau de valve pour retirer un noyau de valve.

- **Lors du remplacement de la vanne entière Tige** Les tiges de soupape sont normalement remplacées lors du montage d'un **nouveau** Pneu sur une roue.

Lors du montage d'un nouveau pneu, BendPak Ranger recommande l'installation d'une nouvelle tige de valve, mais ce n'est pas obligatoire. Pour remplacer une tige de valve, il suffit de couper ou d'extraire l'ancienne tige, puis d'installer la nouvelle. Cette opération doit être effectuée après le démontage de l'ancien pneu, mais avant le montage du nouveau.

Utilisez un outil d'installation/de démontage de tige de soupape (parfois un outil d'extraction/de démontage de tige de soupape) qui peut être utilisé à la fois pour retirer une ancienne tige de soupape et pour installer une nouvelle tige de soupape. **Lubrifiez généreusement la tige avant l'installation.**

Cet outil n'est **pas** le même outil que l'outil Valve Core.

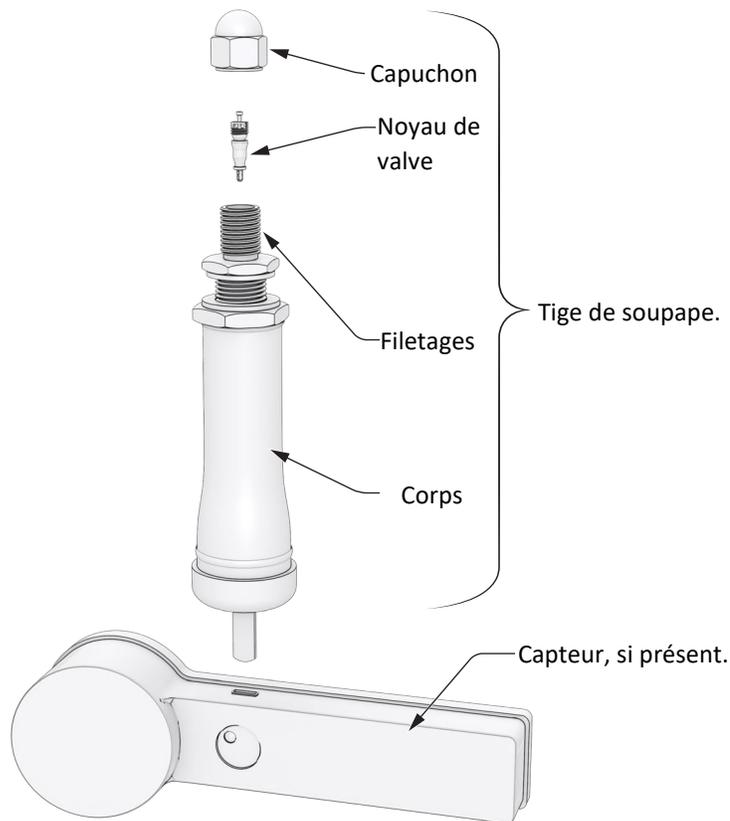
Dégonfler le pneu

Dégonflez complètement un pneu avant de le démonter.

⚠ DANGER N'essayez jamais de démonter un pneu **gonflé**. Tenter de démonter un pneu gonflé pourrait le faire exploser, ce qui pourrait entraîner des blessures, voire la mort.

Pour dégonfler un pneu :

1. Retirez le capuchon de la tige de valve.
2. Dévissez le noyau de la valve du corps de la tige de valve.



Utilisez un outil pour noyau de valve pour retirer le noyau de valve.

Si vous réutilisez la tige de valve avec le nouveau pneu, réutilisez le même noyau de valve.

BendPak Ranger recommande d'installer une nouvelle tige de valve lors du montage d'un nouveau pneu.

3. Assurez-vous que tout l'air sort du pneu.

⚠ AVERTISSEMENT Ne procédez à aucun changement de pneu tant que le pneu n'est pas **complètement** dégonflé.

Briser les perles

Les talons doivent être cassés – des deux côtés d'un pneu – avant que le pneu puisse être démonté.

⚠ AVERTISSEMENT Ne pas casser le talon d'un pneu tant qu'il n'est pas complètement dégonflé. Un pneu encore gonflé pourrait exploser et blesser le conducteur ou des personnes à proximité.

Le talon est cassé lorsque les talons du pneu sortent d'entre le rebord de la jante et le support de talon (le siège du talon) tout autour du pneu, des deux côtés du pneu.

Pour casser les talons d'un pneu :

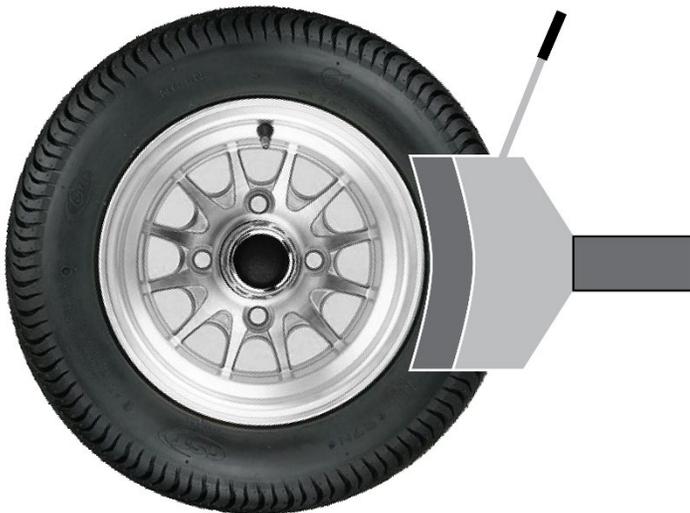
1. Portez toujours un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
2. Vérifiez à nouveau le pneu pour vous assurer qu'il est **complètement** dégonflé.
3. Vérifiez des deux côtés du pneu pour vous assurer que tous les poids de roue (issus de l'équilibrage) ont été retirés. Si ce n'est pas le cas, retirez-les.

⚠ ATTENTION Casser les talons d'une roue avec des masselottes pourrait endommager le démonte-pneus et/ou la roue. Retirez les masselottes avant de continuer.

4. Positionnez le pneu verticalement contre le support de roue de la machine à pneus.
5. Avec le pneu contre le patin, placez la lame de décollage du talon le long du flanc.
6. Selon la taille du pneu, il peut être nécessaire d'ajuster la position de la lame ou d'utiliser la tige de réglage pour régler le mécanisme de détalonneur.

Consultez **Bead Breaker** pour plus d'informations.

7. Lors du démontage des talons d'un pneu équipé d'un TPMS, placez le capteur à 12 heures de hauteur ou à 6 heures de profondeur (par rapport au sol), afin de réduire les risques de l'endommager.



8. Déplacez la lame de manière à ce qu'elle soit sur le côté du pneu, très proche de la jante, **mais sans la toucher**.

⚠ PRUDENCE Assurez-vous que la lame est **pas** Toucher la jante. Le mécanisme de décollage du talon requiert une force importante ; la jante pourrait être endommagée si la lame appuie dessus plutôt que sur le flanc du pneu.

- Appuyez sur la pédale du détalonneur et maintenez-la enfoncée. La lame s'enfonce, déplaçant le talon hors de son logement et vers le centre creux de la jante.

Lorsque la perle se brise, elle émet fréquemment (mais pas toujours) un bruit de claquement audible.

- Si la lame ne déplace pas complètement le talon hors du siège du talon, ajustez légèrement la lame dans un sens ou dans l'autre, puis appuyez à nouveau sur la pédale du brise-talon et maintenez-la enfoncée.

- Lorsque le talon est cassé, faites pivoter le pneu de 180° et cassez le talon à cet endroit.

Chaque pneu réagit différemment. Sur certains pneus, le talon entier d'un côté peut être brisé dès la première utilisation de la lame détalonneuse. Sur d'autres pneus, plusieurs tentatives peuvent être nécessaires pour briser le talon sur tout le pourtour.

- Lorsque le talon est complètement cassé sur tout le pourtour d'un côté du pneu, retirez le pneu, retournez-le, puis cassez le talon sur le deuxième côté du pneu.

Encore une fois, évitez de casser le talon du TPMS ; cela pourrait endommager le capteur.

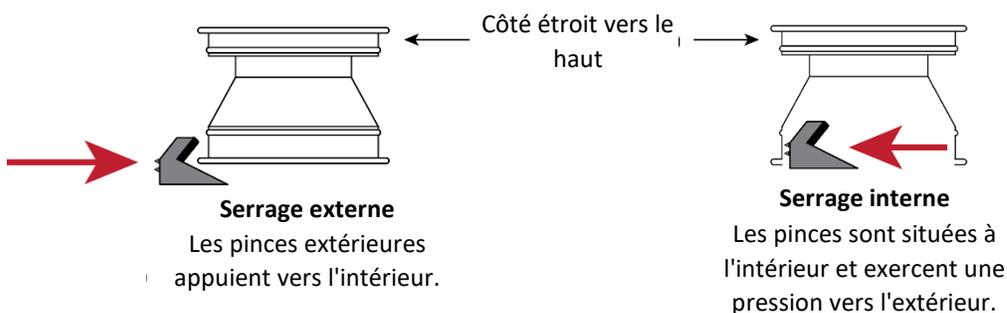
Important : Il faudra peut-être deux ou trois essais pour casser le talon à un endroit précis. Cependant, continuez jusqu'à ce que le talon soit cassé sur tout le pourtour du pneu et des deux côtés.

Fixez la roue sur le plateau tournant

Avant de démonter un pneu, fixez la roue sur le plateau tournant.

Le changeur de pneus prend en charge deux manières de fixer la roue au plateau tournant :

- **Serrage externe** Les pinces sont à l'extérieur, appuyant vers l'intérieur.
- **Serrage interne** Les pinces sont à l'intérieur, appuyant vers l'extérieur.



En règle générale, les roues en acier se serrent à l'intérieur (les pinces poussent contre la roue) et les roues personnalisées et en alliage se serrent à l'extérieur (les pinces poussent contre le bord extérieur de la jante).

Pour fixer une roue sur le plateau tournant :

- Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
- Identifiez le côté étroit du pneu ; ce côté est vers le haut.
- Déterminez quelle méthode de serrage sera utilisée.
 - En cas de serrage externe, appuyez sur **en haut** sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces complètement **dehors**.
 - En cas de serrage interne, appuyez sur **vers le bas** sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces complètement **dans**.
- Placez la roue sur le plateau tournant, soit entre les pinces qui sont complètement sorties pour un serrage externe, soit sur les pinces qui sont complètement rentrées pour un serrage interne.

17. Fixer la roue :

- En cas de serrage externe, appuyez **vers le bas** sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces **vers l'intérieur** jusqu'à ce que la roue soit fermement maintenue en place.
- Si le serrage est interne, appuyez sur **en haut** sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces **dehors** jusqu'à ce que la roue soit fermement maintenue en place.



Conseil Le serrage externe peut être difficile sur certaines roues. Si les pinces ne parviennent pas à serrer la roue, appuyez sur la roue par le haut. Cette pression éloigne la jante du pneu, ce qui facilite la prise de la jante par les pinces.

Démonter le pneu

Démonter un pneu, c'est retirer le pneu d'une roue. Plus précisément, il s'agit de tirer le talon supérieur sur la roue. **haut** de la jante, puis en tirant également le talon inférieur sur le **haut** du Bord.

ATTENTION Utilisez uniquement du lubrifiant pour pneus ; pour démonter facilement le pneu et éviter d'endommager la roue et/ou le pneu.

Lors du démontage, le talon recouvre le bord de démontage de la tête de montage/démontage, mais reste en dessous. Pour plus d'informations, voir **Têtes de montage/démontage (Tête de canard)**.

AVERTISSEMENT La procédure suivante **exige** que les talons du pneu soient cassés des **deux** côtés. **N'essayez pas** de démonter un pneu lorsque les talons ne sont pas cassés des deux côtés ; sinon, vous risquez d'endommager la roue, le pneu ou de vous blesser.

Pour démonter un pneu :

18. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
19. Vérifiez que les talons du pneu sont complètement cassés (démontés) des deux côtés du pneu.
20. Appliquez du lubrifiant pour pneus sur les talons supérieurs et inférieurs du pneu ainsi que sur la jante supérieure et inférieure.
Cela permet de faire glisser les billes sur les jantes plus facilement.
21. Déplacez la tête de montage/démontage (tête de canard) en position, très près de la jante **mais sans la toucher**, et verrouillez-la en position à l'aide de la poignée de verrouillage de l'arbre.

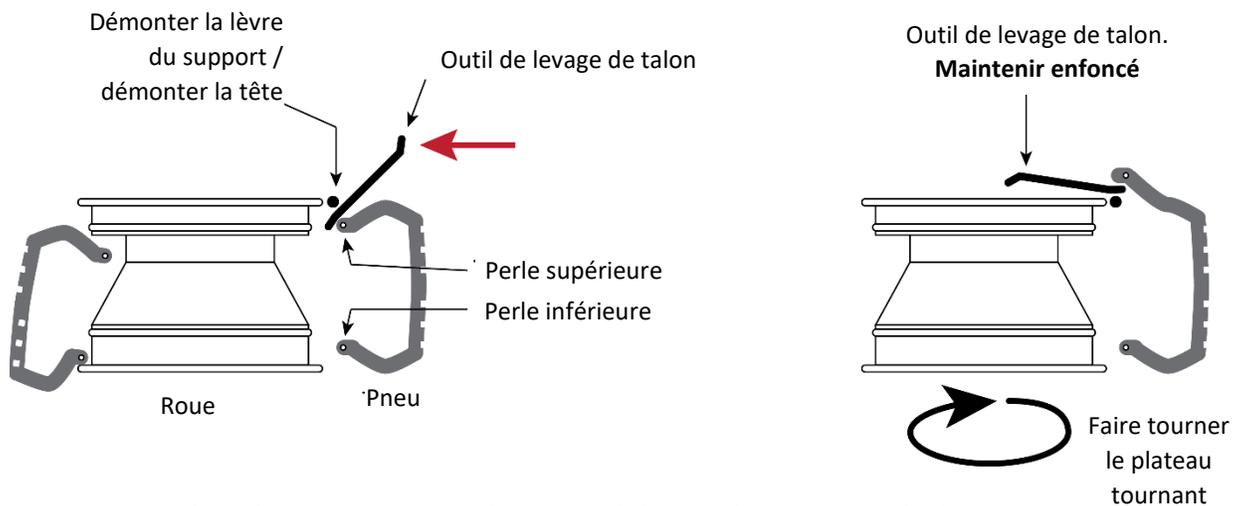


Conseil Lorsque vous travaillez sur plusieurs roues de même taille, verrouillez la tête de montage/démontage à cet emplacement à l'aide de la commande de pivotement, située à côté du bras pivotant en haut du démonte-pneus. Consultez **Bras oscillant** pour plus d'informations.

À ce stade, la perle supérieure se trouve à la fois sous la lèvre de montage et sous la lèvre de démontage ; elle doit être remontée au-dessus de la lèvre de démontage.

22. Poussez le talon supérieur à 180° à l'opposé de la tête de montage/démontage dans le centre de chute de la roue.

Cela laisse un espace supplémentaire pour aider à tirer le talon supérieur sur la lèvre de démontage.



Pneus non représentés pour plus de clarté. Vue de côté. Pas nécessairement à l'échelle.

23. Prenez l'outil de levage de talon, positionnez une extrémité à l'extérieur de la lèvre de démontage de la tête de montage/démontage, puis faites-le glisser vers le bas entre la lèvre de démontage et le talon supérieur du pneu jusqu'à ce qu'il soit juste au-delà (et un peu en dessous) du talon.

24. Poussez soigneusement l'outil de levage de talon vers le milieu de la roue en formant un arc de cercle.

Cela tire le talon supérieur sur la lèvre de démontage de la tête de montage/démontage.

⚠ ATTENTION **Fixez l'outil de levage du talon.** Selon le pneu, il peut être nécessaire d'exercer une force importante pour déplacer le talon vers le haut et par-dessus la lèvre de démontage. Si l'outil de levage du talon était relâché à ce stade, il pourrait blesser l'opérateur ou endommager la roue, le pneu ou le démonte-pneus.

Vérifiez que l'outil de levage de talon soulève le talon du pneu par-dessus la lèvre de démontage de la tête de montage/démontage. Si le talon du pneu est **pas** en remontant et en passant par-dessus la lèvre de démontage, retirez l'outil de levage de talon et recommencez.

25. Lorsque l'outil de levage de talon s'est déplacé jusqu'au milieu de la roue, vérifiez le talon supérieur pour vous assurer qu'il se trouve au-dessus de la lèvre de démontage.

Le talon supérieur **doit** être au-dessus du haut de la lèvre de démontage pour continuer.

Continuez à tenir l'outil de levage de talon.

26. Appuyez sur la pédale du plateau tournant pour que le plateau tourne dans le sens des aiguilles d'une montre.

Remarque : Si vous rencontrez des difficultés pour déplacer le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, relâchez la pédale, maintenez l'outil de levage de talon, puis appuyez sur la pédale pendant quelques secondes pour déplacer le plateau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis appuyez à nouveau pour le déplacer dans le sens des aiguilles d'une montre. Répétez l'opération autant de fois que nécessaire pour résoudre le problème.

Regardez le talon supérieur pour vous assurer qu'il est poussé sur la jante, tout autour du pneu, pendant que le plateau tournant se déplace.

27. Continuez à tourner le plateau tournant jusqu'à ce que toute la perle supérieure ressorte sur le dessus de la jante.

28. Lorsque le talon supérieur du pneu apparaît sur la jante, relâchez la pédale du plateau tournant et retirez l'outil de levage du talon.

La perle supérieure est démontée.

L'étape suivante consiste à démonter le talon inférieur sur la jante supérieure.

29. Assurez-vous qu'il y a toujours du lubrifiant sur le talon inférieur et sur la jante supérieure.

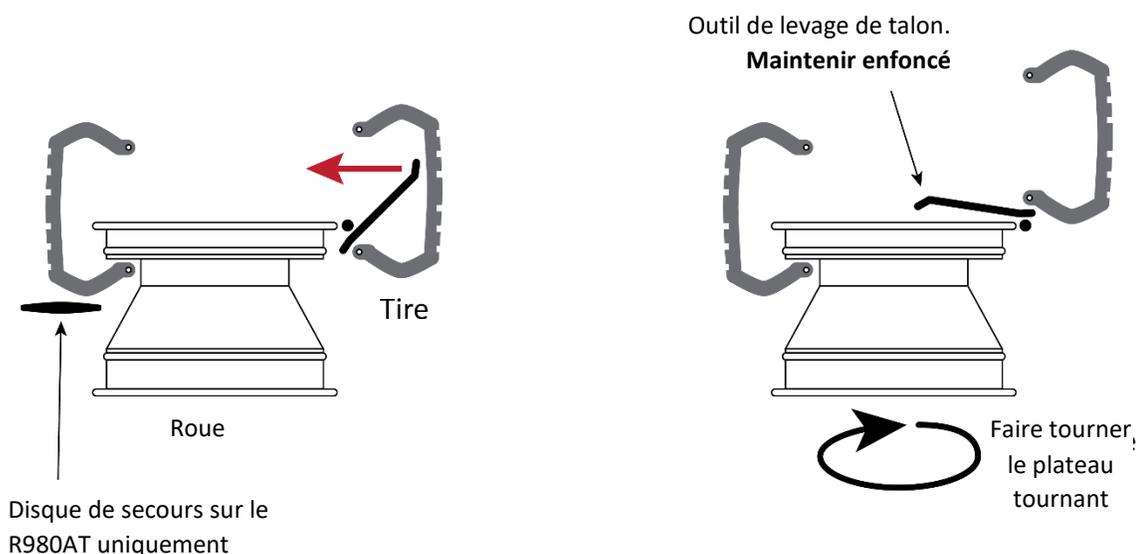
S'il n'y en a pas, postulez à nouveau.

30. Poussez le talon inférieur vers le haut autant que possible tout autour de la roue, puis poussez le côté du pneu opposé à la tête de montage/démontage dans le centre de chute de la roue.

Lors de l'utilisation du R980AT, le disque d'assistance peut être positionné pour maintenir le côté du pneu opposé à la tête de montage/démontage. Lors de l'utilisation du R980XR, il est nécessaire de soulever manuellement le côté opposé du pneu.

31. Prenez l'outil de levage de talon, placez-le à l'extérieur de la lèvre de démontage, puis faites-le glisser vers le bas et sous le talon inférieur.

Il peut être difficile de déplacer l'outil de levage de talon en position à ce stade, car le reste du pneu gêne l'accès au talon inférieur.



Pneus non représentés pour plus de clarté. Vue de côté. Pas nécessairement à l'échelle.

32. Poussez l'outil de levage de talon vers le milieu de la roue en formant un arc, en tirant le talon inférieur sur la lèvre de démontage de la tête de montage/démontage.

33. Tout en continuant à maintenir l'outil de levage de talon, appuyez sur la pédale du plateau tournant pour déplacer le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Regardez le talon inférieur pour vous assurer qu'il est poussé sur le dessus de la jante pendant que le plateau tournant se déplace.

34. Continuez à tourner le plateau tournant jusqu'à ce que toute la perle inférieure ressorte sur le bord supérieur.

Le pneu est maintenant démonté et peut être retiré.

Montage d'un nouveau pneu

⚠ AVERTISSEMENT Le montage d'un pneu neuf peut être dangereux s'il est effectué incorrectement. Ne changez pas de pneu sans avoir suivi une formation adéquate. Le non-respect des procédures peut entraîner des blessures, voire la mort.

Lors du montage, le talon du pneu se trouve au-dessus du rebord de la tête de montage/démontage, mais reste sous ce rebord. Voir **Têtes de montage/démontage** (tête de canard) pour plus d'informations.

Passez en revue les points suivants avant de monter un pneu :

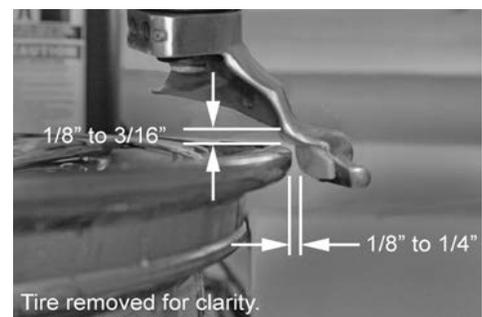
- Vérifiez le pneu et la roue pour vous assurer qu'ils correspondent **exactement**.
- Remplacez la tige de valve de la roue avant de monter le pneu.
- Envisagez d'utiliser la tête de montage/démontage en acier allié, car elle dispose d'un rouleau intégré qui aide à maintenir le flanc du pneu sous la tête de montage/démontage.
- Assurez-vous que la roue est propre et exempte de masselottes d'équilibrage. Retirez les masselottes et toute trace de corrosion. **ne pas** entretenir des roues fortement corrodées.
- Vérifiez que le pneu n'est pas endommagé ; **ne montez pas un pneu endommagé**.
- Vérifiez l'emplacement du TPMS et réglez le pneu si nécessaire. Veillez à ne pas endommager le capteur.
- Vérifiez la présence de points jaunes et rouges. Si vous en trouvez, alignez-les avec les emplacements appropriés sur le pneu.
- Assurez-vous que le noyau de valve est retiré de la tige de valve.

Avant d'installer ou de remplacer un pneu, notez ce qui suit :

Une fois le bord fixé sur le plateau tournant, déplacez doucement l'arbre vertical et la tête de montage/démontage (tête de canard) vers le bas pour entrer en contact avec le bord du bord.



Tirez sur la poignée de verrouillage pour verrouiller l'arbre vertical en position. Une fois l'arbre verrouillé, la tête de montage/démontage se déplace vers le haut d'environ 1/8 po (3,175 mm) et en arrière 1/8 po (3,175 mm) du bord de la jante, offrant ainsi un jeu de fonctionnement.



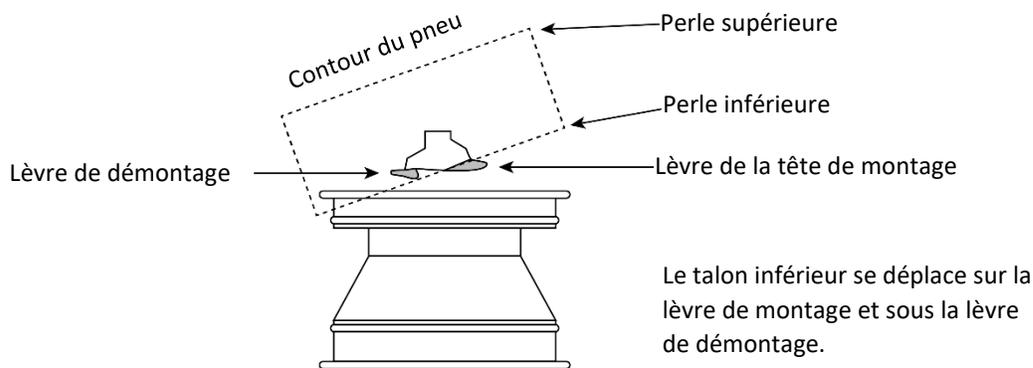
Lors du remplacement d'une série de combinaisons de pneus et de roues de dimensions identiques, l'opérateur peut écarter le bras et le remettre en place lors du changement d'un jeu de roues similaire. Surveillez la tête de

montage/démontage (tête de canard) afin qu'elle ne soit jamais en contact avec le bord de la jante lors de la pose ou du retrait d'un pneu.

Important : Le jeu de la tête de montage/démontage (tête canard) est normalement maintenu tant que l'arbre vertical reste verrouillé, mais il doit être vérifié régulièrement pendant l'utilisation. En effet, le jeu de l'outil peut varier en fonction de l'utilisation. Un manque de respect et/ou de surveillance du jeu peut endommager la jante ou le pneu.

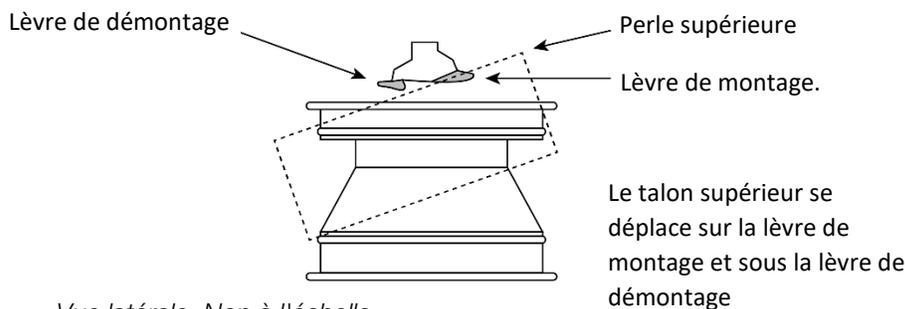
Pour installer ou remplacer un pneu :

1. Portez un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
2. Si la roue n'est pas déjà fixée sur le plateau tournant avec le côté étroit vers le haut, déplacez la roue sur le plateau tournant et fixez-la à l'intérieur ou à l'extérieur.
3. Appliquez du lubrifiant pour pneus sur les talons supérieurs et inférieurs ainsi que sur les jantes supérieures et inférieures.
4. Placez le pneu sur la roue, avec le côté qui sera à côté de la tête de montage/démontage bas et l'autre côté haut (au-dessus du haut de la roue).
5. Faites pivoter la tête de montage/démontage en position.
6. Soulevez le côté inférieur du pneu et placez le talon du pneu **inférieur** sur la lèvre de montage et sous la lèvre de démontage.



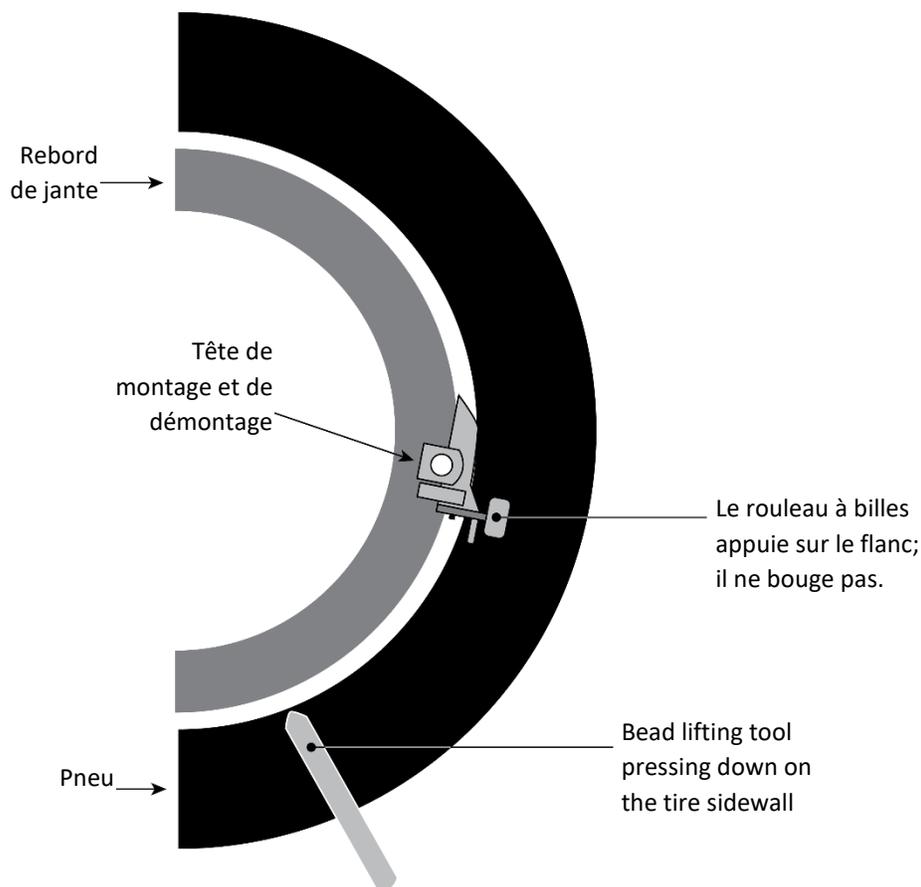
Vue latérale. Non à l'échelle.

7. Poussez le côté du pneu le plus éloigné de la tête de montage/démontage vers le bas sur ce côté de la jante et de la roue aussi loin que possible.
8. Appuyez sur la pédale du tourne-disque.
Le plateau tournant tournera dans le sens des aiguilles d'une montre et le talon inférieur du pneu tombera sur le dessus de la jante.
9. Placez le talon du pneu **supérieur** sur la lèvre de montage et sous la lèvre de démontage.



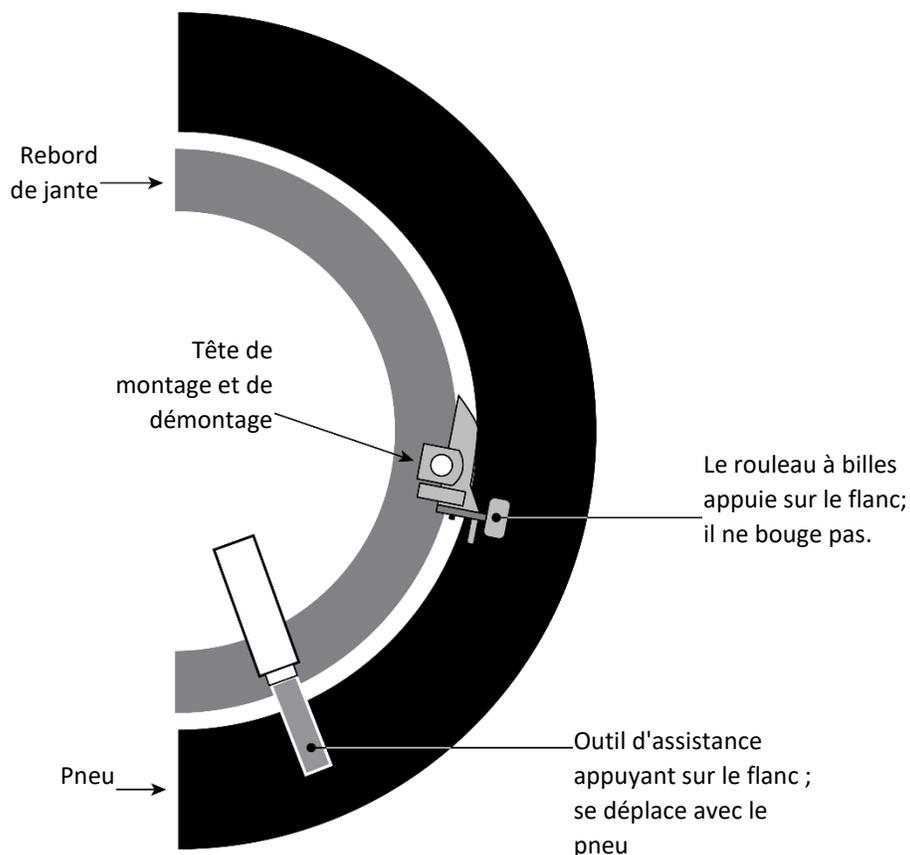
Vue latérale. Non à l'échelle.

10. Si vous utilisez la tête de montage/démontage en acier allié, faites pivoter le rouleau intégré en position sur le flanc du pneu.
11. Si vous utilisez le R980XR, placez l'outil de levage de talon à gauche de la tête de montage/démontage (environ 20 pour cent de la distance autour du pneu), avec l'outil de levage de talon appuyant sur le flanc du pneu.



Vue de dessus. Non à l'échelle.

12. Lors de la rotation du pneu, déplacez l'outil de levage de talon pendant que le pneu se déplace, en gardant l'outil au même point sur le pneu.



Vue de dessus. Non à l'échelle.

Lors de la rotation du pneu, déplacez l'outil d'assistance pendant que le pneu se déplace, en gardant l'outil au même endroit sur le pneu.

13. Appuyez sur la pédale du plateau tournant pour déplacer le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Si vous utilisez l'outil de levage de talon ou l'outil d'assistance pour maintenir le flanc en commençant près de la tête de montage/démontage, déplacez-les avec le pneu pendant qu'il tourne.

14. En cas de difficulté lors de la rotation du pneu, relâchez la pédale du plateau tournant pour l'arrêter, puis appuyez dessus pour le faire tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Effectuez les réglages nécessaires, puis continuez.

Finalement, le talon supérieur du pneu glisse sous la jante. Le temps nécessaire varie selon le pneu monté.

Le pneu est maintenant en place autour de la jante. L'étape suivante consiste à le gonfler.

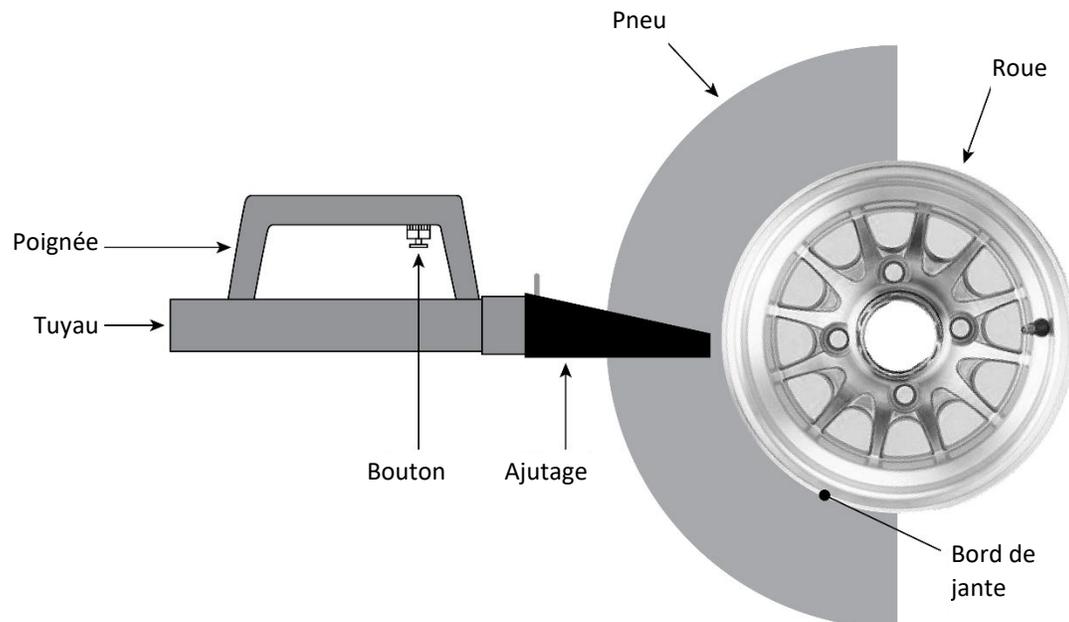
Lors du scellement des billes :

1. Portez un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
2. Assurez-vous que le noyau de la valve a été retiré.
3. Fixez le mandrin pneumatique à la tige de la valve.

Le mandrin pneumatique comprend un clip auto-agrippant, il n'est donc pas nécessaire de le maintenir en place pendant le gonflage.

⚠ AVERTISSEMENT **Ne tenez pas le mandrin pneumatique pendant le gonflage d'un pneu.** L'opérateur reste alors à proximité du pneu, ce qui pourrait entraîner des blessures en cas de problème de gonflage.

4. Appuyez sur la pédale de gonflage et maintenez-la enfoncée pendant une seconde ou deux.
L'air pénètre dans le pneu et scelle le talon.
Le scellement des billes nécessite très peu de pression d'air, comprise entre 0 et 3 psi.
Le talon est scellé lorsqu'il n'y a plus de bruit d'air sortant entre la jante et les talons du pneu.
5. Vérifiez que les billes supérieures et inférieures sont scellées contre la jante.
Si les perles sont **pas** scellées, réessayez en ajoutant un peu plus d'air.
6. Si le talon n'est toujours pas scellé, placez la buse Turbo-Blast™ à environ 2,5 cm du point de contact entre la jante et le bord de la roue, puis appuyez sur le bouton. Le jet d'air doit être dirigé sous la jante et dans le pneu, scellant ainsi le talon.



Vue de côté ; la buse doit être maintenue à plat pour être utilisée. Non à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Sièges de billes

Pour asseoir le talon d'un pneu, ajoutez de la pression d'air jusqu'à ce qu'un « pop » se fasse entendre, ce qui indique que le talon du pneu a glissé sur les bosses du talon dans leurs sièges.

N'oubliez pas qu'un pneu a des talons *les deux côtés* du pneu. Les talons doivent être positionnés des deux côtés. L'installation des talons n'est pas terminée tant que les talons ne sont pas positionnés des deux côtés du pneu.

⚠ AVERTISSEMENT *Ne pas dépasser 40 psi pour asseoir un talon.*

La procédure suivante suppose que les talons du pneu sont déjà scellés. N'essayez pas de les remettre en place tant qu'ils ne sont pas scellés.

Pour asseoir les perles :

1. Assurez-vous que le mandrin pneumatique est fixé à la tige de valve du pneu.
2. Éloignez-vous du pneu.
3. Appuyez et maintenez enfoncée la pédale de gonflage.

L'air commence à circuler dans le pneu.

Après quelques secondes, un « pop » devrait se faire entendre lorsque les billes sont en place.

L'assise des billes nécessite généralement 7 psi ou plus.

Certaines billes sont plus difficiles à asseoir, mais ne dépassez jamais 40 psi pour asseoir la bille.

Si la pression d'air dans le pneu monte à 40 psi mais que les talons sont toujours **pas** Une fois en place, utilisez le bouton de décompression pour évacuer l'air jusqu'à environ 5 psi, puis réessayez. Ne laissez pas la pression chuter trop bas, sinon le joint d'étanchéité risque de disparaître.

4. Relâchez la pédale de gonflage.
5. Si les billes ne s'enclenchent pas lors d'une deuxième tentative, essayez ce qui suit :
 - Nettoyer le talon de la jante.
 - Installer un pneu différent.
 - Lubrifiez généreusement le talon.
 - Demandez des instructions au superviseur.
 - Retirez tout l'air du pneu et recommencez (scellez les talons puis essayez de les remettre en place).
6. Si la quantité de pression d'air nécessaire pour asseoir les billes dépasse la pression recommandée par le fabricant pour le pneu, utilisez le bouton de décompression pour supprimer la pression d'air du pneu, la ramenant à la pression recommandée pour le pneu.
7. Lorsque les billes sont correctement installées, retirez le mandrin pneumatique de la tige de valve et **réinstallez le noyau de valve.**

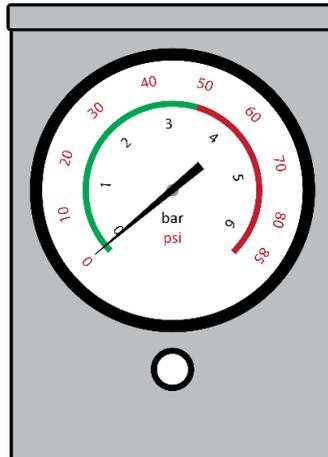
Installez et gonflez le pneu

- **Le siège du talon** consiste à ajouter de la pression d'air dans le pneu jusqu'à ce que toutes les zones du talon « ressortent » complètement autour de la jante. *Revissez le noyau de valve dans la tige de valve une fois que les talons sont bien en place.*
- En cas de difficulté à sceller les talons (air s'échappant entre le pneu et la jante), utilisez la buse Turbo-Blast™.
- **Lors du gonflage d'un pneu** . Une fois que le *deuxième* Une fois l'étape de gonflage d'un pneu (mise en place des billes) terminée, réinstallez le noyau de valve dans la tige de valve.
Lors du scellement et de la mise en place des talons, n'ajoutez pas de pression d'air supérieure à celle que le pneu est censé supporter.
- Le **gonflage** ajoute de la pression d'air au pneu pour atteindre la pression recommandée par le fabricant. **Ne vous tenez pas au-dessus du pneu lorsque vous le gonflez.**

⚠ ATTENTION Portez une protection auditive lorsque vous gonflez un pneu.

⚠ AVERTISSEMENT Ne dépassez pas la pression d'air maximale spécifiée par le fabricant du pneu. Cela augmente les risques d'explosion du pneu, causant des blessures, voire la mort, à l'opérateur et aux personnes à proximité.

Utilisez le manomètre sur le changeur de pneus pour surveiller la pression d'air dans le pneu.



⚠ DANGER Lors du gonflage d'un pneu nécessitant plus de 60 psi, utilisez toujours un **Cage de gonflage de pneus telle que la RIC-4716** Pour des raisons de sécurité. Si un pneu cède à haute pression, il peut exploser et causer des blessures graves, voire mortelles, à toute personne se trouvant à proximité. L'utilisation d'une cage de gonflage permet de réduire ce risque.

Notes importantes sur l'inflation :

- Identifier le **recommandé** pression de gonflage du pneu (généralement située sur un autocollant sur le montant de la porte côté conducteur) et la **maximum** Pression de gonflage du pneu (généralement indiquée sur le flanc). Lors du gonflage, ne pas dépasser la pression maximale.
- Assurez-vous que le pneu est retenu pour le gonflage : soit *intérieurement* serré ou dans une cage de gonflage de pneu. Ne gonflez pas un pneu s'il est **extérieurement** serré; le serrage externe interfère avec le gonflage.

La pression de gonflage typique des pneus d'automobile est comprise entre 25 et 45 psi. La pression de gonflage des pneus de camionnette peut couvrir une plage de pression plus élevée.

Ne pas dépasser le fabricant de pneus **maximum** Pression d'air d'un pneu. Inscrite sur le flanc.

Le changeur de pneus est doté d'un limiteur de pression d'air réglé en usine pour qu'il ne **pas** dépasser 60 psi.

Ne pas outrepasser le limiteur de pression .

Gonfler le pneu :

1. Vérifiez que les billes supérieures et inférieures sont scellées et bien en place.
2. Vérifiez que le noyau de valve a été réinstallé fermement.
3. Assurez-vous que le mandrin pneumatique est fixé à la tige de valve du pneu à l'aide du clip auto-agrippant.
4. Éloignez-vous du pneu.

 **DANGER** Ne vous tenez **pas** au-dessus du pneu lorsque vous le gonflez. Si le pneu explose pendant le gonflage (ce qui n'arrive pas souvent, mais qui arrive), quelqu'un pourrait être blessé ou tué en se tenant au-dessus du pneu.

5. Appuyez et maintenez enfoncée la pédale de gonflage.
L'air commence à circuler dans le pneu.
6. Gonflez le pneu selon les instructions du fabricant **recommandé** psi en surveillant le manomètre.
7. Relâchez la pédale de gonflage.
8. Retirez le mandrin pneumatique de la tige de valve.
9. Retirez la roue du démonte-pneus.

Entretien

Assurez-vous que le changeur de pneus est entretenu régulièrement.

⚠ AVERTISSEMENT Débranchez le changeur de pneus de l'alimentation électrique et de l'arrivée d'air de la source d'air **avant toute opération de maintenance**. Prenez toutes les mesures nécessaires pour vous assurer que l'appareil ne peut pas être remis sous tension avant la fin de la maintenance (par exemple, verrouillage/étiquetage). L'appareil utilisant de l'énergie électrique et pneumatique, vous pourriez être électrocuté, voire tué, s'il est remis sous tension pendant la maintenance.

Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de **politiques de verrouillage/étiquetage**, assurez-vous de les mettre en œuvre avant d'effectuer la maintenance du changeur de pneus.

Entretien régulier

- **Quotidiennement** : Assurez-vous que l'appareil est propre et sec.
- **Hebdomadaire** : Vérifiez toutes les étiquettes pour vous assurer qu'elles sont en place et lisibles. Contactez BendPak Ranger si des étiquettes de remplacement sont nécessaires.
- **Hebdomadairement** : Vérifiez le niveau d'eau du régulateur/filtre. Si le réservoir est rempli à 25 % ou plus d'eau, vidangez-le. Consultez la section **Vérification du niveau d'eau** pour obtenir des instructions.
- **Hebdomadairement** : Vérifiez le débit d'huile du graisseur/graisseur. Il doit être de 1 à 2 gouttes par utilisation d'un composant pneumatique. Si le niveau est supérieur ou inférieur à ce seuil, ajustez-le. Consultez la section **Vérification du débit d'huile et ajout d'huile** pour obtenir des instructions.
- **Hebdomadairement** : Vérifiez la quantité d'huile pneumatique dans le réservoir du graisseur/graisseur. Si le niveau est inférieur à 50 %, ajoutez de l'huile. Consultez la section **Vérification du débit d'huile et ajout d'huile** pour obtenir des instructions.
- **Mensuel** : Vérifiez la précision du manomètre de gonflage à l'aide d'un pneu sous pression et d'un manomètre de haute qualité. Réparez immédiatement si le problème persiste.
- **Mensuel** : Assurez-vous que tous les boulons d'ancrage sont serrés et sécurisés, s'ils sont utilisés.
- **Mensuel** : Assurez-vous que tous les composants sont en bon état de fonctionnement. Si un composant est **pas** fonctionne correctement, mettez le changeur de pneus hors service et reportez-vous à **Dépannage** pour plus d'informations.
- **Deux fois par an** : Faites vérifier les composants électroniques par un électricien agréé.
- **Annuellement** : Mettez le changeur de pneus hors service, débranchez le cordon d'alimentation de la source d'alimentation, puis vérifiez et nettoyez soigneusement tous les composants.

⚠ AVERTISSEMENT : N'utilisez pas le changeur de pneus si des problèmes sont détectés ; mettez plutôt l'appareil hors service, puis contactez votre revendeur, visitez www.bendpak.com/support/ ou appelez le **(805) 933-9970**, puis suivez les instructions.

Vérifiez le niveau d'eau

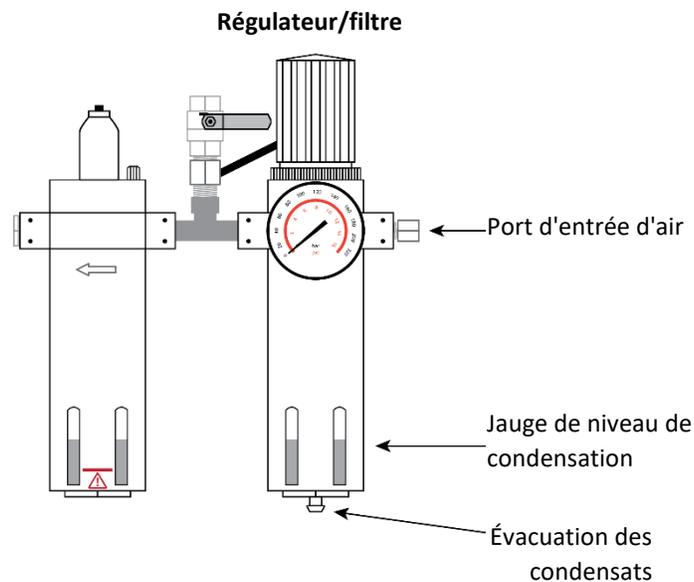
L'eau provenant de la source d'air est extraite de l'air entrant par le régulateur/filtre et déposée dans le réservoir situé en bas.

Cette eau doit être vidangée périodiquement.

Pour vidanger l'eau du réservoir du régulateur/filtre :

- Vérifiez la jauge de niveau d'eau pour voir la quantité d'eau actuellement présente dans le réservoir.
Si le réservoir est rempli d'eau à un quart (25 %) ou plus, vidangez-le.
- Débranchez la source d'air au niveau du connecteur d'entrée d'air.

⚠ AVERTISSEMENT Assurez-vous de débrancher la source d'air et de ne pas la rebrancher tant que l'eau du régulateur/filtre n'est pas vidangée. Si la source d'air est rebranchée pendant la procédure, cela pourrait endommager le régulateur/filtre, le démonte-pneus et blesser des personnes à proximité.



- Appuyez vers le haut sur le bouchon de vidange d'eau au bas du réservoir pour vidanger l'eau.
- Déverrouillez le bouchon de vidange d'eau.
- Reconnectez la source d'air.

Vérifiez le débit d'alimentation en huile et ajoutez de l'huile

Le lubrificateur intégré ajoute de l'huile pneumatique à l'air entrant. Ainsi, tous les composants pneumatiques du démonte-pneus reçoivent la lubrification nécessaire, ce qui préserve les performances opérationnelles, réduit l'usure et prolonge la durée de vie.

Il est très important de s'assurer que le débit d'alimentation en huile est correct, 1 ou 2 gouttes d'huile par utilisation du composant pneumatique (comme la pédale de serrage), et qu'il y a suffisamment d'huile pneumatique dans le réservoir d'huile du graisseur/lubrificateur.

Pour vérifier le débit d'alimentation en huile sur le graisseur/lubrificateur :

1. Avec la source d'air connectée à un outil pneumatique, appuyez vers le haut ou vers le bas sur la pédale de serrage pendant plusieurs secondes, puis relâchez.
2. Regardez le voyant pour voir la quantité d'huile pneumatique qui sort à chaque fois que la pédale de serrage est activée.

Faites attention à 1 ou 2 chutes à chaque fois.

3. S'il y a **moins** de 1 ou 2 gouttes, tournez la vis de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (à l'aide d'un petit tournevis à tête plate), puis appuyez à nouveau sur la pédale de serrage pour vérifier la sortie.
4. S'il y a **plus** de 1 ou 2 gouttes, tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre, puis appuyez à nouveau sur la pédale de serrage pour vérifier la sortie.
5. S'il y a 1 ou 2 gouttes, arrêtez de tourner la vis de réglage.

Pour ajouter de l'huile pneumatique au graisseur/lubrificateur :

6. Vérifiez la jauge d'huile pour voir la quantité d'huile actuellement présente dans le réservoir.
Si le réservoir est rempli à moins de la moitié (50 %) d'huile pneumatique, ajoutez de l'huile.
7. Débranchez la source d'air du connecteur d'entrée d'air.
8. Tournez le bouchon de remplissage d'huile sur le dessus du réservoir d'huile pour le retirer.
9. Ajoutez de l'huile pour outils pneumatiques SAE 10W ou de l'huile pneumatique générique dans le réservoir.
10. Réinstallez le bouchon de remplissage d'huile.
11. Reconnectez la source d'air.

Dépannage

⚠ AVERTISSEMENT : Débranchez le cordon d'alimentation de l'alimentation et de l'arrivée d'air **avant toute opération de maintenance**. Prenez toutes les mesures nécessaires pour vous assurer que l'appareil ne peut pas être remis sous tension pendant la maintenance (par exemple, verrouillage/étiquetage). L'appareil utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation a mis en place des politiques de verrouillage/étiquetage, veillez à les appliquer avant de dépanner le changeur de pneus.



Conseil

Si le moteur devient surchargé lors du montage ou du démontage d'un pneu particulièrement lourd, le dispositif de surcharge peut se déclencher en arrêtant le moteur.

1. Mettez le changeur de pneus dans un état sûr.
2. Déplacer toutes les commandes à la position désactivée.
3. Appuyez sur l'interrupteur de réinitialisation de surcharge situé sur le panneau arrière du changeur de pneus.
4. Reprendre le fonctionnement normal. Si la surcharge continue de se déclencher, contactez le support Ranger à www.bendpak.com/support/ ou appelez **BendPak Ranger au (805) 933-9970**, puis suivez les instructions.

Problème	Action à entreprendre
La platine ne bouge pas lorsque vous appuyez sur la pédale de la platine.	Assurez-vous que l'appareil est alimenté.
L'unité ne reçoit pas d'alimentation.	Faites vérifier le circuit électrique entre le cordon fourni et la source d'alimentation par un électricien agréé. En cas de problème, faites-le réparer. Consultez les Informations sur le câblage pour plus d'informations.
Aucun air ne sort du tuyau d'air lorsque vous appuyez sur la pédale de gonflage.	Assurez-vous que l'appareil est correctement connecté à une source d'air fonctionnelle.
Il est difficile de fixer les pneus lors du serrage externe.	Appuyer sur le pneu afin que les pinces saisissent correctement la jante de la roue.
La jauge de gonflage ne fonctionne pas correctement.	Vérifiez la précision du manomètre avec un manomètre professionnel. Réparez immédiatement tout dysfonctionnement.
Les bras d'assistance se déplacent lentement de haut en bas ou émettent des bruits étranges lors du déplacement.	Graissez le support de la tour d'assistance, car il est vide. Consultez la section Graissage du support de la tour d'assistance pour plus d'informations.

Si vous continuez à rencontrer des problèmes avec votre changeur de pneus, visitez www.bendpak.com/support/ ou appelez **BendPak Ranger au (805) 933-9970**, puis suivez les instructions.

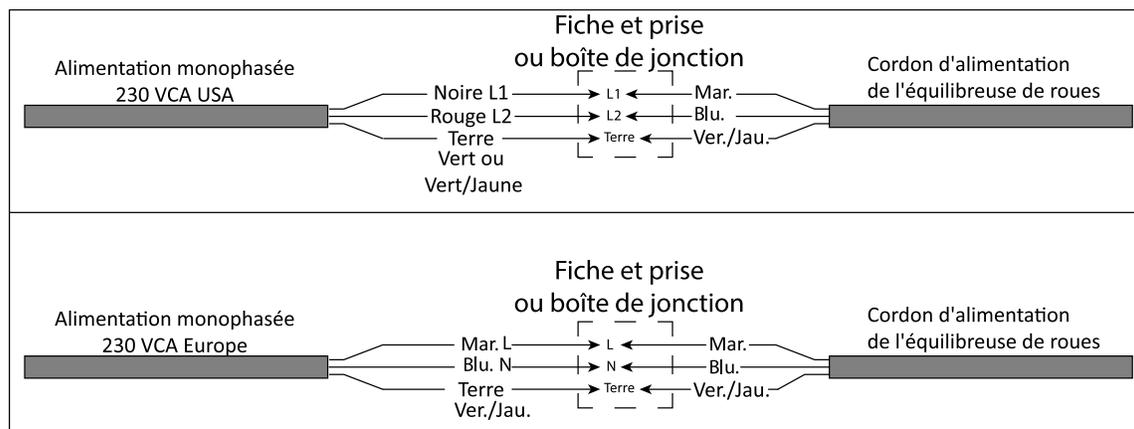
Informations sur le câblage

Le changeur de pneus est livré avec un cordon d'alimentation branché à l'intérieur de l'appareil et doté de trois fils dénudés à l'autre extrémité. Ces trois fils dénudés doivent être raccordés au réseau électrique de l'établissement ou à une prise 230 VCA, 30 A (elle-même branchée à une prise de courant).

⚠ AVERTISSEMENT : Tous les travaux électriques, tels que le câblage de l'appareil au réseau électrique de l'établissement ou le raccordement d'une fiche à un cordon d'alimentation, **doivent être effectués par un électricien agréé**, conformément à tous les codes électriques nationaux et locaux en vigueur. Tout dommage causé à l'appareil par une installation électrique incorrecte annule votre garantie.

Le changeur de pneus fait **pas** livré avec un 230 VAC **Prise L** l'électricien doit en fournir un.

Les couleurs des trois fils exposés sont marron, bleu et vert/jaune, le code couleur européen.



Important : Pour connecter les trois fils exposés à une prise appropriée ou pour les câbler, demandez à l'électricien de suivre les codes électriques du pays dans lequel l'unité est installée et tous les codes électriques locaux.

Par exemple, si vous utilisez l'appareil aux États-Unis, les codes couleur sur le câblage fourni avec le changeur de pneus correspondent à :

- **Marron:** En direct
- **Bleu:** En direct
- **Vert/Jaune:** Terre

Si vous utilisez l'appareil dans un pays européen, les codes couleur sur le câblage avec le changeur de pneus correspondent à :

- **Marron:** En direct
- **Bleu:** Neutre
- **Vert/Jaune:** Terre

Des informations sur les codes couleurs en vigueur dans d'autres régions et pays sont disponibles en ligne. Assurez-vous que votre électricien installe la prise ou raccorde le changeur de pneus conformément aux réglementations électriques locales en vigueur.

Étiquettes



NOTE: 220V

PN 5905098



NOTE: 110V

PN 5906164

C

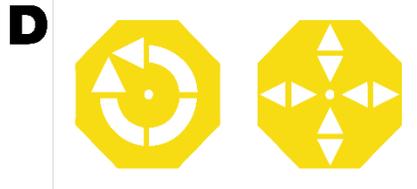
ATTENTION
INSTRUCTIONS IMPORTANTES POUR LE MONTAGE DES ROUES
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

MISE EN GARDE
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

DANGER

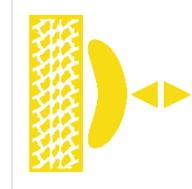
AVERTISSEMENT
UTILISEZ UNIQUEMENT UNE SOURCE D'AIR SEC.
Gardez les mains à l'écart de la zone de contact de la roue pendant le gonflage.

PN 5905656



PN 5905634

PN 5905632



PN 5905629

E

ATTENTION PROPRIÉTAIRE: Un assortiment de pièces de rechange d'usine se trouve à l'intérieur, sous un couvercle en plastique. NE PAS RETIRER sauf en cas de remplacement nécessaire.

PN 5905658
PN 5905658

F

MISE EN GARDE
GARDER LES MAINS À L'ÉCART DE LA ZONE DU TALON PENDANT LE GONFLAGE.

AVERTISSEMENT
ASSUREZ-VOUS DE LIRE TOUTES LES ÉTIQUETTES D'AVERTISSEMENT ET LE MANUEL D'INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CETTE MACHINE.

MISE EN GARDE
PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ LORS DE L'UTILISATION DE CETTE MACHINE.

PN 5905644

G

H

I

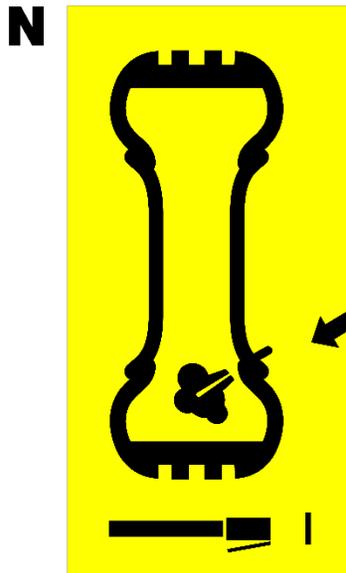
J

K

L

M

NOTE: Magenta Stroke does not print.



O

IMPORTANT - VEUILLEZ LIRE

INSTRUCTIONS POUR FILTRE / RÉGULATEUR / LUBRIFICATEUR

AVERTISSEMENT: Ne touchez pas les pièces chaudes de la machine. Ne touchez pas les pièces chaudes de la machine. Ne touchez pas les pièces chaudes de la machine.

Régulateur / Filtre Graisseur / Lubrificateur

PN 5905628

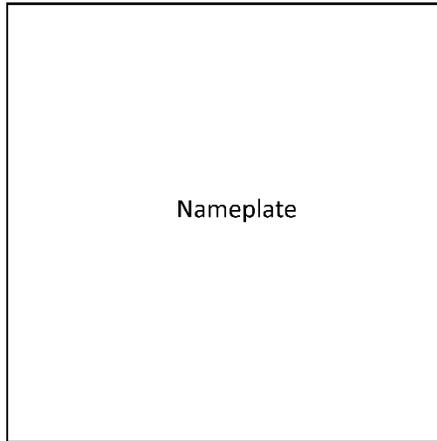
P



PN 5905626

Utiliser uniquement sur R980XR-L

R



Nameplate

Q



PN 5905456

Utiliser uniquement sur R980XR

PN 5900746

S

⚠ WARNING ⚠	
RISK OF EXPLOSION	
<p>This equipment has internal arcing or sparking parts which should not be exposed to flammable vapors.</p> <p>THIS EQUIPMENT SHOULD BE LOCATED AT LEAST 460MM (18 INCHES) ABOVE THE FLOOR.</p> <p>If this equipment is connected to a circuit by a fuse, use a time-delay fuse.</p>	
⚠ AVERTISSEMENT ⚠	
RISQUE D'EXPLOSION	
<p>Cet équipement est doté d'un arc interne ou des pièces produisant des étincelles qui ne doivent pas être exposé à des vapeurs inflammables.</p> <p>CET ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE SITUÉ À AU MOINS 460 MM (18 POUÇES) AU-DESSUS DU SOL.</p> <p>S'il est connecté à un circuit protégé par un fusible, utilisez des fusibles temporisés avec cet équipement.</p>	

PN 5906089

T

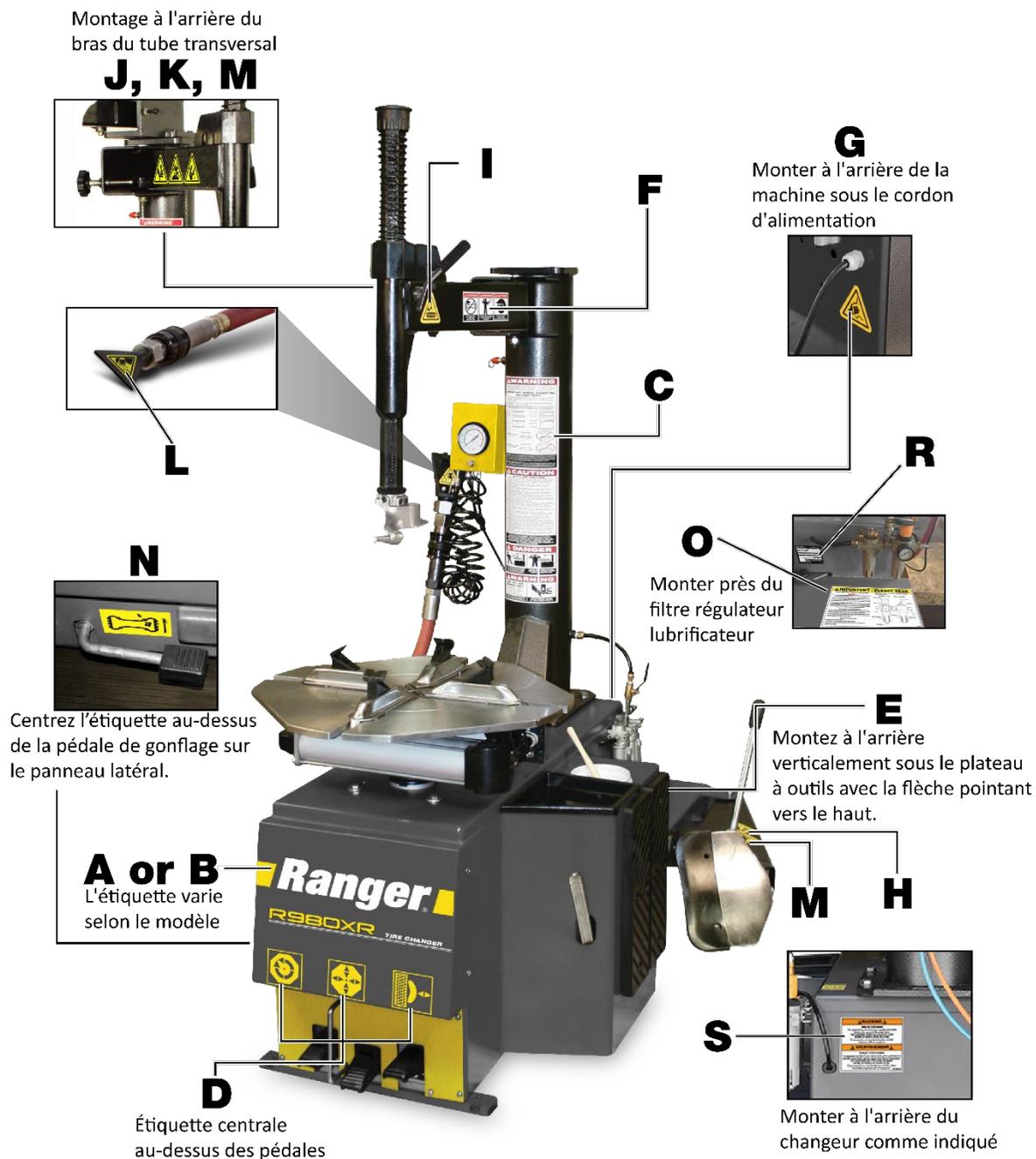
⚠ WARNING ⚠	
MOTOR OVERLOAD. PUSH TO RESET.	
<p>See the manual for further instructions. If the overload continues to trip, contact Customer Support at 1 (888)856-5820.</p>	
⚠ AVERTISSEMENT ⚠	
SURCHARGE DU MOTEUR. APPUYER POUR RÉARMER.	
<p>Consulter le manuel pour plus d'instructions. Si la surcharge continue de se déclencher, contacter le service clientèle au 1 (888) 856-5820.</p>	

PN 5900430

PN 59000430

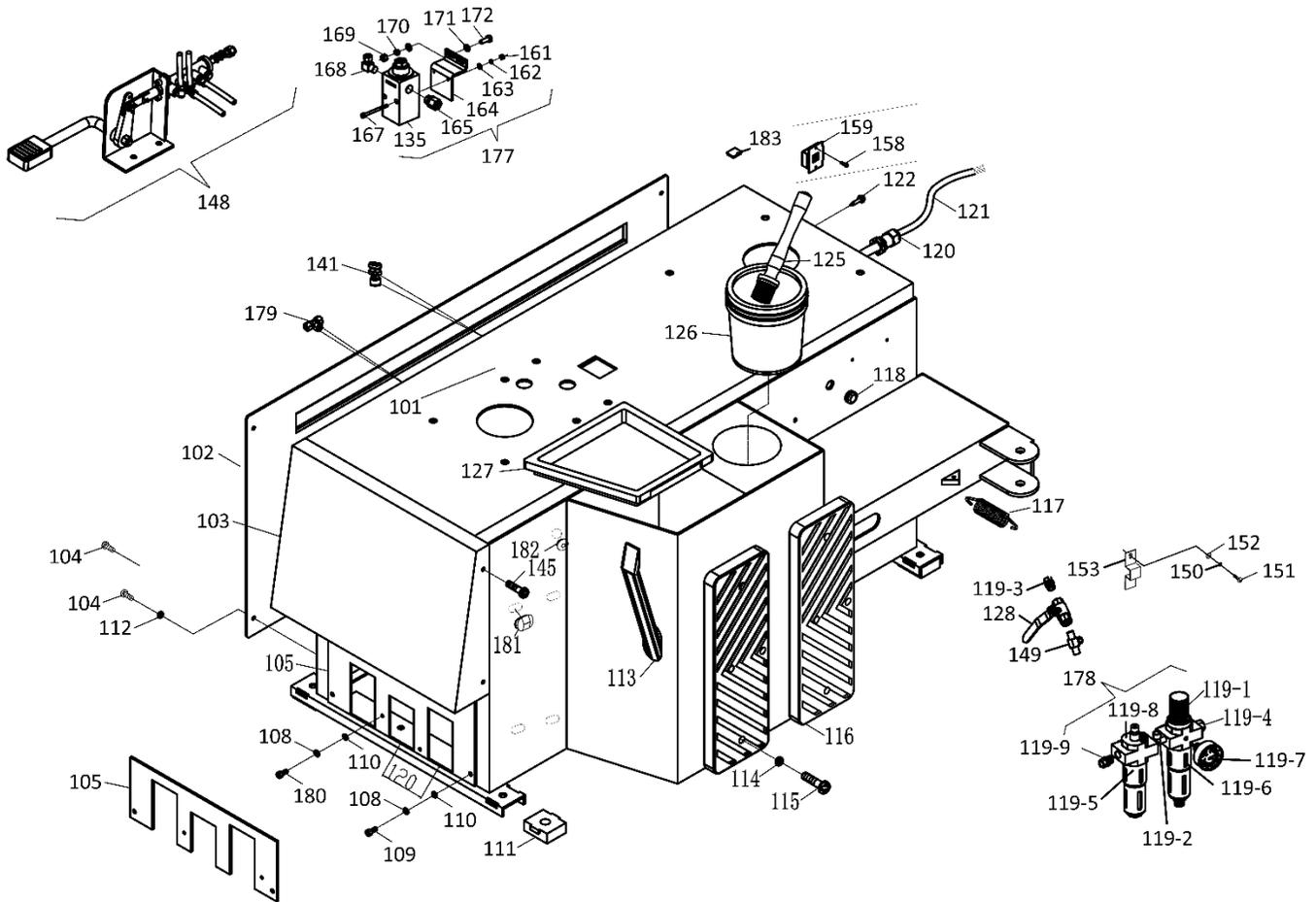
Emplacement de l'étiquette R980XR and R980XR-L.

Remarque : R980XR sans tour d'assistance en option ; n'utilisera pas les ÉTIQUETTES de tour d'assistance.



Parties

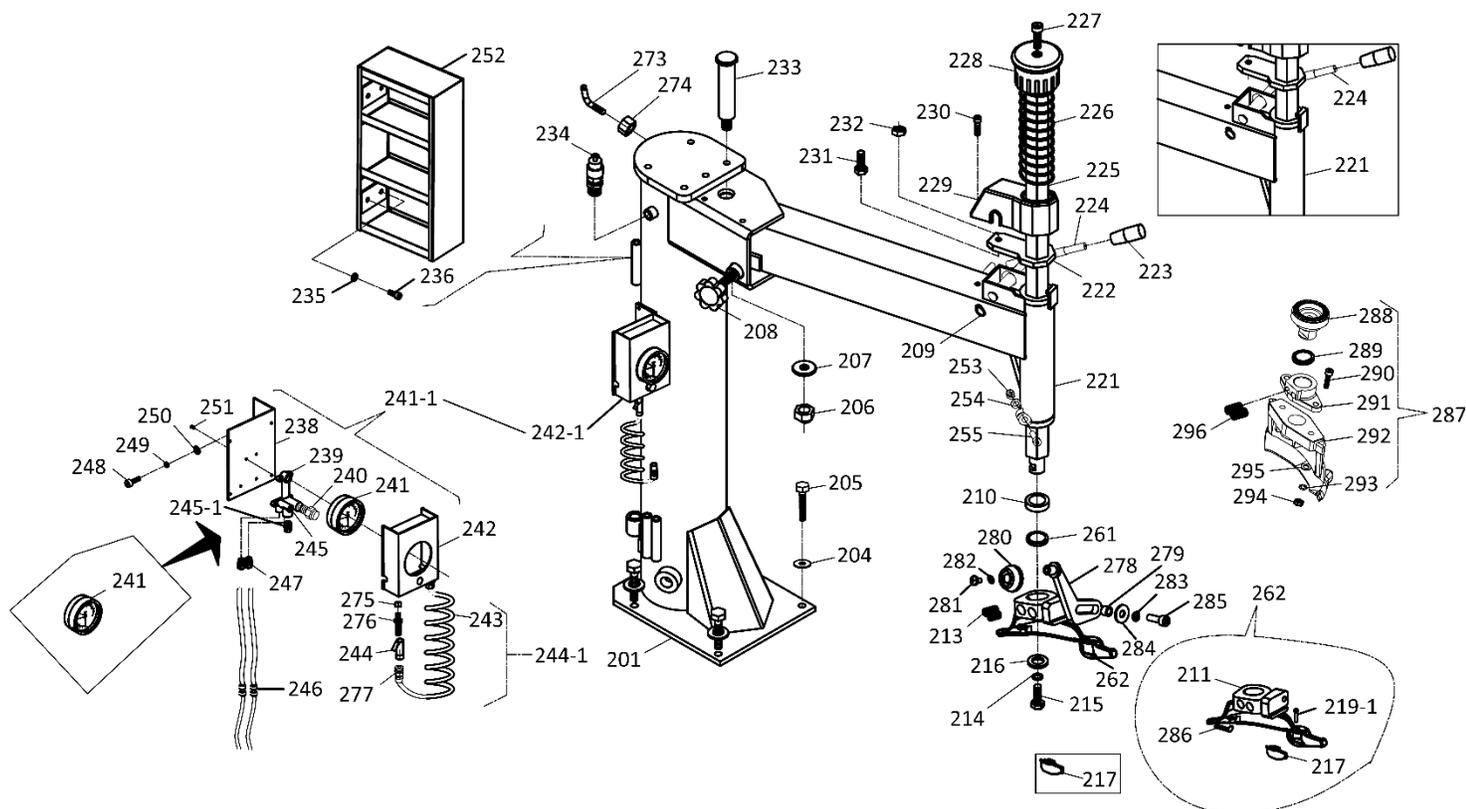
Armoire



Nombre	Numéro d'article	Description
101		Soudure de conteneurs
102	5327673	Couvercle latéral
103		Soudure de la face avant du conteneur
104		Vis M6 x 16
105		Panneau avant du châssis (A)
108		Rondelle plate M6 x 12 mm
109		Vis à tête cylindrique à six pans creux M6 x 12
110	5400913	Rondelle plate M6
111	5327307	Coussin de pied en plastique
112	5400913	Rondelle plate M6
113	5400110	Pied-de-biche
114		Rondelle M6
115		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 25
116	5327614	Coussin de support de roue

117	5327309	Ressort de rappel de détalonneur ; R745/R30XLT
118		Support de câble $\phi 12$
119-1	5327846	Régulateur/sécheur d'air jaune
119-2	5327806	Raccord ; $\frac{1}{4}$ " x $\frac{1}{4}$ " T
119-3	5400923	Raccord G1/4" $\phi 12$ mm
119-4		Tour droite G1/4"-G1/4"
119-5	5327684	Graisser
119-6	5327685	Tasse filtrante
119-7		Manomètre de pression d'air
119-8	5327847	Huileur à air jaune
119-9	5400923	Raccord G1/4" $\phi 12$ mm droit
120		Poignée en caoutchouc pour cordon
121		Cordon d'alimentation
122	5327530	STS M 5,5 x 25
125	5400121	Brosse à savon
126	5400120	Seau à savon
127	5327672	Plateau à outils
128	5327671	Robinet à boisseau sphérique 1/4"
135		Régulateur de gonflage à plein débit
141	5327558	Raccord Y 8 mm
145		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 10 mm
148	5328139	Ensemble pédale de gonflage
149	5327824	Raccord en T G1/4"- $\phi 8$ -G1/4"
150		Rondelle; $\phi 4$; Ressort
151		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M4 x 12
152		Rondelle; $\phi 4$ plate
153	5328278	Support régulateur air/huile
158		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M4 x 16
159		Interrupteur de tension 115/230 V
161		Écrou M4
162		Rondelle; $\phi 4$; Ressort
163		Rondelle; $\phi 4$ plate
164		Support de kit de gonflage à flux complet
165	5327560	Raccord; G1/4" $\phi 8$ mm
167		Vis à tête cylindrique à six pans creux M4 x 50
168		Raccord; 90° G1/4" $\phi 8$ mm
169		Écrou M6
170		Rondelle; $\phi 6$; Ressort
171	5400913	Rondelle; $\phi 6$ plate
172		Boulon à tête hexagonale M6 x 20
177	5328460	Département des vannes pneumatiques
178	5328220	Ensemble régulateur air/huile
179		Raccord en T $\phi 8$ - $\phi 8$ - $\phi 8$
180		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 20
181		Aveugle
182		Planche ronde
183		Prise
184		Carton

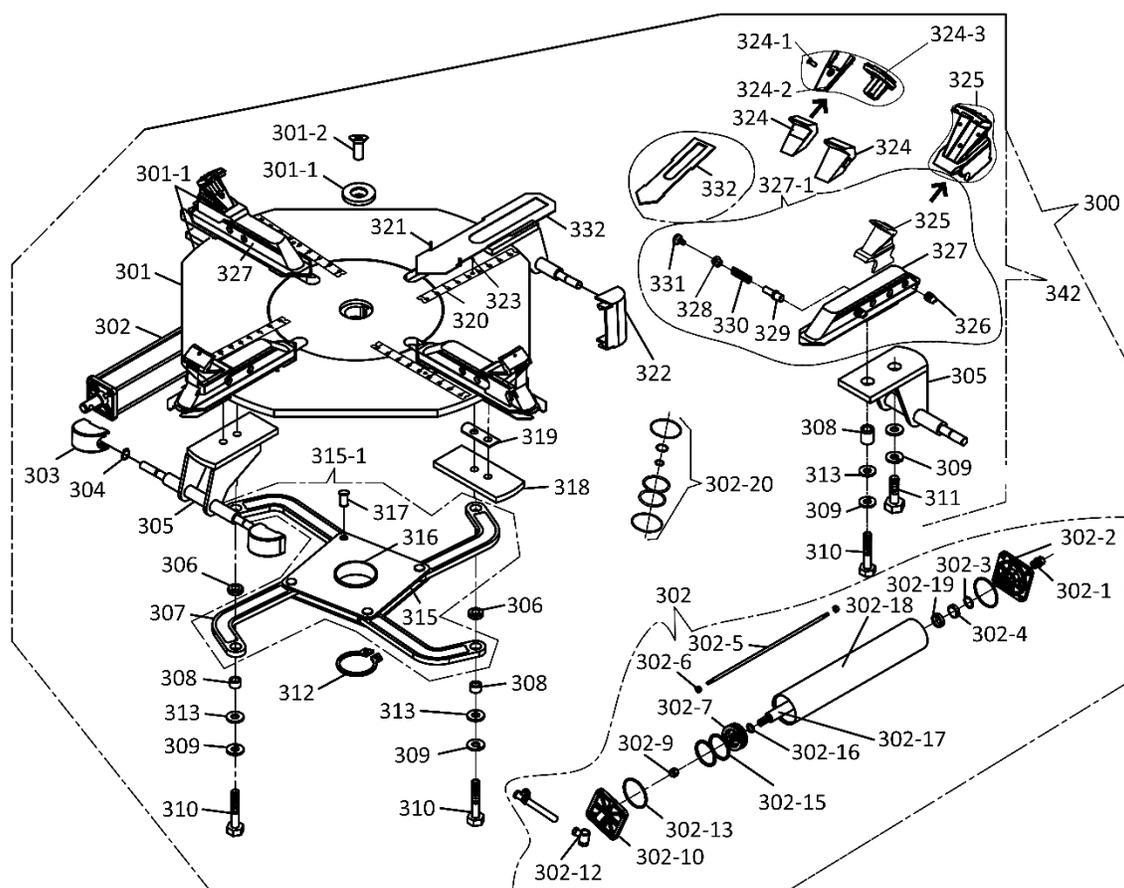
Tour principale



Nombre	Numéro d'article	Description
201	5601102	Assemblage soudé de l'unité de tour
204		Rondelle; M12 x 24 mm
205		Boulon à tête hexagonale M12 x 60
206		Contre-écrou M16
207		Bloc-notes
208	5401222	Vis de réglage du bras oscillant avec bouton
209	5404141	Anneau élastique M18
210	5327310	Tête de montage/démontage $\phi 46 \times 34 \times 12$
211	5328198	Tête de canard en métal
213	5327468	Vis à tête de canard M12 x 16
214		Rondelle $\phi 10$
215	5327729	Boulon à tête hexagonale M10
216	5327436	Insertion tête de canard
217	5327636	Insertion de rouleau
218		molette coulissante
219-1	5327727	Vis
221	5328232	Assemblage soudé de l'unité de bras oscillant
222	5327667	Plaque de verrouillage
223	5327617	Bouton de poignée de verrouillage
224	5327618	Poignée de verrouillage
225	5327619	arbre vertical
226	5400237	Ressort d'arbre hexagonal
227	5400942	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10 x 25
228		capuchon d'arbre hexagonal
229	5327620	Couvercle de verrouillage d'arbre hexagonal
230		Vis à tête cylindrique à six pans creux M6 x 30
231		Boulon à tête hexagonale M10 x 25
232		Écrou fin M10

233	5327359	Axe de pivot du bras oscillant
234	5327449	soupape de décharge de pression
235	5400913	Rondelle plate M6
236		Vis à tête cylindrique à six pans creux M6 x 16
238		Base de l'ensemble gonfleur
239		Soupape de décharge de gonflage de pneu
240		soupape de décharge d'air
241	5327769	indicateur d'inflation
241-1		Ensemble système de gonflage
242		Couvercle en plastique du système de gonflage
242-1	5327463	Ensemble de boîte de gonflage de pneus
243	5327484	Tuyau enroulé
244	5327538	mandrin pneumatique
244-1	5327130	Ensemble de tuyau de gonflage
245		Bloc G1/8"
245-1	5327753	Mandrin pneumatique G1/4"-G1/8"
246	5327558	Raccord Y 8 mm
247	5328122	Raccord G1/8" ϕ 8 droit
248		SHCS M6 x 10
249		Rondelle ϕ 6
250		Rondelle; ϕ 6 plate
251		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M3 x 10
252	5327173	Boîte à outils
253		Écrou M8
254		Rondelle M8
255		SHCS M8 x 35
261		Coussinet de réglage de la tête de canard
262	5328277	Ensemble tête de montage/démontage (tête de canard)
273	5327472	Crochet turbo blaster
274	5327884	Écrou M8
275		Écrou M6
276		Bouchon de tuyau de gonflage
277		Raccord G1/8" ϕ 8
278		Bras de pression des pneus
279		Haches de bras
280		Rouleau BB en plastique
281	5328276	Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 10
282		Rondelle ϕ 6 x 1,6
283		Rondelle ϕ 8
284		Rondelle ϕ 8 x 2
285		SHCS M8 x 25
286	5328119	Insert tête de canard (A)
287	5327880	Composants en plastique de la tête d'oiseau
288	5327854	Tête à changement rapide fixe pour oiseaux
289		Tampon
290		SHCS M8 x 45
291	5328289	Bride de tête en plastique
292	5150523	Tête d'oiseau en plastique
293	5545202	Rondelle; M8 x 15 LW
294	5327884	Écrou M8
295	5402104	Rondelle plate M8 x 16
296		Vis de réglage à tête plate intérieure hexagonale

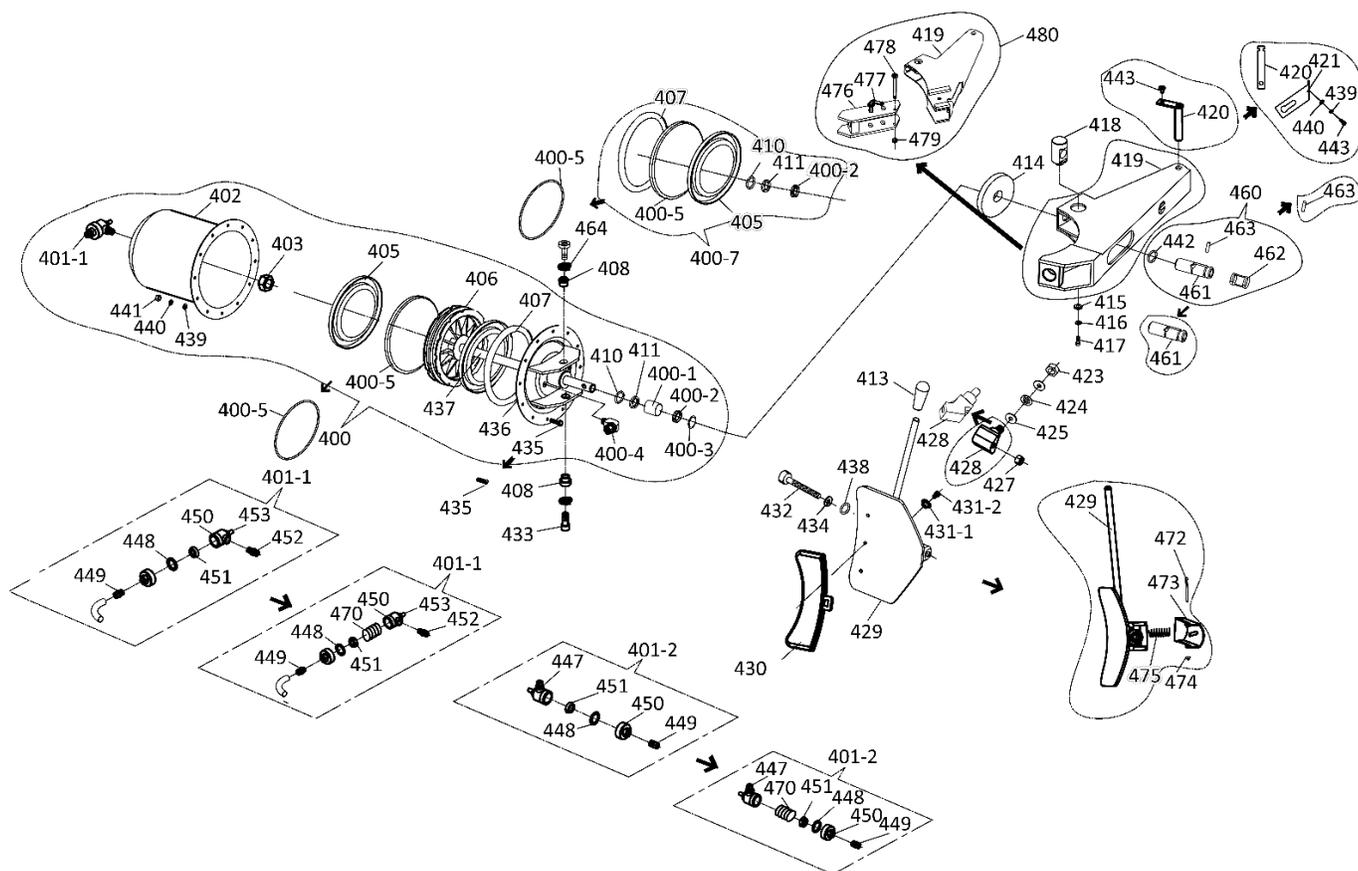
Platine



Nombre	Numéro d'article	Description
300		Ensemble plateau tournant
301	5327713	Soudage de plaques tournantes
301-1		Ensemble plateau tournant
302	5327300	Cylindre de serrage à mâchoires
302-1	5327745	Raccord; G1/8 8 mm
302-2	5327365	Petit couvercle de cylindre avant
302-3	5327487	Joint torique 25 x 3,1 mm
302-4	5327510	Bande d'usure du cylindre de serrage à mâchoires
302-5	5401421	HHB M8
302-6		Contre-écrou M8
302-7		Petit piston de cylindre
302-9		Contre-écrou M12
302-10		Petit couvercle de cylindre arrière
302-11		Té contre-écrou
302-12	5400459	Coude Union G1/8"
302-13	5327488	Joint torique 75 x 2,65 mm
302-15	5327489	Joint torique 75 x 5,7 mm
302-16	5327486	Joint torique 16 x 2,4 mm
302-17		Tige de vérin de serrage à mâchoires
302-18	5327406	Corps de cylindre de serrage à mâchoires

302-19	5327494	Anneau en Y 32 x 20 x 6 mm
302-20		Bague d'étanchéité
303	5327305	Petit couvercle de cylindre
304	5400905	Anneau élastique 12 mm
305	5327471	Guide des diapositives
306	5327735	Coussinet de tige coulissante carré pour plateau tournant
307	5327401	Lien de plateau tournant carré
308	5327500	Manchon d'arbre de plateau tournant carré
309		Rondelle ressort 12 mm
310		HHB M12 x 50 mm
311		HHB M12 x 25 mm
312	5401416	Anneau élastique 65 mm
313		Rondelle; M12 x 24 mm
315	5327402	Platine principale carrée
315-1	5327450	Ensemble de plateau tournant carré
316	5327495	Entretoise carrée pour plateau tournant
317	5327521	Goupille de presse carrée pour plateau tournant
318	5327542	Guide coulissant esclave
319	5327461	Réglage de la cale coulissante
320		Règle de plateau tournant
321		Goupille fendue
322		Grand couvercle de cylindre
323		Vis de règle de plateau tournant ; M4 x 6
324		Ensemble de protections pour mâchoires de serrage ; (quantité 4)
324-1	5328310	Vis à tête fraisée à six pans creux en acier inoxydable M4 x 10
324-2	5328312	Matelas en plastique pour pince à mâchoires
324-3		Couverture en caoutchouc pour pince à mâchoires
325	5328311	Pince à mâchoires ; Rev-A avec insert en caoutchouc
326	5328400	vis spéciale M10 x 1
327	5328306	Support de serrage de mâchoire ; R76/980
327-1		Ensemble de support de pince à mâchoires
328	5327630	Bouton de réglage intérieur de la pince à mâchoires
329	5327621	Goupille de réglage intérieure de la pince à mâchoires
330	5327662	Ressort de goupille de serrage de mâchoire
331	5327623	Goupille de verrouillage de la pince à mâchoires
332	5328328	Joint de bateau
342		Ensemble support de cylindre de plateau tournant (B)

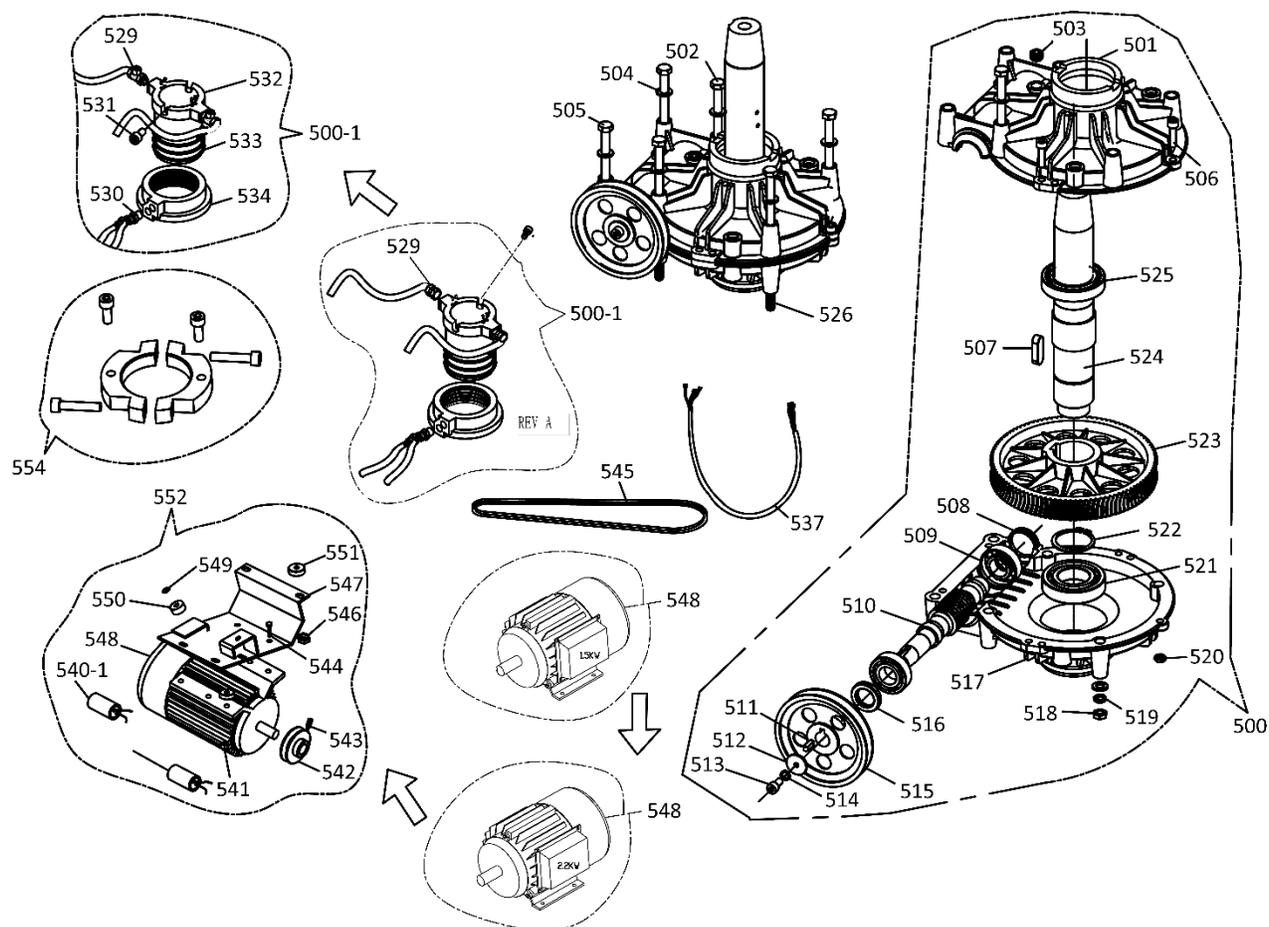
Disjoncteur



Nombre	Numéro d'article	Description
400	5327664	Ensemble cylindre de détalonneur
400-1		Palier à huile $\phi 23 \times \phi 20 \times 20$
400-2		Bague d'étanchéité $\phi 30 \times 20 \times 7$
400-3		Trou de type I avec anneau élastique $\phi 32$
400-4	5327544	Raccord; $90^\circ G1/4'' \phi 10$
400-5		Bague de guidage
400-7		Paires d'accessoires pneumatiques pour joints de grands cylindres
401-1	5327459	Vanne de régulation de débit $12 \text{ mm} \times 1/4 \text{ BB}$
401-2	5327815	Vanne de régulation de débit $BB 12 \text{ mm} \times 12 \text{ mm}$
402		chemise de cylindre
403		Écrou $M18 \times 1,5$ - Filetage fin
404		Bol limiteur de piston
405	5327682	Anneau en Y $\phi 200 \times 12 \times 6 \text{ mm}$
406	5327413	Piston de cylindre BB
407	5327537	Joint torique; $193 \times 5,7$
408	5328078	douille excentrique
410	5327487	Joint torique ; $\phi 25 \times 3,1$
411	5327493	Anneau en Y $\phi 25$
413	5327634	Manche de lame de détalonneur
414	5327177	Disque en caoutchouc BB
415	5545202	Rondelle $M8 \times 15 \text{ LW}$
416		Rondelle $\phi 8$
417		Vis à tête cylindrique à six pans creux $M8 \times 16 \text{ mm}$
418	5327367	Goupille de cylindre de bras de BB

419		Bras de détalonneur
420	5328351	axe de pivot du bras de pédalier
421		Défecteur d'arbre de bras de boîtier de pédalier
423		Contre-écrou M16
424		Pad (onde) ϕ 16
425		Rondelle ϕ 16mm
427		Contre-écrou M14
428	5327752	Joint de détalonneur
428	5328852	Joint de détalonneur
429	5327596	Lame de détalonneur
429	5327768	Lame de détalonneur
430	5327082	Couvercle de lame de détalonneur
431-1	5328083	Ensemble de bagues de protection de lame BB boulonnées (inclut le boulon 431-2)
431-2		SHCS M6 x 10 (inclus sur l'ensemble 431-1)
432	5327609	Vis à tête cylindrique à six pans creux M14 x 95-12,9
433	5327981	Vis à tête cylindrique à six pans creux M14 x 36
434		Rondelle ϕ 14
435		HHB M6 x 16
435		Boulon à tête hexagonale M8 x 16
436	5401520	Assemblage soudé d'une bride de grand cylindre
437	5327677	Tige de cylindre BB
438		Coussinet à ressort ϕ 14
439		Rondelle; ϕ 6 plate
440		Rondelle ϕ 6
440		Rondelle ϕ 8
441		Écrou M6
441		Écrou M8
442	5327487	Joint torique ϕ 25 x 3,1
443		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 10
447	5327732	Raccord; G1/4" 12 mm
448		Soupape d'échappement rapide en métal avec coussin en cuir
449	5327732	Raccord; G1/4" 12 mm
450		Soupape d'échappement rapide en métal
451		Coupelle métallique de soupape d'échappement rapide
452		Raccord; G1/4"-G1/4"
453	5327561	Silencieux 1/4" NPT
460		Ajuster l'ensemble de montage
461	5328382	Tige de réglage de la lame BB
462		Ajuster la collection
463	5328382	Goupille de réglage de la tige de lame BB
464		Rondelle ϕ 14
470		Ressort de soupape d'échappement rapide en métal
472		SHCS M8 x 85
473		Réinstallation installée et soudée
474		Écrou M8
475		Ressort de pression
476		Ensemble de bras coulissant de bras de pelle
477		Ensemble de goupille de fixation de spatule
478		SHCS M8 x 95
479		Contre-écrou M8
480		Assemblage de bras

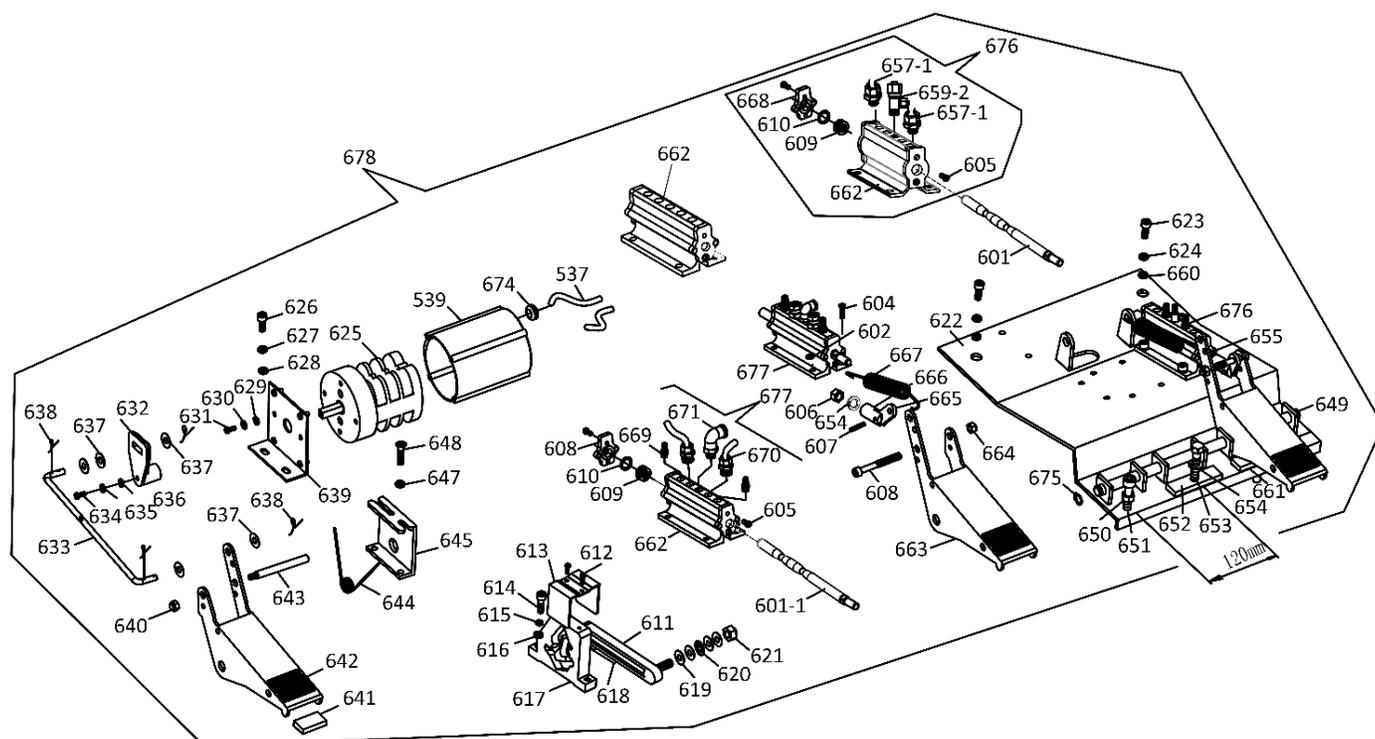
Engrenage



Nombre	Numéro d'article	Description
500	5327479	Ensemble de boîte de vitesses
500-1	5327175	Ensemble vanne rotative
501		Bride avant de la boîte de vitesses
502	5327520	boulon à tête hexagonale
503		Bouchon d'huile
504		Rondelle $\phi 10$
505		Boulon à tête hexagonale M10 x 180
506		Vis à tête cylindrique à six pans creux M8 x 30
507		Grande clé à engrenage 12 x 8 x 35
508		Bloc d'huile 45 x 8
509		Roulement à rouleaux coniques 6205
510		Goujon d'engrenage m2
511		Onglet 6 x 6 x 20
512		Coussinet de goujon d'engrenage
513		Vis à tête cylindrique à six pans creux M8 x 16
514		Rondelle $\phi 8$
515		Poulie de boîte de vitesses
516		Joint d'huile $\phi 45$ x 25 x 10
517		Bride arrière de la boîte de vitesses
518		Écrou M10

519		Rondelle ϕ 10
520		Écrou M8
521		Béring 80208
522		Anneau Seeger ϕ 50
523		Engrenage hélicoïdal m2 (Al)
524		arbre cannelé
525		Béring 6010
526		Boulon à tête hexagonale M10 x 170
529	5328350	Raccord ; ϕ 8- ϕ 8-G1/8"
530	5327745	Raccord G1/8" ϕ 8
531		Vis de réglage hexagonale intérieure M6 x 20
532		Pièce intérieure du bloc de joint rotatif
533		Joint torique ϕ 60 x 2,75
534	5327355	Pièce extérieure du bloc de joint rotatif
537		Ligne électrique
540		Condensateur 450 VAC 50 MF
540-1		Condensateur de démarrage
541		Contre-écrou M8
542		Poulie du moteur
543		Vis sans tête à six pans creux à bout plat M8 x 16
544		Boulon à tête hexagonale M8 x 40
545		Courroie trapézoïdale
546		Écrou M10
547		Assemblage soudé de l'unité de base du moteur
548	5327429	Moteur électrique 230 V 2,2 kW 60 Hz, 3 CV
549		Rondelle ϕ 10
550	5327318	Bague de support de transmission
551		rondelle en caoutchouc
552		Moteur avec support B
552		Moteur avec support Y
554		Schéma de configuration d'un ensemble fixe de vannes rotatives

Pédales

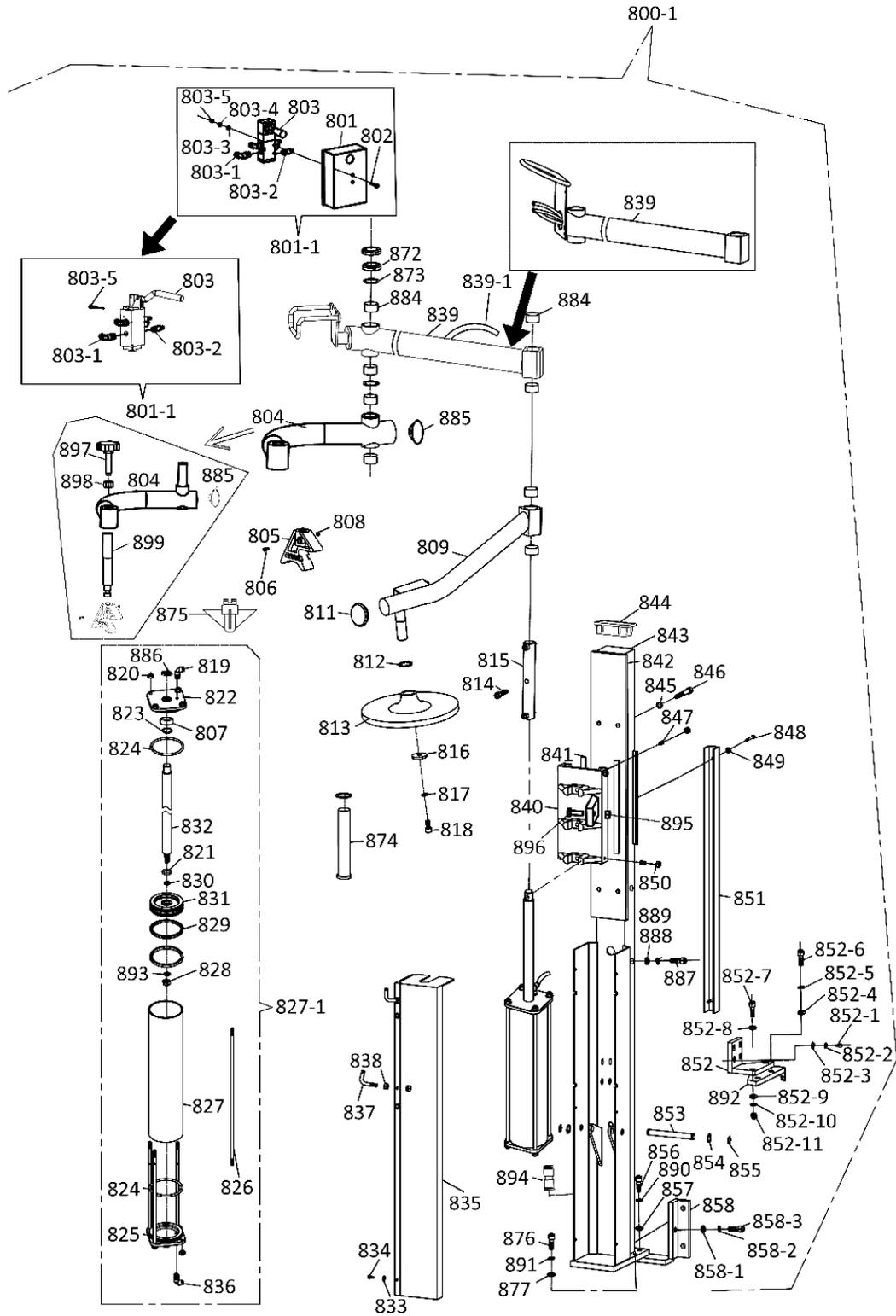


Nombre	Numéro d'article	Description
539		Couvercle de commutateur directionnel
601	5328000	arbre de soupape d'air
601-1	5327531	Arbre de vanne d'air de la tour inclinable
602		Rondelle; ressort $\phi 6$
604		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 12
605		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M4 x 10
606		Écrou M8
607		Goupille élastique M 4 x 18 $\phi 4$ x 18
608		Vis à tête cylindrique à six pans creux M6 x 55
609	5327482	Joint torique de valve d'air
610	5327536	Joint torique; 17 x 4
611	5327049	Lien de came de pédale
612		Vis autotaraudeuses à empreinte cruciforme M3 x 10
613	5327412	Couvercle de came de pédale
614		Vis à tête cylindrique à six pans creux M6 x 30
615		Rondelle plate M6 x 12 mm
616	5400913	Rondelle plate M6
617	5327047	Came à pédale
618	5327048	Rondelle à arc à came
619		Rondelle $\phi 8$
620		Pad (vague)
621		Contre-écrou M8
622		Assemblage soudé de la carte de commande de la pédale
623		Vis à tête cylindrique à six pans creux M8 x 20
624		Rondelle $\phi 8$
625	5400331	Commutateur de direction du plateau tournant
626		Vis à tête cylindrique à six pans creux M6 x 16
627		Rondelle plate M6 x 12 mm
628	5400913	Rondelle plate M6
629		Rondelle plate $\phi 5$

630		Rondelle $\phi 5$ ressort
631		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M5 x 16
632	5400324	Came de commutation de direction de la platine
633	5327038	Liaison de came de commutateur directionnel
634		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M4 x 16
635		Rondelle $\phi 4$ ressort
636		Rondelle $\phi 4$ plate
637		Rondelle $\phi 6$
638		Goupille fendue $\phi 3,2$ x 25
639		Support de commutateur directionnel
640		Contre-écrou M6
641	5327345	Insert en caoutchouc pour pédale
642	5327032	Pédale (droite)
643	5327519	Tige de limite de pédale
644	5327035	Ressort de torsion de pédale
645	5327409	Support de ressort de torsion
647		Rondelle plate M6 x 12 mm
648		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 12
649	5327408	arbre de pédale
650		Écrou M8
651		Vis à tête cylindrique à six pans creux M8 x 55
652		Tampon de réglage du système de contrôle (fin)
653		Boulon à tête hexagonale M8 x 16
654		Coussinet à ressort $\phi 8$
655		Manteau de localisation de gros cylindre
657-1	5400923	Raccord G1/4" $\phi 12$ droit
659-2		Raccord en T $\phi 10$ - $\phi 8$ -G1/4
660		Rondelle $\phi 8$ plate
661		Tampon de réglage du système de contrôle (épais)
662		soupape d'air
663	5327033	Pédale (gauche)
664		Contre-écrou M6
665	5327408	Lien de connexion de la vanne d'air
666		Lien de pédale
667	5327034	Ressort de rappel de pédale
668	5327499	Embout de valve d'air
669		Silencieux G1/4
670		Silencieux G1/4
671		Silencieux G1/4"
674		Support de câble $\phi 12$
675		Anneau Seeger $\phi 12$
676		Ensemble de soupape d'air de cylindre BB
677		Ensemble soupape d'air du cylindre
678		Ensemble pédale

705-4		Soupape
705-5		Bouton
730		Connecteur 1"
730-1	5327892	Turbo Blast complet
731	5327611	Anneau élastique $\phi 40$
732	5327335	Poignée/connecteur Turbo Blast
733		Tuyau Turbo Blast 1"
743		Soupape de surpression turbo
744		Adaptateur de buse Turbo Blast
745		Couvercle de buse Turbo Blast
701	5328445	Crochet
747		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 12
748		Écrou borgne M6
757		Vis autotaraudeuse à tête cruciforme 4,2 x 13
711		5328442
746		Joint torique $\phi 28$ x 3,55

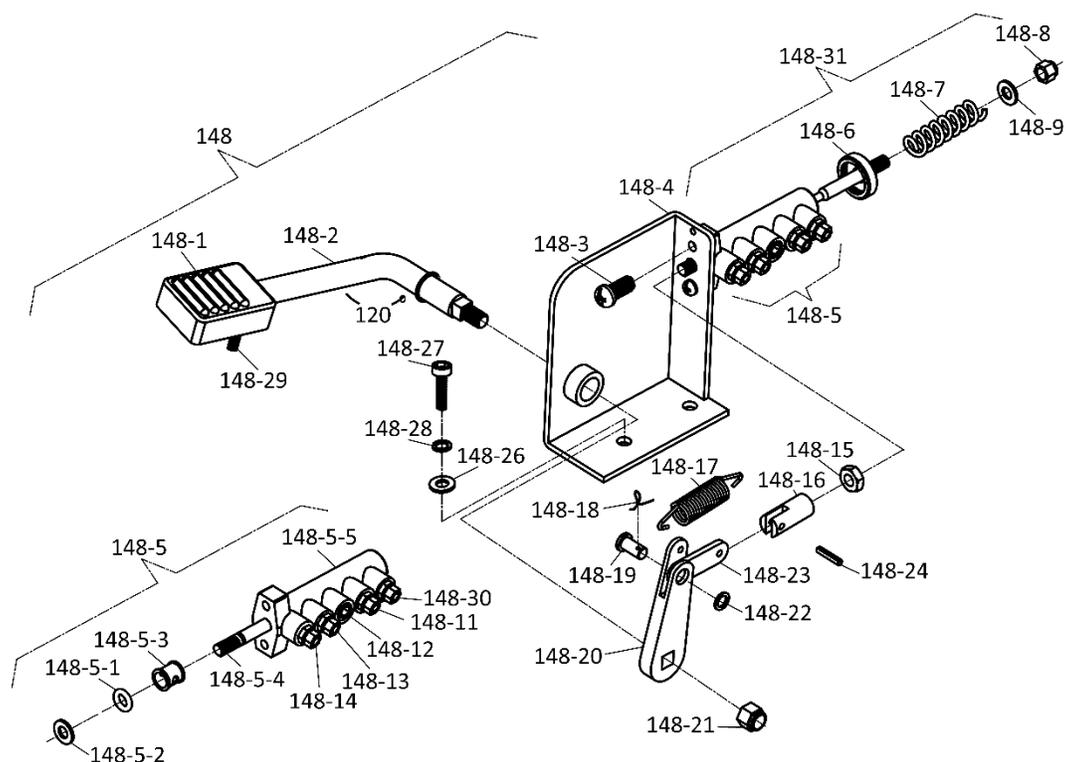
Tour d'assistance (de série sur R980AT/AT-L) disponible en option sur R980XR



Nombre	Numéro d'article	Description
800-1	5328381	Assemblage de la tour d'assistance R980XR à AT
801-1	5328591	Ensemble de commande de soupape de bras d'assistance
801	5327098	Couvercle de soupape de bras d'assistance gauche/droite
802	5530012	Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M4 x 0,7 x 30 mm
803		Valve de commande du bras d'assistance
803-1		Boulon banjo $\phi 6$ G1/8" simple
803-2		Silencieux de réglage G1/4"
803-3		Rondelle $\phi 4$ Plate
803-4		Rondelle $\phi 4$ Split lock
803-5		Écrou M4
804		Tour d'assistance bras plié
805	5327075	Blocage du bras assisté
806	5400959	SHCS M6 x 30
807		Palier
808		Écrou M6
809	5327607	Bras d'assistance gauche, disque en plastique
811	5327433	Embout de bras d'assistance
812		Anneau Seeger $\phi 25$
813	5400885	Disque en plastique
814		SHCS M10 x 50
815		Lien de connexion du bras d'assistance
816		Anneau élastique
817		Rondelle $\phi 10$ Split lock
818		SHCS M10 x 20
819		Coude contre-écrou
820		Écrou M8
821		Joint torique 16 x 2,4
822		Couvercle avant du cylindre
823		Joint torique $\phi 25$ x 2,65
824		Joint torique $\phi 90$ x 2,65
825	5327429	Plaque de cylindre arrière de la tour d'assistance
826		Filetage de raccordement du cylindre sur l'arbre
827		Corps de cylindre de tour d'assistance gauche
827-1	5327388	Cylindre de tour d'assistance gauche
828		Écrou de blocage M12
829		Joint torique $\phi 82,5$ x 5,3
830		Joint torique $\phi 14$ x 2,4
831		Piston de cylindre de tour d'assistance ;
832		Tige de cylindre de tour d'assistance gauche
833		Rondelle $\phi 6$ plate
834		SHCS M6 x 12
835		Couvercle de cylindre de tour d'assistance gauche
836		Coude contre-écrou
837	5327472	Crochet Turbo Blast
838		Écrou M8
839		Assemblage soudé du bras presseur
839-1		Housse de tuyau tressée en métal
840		Unité coulissante
841	5327483	Toboggan en plastique Assist Tower
842		Guide des diapositives
843		Soudure de la tour d'assistance gauche
844	5327434	Prise supérieure de la tour d'assistance
845		Rondelle $\phi 10$ Split lock
846		SHCS M10 x 75
847		Vis de réglage hexagonale intérieure M8 x 16
848		SHCS M6 x 1,0 x 40 BOC
849		Rondelle $\phi 6$
850		Écrou M8
851		Couvercle de tuyau d'air de la tour d'assistance

852		Soudure de support de tour
852-1		SHCS M8 x 30
852-2		Rondelle ϕ 8 plate
852-3		Anneau élastique ϕ 8
852-4		Rondelle plate ϕ 10
852-5		Rondelle ϕ 10 Split lock
852-6		SHCS M10X30
852-7		SHCS M10X45
852-8		Rondelle plate ϕ 10
852-9		Écrou M8
852-10		Rondelle ϕ 10 Split lock
852-11		Rondelle ϕ 8 plate
853	5327432	Goupille inférieure de la tour d'assistance ; R23/26
854		Rondelle plate ϕ 12
855		Anneau élastique ϕ 12
856		SHCS M10 x 30
857		Rondelle plate ϕ 10
858		Unité de support inférieure
858-1		Rondelle plate ϕ 10
858-2		Rondelle ϕ 10 Split lock
858-3		SHCS M10 x 30
872	5327580	SHCS M12 x 25
873		Rondelle
874		Loquet à rouleau M8X18
875		arbre conique
876		SHCS M8 x 30
877		Rondelle ϕ 8 plate
878		Soudure de la poignée du bras d'assistance
879		Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme M5 x 12
880		Rondelle ϕ 5 plate
881		Rondelle ϕ 5 Split lock
882		Rondelle fendue ϕ 12
884		Roulement B3025
885	5327979	Prise de bras courbé de la tour d'assistance
886		Bague d'étanchéité ϕ 33 x 25 x 8
887		SHCS M8 x 30
888		Rondelle ϕ 8 Split lock
889		Rondelle ϕ 8 plate
890		Rondelle ϕ 10 Split lock
891		Rondelle ϕ 8 Split lock
892		Soudure du support de châssis
893		Rondelle plate ϕ 12
894		Raccord; réducteur de 8 mm à 6 mm
895		Écrou M10
896		HHB M10 x 35
897		Vers le haut
898		Écrou M18
899		Vis

Pédale de gonflage



Nombre	Numéro d'article	Description
148		Ensemble pédale de gonflage
148-1	5327178	Couvre-pédale en plastique
148-2	5327670	Levier de pédale de gonflage
148-3		Vis à tête ronde à empreinte cruciforme M6 x 12
148-4		Assemblage soudé de l'unité de valve de pédale
148-5		Ensemble de soupape de projection de billes
148-5-1	5327821	Joint torique $\phi 15,4 \times 3,9$
148-5-2	5327823	Embout de valve d'air $\phi 15 \times 1,2$
148-5-3	5327820	Joint torique d'espacement de valve d'air
148-5-4		Levier de soupape du pistolet à billes
148-5-5	5327323	Corps de soupape d'air
148-6		Coussinet de renforcement de valve d'air
148-7		Ressort de pression
148-8		Contre-écrou M8
148-9		Rondelle $\phi 8$
148-11	5327745	Raccord, G 1/8" 8 mm
148-12		Bloc G 1/8"
148-13		Raccord, G 1/8" 8 mm
148-14		Raccord, G 1/4" 8 mm
148-15		Écrou M8
148-16	5327374	Lien de pédale
148-17	5327669	Ressort de pédale de gonflage
148-18		Goupille fendue
148-19		Broche $\phi 8$
148-20		Lien de levier de pédale de gonflage

148-21	5400457	Écrou M10 x 1,5 NL
148-22		Rondelle $\phi 8$
148-23		Pédale
148-24		Goupille droite ouverte $\phi 4 \times 18$
148-26		Rondelle $\phi 8$
148-27		Vis à tête cylindrique à six pans creux M8 x 20
148-28		Rondelle $\phi 8$
148-29		Vis de réglage hexagonale intérieure M6 x 10
148-30		Raccord, G 1/4" 8 mm
148-31	5327835	Valve de pédale de gonflage

Ranger[®]

©2025 by BenndPak Inc. All rights reserved.

30440 Agoura Road
Agoura Hills, CA 91301 USA
Toll Free: (800) 253-2363
Telephone: (805) 933-9970
rangerproducts.com