

Tilt-Back Tire Changer

Installation and Operation Manual

Manual P/N 5900346 — Revision D3 — August 2025

Models:

- R76LT
- R76ATR
- R76ATR-L



*Original instructions in
the English language*

R76ATR Shown



Read the *entire contents* of this manual *before* using this product. Failure to follow the instructions and safety precautions in this manual can result in serious injury or death. Make sure all other operators also read this manual. Keep the manual near the product for future reference. ***By proceeding with setup and operation, you agree that you fully understand the contents of this manual and assume full responsibility of product use.***

Manual. R76LT/ATR Tilt-Back Tire Changers, *Installation and Operation Manual*, P/N 5900346, revision D3, released August 2025.

Copyright. Copyright ©2025 by BendPak Inc. All rights reserved. You may make copies of this document if you agree that: you will give full attribution to BendPak Inc., you will not make changes to the content, you do not gain any rights to this content, and you will not use the copies for commercial purposes.

Trademarks. BendPak, the BendPak logo, Ranger, and the Ranger logo are registered trademarks of BendPak Inc. All other company, product, and service names are used for identification only. All trademarks and registered trademarks mentioned in this manual are the property of their respective owners.

Limitations. Every effort has been made to have complete and accurate instructions in this manual. However, product updates, revisions, and/or changes may have occurred since this manual was published. BendPak Ranger reserves the right to change any information in this manual without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold. BendPak Ranger is not responsible for typographical errors in this manual. You can always find the latest version of the **manual for your product on the Ranger website**.

Warranty. The BendPak Ranger warranty is more than a commitment to you: it is also a commitment to the value of your new product. For full warranty details, contact your nearest BendPak Ranger dealer or visit **bendpak.com/support/warranty**. Go to **bendpak.com/support/register-your-product/** and fill out the online form to register your product (be sure to click **Submit**).

Safety. Your new product was designed and manufactured with safety in mind. Your safety also depends on proper training and thoughtful operation. Do not set up, operate, maintain, or repair the unit without reading and understanding this manual and the labels on it; ***do not use this product unless you can do so safely!***

Owner Responsibility. In order to maintain your product properly and to ensure operator safety, it is the responsibility of the product owner ***to read and follow these instructions***.

- Follow all installation, operation, and maintenance instructions.
- Make sure product installation and operation conforms to all applicable local, state, and federal codes, rules, and regulations, such as state and federal OSHA regulations and electrical codes.
- Read and follow all safety instructions. Keep them readily available for operators.
- Make sure all operators are properly trained, know how to safely operate the unit, and are properly supervised.
- Do not operate the product until you are certain that all parts are in place and operating correctly.
- Carefully inspect the product on a regular basis and perform all maintenance as required.
- Service and maintain the unit only with approved replacement parts.
- Keep the manual with the product and make sure all labels are clean and visible.
- **Only use this product if it can be used safely!**

Unit Information. Enter the Model Number, Serial Number, and the Date of Manufacture from the label on your unit. This information is required for part or warranty issues.

Model: _____

Serial: _____

Date of Manufacture: _____

Designed and engineered in Southern California, USA.

Table of Contents

Introduction	3	Operation	34
Shipping Information	4	Maintenance	62
Safety Considerations	4	Troubleshooting	64
Components	7	Wiring Information	65
FAQs	10	Labels	67
Specifications	11	Parts	70
Installation Checklist	12	Maintenance Log	95
Installation	13		
Assist Arm Installation	30		

Introduction

This manual describes the following models in the R76 Series of Tilt-Back Tire Changers:

- **R76LT.** 3 HP, 230 VAC, Tilt-Back Tire Changer, no Assist Tower.
- **R76ATR.** 3 HP, 230 VAC, Tilt-Back Tire Changer with Assist Tower.
- **R76ATR-L.** 2 HP, 115 VAC, Tilt Back Tire Changer with Assist Tower.

More information about BendPak Ranger products is available at [rangerproducts.com](https://www.rangerproducts.com).

This manual is mandatory reading for all users of the R76 Series Tire Changers, including anyone who sets up, operates, maintains, or repairs them.

You can always find the latest version of the **manual for your product on the Ranger website**.

⚠ DANGER Be very careful when setting up, operating, maintaining, or repairing this equipment; failure to do so could result in property damage, product damage, injury, or (in very rare cases) death. Make sure only authorized personnel operate this equipment. All repairs must be performed by an authorized technician. Do not make modifications to the unit; this voids the warranty and increases the chances of injury or property damage. Make sure to read and follow the instructions on the labels on the unit.

Keep this manual on or near the equipment so that anyone who uses or services it can read it.

Technical support and service for your Tire Changer is available from your distributor or by calling **BendPak Ranger at (805) 933-9970**. You may also call regarding parts replacement (please have the serial number and model number of your unit available).

Shipping Information

Your equipment was carefully checked before shipping. Nevertheless, you should thoroughly inspect the shipment **before** you sign to acknowledge that you received it.

When you sign the bill of lading, it tells the carrier that the items on the invoice were received in good condition. ***Do not sign the bill of lading until after you have inspected the shipment.*** If any of the items listed on the bill of lading are missing or damaged, do not accept the shipment until the carrier makes a notation on the bill of lading that lists the missing or damaged goods.

If you discover missing or damaged goods **after** you receive the shipment and have signed the bill of lading, notify the carrier at once and request the carrier to make an inspection. If the carrier will not make an inspection, prepare a signed statement to the effect that you have notified the carrier (on a specific date) and that the carrier has failed to comply with your request.

It is difficult to collect for loss or damage after you have given the carrier a signed bill of lading. If this happens to you, file a claim with the carrier promptly. Support your claim with copies of the bill of lading, freight bill, invoice, and photographs, if available. Our willingness to assist in helping you process your claim does not make us responsible for collection of claims or replacement of lost or damaged materials.

Safety Considerations

Read this manual carefully before using your new product. Do not set up or operate the product until you are familiar with all operating instructions and warnings. Do not allow anyone else to operate the product until they are also familiar with all operating instructions and warnings.

WARNING

California Proposition 65 Warning. This product can expose you to chemicals including styrene and vinyl chloride which are on the list of over 900 chemicals identified by the State of California to cause cancer, birth defects or reproductive harm. **ALWAYS** use this product in accordance with BendPak's instructions. For more information go to **www.P65Warnings.ca.gov**.

DANGER

There are many moving parts on a Tire Changer; keep clear of these moving parts and the Tire being changed. In particular, when inflating a Tire, never lean over the Tire; if it were to explode (which does happen), the force could injure or kill the Operator or bystanders. During inflation, the Operator should be as far away from the Tire as possible, and all bystanders must be at least 30 feet away.

Important Safety Instructions – Save These Instructions

1. Read all instructions.
2. Care must be taken as burns can occur from touching hot parts.
3. Do not operate equipment with a damaged cord or if the equipment has been dropped or damaged – until it has been examined by a qualified service person.
4. Do not let a cord hang over the edge of the table, bench, or counter or come in contact with hot manifolds or moving fan blades.

-
5. If an extension cord is necessary, a cord with a current rating equal to or more than that of the equipment should be used. Cords rated for less current than the equipment may overheat. Care should be taken to arrange the cord so that it will not be tripped over or pulled.
 6. Always unplug equipment from electrical outlet when not in use. Never use the cord to pull the plug from the outlet. Grasp plug and pull to disconnect.
 7. Let equipment cool completely before putting it away. Loop cord loosely around equipment when storing.
 8. To reduce the risk of fire, do not operate equipment in the vicinity of open containers of flammable liquids (gasoline).
 9. Adequate ventilation should be provided when working on operating internal combustion engines.
 10. Keep hair, loose clothing, fingers, and all parts of body away from moving parts.
 11. To reduce the risk of electric shock, do not use on wet surfaces or expose to rain.
 12. Use only as described in this manual. Use only manufacturer's recommended attachments.
 13. ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are not safety glasses.
 14. This product is a Tire Changer. ***Use it only for its intended purpose.***
 15. The product ***must*** only be operated by authorized, trained, and properly supervised personnel. Keep children and untrained personnel at least 30 feet away from the product when it is in use.
 16. Always follow all applicable local, state, and federal codes, rules, and regulations, including (but not limited to) OSHA standard 1910.177 (Servicing multi-piece and single piece rim wheels).
 17. You ***must*** wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment at all times when installing, using, maintaining, or repairing the Tire Changer: leather gloves, steel-toed work boots, eye protection, back belts, and hearing protection ***are mandatory.***
 18. Do not use the product while tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.
 19. Do not use the product in the presence of cigarette smoke, dust, or flammable liquids or gases. Use the product indoors in a well-ventilated area. This equipment has internal arcing or sparking components which should not be exposed to flammable vapors. This machine should not be located in a recessed area or below floor level.
 20. Guard against electric shock. This equipment must be grounded to protect the operator. Never connect the green power cord wire to a live terminal.
 21. The motor on this machine contains high voltage. Disconnect power at the receptacle before performing any electrical repairs.
 22. Do not make any modifications to the product; this voids the warranty and increases the chances of injury or property damage. ***Do not modify any safety-related features in any way.***
 23. Make sure all Operators read and understand this *Installation and Operation Manual*. Keep the Manual near the device at all times.
 24. Make a visual inspection of the product every day. Do not use the product if you find any missing or damaged parts. Instead, take the unit out of service, then contact an authorized repair facility, your distributor, or **BendPak Ranger at (805) 933-9970**.
 25. BendPak Ranger recommends making a ***thorough*** inspection of the product once a month. Replace any damaged or severely worn parts, decals, or warning labels.

Symbols

Following are the symbols that may be used in this manual:

-  **DANGER** Calls attention to a hazard that **will** result in death or injury.
-  **DANGER** Calls attention to an electrical hazard that **could** result in property damage, death or injury.
-  **WARNING** Calls attention to a hazard or unsafe practice that **could** result in death or injury.
-  **CAUTION** Calls attention to a hazard or unsafe practice that could result in personal injury, product damage, or property damage.
- NOTICE** Calls attention to a situation that, if not avoided, could result in product or property damage.
-  **Tip** Calls attention to information that can help you use your product better.

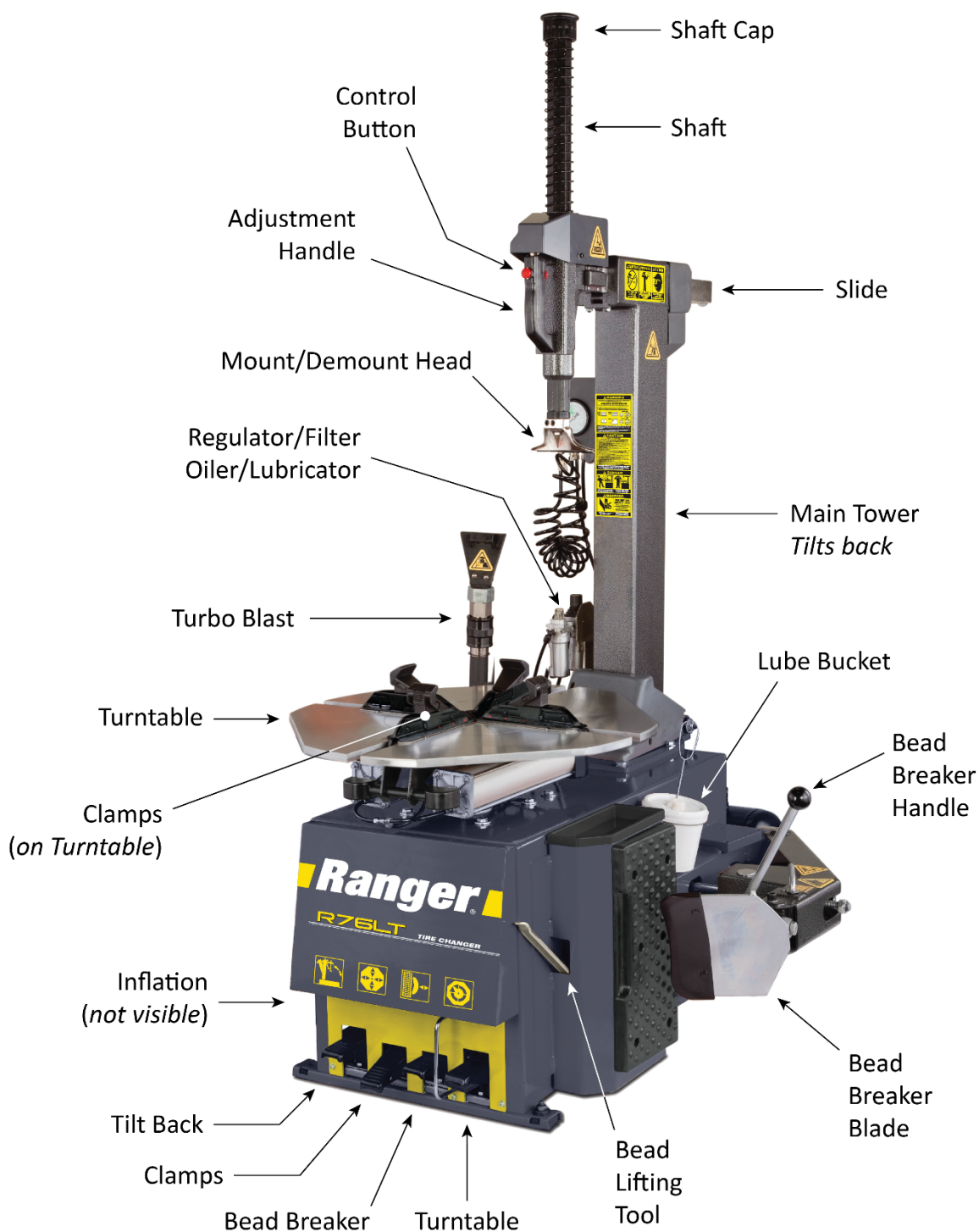
Liability Information

BendPak Ranger Inc. assumes **no** liability for damages resulting from:

- Use of the product for purposes other than those described in this manual.
- Modifications to the equipment without prior, written permission from BendPak Inc.
- Injury or death caused by modifying, disabling, overriding, or removing safety features.
- Damage to the equipment from external influences.
- Incorrect operation of the equipment.

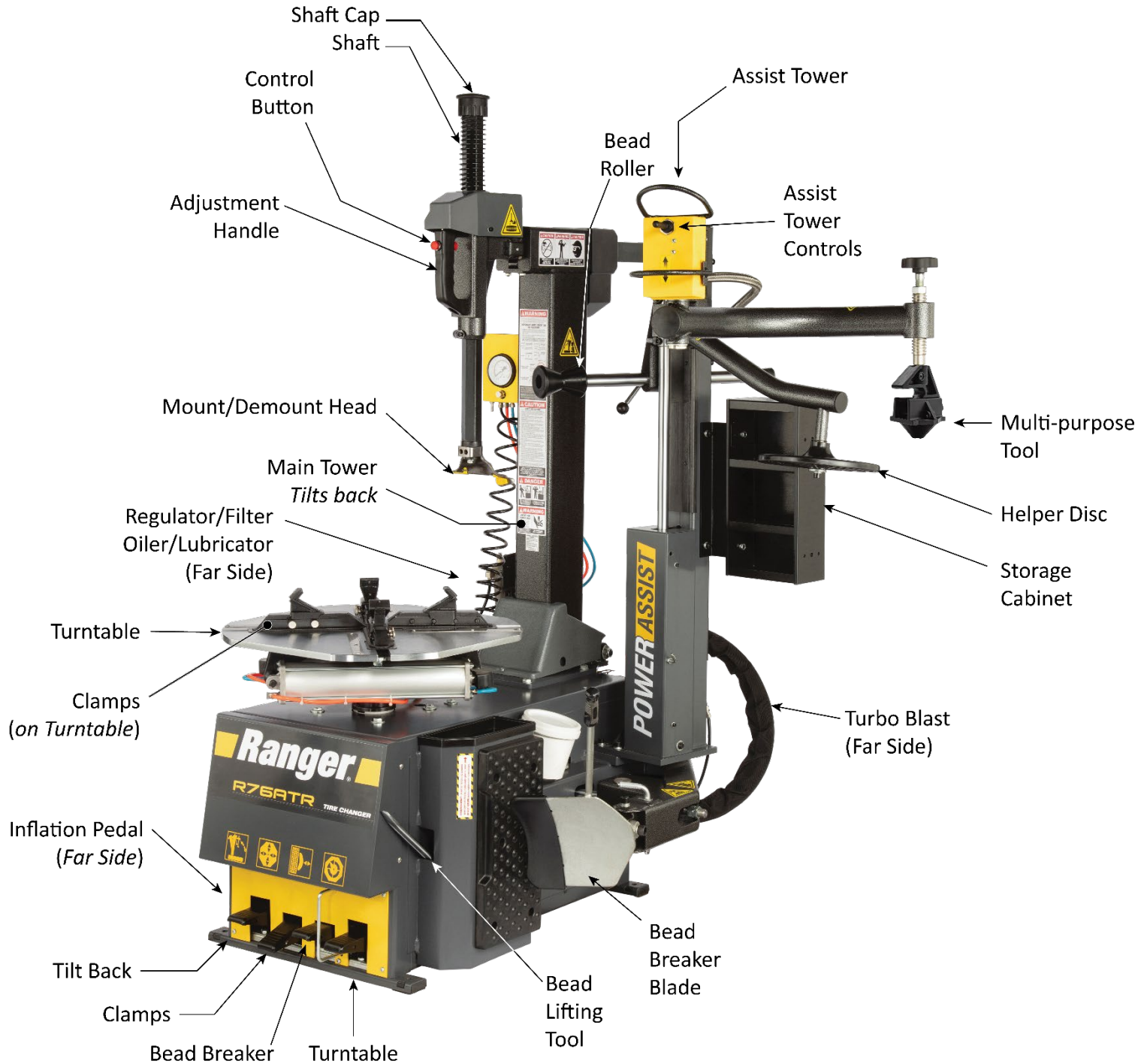
Components

The following graphic identifies the main components of the R76LT Tire Changer.



Front and right-side views. Components on left side and rear not visible.

The following graphic identifies the main components of the R76ATR Tire Changer.



Components on left side and rear not visible.

Tire Changer components include:

- **Turntable.** Holds the Wheel.
- **RimGuard™ Wheel Clamps.** Durable, hardened plastic Clamps do not damage expensive Wheels as they hold the Wheel in place.
- **Main Tower.** Holds the Mount/Demount Head, tilts back so you can get it out of the way.
- **Mount/Demount Head.** Located on the bottom of the Shaft on the Main Tower, the Mount/Demount Head is used to both mount and demount Tires. The Tire Changer comes with two Mount/Demount Heads, one alloy-steel and one plastic polymer.
- **Shaft.** Moves the Mount/Demount Head up and down.
- **Shaft Cap.** Use to move the Shaft down to the desired height.
- **Control Button.** Locks and unlocks the Shaft and the Slide.
- **Bead Breaker.** Used to break the Beads of Tires before you demount them. Includes a Handle, Blade, and adjustable mechanism for pushing the Blade inwards to break the Bead.
- **Bead Lifting Tool.** Basically, a Tire Iron you use to pull the Bead edge of a Tire over the Mount/Demount Head so the Tire can be demounted from the Wheel. Can also be used to hold down a Tire Sidewall during Tire mounting.
- **Inflation Gauge.** Shows the amount of air pressure in the tire. Includes an Air Chuck with self-gripping clip, so you do not have to hold the Air Chuck in place as you inflate a Tire.
- **Turbo-Blast™ Bead Sealer.** Directs a burst of air pressure to help seal a difficult Bead.
- **Clamps Foot Pedal.** Moves the Clamps to the opposite position. If in, they move out. If out, they move in.
- **Bead Break Foot Pedal.** Moves the Bead Breaker Blade in.
- **Inflation Foot Pedal.** Controls putting air into a Tire. On left side of unit, not the front.
- **Turntable Foot Pedal.** Rotates the Turntable. Press down and hold down to rotate the Turntable clockwise, press up and hold up to rotate the Turntable counter-clockwise.
- **Tilt Foot Pedal.** Press and release to move the Main Tower to the opposite position: if close, moves it back; if back, moves it close.
- **Regulator/Filter and Oiler/Lubricator.** Control and route the incoming air.
- **Assist Tower.** R76ATR only. Holds several tools that can be used during mounting and demounting.
- **Bead Roller.** R76ATR only. Holds the Sidewall of a Tire down during mounting; stays in a fixed position on the Tire as the Turntable turns the Tire.
- **Multi-Purpose Tool.** Assist Tool and restraint tool combined. R76ATR only. Holds the Sidewall of a Tire down during mounting; stays on the same spot as the Turntable turns the Tire.
- **Helper Disc.** R76ATR only. Holds up the Tire so it can be demounted.
- **Assist Tower Controls.** R76ATR only. Raises and lowers the Assist Tower Arms.
- **Storage Cabinet.** R76ATR only. For storing items, you want to have nearby.

Tire Changer accessories include:

- **Lube Bucket.** Holds Tire Lubricant.
- **Lube Brush.** Spreads Tire Lubricant.
- **Extra Air Line Parts.** Provided in case they are needed in the future.
- **Extra Yellow Plastic Pieces.** Provided in case they are needed in the future.

Frequently Asked Questions

Tire Changers remove Tires off of Wheels (called demounting) and reinstall Tires onto Wheels (called mounting). Below is a quick run-through of many of the terms used and questions.

Q: What is the difference between a Tire, Wheel, and Rim?

A: A Wheel is the round **metal** component that attaches to the Vehicle's axle. A Tire is the round **rubber** component that surrounds the Wheel. The outer edge of the Wheel, where the Tire attaches to the Wheel, is called the Rim. Often, the terms Wheel and Rim are used interchangeably.

Q: Some Tire Changers are described as "tilt back", what does that mean?

A: It means the Main Tower literally leans backwards, moving the Mount/Demount Head out of the way. Why is this beneficial? It allows you to set up the Mount/Demount Head in the right place for the Tire you are demounting/mounting, then move it out of the way, then bring it right back to the right place for the next Tire (Tires are generally demounted/mounted in sets of four) without having to adjust the Mount/Demount Head again.

Q: What does "break the Bead" mean?

A: A Tire is held on the Rim of a Wheel by the Tire Bead setting between the Rim Lip and the Bead Retainer on the Rim. The air pressure in the Tire holds it in place once the Bead is seated (during mounting). When you "break the Bead", you move the Tire Bead out of the location where it was seated, which is required before you can take the Tire off the Wheel.

Q: What are the steps in the process of demounting a Tire and then mounting a new Tire?

A: The steps are: deflate the old Tire, break the Bead, secure the Wheel on the Turntable, demount the old Tire, mount the new Tire, inflate the new Tire, then remove the Wheel from the Turntable.

Q: Can I break the Bead without fully deflating the Tire first?

A: No. ***Always fully deflate a Tire before attempting to break the Bead.*** The air pressure energy in a Tire, even if not fully inflated, can be considerable. If you were to attempt to break the Bead of a Tire not fully deflated, that air pressure energy would be released all at once, possibly injuring or, in rare cases, killing the Operator or bystanders.

Q: Are tire and wheel sizes important when working with the Tire Changer?

A: You must exactly match Rim Width with the Tire you are mounting. The result of a mismatch is that the Tire could literally explode off the Wheel when you inflate it or while the Vehicle is being driven. In both cases, people could be injured or killed.

Q: Where should I put my Tire Changer?

A: What you want is a flat Concrete floor with room around it that is also near where you work on Tires. Ideally, you want it a little off the beaten path, as you must – for safety – keep everyone away from the Tire Changer while it is in use. No one other than the Operator should be within 30 feet of the Tire Changer while it is in use.

Q: Why isn't there a plug on the end of the Power Cord?

A: 230 VAC plugs vary by region, so if you are going to use a Power Cord with Plug, you need to use a Plug that is appropriate for the power outlet you will be using. The other power option is to wire the Tire Changer directly into the facility's power system. You ***must have*** a licensed Electrician perform all electrical work in accordance with all applicable electrical codes.

115 VAC units are prewired with a plug.

Specifications

Model	R76ATR	R76LT
Motor 230 VAC	230 VAC, 60 HZ, 1 Ph. 2.2kW	
Motor 115 VAC (R76ATR-L)	115 VAC, 60 Hz., 1 Ph. 2.2kW	
Power Cord Length	96 in. (2,438 mm)	
Drive System Type	Electric / Air	
Air Requirement	140 – 165 PSI (9.6 – 11.4 BAR)	
Wheel Clamping	4 Clamps – Internal / External	
Table Clamping	Dual Pneumatic Cylinders	
Bead Breaking	Pneumatic Power / Adjustable Blade	
Tower Design	Tilt Back	
Assist Tower	Single Assist Tower, Four Additional Tools	No Assist Tower
Bead Sealing	Turbo Blast	
Internal Rim Clamping	10 – 30 in. (254 – 762 mm)	
External Rim Clamping	9 – 28 in. (229 – 711 mm)	
Turntable Tire Width Capacity (Mounting)	4 – 18 in. (102 – 457 mm)	
Bead Breaker Tire Width Capacity (Demounting)	1.5 – 13 in. (38 – 330 mm)	
Maximum Tire Diameter	43 in. (1,092 mm)	
Sound	<70 dB	
Dimensions	75 in. wide* by 66 in. deep** by 79 in. high 1,905 mm wide* by 1,677 mm deep** by 2,007 mm high	41 in. wide by 66 in. deep** by 79 in. high 1,042 mm wide by 1,677 mm deep** by 2,007 mm high

* With Assist Arms at full extended width.

** With Main Tower tilted back and Slide all the way back.

Specifications subject to change without notice.

Installation Checklist

Following are the steps needed to install the Tire Changer. Perform them in the order shown.

- ☐ 1. Review the installation Safety Rules.
- ☐ 2. Make sure you have the necessary Tools.
- ☐ 3. Find an appropriate Location.
- ☐ 4. Make sure there is adequate Clearance around and above.
- ☐ 5. Unpack the Tire Changer.
- ☐ 6. Install the Tilt Tower, Inflation Gauge and Bead Breaker (R76LT Only).
- ☐ 7. Anchor the Tire Changer.
- ☐ 8. Connect to Power. ***Requires a licensed Electrician.***
- ☐ 9. Connect to Air.
- ☐ 10. Prepare the Lube Bucket.
- ☐ 11. Assist Arm Installation (R76ATR only).
- ☐ 12. Grease the Assist Tower Post (R76ATR only).
- ☐ 13. Test the Tire Changer.
- ☐ 14. Review the Final Checklist.

Installation

This section describes how to install your Tire Changer. Perform the tasks in the order presented.

 **DANGER** When you even hear the words “Tire Changer,” you need to remember that being in close proximity to one is a serious endeavor with potentially life-threatening risks. Only allow appropriately trained, authorized, supervised personnel to install the Tire Changer. ***Do not assume that nothing bad is going to happen this time just because nothing bad happened last time.***

Installation Safety Rules

Pay attention at all times during installation. Use appropriate tools and equipment. Stay clear of moving parts. Keep hands and fingers away from pinch points. ***Safety is your top priority.***

 **WARNING** You ***must*** wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment at all times when installing, using, maintaining, or repairing the Tire Changer: leather gloves, steel-toed work boots, eye protection, back belts, and hearing protection.

Use caution when unpacking the Tire Changer from its shipping container and setting it up. The Tire Changer is heavy, and the weight is not evenly distributed; dropping or knocking over the unit may cause equipment damage and personal injury.

Only experienced, trained technicians should install the Tire Changer. In particular, all electrical work ***must*** be done by a licensed Electrician in accordance with all national and local electrical codes.

 **CAUTION** Certain parts of installing the Tire Changer are difficult for just one person. BendPak Ranger ***strongly*** recommends having at least two or more persons work together to install the Tire Changer.

Tools

You may need some or all of the following tools:

- Open end Metric Wrenches
- Hex Keys or Hex Sockets; Metric
- Pliers
- Hammer or Mallet
- Pry Bar
- Utility Knife
- Screwdriver set; Slot and Phillips
- Rags
- Shop Crane or Forklift

Finding a Location

Keep the following in mind when deciding on a location:



WARNING Risk of explosion This equipment has arcing or sparking parts which should not be exposed to flammable vapors. This equipment should be located at least 18 in. (460 mm) above the floor.

- **Power source.** The Tire Changer needs to be near an appropriate power source.
- **Floor.** The Tire Changer is best used on a flat, Concrete floor.
- **Clearance.** The Tire Changer requires space around it. Refer to **Clearance** for more information.
- **Accessibility.** Surrounding working room is needed to move the Wheels and Tires while operating the Tire Changer.
- **Danger.** When a Tire is on the Tire Changer, especially during Inflation, keep everyone far away; only the Operator should be within 30 feet of the Tire Changer when it is in use.

Do not set up the Tire Changer in a well-travelled area.

- **No water.** The Tire Changer has electronic components. If the Tire Changer becomes wet while turned on, electronic components may short circuit and require replacement.

Set up the Tire Changer in a location where it will stay dry.



DANGER

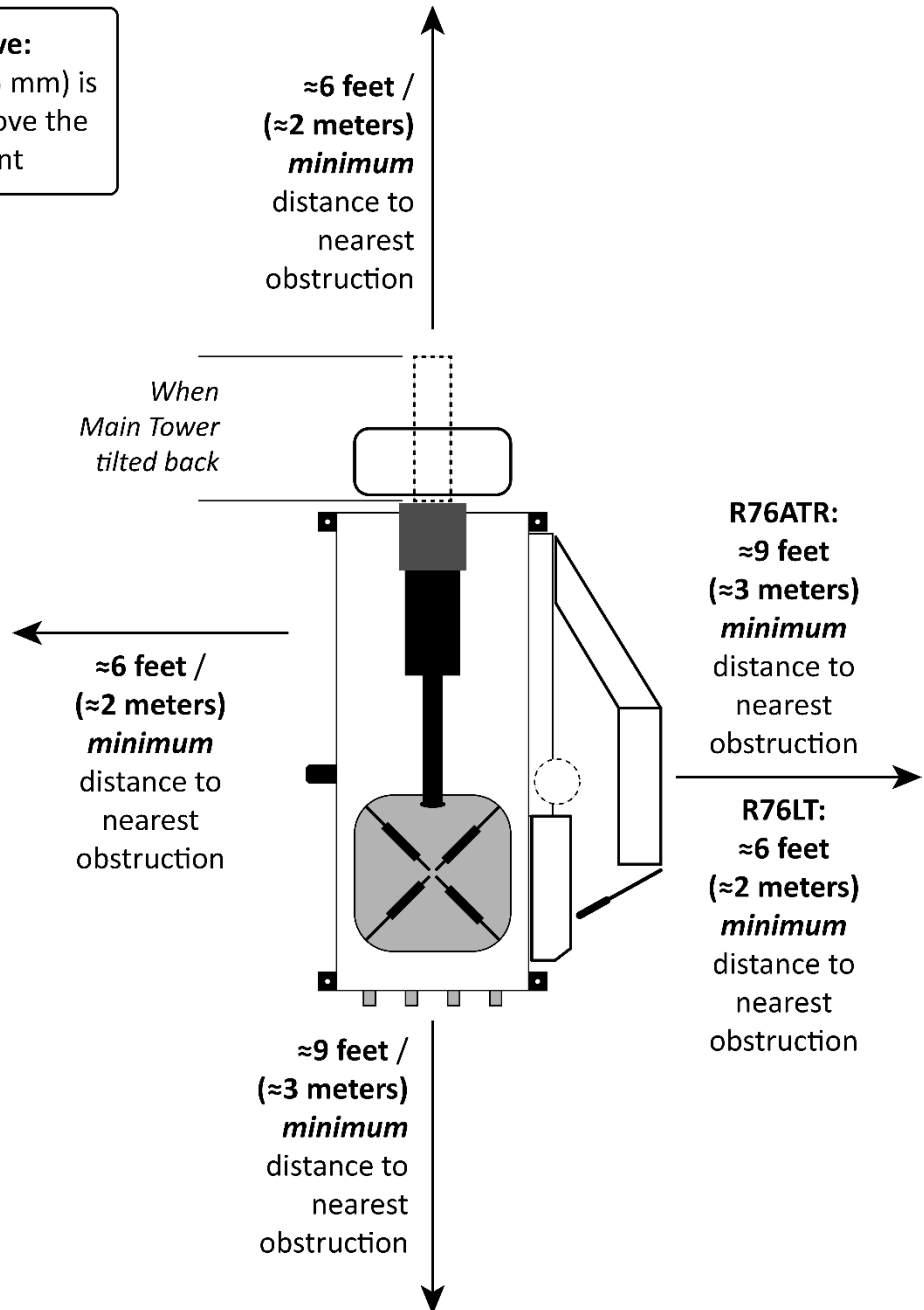
Do not use the Tire Changer if it is setting in water. Potential short circuit conditions may exist, and the Tire Changer may electrocute personnel or bystanders.

Clearance

Working room around the Tire Changer is required.

⚠ WARNING The Clearance values shown below allow enough space to operate the Tire Changer. **For safety purposes, only the Operator should be within 30 feet of the Tire Changer while it is in use.**

Space Above:
12 in / (305 mm) is
needed above the
highest point



Top view. The additional room on the right for the R76ATR is for the Assist Arms.

Unpacking the R76LT and the R76ATR

Once you have found an appropriate location for the Tire Changer, you can move it into position, take off the Cover, and then remove from the Pallet.

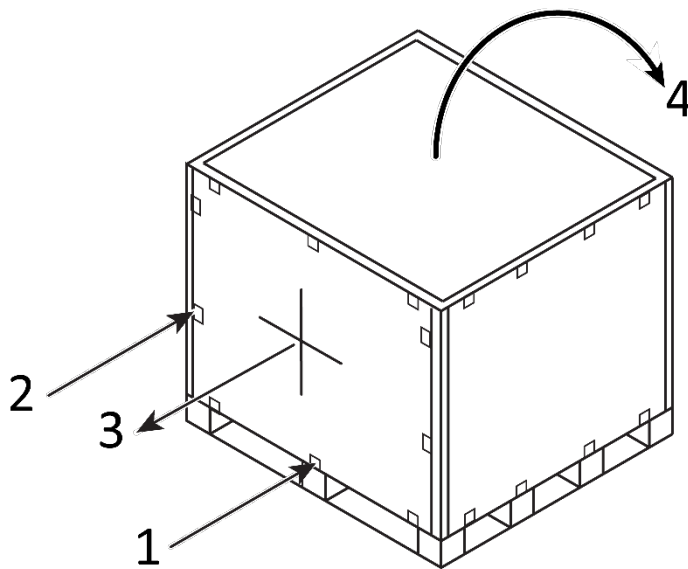
Use caution when taking the Tire Changer out of its shipping container. You do not want to damage the unit, misplace any of the components that come with it, or harm anyone.

⚠ WARNING Make sure to use an appropriate lifting device, such as a Forklift or Pallet Jack to move the Tire Changer while it is on its Pallet. Make sure **only** personnel who are trained in and experienced with material handling procedures are allowed to move the Tire Changer. The Tire Changer is heavy, and the weight is not evenly distributed; dropping or knocking over the unit may cause equipment damage or personal injury. BendPak Ranger recommends having at least two people work together to move the Tire Changer.

We recommend unpacking the Tire Changer as close as possible to where you are going to set it up.

To unpack the Tire Changer:

1. The Tire Changer is attached to a pallet and protected with a thin wooden Cover. At the bottom of the Cover, use a Pry Bar or Screwdriver to push the metal tabs all the way down, on all four sides.
You may have to apply some force to get all of the metal tabs free; they sometimes stick. Refer to the figure below.
2. Use a Pry Bar or Hammer to bend the metal tabs on all four sides of one panel. You may have to apply some force to get all of the metal tabs free. Refer to the figure below.
3. Remove panel.
4. Rotate the Cover off and set aside.



5. Move the R76ATR Tire Changer off the Pallet, and to the installation location.

The R76ATR may be moved off the Pallet using a Forklift under the left side or by lifting it using an appropriate lifting device (such as a Shop Crane) with a strap secured around the top of the Main Tower **and** the Assist Tower for the R76ATR.

Use care when moving the Tire Changer off the Pallet.

6. Remove the plastic wrap around the R76ATR and other components.
7. Free the components that are tied together on top of the R76ATR Tire Changer.

Installing the Tilt Tower, Inflation Gauge and Bead Breaker on the Tire Changer (R76LT Only)

The R76LT requires the Tilt Tower, Inflation Gauge and Bead Breaker to be installed at this point. After removing the shipping cover as described above, remove the components secured on the shipping pallet and install the Tower/Swing Arm, Inflation Gauge, and Bead Breaker on the Tire Changer Cabinet as described below.

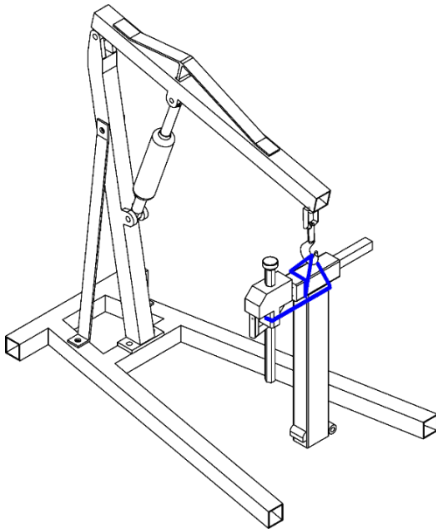
To Install the Tilt Tower on the Tire Changer:

 **WARNING** Wear OSHA-approved (publication 3151) Personal Protective Equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles). Keep rags nearby to remove excess grease.

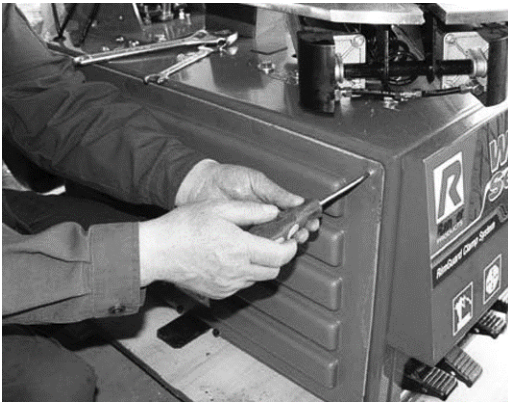
26. Remove the Accessories and Covers on top of the Tire Changer and store in a safe place for later use.
27. Carefully remove the plastic wrapping from the Tire Changer, but do not free the Tilt Tower located on the side of the Tire Changer.
28. Retain any parts located in bubble wrap or plastic bags and store with the Accessories previously removed.
29. The Tilt Tower is secured to the shipping pallet in several locations. **Carefully** remove the plastic and strap that secures the Tilt Tower to the Tire Changer.

 **WARNING** Use care when moving the Tilt Tower. The Tower is top heavy, and the weight is not distributed evenly. If it is dropped, you may injure yourself, bystanders or damage the equipment.

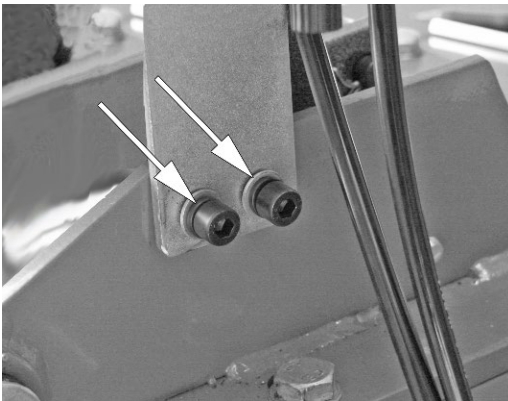
Use a lifting strap capable of supporting the Tilt Tower. Secure and orient the Tower using a Shop Crane or Forklift as shown below. Adjust the Lifting Straps or Chains to hold the Tilt Tower securely, oriented with the Tilt Tower base downwards.



30. Move the Tilt Tower out of the way and secure from movement where it cannot fall and injure anyone. Do not remove the Lifting Straps or Chains until the Tower is secured on the Tire Changer.
31. Remove the side Service Access Panel (7 Screws).



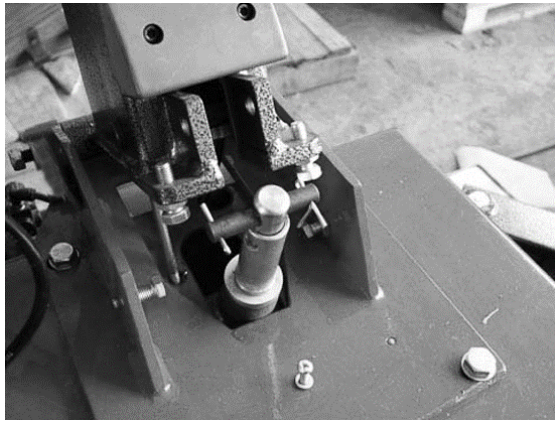
32. Remove the Air Regulator and Oiler (2 screws). Set aside where they will not be lost.



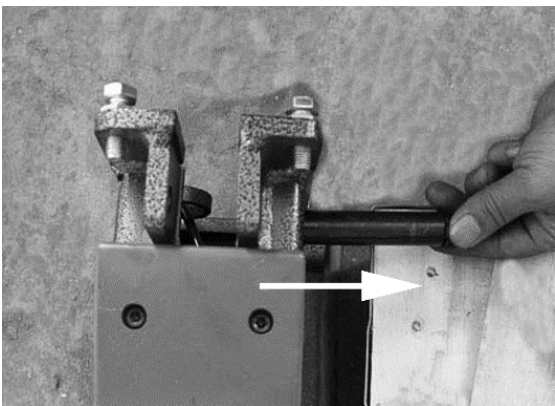
-
33. Remove the Tilt Tower Main Pivot Pin, Nuts and Washers from the Tire Changer. Set the Main Pivot Pin, Nuts and Washers aside to prevent loss.



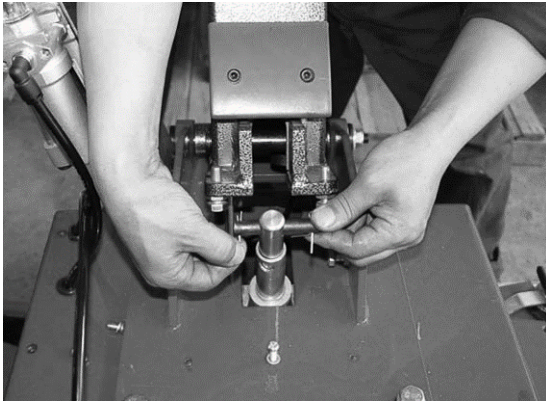
34. Carefully move the Tilt Tower into place over the Tire Changer using a Forklift or Shop Crane. Take care not to damage the bottom of the Tilt Tower or the Air Line exiting the Tilt Tower.



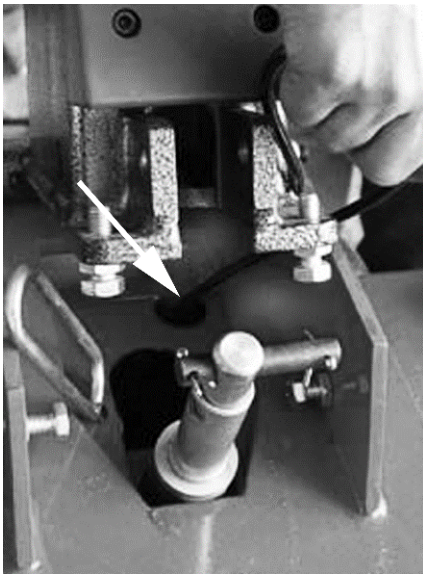
35. Remove one of the Snap Rings securing the Safety Pin and remove the Safety Pin from the Tilt Tower. Set these parts aside where they will not be lost.



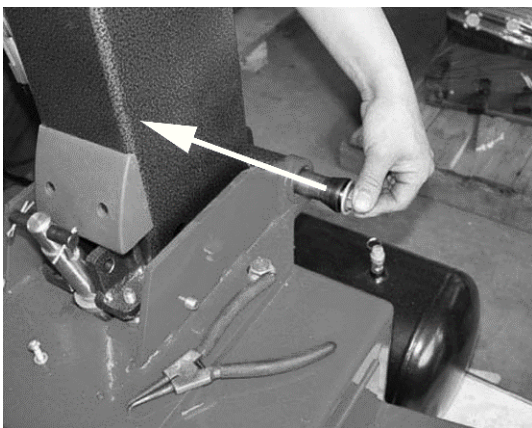
-
36. Remove Cotter Pins from the Tilt Tower Cylinder Pin and remove the Pin. Set aside where they will not be lost.



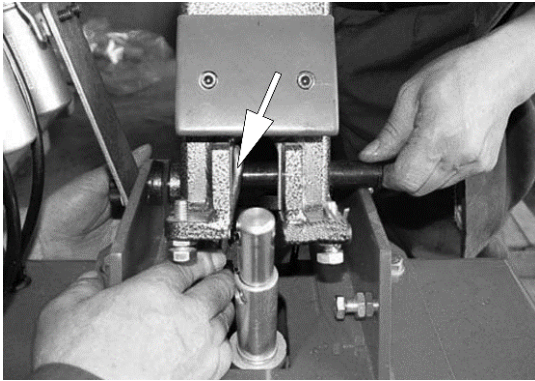
37. Feed the Air Line from the Tilt Tower into the Tire Changer base.



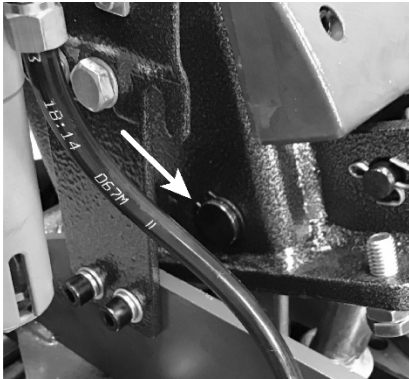
38. Insert the Main Pivot Pin through the holes in the Tire Changer Base and Tilt Tower. You may need to tap the Pivot Shaft lightly with a Hammer or Mallet to drive the Main Pivot Pin into place. Secure the Pivot Pin with the Washers and Nuts previously removed.



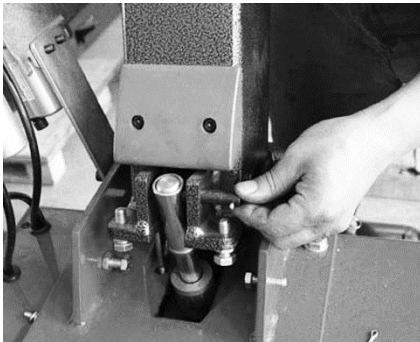
-
39. Align the Tilt Tower and the Safety Hook. Push the Tilt Tower Safety Pin through the Tower, and Safety Hook.



40. Verify the Pin passes through the Safety Hook. Secure the Safety Pin with Snap Rings.

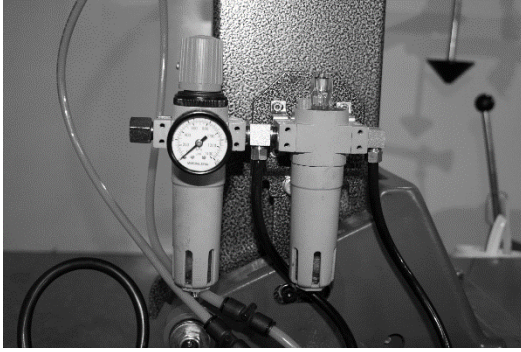


41. Align the Cylinder Shaft, Cylinder Pin and Tilt Tower opening. Insert the Cylinder Pin through the holes and secure with the Cotter Pins removed earlier. Bend to lock Cotter Pins in place.

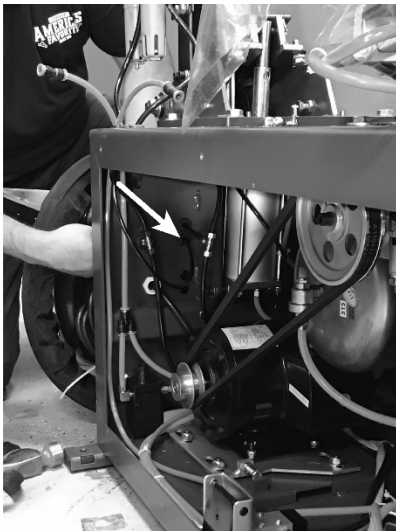


42. When the Tilt Tower is secure, you may remove the Lifting Straps or Chains from the Tilt Tower and move the Shop Crane or Forklift away from the work area.

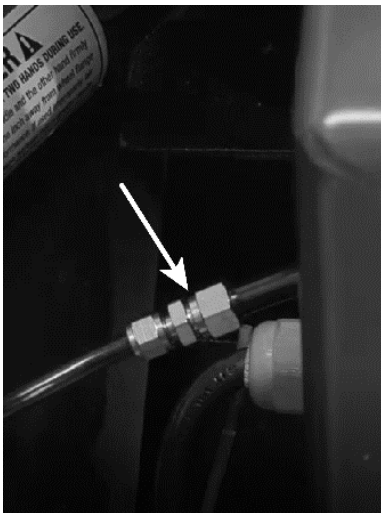
43. Mount the Air Regulator and Oiler Back on Tire Changer Mount (2 Screws and Washers).



44. Locate the Black Air Line from the Tower inside the Tire Changer. Route the Air Line from the Tilt Tower out the back of the Tire Changer through the open hole with a Grommet.



45. Connect the Black Air Line from the Tilt Tower to the Hose Compression Coupling on the back of the Tire Changer and tighten. Refer to the photo below.

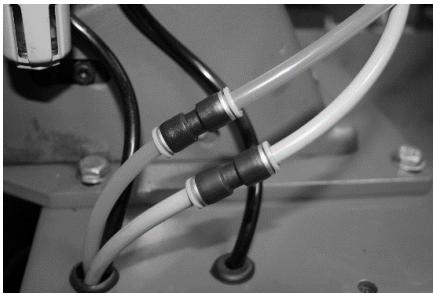


To Install the Inflation Gauge:

1. Locate the Inflation Gauge mounting on the left side of the Tilt Tower. Remove and retain the two M6 Machine Screws, Lock Washers, and Flat Washers, from the Tilt Tower.
2. Retrieve the Inflation Gauge from its bag or protective wrap. Orient the Inflation Gauge so the Air Lines are exiting at the bottom and the Gauge faces forward. Secure the Inflation Gauge to the Tilt Tower using the M6 Screws, Lock Washers, and Washers removed in the previous step. Refer to the photo below.

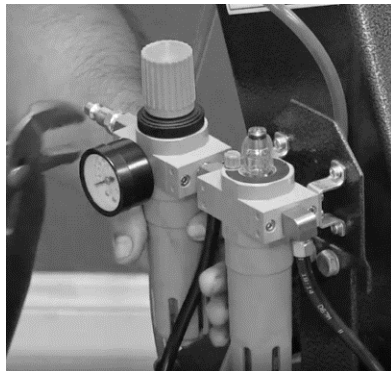


3. Route the Blue and Orange Air Lines from the Inflation Gauge behind the Air Pressure Regulator and Oiler into the push-to-connect Pneumatic Couplings on the Blue and Orange Air Lines coming out of the Tire Changer.

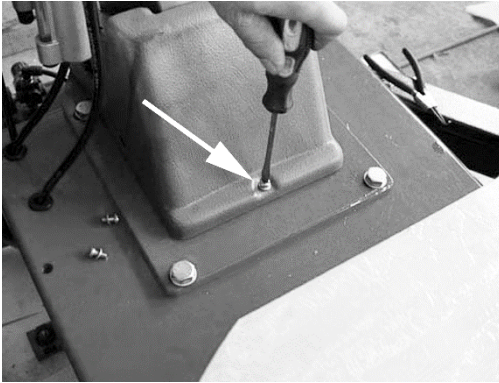


⚠ WARNING The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, implement them once the unit is connected to the Air Source.

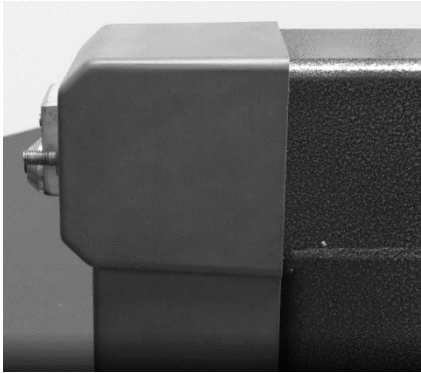
4. Install the Air Line Quick Disconnect using either PTFE Thread Sealant or Teflon® Tape.



5. Replace the Service Access panel (seven M6 Machine Screws).
6. Remove the Air Regulator and Oiler to provide installation clearance for the plastic Tilt Tower Base Cover.
7. Install the Tilt Tower Base Cover (M6 Phillips Machine Screw).

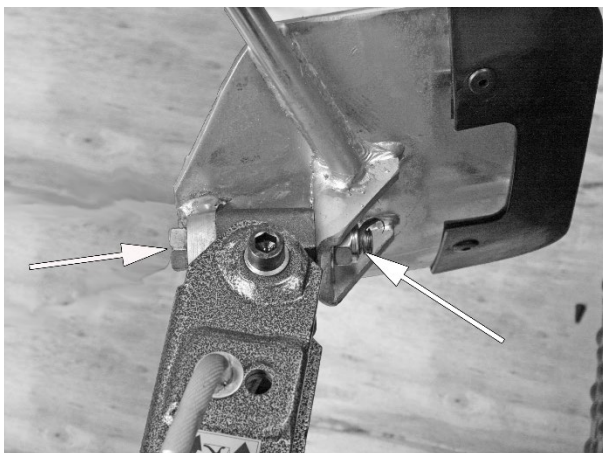


8. Install Air Regulator and Oiler.
9. Install back cover (two Hex Nuts).



To Install the Bead Breaker:

1. Retrieve the Bead Breaker Blade from its plastic bag. Remove excess shipping grease, if necessary.
2. Remove the M14 x 95 mm Bolt, Lock Washer, and Lock Nut, from the Bead Breaker assembly.
3. Place the Bead Breaker Blade on to the Bead Breaker Arm and reinstall the M14 Bolt, Lock Washer, and Nut.

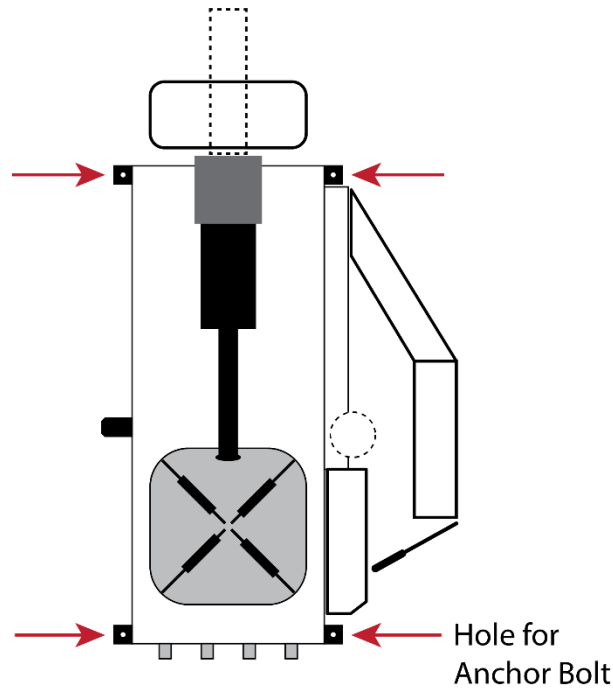


Anchoring the Tire Changer

The Tire Changer features anchoring points; anchoring is optional.

Note: You are not required to anchor the Tire Changer. BendPak Ranger recommends doing so though, as the Tire Changer uses force during the changing of a Tire. Anchoring ensures it will not move during operation.

The 0.5 in. / 12.7 mm holes for anchoring are located in the four corners of the Tire Changer base.



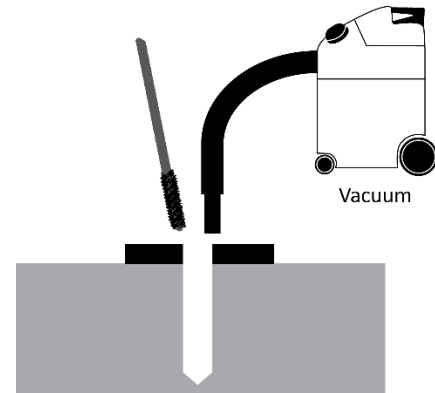
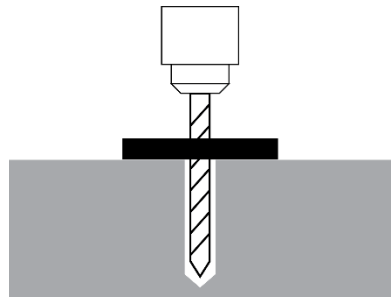
Anchor Bolts (sometimes called Wedge Anchors) mentioned in the following procedure are **not** supplied with the Tire Changer.

⚠ WARNING Before drilling, make sure that the slab is not a Post Tension slab. If so, mapping will be required to learn where the cables are positioned below the slab. If not, severe injury may occur if a cable is drilled into and releases. Also note that a masonry drill bit, hammer drill, and anchoring fasteners are all recommended to properly attach into suitable concrete.

To anchor the Tire Changer:

1. Ensure the Tire Changer is in the desired location.

Using the holes in the base as guides to mark exactly where the holes will be placed. Drill a 2.5 in. / 63.5 mm deep hole for each Anchor Bolt and Sleeve. Double check the Anchor Bolt and Sleeve's installation instructions to ensure they match these requirements. Be sure to install to solid concrete that is in good condition without excessive cracks.



Use a drill bit that is the same diameter as the Anchor Bolt system's requirements.

Drill straight with a capable hammer drill; do not let the drill wobble. Use a carbide-tipped drill bit (conforming to ANSI B212.15).

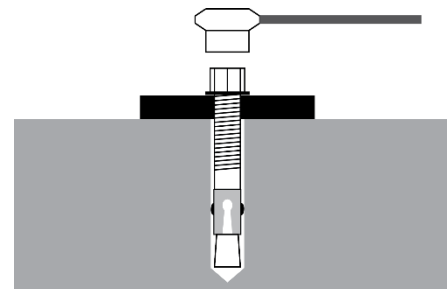
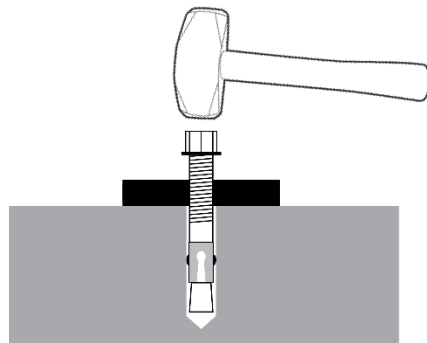
2. Thoroughly clean each hole after drilling.

BendPak recommends using a wire brush and a vacuum to get the hole very clean.

Do **not** ream the hole. Do **not** make the hole any wider than the drill bit made it.

3. Make sure Washer and Nut are in place, insert Anchor Bolt with expansion sleeve in clean hole.

The Expansion Sleeve of the Anchor Bolt may prevent the Anchor Bolt from passing through the hole in the base of the Tire Changer; this is normal. Use a hammer or Mallet to tap the Expansion Sleeve through the base and down into the hole.



Even using a hammer or Mallet, the Anchor Bolt should only go into the hole part of the way; this is normal. If the Anchor Bolt goes all the way in with little or no resistance, the hole is too wide.

Once past the hole in the base, the Anchor Bolt eventually stops going down into the hole as the Expansion Sleeve contacts the sides of the hole; this is normal.

4. Hammer or Mallet the Anchor Bolt the rest of the way down into the hole.

Stop when the Washer is snug against the base of the Tire Changer.

5. Use a torque wrench to tighten each Nut **clockwise** to the torque recommended by the manufacturer of the Anchor Bolt.

If no torque is specified, BendPak Ranger recommends ~55 lbf-ft / 74 N-m for a 3/8 in. diameter Anchor Bolt.

Important: Do **not** use an *impact* wrench to torque the Anchor Bolts.

Tightening the Nut by using a hand operated wrench, moves the Wedge up, while forcing out the Expansion Sleeve and pressing it tightly against the Concrete.

Connecting to Power

The **R76ATR-L** Tire Changer must be connected to a 115 VAC power source on a **dedicated 20 Amp circuit**. The 115 VAC units are prewired with a plug.

The **R76ATR** and **R76LT** Tire Changers must be connected to a 230 VAC power source, on a **dedicated 15 Amp circuit**.

A Power Cord with **no Plug** on the end is provided with the 230 VAC units. You must have a licensed, Electrician install either by:

- Wire the **R76ATR** or the **R76LT** Power Cord to an appropriate 230 VAC NEMA, 30 Amp Plug, which is then plugged in to an appropriate power outlet.

Or...

- Wire the Tire Changer directly into the facility's electrical system protected by an appropriate circuit breaker.

 **WARNING** The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, implement them once the unit is connected to a power source.

Refer to **Wiring Information** for additional wiring information.

 **DANGER** *All electrical work **must** be accomplished by a licensed, Electrician in accordance with all local, state and National Electrical Codes (NEC). If you do not use a licensed, Electrician, you void your warranty and put everyone who uses the Tire Changer in danger of injury or, in rare cases, death.*

Additional electrical information:

- Make sure wiring is done in accordance with National Electric Code (NEC) and local codes and standards covering electrical apparatus and wiring.
- Operation with NO Ground can damage electronics and could create a shock hazard. **You must properly GROUND the unit.**
- Damage caused by improper electrical installation is **not covered** by the warranty.
- Make sure adequate wire sizes are used, service is of adequate amperage rating, the supply line has the same electrical characteristics (voltage, cycle, and phase) as the motor, and that **no other equipment is operated from the same line.**
- Electrical codes in your area may require “hard-wiring” if the machine is anchored to the floor. Consult a licensed Electrician regarding the applicable codes for your location.

 **WARNING** **Disconnect power and air pressure before performing troubleshooting or maintenance.** Make sure the unit cannot be reenergized until you are done. This equipment has internal arcing or sparking parts that should not be exposed to flammable vapors. The unit must **not** be located in a recessed area or below floor level.

Connecting to Air

The Tire Changer requires a 15 to 25 CFM Air Source with an operating air pressure of 140 to 165 PSI (9.6 to 11.4 bar).

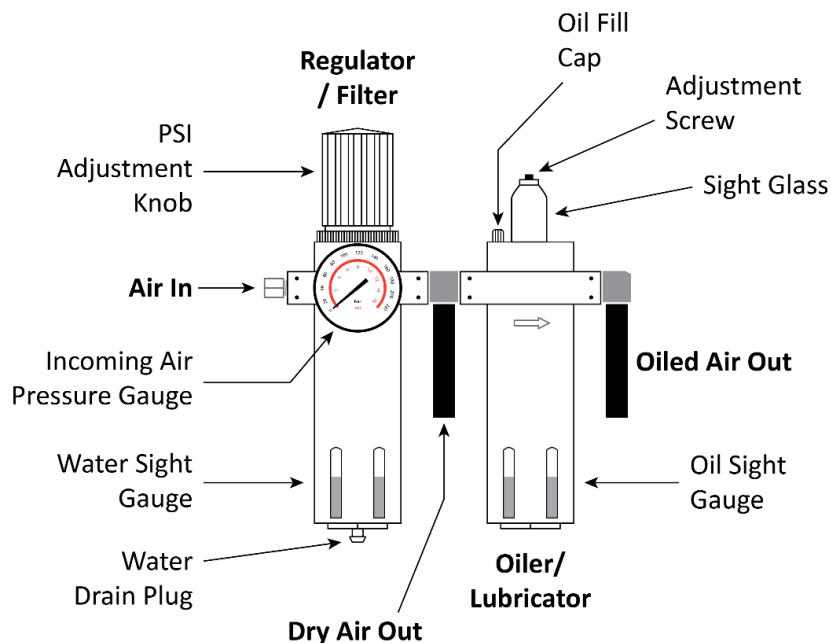
⚠ WARNING The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, implement them once the unit is connected to the Air Source.

The air lines leaving the Regulator/Filter and Oiler/Lubricator should already be connected.

The incoming Air Source connects to the Tire Changer via the Air In connector on the Regulator/Filter. You need to provide a fitting for the Air In connector; which is not supplied.

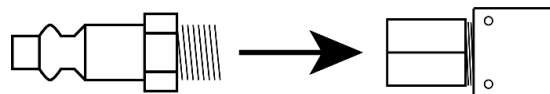
⚠ WARNING Clear everything off the Turntable, and out of the path of the Tilt Tower **prior** to connecting the Tire Changer to pressurized air as table components will change position.

⚠ WARNING Stay clear of pinch points and moving components. Once Air Pressure is provided to the Tire Changer, the Tilt Tower will return to its upright position and the Wheel Clamps on the Turntable will move to the outside of the Turntable.



Drawing not necessarily to scale. Not all components shown.

The following drawing shows a quick-connect air fitting (shown on the left, below) that connects to the Air In connector (shown on the right, below). The fitting is **not** supplied with the Tire Changer.



The **Regulator / Filter** removes contaminants from the incoming air. It also includes a gauge that shows the operating air pressure of the incoming air. If you see moisture in the Water Sight Gauge, you can drain it using the Water Drain Plug. Refer to **Maintenance** for more information.

The **Oiler / Lubricator** puts pneumatic oil, for lubrication, into the incoming air. This lubricated air is routed to pneumatic components of the Tire Changer.

Prepare the Lube Bucket

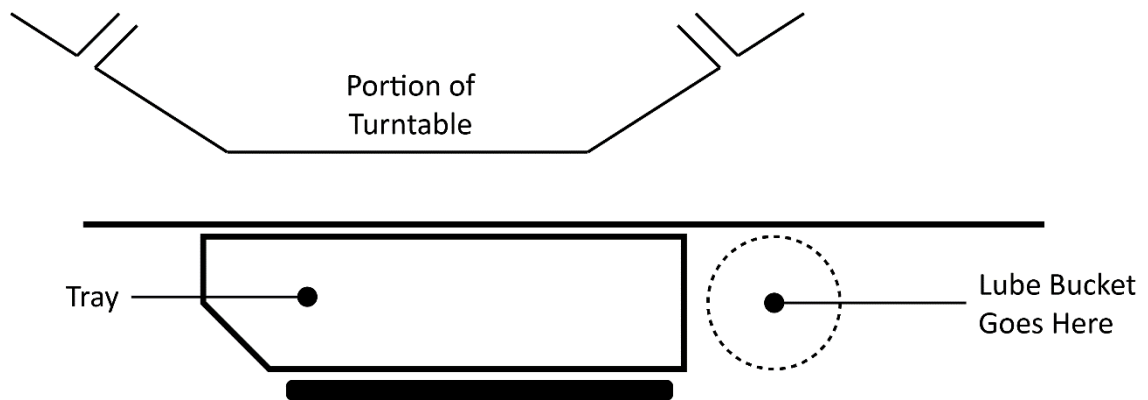
The Tire Changer comes with a Lube Bucket and a Lube Brush (to apply your Tire Lubricant).

BendPak Ranger does not include any Tire Lubricant with the Tire Changer, as there are many options available.

⚠ CAUTION Only use Tire Lubricant that is approved by the Tire manufacturer for the Tire you are changing. Using non-approved Tire Lubricant may corrode Wheels or cause Tire/Wheel slippage and vibration issues.

Be sure to use enough Tire Lubricant. Tire Lubricant **temporarily** reduces the friction between the Tire Bead area and the Rim. Remove excessive amounts of Tire Lubricant on the Tire or Rim.

There is a location on the Tire Changer specifically for the Lube Bucket.



Top view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

R76ATR Assist Arm Installation

The following are installation instructions for the Assist Arm and Tower for the R76ATR Tire Changer.

Tools Required: Metric Hex Wrench or Socket, a ratchet (3/8-in. drive ratchet recommended) and an alignment tool.

Installing the Assist Arm and Tower to the R76ATR Tire Changer

1. Carefully remove straps and attachments securing the Assist Arm and Tower to shipping crate.

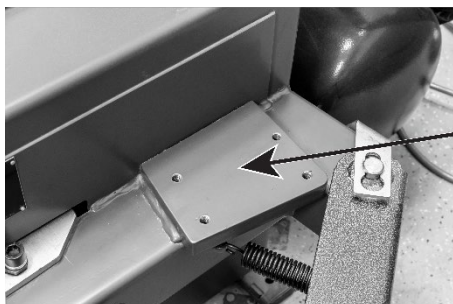
⚠ WARNING The Assist Arm is heavy and awkward to handle.

You must wear proper protective equipment at all times during assembly of the Assist Arm: eye protection, head protection, leather gloves, steel-toed boots, and back belts are required.

2. Locate the Parts Box and remove the following fasteners.

Qty.	Description
4	M8 x 30mm SHCS
4	M8 Split-Ring Lock Washer
4	M8 Flat Washer

3. With two capable assistants or a shop crane, raise and set the Tower Assembly on the Tire Changer so that the 4 mounting baseplate holes closely align (by rotating the Tower) with the 4 corresponding threaded holes on the R76ATR Tire Changers' support weldment.



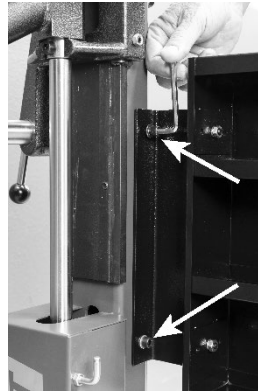
4. With the Tower placed into position to install, have one assistant continue holding the Tower in place, while rotating tower to exactly line up with all 4 threaded holes in weldment plate. Second assistant then installs the first hex bolt and washer handtight to 1 of 4 holes.



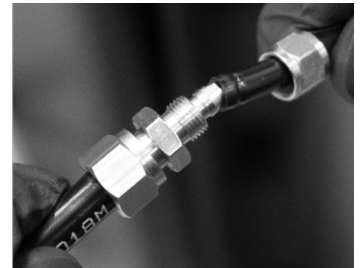
5. Next, install and handtighten the remaining 3 hex bolts and washers.

6. With all 4 hex head bolts and washers installed, use the appropriate hex wrench or socket to snug first, and then securely tighten all 4 fasteners in a crisscross fashion. Check and retighten all 4 fasteners again to ensure they are secure.

7. Install the toolbox tightly to the tower (arrows).



8. Next, connect the Black Air Line from the Assist Tower to the coupling on the Black Air Line from the Cabinet. This operation is accomplished by pushing onto the hose barb and tightening securely. Check R76ATR Assist Arm and Tower's operation with a "takeoff" wheel and tire. The installation is now complete.



Technical support and service is available from your BendPak Ranger dealer, on the Web, by email at support@bendpak.com, or by phone at **(805) 933-9970**. You may also contact BendPak for parts replacement information (please have the model and serial number of your unit available) at **(800) 253-2363**, extension 191.



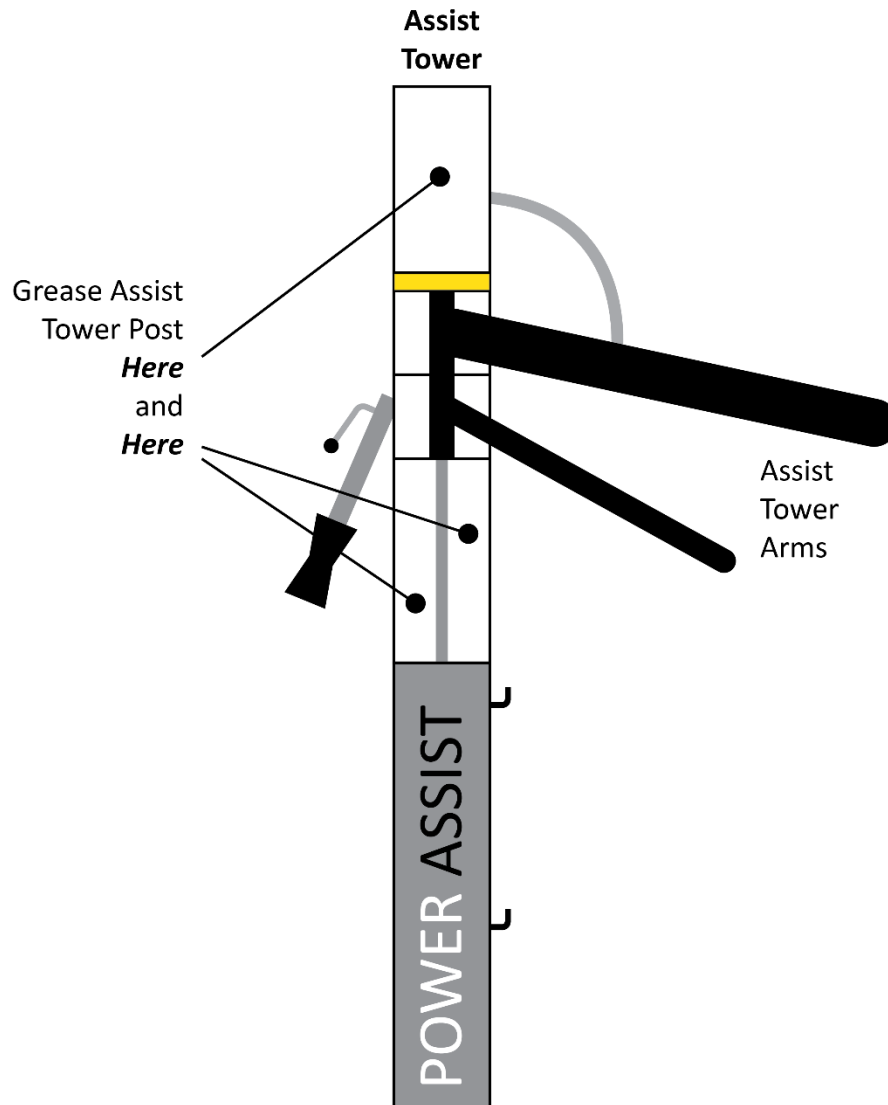
Grease the Assist Tower Post (R76ATR Only)

The Assist Tower Post on the R76ATR needs to be periodically greased to allow the Assist Tower Arms to easily slide.

The Tire Changer comes from the factory with the Assist Tower Post already greased; however periodic lubing is required.

BendPak Ranger recommends a lithium-based grease that includes molybdenum and graphite. For example, Extreme Pressure Moly-Graph® Multi-Purpose Grease from CRC/Sat-Lube®.

⚠ CAUTION The lithium-based grease for lubricating the Assist Tower Post is **not** a Tire Lubricant.



Side view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

Test the Tire Changer

Make sure the following have been completed **before** putting the Tire Changer into normal operation:

- **Check for pneumatic pressure.** The Tire Changer requires pneumatic pressure to perform certain functions.
To see if the Tire Changer has air pressure, hold the Air Chuck and lightly step on and press down the Inflation Foot Pedal.
- **Test the power source.** Other Tire Changer functions require electric power. Step on and hold down the Turntable Foot Pedal to check for electric power. If the Turntable turns, you have power.
- **Make sure there is Tire Lubricant available.** Your shop probably has a brand of Lube that it prefers. Make sure some is in the Lube Bucket on the Tire Changer. Always use Lube; it makes changing Tires easier and helps prevent damage to the Tire and the Wheel.
- **Test the Tool Arms on the Assist Tower (R76ATR only).** Manually move each Tool Arm separately from side to side. Use the Assist Tower Controls to raise and lower the Tool Arms (they move up and down together). If the Tool Arms can perform these operations, equipment is working correctly.
- **Change some Take-Off Tires.** To become familiar with the Tire Changer, BendPak Ranger strongly recommends that all potential Operators change multiple *non-customer Tires of different types* **before** changing customer tires.

Final Checklist Before Operation

Perform the following **before** putting Tire Changer into normal operation:

- Review the Installation Checklist to make sure all steps have been performed.
- Make sure the Tire Changer is supplied electrical and pneumatic power.
- Check to see that all Anchor Bolts are in position and tightened; if installed.
- Make sure the Tire Changer has been used to change some non-customer Tires.
- Leave the Manual with the owner/operator.

Operation

This section describes how to use your Tire Changer.

It shows and describes the main Tire Changer components involved in demounting and mounting Tires, followed by the necessary procedures.

 **DANGER** Being in close proximity to a Tire Changer is a serious endeavor with potentially life-threatening risks. Only trained, authorized, supervised personnel may be within 30 feet of the Tire Changer while it is in use. ***Do not assume you are going to be safe, make sure you will be safe.***

Usage Precautions

Keep the following in mind while you use your Tire Changer:

- Make sure all employees receive specific training for Tire demounting and mounting ***before*** they are allowed to use the Tire Changer, that their training is verified through a testing program, and that all training is documented. All others, including children and untrained personnel, must be kept at least 30 feet away from the Tire Changer while it is in use.
- Make sure new employees are trained and supervised in the performance of their duties.
- Never perform any service on an *inflated* Tire; ***always*** fully deflate the Tire by removing the Valve Core and letting all air escape before beginning work.
- Never mount or change ***damaged*** Tires or Wheels.
- When mounting Tires, identify the maximum allowed inflation pressure; it should be on the sidewall of the Tire. ***Do not exceed the maximum allowed inflation pressure of the Tire.***
- Make sure the Tire is restrained for inflation: either internally clamped, or in a Tire Inflation Cage (such as the **RIC-4716 4-Bar Tire Inflation Cage from BendPak Ranger**). Do not inflate a Tire if it is *externally* clamped; external clamping interferes with inflation.
- When using the Tire Changer, be careful of your hands; there are multiple pinch point dangers on the unit. ***Do not rest your hands on any part of the Tire Changer while using it.***

 **WARNING** The Air Chuck has a self-gripping clip so you can clip it on when inflating a Tire, which means you do not have to hold it in place during inflation. ***Do not hold the Air Chuck with your hand while you are inflating a Tire.*** This leaves you very close to the Tire, which could result in injury if there were a problem during the inflation. Instead, clip the Air Chuck into position, move away from the Tire, then press and hold down the Inflation Foot Pedal.

- You ***must*** wear OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment at all times when installing, using, maintaining, or repairing the Tire Changer. Leather gloves, steel-toed work boots, eye protection, back belts, and hearing protection are ***mandatory***.
- When using the Tire Changer, the operator must wear ***ANSI-approved*** eye protection at all times: safety glasses, a face shield, or protective goggles.

 **WARNING** Always wear ANSI-approved eye protection. An accident could cause significant injuries to your eyes.

- The Tire Changer may work differently than other Tire Changers you have used. BendPak Ranger strongly recommends that all potential Operators practice using “non-customer” Tires to become familiar with how the product works ***before*** starting work on customer Tires.

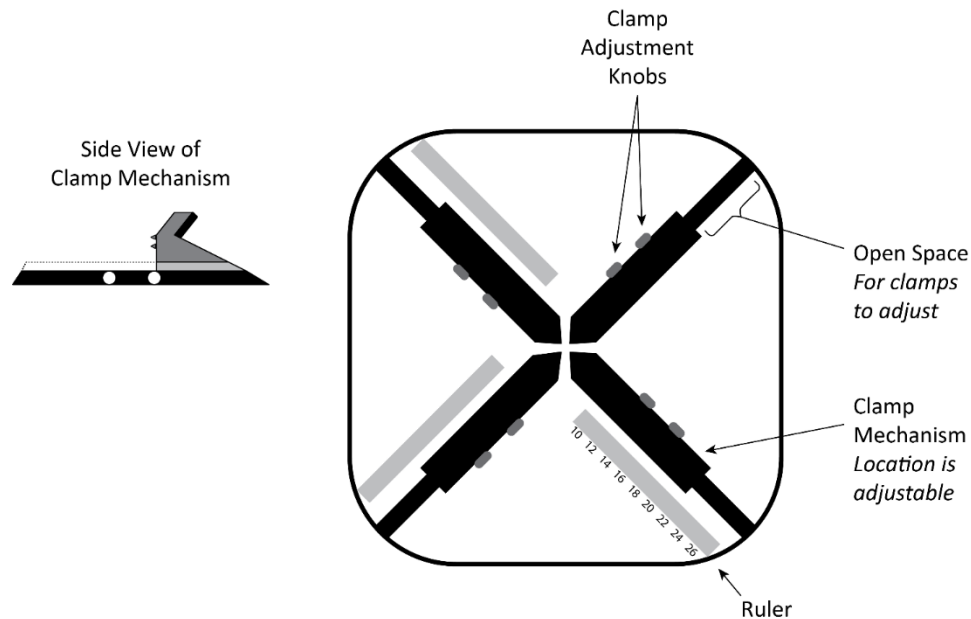
-
- Keep the work area clean and well lit. Dirty, cluttered, and dark work areas increase the chances of an accident happening.
 - Do not access the inside of the unit unless instructed to do so by BendPak Ranger Support.

 **WARNING** Be especially careful when inflating Tires. It is dangerous to operate a Tire Changer. If the Tire and Wheel are mismatched or there is a defect in the Tire, it may explode, injuring or killing the Operator or bystanders. ***Do not lean over the Tire when inflating a Tire.*** Move away from the Tire during inflation.

- Do not use the Tire Changer in a wet environment or expose it to rain or excess moisture.
- If you need to use an extension cord to get power to the unit, use one with a current rating equal to or greater than that of the Tire Changer. Cords rated for less current than the Tire Changer could overheat. If used, arrange the extension cord so that it will not be tripped over or pulled out.
- Do not use anything flammable on the Beads or Rims as lubrication; instead, use non-flammable vegetable or soap-based lubricant.
- Do not use the Tire Changer in the vicinity of open containers of flammable liquids.
- Clean the unit according to the instructions under **Maintenance**.
- Read the entire *Installation and Operation Manual* **before** using the Tire Changer.
- Make a visual inspection of the Tire Changer ***before each use***. Do not operate the Tire Changer if you find any issues. Instead, take it out of service, then contact your dealer, visit bendpak.com/support, or call BendPak Ranger at **(805) 933-9970**.

Turntable

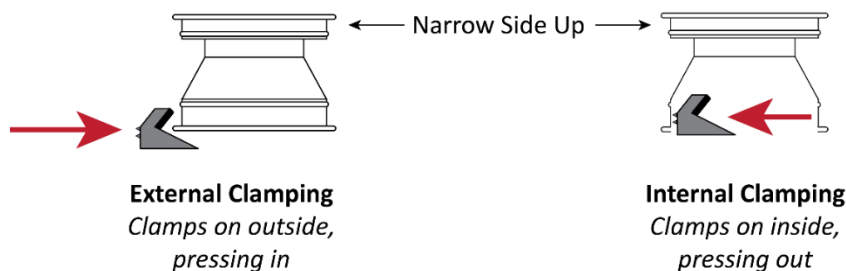
The Turntable is where you place the wheel and tire for demounting or mounting.



Side and top views. Not necessarily to scale. Not all components shown.

There are several important features to know about the Turntable:

- **Flat, steel piece.** This is the actual Turntable. It holds the other components. Rotates both clockwise and counter-clockwise.
To rotate the Turntable clockwise: Press **down** and hold down the Turntable Foot Pedal.
To rotate the Turntable counterclockwise: Press **up** and hold the Turntable Foot Pedal.
- **Clamp Mechanism.** Each Clamp mechanism includes a Clamp and two Clamp Adjustment Knobs. The Clamp Mechanism moves in and out to clamp Wheels either externally or internally. “External” and “Internal” clamping refer to the location of the Clamp in relation to the Wheel.



Side view. Some components exaggerated for clarity. Large arrows show the direction Clamps are pressing. Only one of the four Clamps shown. Not necessarily to scale. Not all components shown.

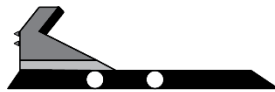
As a general rule, clamp steel Wheels internally (Clamps push out against Wheel) and custom and mag Wheels externally (Clamps push in against outside Rim edge). Check with your Supervisor if you are unclear about which method to use for a particular set of Wheels.

To clamp externally. If necessary, use the Clamps Foot Pedal to move the Clamps all the way out (they may be all the way out already), put the Wheel between the Clamps, then press down on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps in until the Wheel is being firmly held in place.

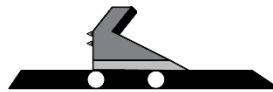
To clamp internally. If necessary, use the Clamps Foot Pedal to move the Clamps all the way in (they may be all the way in already), position the Wheel over the Clamps, then press down on the Clamps Foot Pedal to move the Clamps out until the Wheel is being firmly held in place.

Note: The Clamps Foot Pedal works as follows: If the Clamps are in the middle of the Turntable (all the way in), pressing down and then releasing the Clamps Foot Pedal moves them all the way out. If the Clamps are all the way out, pressing down and then releasing the Clamps Foot Pedal moves them all the way in.

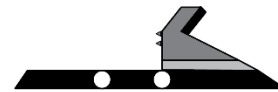
- **Clamp Adjustment Knobs.** Move the Clamp between three different positions within the Clamp Mechanism to accommodate Wheels of different sizes.



Clamp
outer position



Clamp
center position



Clamp
inner position

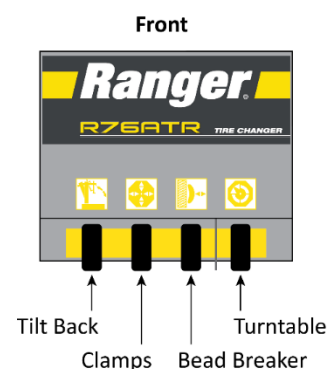
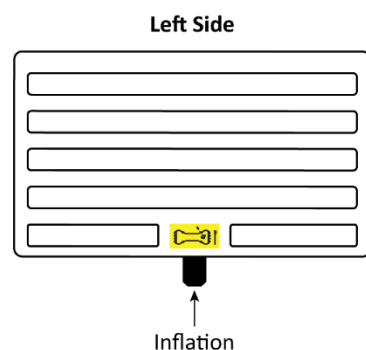
To move a Clamp. Pull out and hold out the Clamp Adjustment Knob closest to the direction you want to move the Clamp, slide the Clamp in the desired direction, release the Clamp Adjustment Knob. If you want to move the Clamp again in the same direction, repeat the same procedure with the other Clamp Adjustment Knob.

If the Clamp is in the center position, you can only move the Clamp one position in either direction.

Pedals

The Tire Changer has multiple Foot Pedals:

- **Inflation Foot Pedal.** Supplies air through the Air Pressure Gauge Cord. Found on the left side of the Tire Changer. Press down and hold to inflate a Tire.
- **Tilt Back Foot Pedal.** Controls the Main Tower: moves it forwards or backwards. Press down and release to move the Main Tower back (if it is forward) or forward (if it is rearward).
- **Clamps Foot Pedal.** Moves the Clamps in or out. Press down and release to move the Clamps in (if they are out) or out (if they are in).
- **Bead Breaker Foot Pedal.** Press down and hold to move the Bead Breaker Blade in; Moves back out when you release.
- **Turntable Foot Pedal.** Rotates the Turntable. Press down and hold to move clockwise, press up and hold to move counter-clockwise.



Side and top views. Not necessarily to scale.

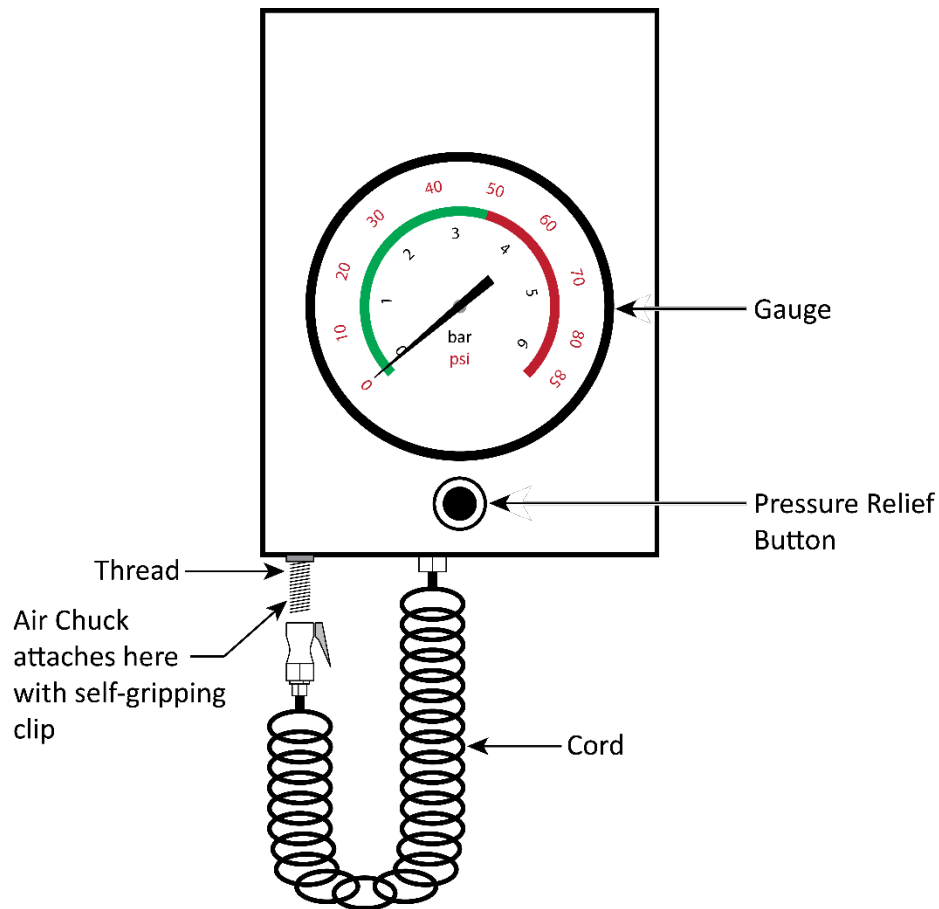
Air Pressure Gauge

Components of the Air Pressure Gauge are:

- **Gauge.** Displays air pressure in the Tire to which the Air Chuck is attached.
- **Pressure Relief Button.** Exhausts air pressure when pushed.
- **Cord.** Extends and retracts to deliver Air Chuck to the Tire.
- **Air Chuck.** Attaches to the threads on the Valve Stem. Includes a self-gripping clip to allow holding Air Chuck in place during inflation.

⚠ WARNING ***Do not hold the Air Chuck while inflating a Tire.*** This leaves you close to the Tire, where injury may occur if there is a problem during inflation.

- **Threads.** Attach the Air Chuck using the self-gripping clip. (See Graphic below)



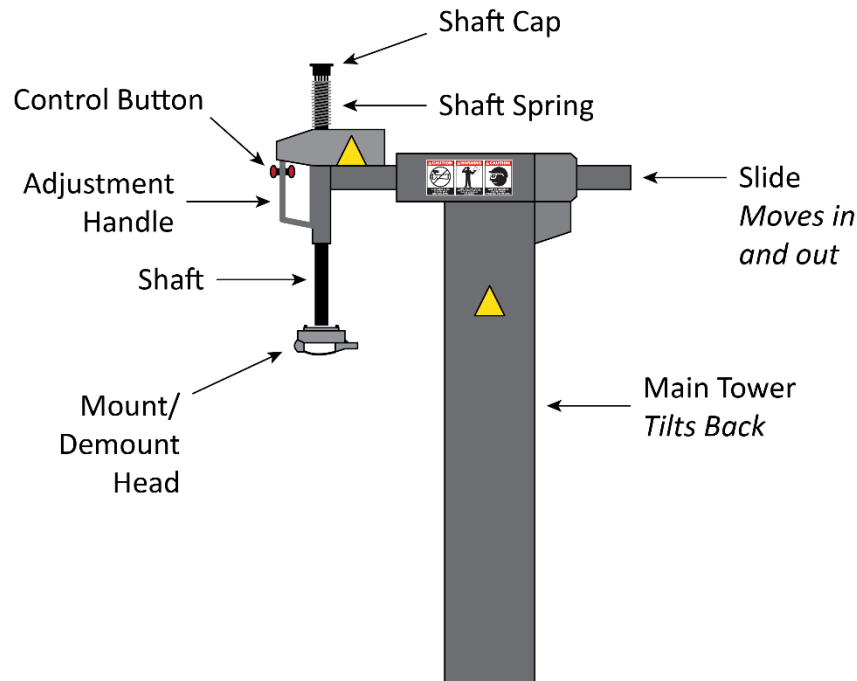
Front view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

To view static pressure in a Tire: Attach the Air Chuck to the Tire; the Air Gauge shows the air pressure currently in the Tire. You do **not** need to press the Inflation Foot Pedal.

To see pressure during Tire inflation: Attach the Air Chuck, move away from the Tire, then press down the Inflation Foot Pedal. The Air Gauge shows the air pressure in the Tire as it inflates.

Main Tower

The Main Tower holds the main Tire Changer tool, the Mount/Demount Head, and tilts back out of the way when not in use.



Side view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

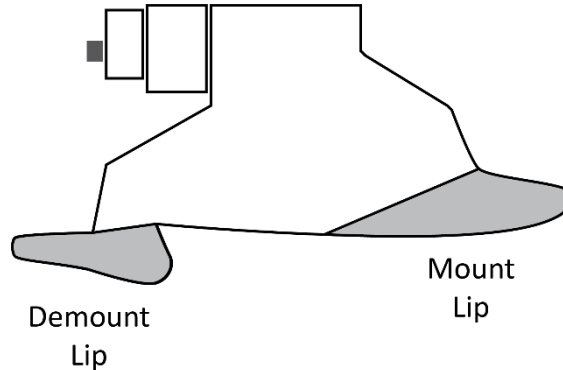
The primary parts of the Main Tower are:

- **Mount/Demount Head.** Attaches to the Bottom of the Shaft. The purpose of the Main Tower is to position the Mount/Demount Head to where it is needed.
- **Shaft.** Moves the Mount/Demount Head up and down.
- **Slide.** Moves the Mount/Demount Head in and out.
- **Control Button.** When pressed on the outside, locks the Shaft and Slide at their current positions. When pressed on the inside, unlocks the Shaft and Slide.
- **Shaft Cap.** Use it to move the Mount/Demount Head down. Do not grab the Shaft Spring or the part of the Shaft just above the Mount/Demount Head; they are not for controlling the Shaft height.
- **Shaft Spring.** Automatically pushes the Shaft back up when you unlock the Shaft using the Control Button.
- **Adjustment Handle.** Moves the Slide in and out.
- **Main Tower.** Tilts backwards and forwards. Controlled by the Tilt Back Foot Pedal. Press down and release on the Tilt Back Foot Pedal to move the Main Tower back (if it is forward) or forward (if it is rearward).

Mount/Demount Heads

The Mount/Demount Head is the main tool on the Tire Changer for demounting and mounting Tires. The Tire Changer comes with two Mount/Demount Heads:

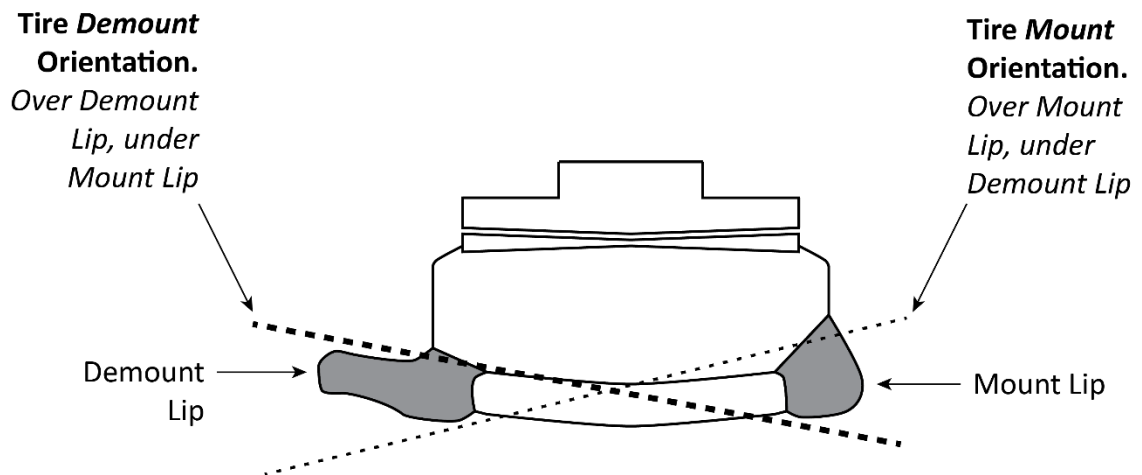
- **Alloy Steel.** Silver in color. Includes plastic inserts on the inside to avoid damaging Rims. The following drawing shows the location of the Demount and Mount Lips.



Side view. Set Screws on other side. Not necessarily to scale. Not all components shown.

- **Plastic Polymer.** Dark gray color. Non-marring surface will not scratch or otherwise damage paint or powder coating on Wheels.

The following drawing shows the location of the Demount and Mount Lips. It also shows where the Tire Bead goes during demounting and mounting.



Side view. Set Screws on other side. Not necessarily to scale. Not all components shown.

The Demount Lip and Mount Lip operate as follows:

- **During demounting.** The Tire Bead goes **over the Demount Lip** and under the Mount Lip.
- **During mounting.** The Tire Bead goes **over the Mount Lip** and under the Demount Lip.

You can easily switch between the two Mount/Demount Heads using the two Set Screws and a 6 mm hex wrench. Loosen the Set Screws, slide the Head down and off, replace it with the other one, and then tighten the Set Screws.

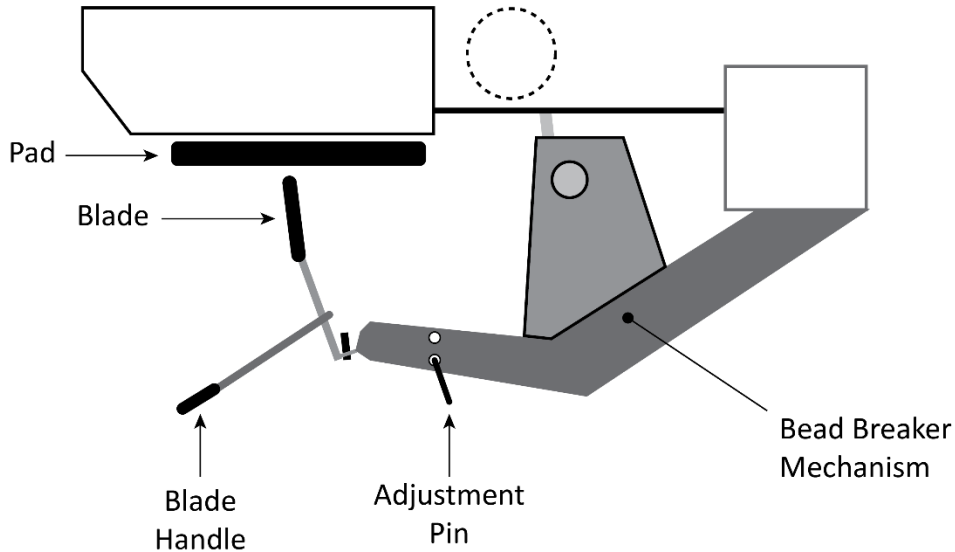
Note: The Alloy Steel Mount/Demount Head includes an additional installation bolt that installs from underneath.

Bead Breaker

Use the Bead Breaker to separate the Beads of the Tires from the rims.

Remember that the Beads of a Tire must be broken on **both sides** of the Tire.

⚠ WARNING **Do not break the Beads of a Tire until you are certain the Tire is fully deflated.** Breaking the Bead of a Tire with air still in it could injure you or others nearby. The best way to be sure the Tire is fully deflated is to remove the Valve Core and wait for all of the air to exit.



Top view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

⚠ WARNING **There is a risk of crushing with the Bead Breaker.** Do not hold onto the Blade Handle when the Bead Breaker is moving. After positioning the Bead Breaker Blade, move away from the Bead Breaker, and make sure the area is completely clear **before** pressing the Bead Breaker Foot Pedal.

The main components of the Bead Breaker are:

- **Bead Breaker Mechanism.** Moves in and out under the control of the Bead Breaker Foot Pedal. Moves with great force; make sure you are completely clear of the Blade and the Bead Breaker Mechanism **before** pressing the Bead Breaker Foot Pedal.
- **Blade.** The part of the Bead Breaker that contacts the Tire and actually breaks the Bead.
- **Blade Handle.** Controls the Blade, moving it side to side and in and out.
- **Pad.** The side of the Tire where the Bead is **not** being broken goes up against the Pad.
- **Adjustment Pin.** Allows you to accommodate Tires of different sizes by controlling the location of the Blade.

To use the Adjustment Pin: remove it from its current location, then slide it into the other location.

Bead Lifting Tool

Use the Bead Lifting Tool to pull the Tire's Bead up and over the Mount/Demount Tool to help demount the Tire.

You can also use the Bead Lifting Tool to push down the Tire's Bead — to the left of the Mount/Demount Head — during the mounting of a Tire.

The Bead Lifting Tool has an angled and a hooked end. You can use either end.



Turbo-Blast™ Bead Sealing System

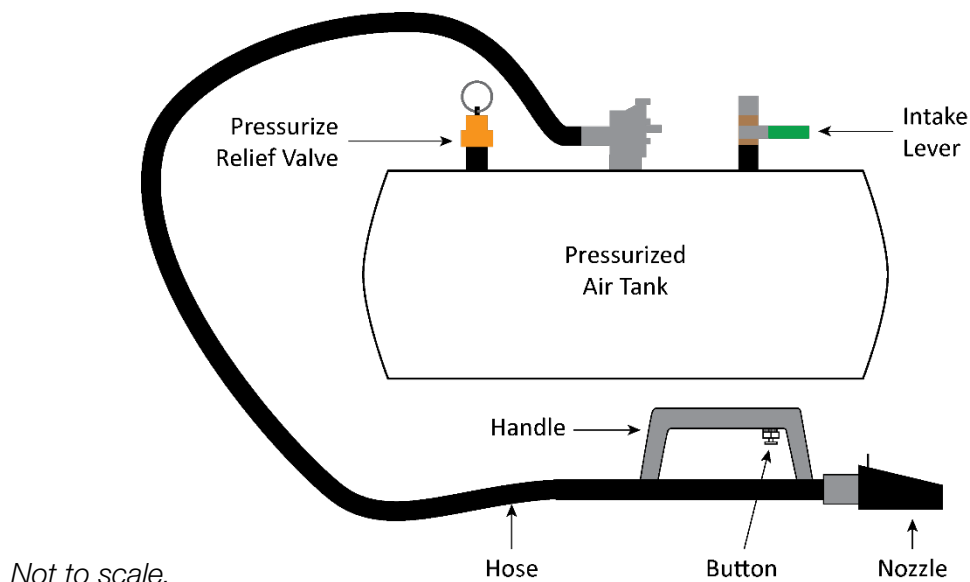
The Turbo-Blast Bead Sealing System, located on the back of the Tire Changer, provides a very strong burst of pressurized air to aid sealing a stubborn bead.

The system includes:

- **Pressurized Air Tank.** Holds the pressurized air, enough for multiple blasts of pressurized air.
- **Intake Lever.** When open, air from the incoming air source goes into the Pressurized Air Tank. When closed, no air can get into the tank.
- **Pressure Relief Valve.** Releases air pressure from the tank if the pressure gets too high.
- **Hose.** Moves the pressurized air from the tank to the Nozzle.
- **Nozzle.** Where the pressurized air comes out.

⚠ DANGER Use extreme care with the TurboBlast Bead Sealing System. You could cause product damage, personal injury, or death. Never point the Nozzle at a person or thing. Do not use the TurboBlast System for anything except sealing a bead.

- **Handle.** Gives you an easy way to position the Nozzle. ***Use both hands.***
- **Button.** Press to release a powerful blast of air.



Assist Tower (R76ATR Only)

The Assist Tower holds Tools designed to aid dismounting, mounting, and inflating.

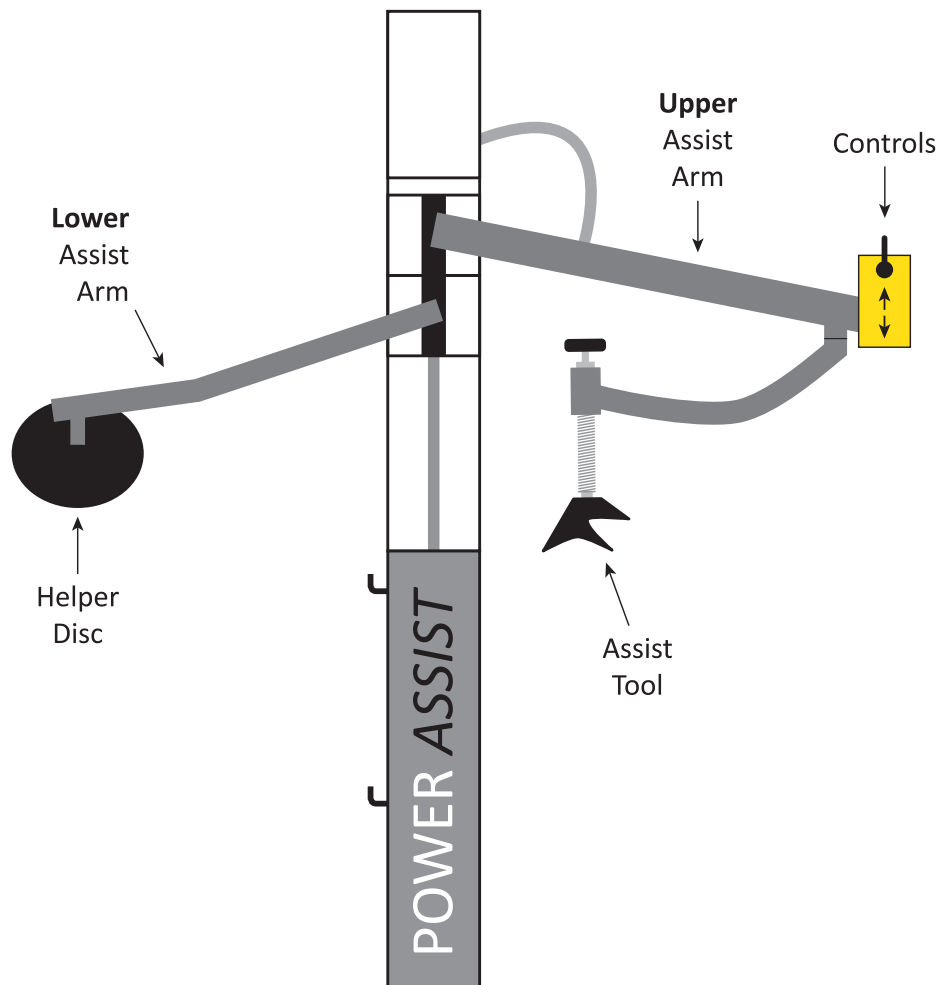
The two Assist Tower Arms move up and down as *one*, but move side to side **independently**.

The components of the Assist Tower are:

- **Controls.** Moves the two Assist Tower Arms up and down together.
- **Bead Roller.** Holds the top Bead during mounting.
- **Upper Assist Arm.** Holds two Tools and the Controls.

The two Tools are:

- *Assist Tool.* Used to hold down the top Bead during mounting. Travels with the Tire.
- **Lower Assist Arm.** Holds a single Tool:
 - *Helper Disc.* Used to hold up the bottom Bead during demounting.



Front view. Not necessarily to scale. Not all components shown.

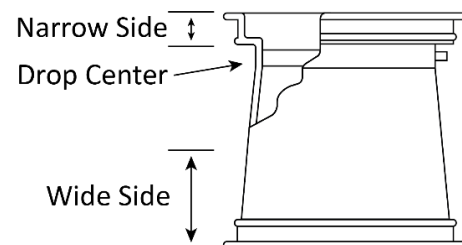
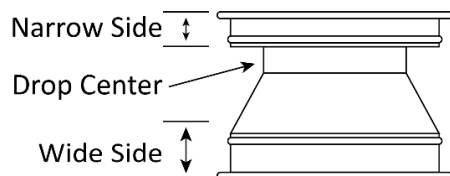
Before You Change a Tire

⚠ DANGER Do not use the Tire Changer unless you have been properly trained and have read the entire *Installation and Operation Manual*. Tire changing must only be done by trained, authorized, and supervised personnel. **Failure to understand and follow proper procedures may result in injury or death.**

Before you change a Tire, remember to:

- **Remove weights.** Check the Wheel to make sure that all clip-on or adhesive weights have been removed.
- **Deflate the Tire.** Remember to **fully deflate Tires before demounting**.
To make sure a Tire is *fully deflated*, remove the Valve Core from the Valve Stem (or completely remove) and then wait for all of the air to exit.
- **Have Tire Lubricant ready.** Tire Lubricant makes the process of demounting and mounting Tires much easier. If you do not use Tire Lubricant, you significantly increase the chances of damaging the Wheel and the Tire. Tire Lubricant is not provided with the Tire Changer.
- **Check for damage.** Especially with expensive Wheels, make sure to check for any damage **before** changing the Tire. Additionally, damaged Wheels and Tires are dangerous to work with.
- **Understand Performance Wheels.** Before servicing performance Wheels, review the Performance Wheels section of this manual and your shop's policies for them.
- **Identify the Narrow Side/Drop Center of the Wheel.** The rule is: the Narrow Side/Drop Center side of the Wheel gets put onto the Tire Changer facing **up**. For most Wheels, this means the side of the Wheel facing the *outside* of the Vehicle goes on top, because that's where the Narrow Side/Drop Center side is on most (but not all) Wheels.

The following drawing shows two Wheels and identifies the Narrow Side, Drop Center, and Wide Side of each.



Some aftermarket and OEM performance Wheels are **reverse** drop-center Wheels. This means the Narrow Side/Drop Center side of the Wheel is the side closer to the *inside* of the Vehicle. The rule still holds for these Vehicles: the Narrow Side/Drop Center side of the Wheel is put onto the Tire Changer facing up.

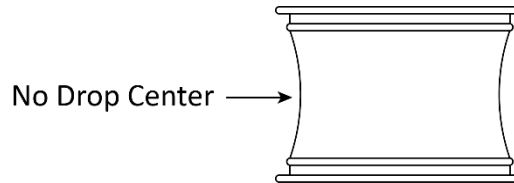
- **Ask your Supervisor.** If you have concerns about a Tire, consult with your Supervisor **before** starting work.

Working with Custom and Special Wheels

This section covers working with Alloy Wheels with no drop center, European performance Wheels, and Wheels with tire pressure monitoring systems.

Alloy Wheels

Some manufacturers offer Wheels with little or no drop center. These types of Wheels are almost never Department of Transportation approved.



⚠ DANGER

The Tire, Wheel, or both can be damaged, and the Tire could explode under pressure, resulting in serious injury or death. ***BendPak Ranger recommends you not try to demount or mount this type of Wheel. If you do attempt to demount or mount this type of Wheel, proceed with extreme caution.***

European Performance Wheels

Some European performance Wheels have very large humps, except near the Valve Hole.

On these Wheels, the Beads should be broken at the Valve Hole on both the upper and lower sides first.

Wheels with Tire Pressure Monitoring Systems (TPMS)

Some Wheels have a pressure sensor located behind the Valve Stem. On these Wheels, the Beads should be loosened opposite the Valve Stem on both upper and lower sides first, before breaking the Beads on the rest of the Tire.

Performance Wheels on some Vehicles (including Corvette, BMW, and Lamborghini Diablo) have a pressure sensor strapped to the Wheel *opposite* the Valve Stem. On these Wheels, the Beads should be loosened at the Valve Stem on both sides first, before breaking the Beads on the rest of the Tire.

Be mindful of the TPMS sensor when breaking a Tire's Bead, demounting a Tire, and mounting a new Tire. If your shop does not have specific recommendations for handling these situations, BendPak Ranger recommends:

- **When breaking a Tire's Bead (tire off the turntable).** Keep the TPMS sensor away from where the Bead is being broken. Put the sensor at 12 o'clock high (relative to the ground) with wheel and tire placed upright alongside of the tire machine.
- **When demounting a Tire on the turntable.** Put the TPMS sensor just to the right of the Mount/Demount Head.
- **When mounting a Tire on the turntable.** Put the TPMS sensor just to the left of the Mount/Demount Head.

These are general guidelines; be sure to use common sense and take into consideration the specifics of each situation. If you still have concerns, speak to your Supervisor.

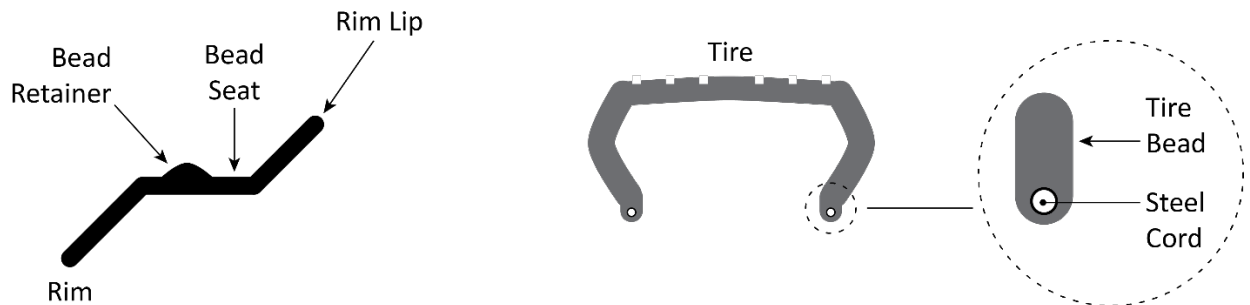
Important: When you are finished mounting a Tire with a TPMS sensor, make sure it is working. It is against the law to **knowingly not** re-install a working TPMS if the Vehicle arrived at the facility with a functioning TPMS.

The Steps in Changing a Tire

Before you start working on a Tire, review the requirements in **Before You Change a Tire**.

Changing a Tire consists of multiple steps:

1. **Deflate the Tire.** There is a large amount of energy (air pressure) stored in a Tire when it is inflated. You **must fully** deflate the Tire before you can demount it. If you do not, that energy will be released when you try to demount it, which could result in the Tire exploding, causing property damage, injury and even death to the Operator or bystanders. **Never work on a Tire unless you have personally confirmed that it is fully deflated.** The best way to do this is to make sure the Valve Core has been removed from the Valve Stem, which lets the air out.
2. **Break the Bead.** Tires stay in position because the Tire Bead is seated between the Bead Retainer and the Rim Lip of the Wheel (called the Bead Seat). To demount a Tire, you must get the Bead out of the Bead Seat all the way around both sides of the Tire. This is called Breaking the Bead. Use care when Breaking the Bead of Wheels with a TPMS.



3. **Secure the Wheel on the Turntable.** It is important for the Wheel to stay in place on the Turntable. The Tire Changer supports both Internal and External Clamping.
4. **Demount the Tire.** Once the Bead is broken, you still have to slide both Beads of the Tire over the top Rim of the Wheel to get the Tire fully off. Once the Tire is demounted from the Wheel, you can move it out of the way and then mount the new Tire.
5. **Mount the new Tire.** Mounting a Tire is basically the opposite of demounting. You first need to get the Beads under the Rim (the opposite of demounting the Tire), get the Beads into position **in** the Bead Seats (the opposite of Breaking the Bead), and then inflate the Tire (the opposite of deflating the Tire).
6. **Inflate the Tire.** Three separate stages: Bead Seal, Bead Seat, Inflate. **Bead Sealing** is putting in a small amount of air pressure to push the Tire up against the Rim so that no more air leaks out. **Bead Seating** is putting in more air pressure to “pop” the Beads into position in the Bead Seats. **Inflation** is adding air pressure to the Tire manufacturer’s recommended pressure after the Beads have been seated.

Depending on how much air pressure was needed to seat the Bead, you may have to release some air **out** of the Tire to get to the recommended pressure for the Tire.
7. **Remove the Wheel from the Turntable.** Disengage the Clamps, then move the Wheel and Tire off the Turntable.

About Valve Stems

The figure below depicts a typical Valve Stem and its components.

⚠ CAUTION

If the vehicle includes a Tire Pressure Monitoring System (TPMS) a sensor is installed in each wheel to monitor pressure and temperature. Always test the TPMS sensor before removing the tire to verify it is functioning. Proceed with caution to avoid damaging the TPMS sensor when removing a tire from the wheel. Only experience technicians should be allowed to service wheels with TPMS sensors..

- **When demounting a Tire.** Removing the Valve Core allows air out of the Tire, which **must** be done before demounting a Tire.

A Valve Core Tool allows easy removal of a Valve Core.

- **When replacing the entire Valve Stem.** Valve Stems are normally replaced when you mount a **new** Tire on a Wheel.
When mounting a new Tire, BendPak Ranger recommends installing a new Valve Stem, but it is not required. The process for replacing a Valve Stem is to cut out or pull out the old Valve Stem, then install the new Valve Stem. This should be done after the old Tire has been demounted but before the new Tire is mounted.

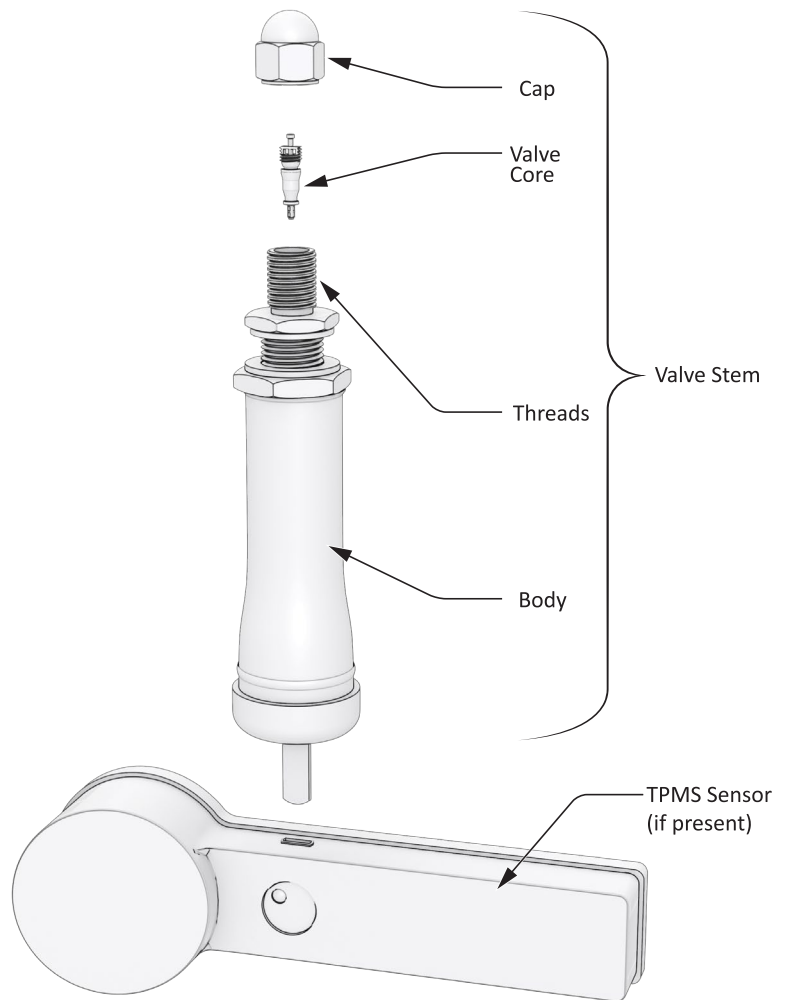
- **When inflating a Tire.** Before starting the first stage of inflating a Tire (sealing the Beads), remove the Valve Core and set it aside. Removing the Valve Core allows air to move rapidly into the Tire.

Once the *second* stage of inflating a Tire (seating the Beads) is *complete*, put the Valve Core back in.

When, sealing and seating the Beads, do not put too much air pressure into the Tires. Inflating the Tire, the third stage, does.

So, you want the Valve Core in for the inflation stage, as that will keep the air from coming back out of the Tire.

If you forget to put the Valve Core back in before inflating the Tire, you can put it back in when the Tire is inflated. Just note that when you unclip the Air Chuck, the air is going to start coming out of the Tire, which both lowers the pressure in the Tire and makes it difficult to put the Valve Core in.



Deflate the Tire

You must **fully deflate** a Tire before it may be demounted.

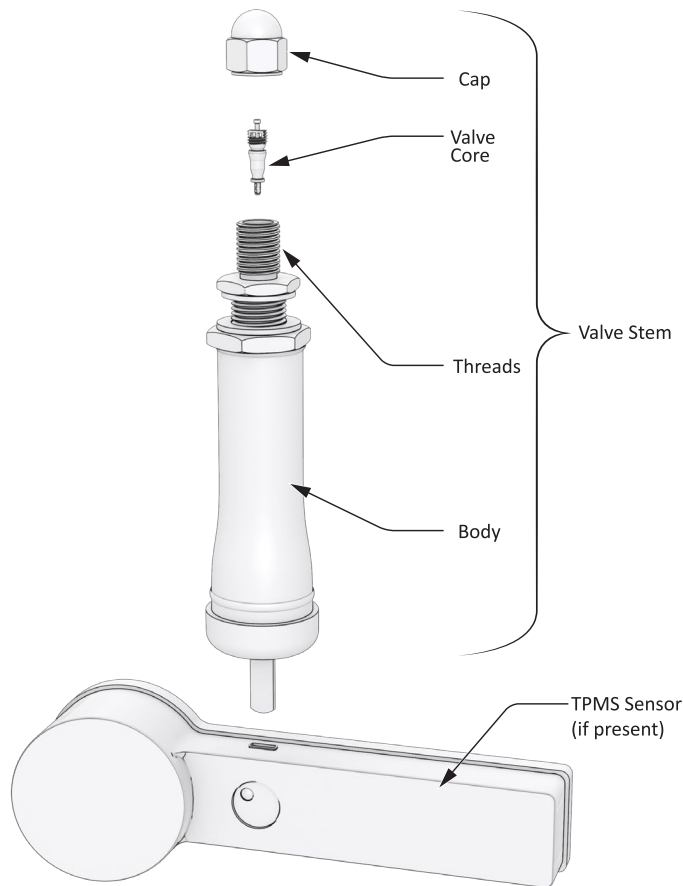
DANGER



Never attempt to demount or mount an **inflated** Tire. They must be deflated. Attempting to demount or mount an inflated Tire could cause it to explode, which could result in injury or even death.

To deflate a Tire:

1. If the Valve Stem has a Cap on it, remove it.
2. Unscrew the Valve Core from inside the Valve Stem.



Use a Valve Core Tool to remove the Valve Core. If a tool is not available, you may be able to use very small needle-nosed pliers.

If you are going to use the same Valve Stem with the new Tire you are going to mount, remember to keep the Valve Core.

BendPak Ranger recommends installing a new Valve Stem when you mount a new Tire.

3. Ensure all of the air comes out of the Tire.

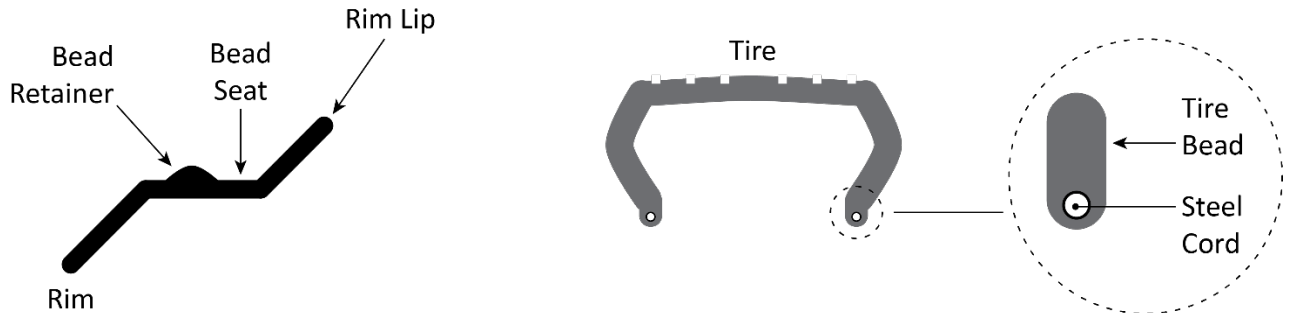
WARNING

Do not proceed with any other Tire changing activity until the Tire is **fully** deflated.

Break the Beads

The Beads must be broken (pushed out of their Bead Seats) – on both sides of a Tire – **before** the Tire can be demounted.

The Bead is broken when the Tire Beads come out from between the Rim Lip and the Bead Retainer (the Bead Seat) all the way around the Tire, on **both sides** of the Tire.



To break a Tire's Beads:

1. Make sure you are wearing OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. Check the Tire again to make sure it is **fully** deflated.
3. Check both sides of the Tire to make sure all Wheel weights (from balancing) have been removed. If they have not, remove them.

⚠ CAUTION Breaking the Beads of a Tire with Wheel weights remaining installed could damage the Tire Changer and/or the Wheel. Remove all weights first.

4. Identify the Narrow side of the Tire whose Beads you are breaking; *break the Narrow side first*.
5. Move the Tire into position between the Pads and the Bead Breaker Blade, with the Narrow side of the Tire on the Blade side.
6. Depending on the size of the Tire whose Bead you are breaking, you may need to adjust the position of the Blade using the Adjustment Pin.

Refer to **Bead Breaker** for more information.

7. If you are Breaking the Beads of a Tire with a TPMS, put the sensor at 12 o'clock high or 6 o'clock low (relative to the ground), to reduce the chances of damaging it.

With aluminum threaded valve stems, remove the nut from the stem. The sensor to fall inside the tire avoiding damage to the sensor while removing the tire.

Note that your shop may have different policies for handling Tires with a TPMS.

-
8. Move the Blade so that it is on the side of the Tire, very close to, **but not touching**, the Rim.



⚠ CAUTION Make sure the Blade is **not** touching the Rim. The Bead Breaker Mechanism uses a great deal of force; you will damage the Rim if the Blade pushes on it instead of on the side of the Tire.

9. Step on and hold down the Bead Breaker Foot Pedal.

The Blade pushes in, moving the Bead out of the Bead Seat and in towards the Drop Center of the Tire.

When the Bead breaks, it frequently (but not always) makes an audible popping sound.

10. When the Blade cannot go any further in, release the Bead Breaker Foot Pedal.
11. If the Blade does not fully move the Bead out of the Bead Seat, adjust the Blade a little bit one way or the other and then try again.
12. When the Bead is broken at the first spot, rotate the Tire 180° and break the Bead at that location.
- Every Tire is different. With some Tires, the entire Bead on one side could be broken with the first use of the Bead Breaker Blade. Other Tires could take multiple attempts until the Bead is broken all of the way around the Tire.
13. When the Bead is completely broken all the way around on one side of the Tire, move the Tire out, turn it around, and then break the Bead on the second side of the Tire.

Again, avoid breaking the Bead at the TPMS; you could damage the sensor.

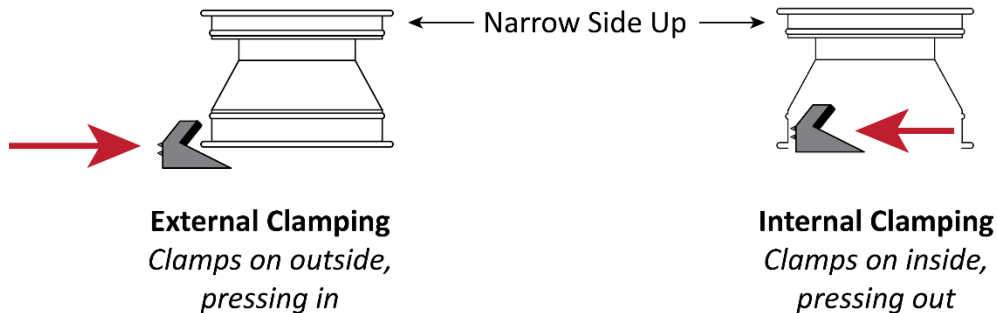
Important: It may take you two or three times to break the Bead at any one spot. Nevertheless, keep going until you break the Bead all the way around the Tire and on both sides of the Tire. ***Do not proceed to demounting the Tire until the Bead is broken all the way around and on both sides of the Tire.***

Secure the Wheel on the Turntable

Before you can demount a Tire, you must secure the Wheel on the Turntable.

The Tire Changer supports two ways of securing the Wheel to the Turntable:

- **External clamping.** The Clamps are on the outside, pressing inwards.
- **Internal clamping.** The Clamps are on the inside, pressing outwards.



As a general rule, steel Wheels clamp internally, and custom and mag Wheels clamp externally. Check with your Supervisor if you are unclear about which method to use.

To secure a Wheel on the Turntable:

1. Make sure you are wearing OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. Identify the Narrow side of the Tire; this side goes up.
3. Determine which clamping method you are going to use and move the Clamps to the starting position for that clamping method:
 - If you are clamping **externally**, move the Clamps all the way **out**.
 - If you are clamping **internally**, move the Clamps all the way **in**.
4. Put the Wheel onto the Turntable, either between the Clamps that are all the way out for external clamping or over the Clamps that are all the way in for internal clamping.
5. Secure the Wheel by pressing down and then releasing the Clamps Foot Pedal.



Tip

Clamping externally can be difficult on some Tires. If you are having problems getting the Clamps to clamp externally, either press down on the Wheel from above or, if you are using the R76ATR, push the Wheel down from above. Pushing down from above moves the Rim away from the Tire a little, making it easier for the Clamps to grab the Rim.

6. Check to make sure the Wheel is securely clamped.

Demount the Tire

Demounting a Tire is the process of taking a Tire off a Wheel. Specifically, you need to pull the top Bead over the **top** of the Rim, then pull the bottom Bead also over the **top** of the Rim.

⚠ CAUTION You **must** use Tire Lubricant; this helps the Tire demount more easily and helps to prevent damage to the Wheel and/or the Tire.

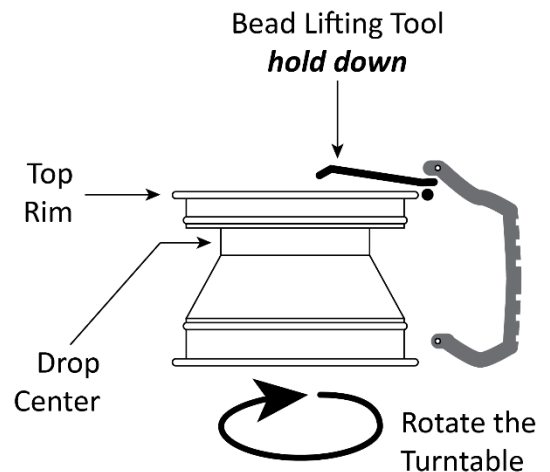
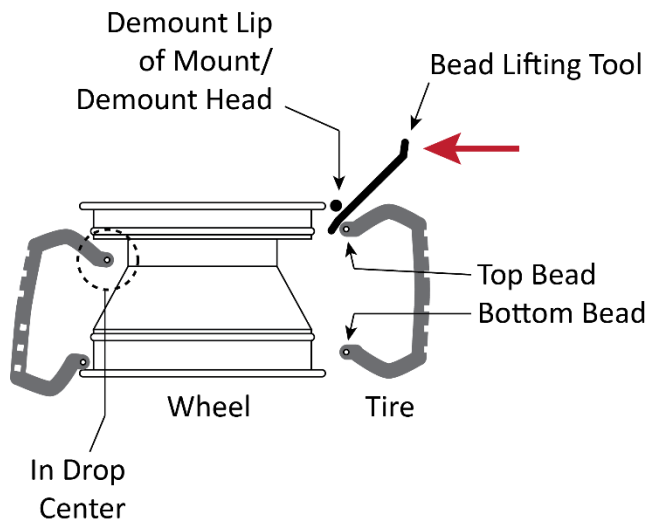
During demounting, the Bead goes over the Demount Lip of the Mount/Demount Head but stays under the Mount Lip. See **Mount/Demount Heads** for additional information.

⚠ WARNING The following procedure **requires** that the Tire's Beads are broken on **both** sides. **Do not** try to demount a Tire whose Beads are not broken on both sides; you could damage the Wheel, the Tire, or even injure yourself or bystanders.

To demount a Tire:

1. Make sure you are wearing OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. Verify that the Tire's Beads are completely broken on **both sides** of the Tire.
3. Apply Tire Lubricant to the Tire Beads and the top Rim.
This helps the Beads slide over the Rims more easily.
4. Move the Mount/Demount Head into position, very close to the Rim **but not touching it**, and lock it in position using the Control Button on the Adjustment Handle.
5. Push the top Bead on the side of the Tire *opposite* the Mount/Demount Head into the Drop Center of the Wheel.

This gives you some extra room to help pull the top Bead over the Demount Lip.



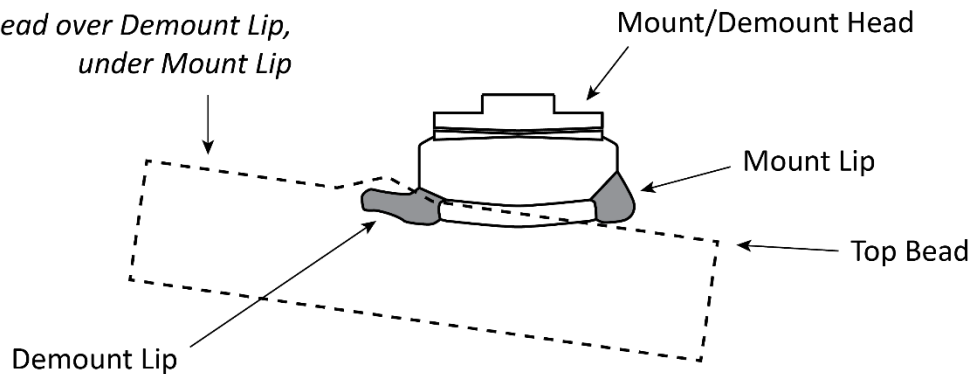
Tires not shown for clarity. Side view. Not necessarily to scale.

6. Take the Bead Lifting Tool, position one end on the outside of the Demount Lip of the Mount/Demount Head, then slide it down between the Demount Lip and the top Tire Bead until it is just past (and a little under) the Bead.
7. Carefully push the Bead Lifting Tool in towards the middle of the Wheel in an arc.

This pulls the top Bead over the Demount Lip, which is what you want.

Top Bead Demount Orientation.

*Top Bead over Demount Lip,
under Mount Lip*



⚠ CAUTION **Hold on to the Bead Lifting Tool.** Depending on the Tire, it may take a good deal of force to move the Bead up and over the Demount Lip. If you were to release the Bead Lifting Tool at this point, it could easily injure the Operator or damage the Wheel, Tire, or the Tire Changer.

Check to make sure the Bead Lifting Tool is lifting the Tire Bead up and over the Demount Lip of the Mount/Demount Head. If the Tire Bead is **not** coming up and over the Demount Lip, pull the Bead Lifting Tool out and start again. *On some Tires, it may take multiple attempts.*

8. When the Bead Lifting Tool has moved all the way over to the middle of the Wheel, check the top Bead to make sure it is above the Demount Lip.

The top Bead **must** be above the top of the Demount Lip to proceed.

Continue holding the Bead Lifting Tool.

9. Press down and hold down the Turntable Foot Pedal; the Turntable begins turning clockwise.

Note: If you have difficulty getting the Turntable to move clockwise, release the Turntable Foot Pedal, keep hold of the Bead Lifting Tool, and then press up on the Turntable Foot Pedal for few seconds to move the Turntable counterclockwise, then press down again to move clockwise. Repeat as necessary to clear up the difficulty.

Watch the top Bead to make sure it is being pushed over the Rim, all the way around the Tire, as the Turntable moves.

10. Keep turning the Turntable until the entire top Bead pops over the top of the Rim.
11. When the top Tire Bead pops over the Rim, release the Turntable Foot Pedal and remove the Bead Lifting Tool.

The top Bead is demounted.

The next step is to demount the bottom Bead over the top Rim.

12. Make sure there is still lubricant on the bottom Bead and the top Rim.

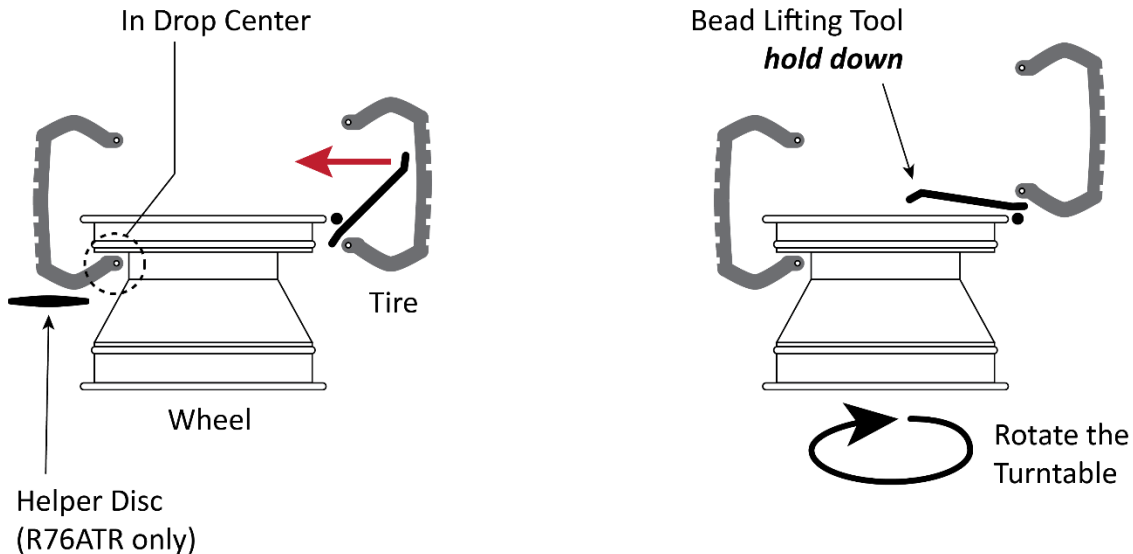
If there is not, put some more on.

13. Push the bottom Bead up as much as possible all the way around the Wheel, then push the side of the Tire opposite the Mount/Demount Head into the Drop Center of the Wheel.

If you are using the R76ATR, you can position the Helper Disc to help hold up the Tire. If you are using the R76LT, you can manually lift the Tire.

14. Take the Bead Lifting Tool, put it on the outside of the Demount Lip, then slide it down past and under the bottom Bead.

Getting the Bead Lifting Tool into position may be trickier this time, as the rest of the Tire could be in the way as you are trying to get access to the bottom Bead.



Tires not shown for clarity. Side view. Not necessarily to scale. Helper Disc location is adjustable.

15. Push the Bead Lifting Tool towards the middle of the Wheel in an arc, pulling the bottom Bead over the Demount Lip of the Mount/Demount Head.
16. While continuing to hold the Bead Lifting Tool, press down and hold down the Turntable Foot Pedal to move the Turntable clockwise.

Watch the bottom Bead to make sure it is being pushed over the top of the Rim as the Turntable moves.

17. Keep turning the Turntable until the entire bottom Bead moves over the top Rim.

The Tire is now dismounted and can be removed.

Wheel / Tire Mismatches

A Wheel / Tire mismatch is mounting a Tire where the Tire's Bead diameter does not **exactly** match the Diameter of the Wheel.

⚠ DANGER **A Wheel / Tire mismatch is extremely dangerous.** A mismatched Tire and Wheel may separate or explode, resulting in injury or even death.

The differences can be subtle, so you must take care to get an **exact match**.

⚠ WARNING **Do not** mount a Tire on a Wheel until you, have positively identified and correctly matched the Tire and Rim diameters. If you try to seat a Tire Bead on a mismatched Wheel and Tire by inflating it, the Tire Bead may break with explosive force, which could result in serious injury or death.

Mount a New Tire

Mounting a Tire is the process of putting a Tire onto a Wheel.

⚠ WARNING Mounting a Tire can be hazardous if not done correctly. Do not mount a Tire unless you have been trained to do so. Failure to understand and follow proper procedures can result in injury or death.

During mounting, the Tire Bead goes over the Mount Lip of the Mount/Demount Head, but stays under the Demount Lip. See [Mount/Demount Heads](#) for additional information.

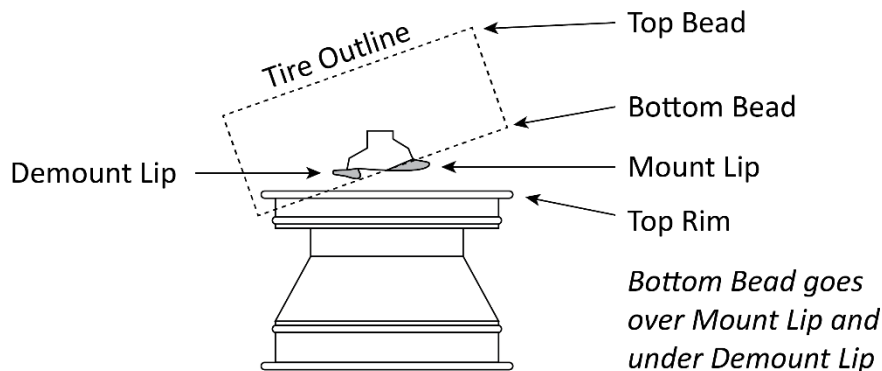
Review the following points **before** mounting a Tire:

- Check the Tire and Wheel to make sure they are a match.
- Install a new Valve Stem before mounting the Tire.
- Make sure the Wheel is both clean (bead seating area) and free of previous balancing weights. Remove any weights and any corrosion you find on the Wheel; **do not** service heavily corroded Wheels.
- Check the Tire for damage and excessive age; **do not mount a damaged Tire**.
- Check the location of the TPMS and adjust the Tire if necessary. Do not damage the sensor.
- Check for yellow and red dots. If found, line them up with the appropriate locations on the Tire.
- Make sure the Tire is **fully** deflated.

When mounting a Tire, mount the bottom Bead first (over the top of the Rim), then the top Bead (also over the top of the Rim).

To mount a Tire:

1. Make sure you are wearing OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. If the Wheel is not already secured on the Turntable with the Narrow Side facing up, move the Wheel onto the Turntable and secure it internally or externally.
3. Apply Tire Lubricant to the top and bottom Beads and the top Rim.
4. Put the Tire over the Wheel, with the side that will be next to the Mount/Demount Head low and the other side high (above the top of the Wheel).
5. Move the Mount/Demount Head into position.
6. Bring up the low side of the Tire and put the **bottom** Tire Bead over the Mount Lip and under the Demount Lip.

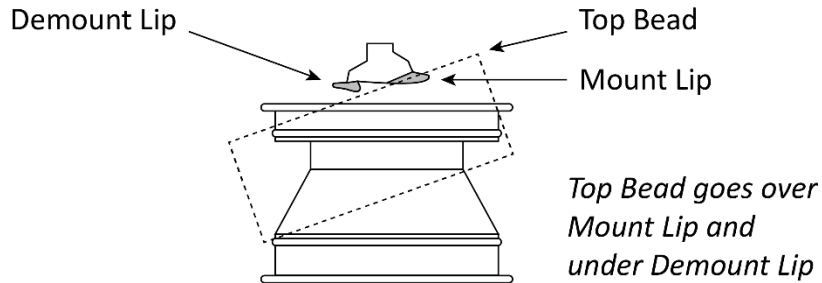


Side view. Not necessarily to scale.

7. Push the side of the Tire farthest away from the Mount/Demount Head down over that side of the Rim and Wheel as far as it will go.
8. Press down on and hold down the Turntable Foot Pedal.

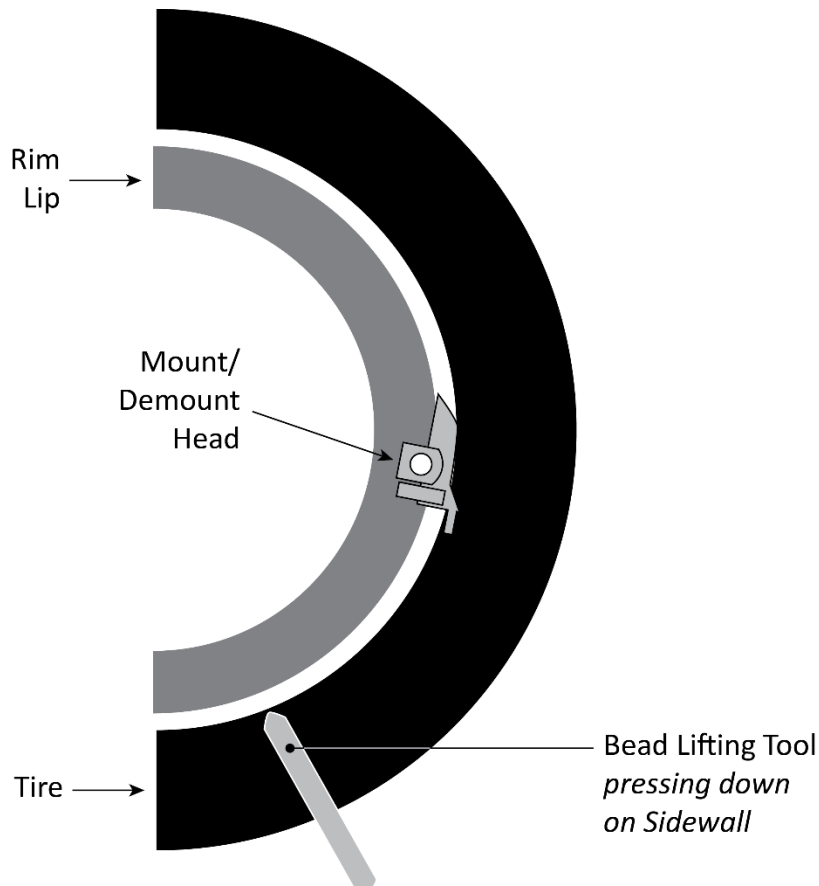
The Turntable will turn clockwise, and the bottom Tire Bead will drop over the top of the Rim.

9. Put the **top** Tire Bead over the Mount Lip and under the Demount Lip.



Side view. Not necessarily to scale.

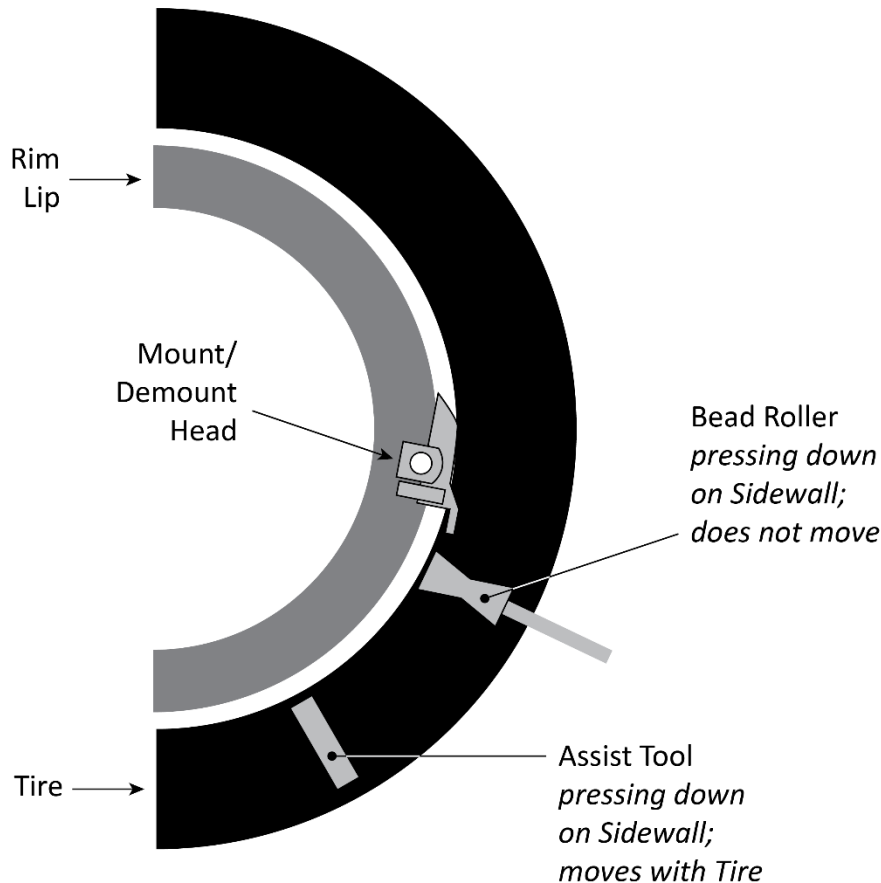
10. If using the R76LT, position the Bead Lifting Tool to the left of the Mount/Demount Head (about 20 percent of the distance around the Tire), with the Bead Lifting Tool pushing down on the Sidewall of the Tire.



Top view. Not to scale.

11. When you start rotating the Tire, move the Bead Lifting Tool around as the Tire moves around, keeping the Tool at the same spot on the Tire.

12. If using the R76LT, position the Assist Tool, if desired, to the left of the Mount/Demount Head (about 20% of the total distance around the Tire), with it pushing down on the Sidewall of the Tire. Then position the Bead Roller, if desired, to the left of the Mount/Demount Head, with it also pushing down on the Sidewall of the Tire.



Top view. Not necessarily to scale.

When you start rotating the Tire, the Assist Tool, if used, moves with the Tire. The Bead Roller, if used, stays in the same spot.

13. Press down and hold down the Turntable Foot Pedal to move the Turntable clockwise.
- If using the Bead Lifting Tool or Assist Tool to hold down the Sidewall, move them around with the Tire as it rotates.
14. If you run into any difficulty as the Tire rotates, take your foot off the Turntable Foot Pedal to stop the Turntable, then press up on the Turntable Foot Pedal to move the Turntable counterclockwise. Make any necessary adjustments and then proceed.

Eventually the top Bead slips under the Rim. How long this takes can vary, based on the Tire you are mounting. Some Tires are more difficult than others.

⚠ CAUTION **Do not use excessive force.** If the Turntable slows and then stops while you are holding down the Turntable Foot Pedal, do not try to force it to continue. Using excessive force can damage the Tire, Wheel, or the Tire Changer and voids the Warranty.

Inflate the Tire

Tire inflation has three stages:

- **Bead sealing** is putting in a small amount of air pressure to push the Tire up against the Rim so the rest of the air you put in does not leak out. *Remove the Valve Core before beginning the Bead sealing*, as that allows more air to go in through the Valve Stem. Remember to put the Valve Core back in once both Beads are seated (before inflation). If you have difficulty sealing the Beads (you hear air escaping from between the Tire and the Rim), you can use the Turbo-Blast™ nozzle.
- **Bead seating** is putting more air pressure into the Tire until you hear a “pop”, which indicates the Beads (on both sides of the Tire) have slipped over the Bead Retainer into their Bead Seats. *Put the Valve Core back in once the Beads are seated.*
- **Inflation** is adding more air pressure to the Tire to get the pressure up to the manufacturer’s recommended pressure for the Tire. ***Do not stand over the Tire when inflating.***

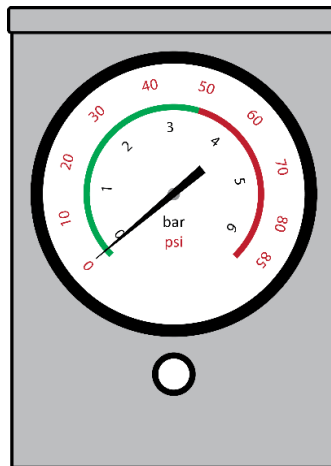
Each of these stages is covered separately below.

⚠ CAUTION The inflation process may produce loud noise. Wear ear protection when inflating a Tire.

⚠ CAUTION Keep hands and fingers away from tire beads during seating.

⚠ WARNING Do not exceed the maximum air pressure specified by the Tire manufacturer. This increases the chances that the Tire could explode, causing injury or even death to the Operator and bystanders.

Use the Pressure Gauge on the Tire Changer to monitor the air pressure in the Tire you are inflating.



⚠ DANGER If you are inflating a Tire that requires more than 60 psi, you ***must*** use a **Tire Inflation Cage such as the RIC-4716** for safety purposes. If a Tire fails at high pressure, it can explode and cause serious injury or death to anyone near it. Using a Tire Inflation Cage helps reduce the danger.

Important inflation notes:

- Identify the **recommended** inflation pressure of the Tire (usually located on a sticker on the driver-side doorjamb) and the **maximum** inflation pressure of the Tire (usually located on the sidewall). When inflating, your goal is the recommended inflation pressure; do not exceed the maximum inflation pressure when inflating the Tire.

-
- Make sure the Tire is restrained for inflation: either *internally* clamped, or in a Tire Inflation Cage. Do not inflate a Tire if it is **externally** clamped; external clamping interferes with inflation.

Bead Sealing

To seal a Tire's Beads, add a small amount of air pressure into the Tire, which pushes the Tire up against the Rim so that additional air does not leak out. Keep hands and fingers away from tire beads during seating.

To Seal the Beads:

1. Make sure you are wearing OSHA-approved (publication 3151) personal protective equipment: leather gloves, steel-toed work boots, back belts, hearing protection, and ANSI-approved eye protection (safety glasses, face shield, or goggles).
2. Make sure the Valve Core has been removed.
3. Clip the Air Chuck to the Valve Stem.

The Air Chuck includes a self-gripping clip, so you do **not** have to hold it in place during inflation.

 **WARNING** ***Do not hold the Air Chuck while you are inflating a Tire.*** This leaves you close to the Tire, which could result in injury if there is a problem during inflation. Keep hands and fingers away from tire beads during seating.

4. Press and hold down the Inflation Foot Pedal for a second or two, then release.

Air goes into the Tire and seals the Bead.

Bead Seating usually requires 7 psi or above.

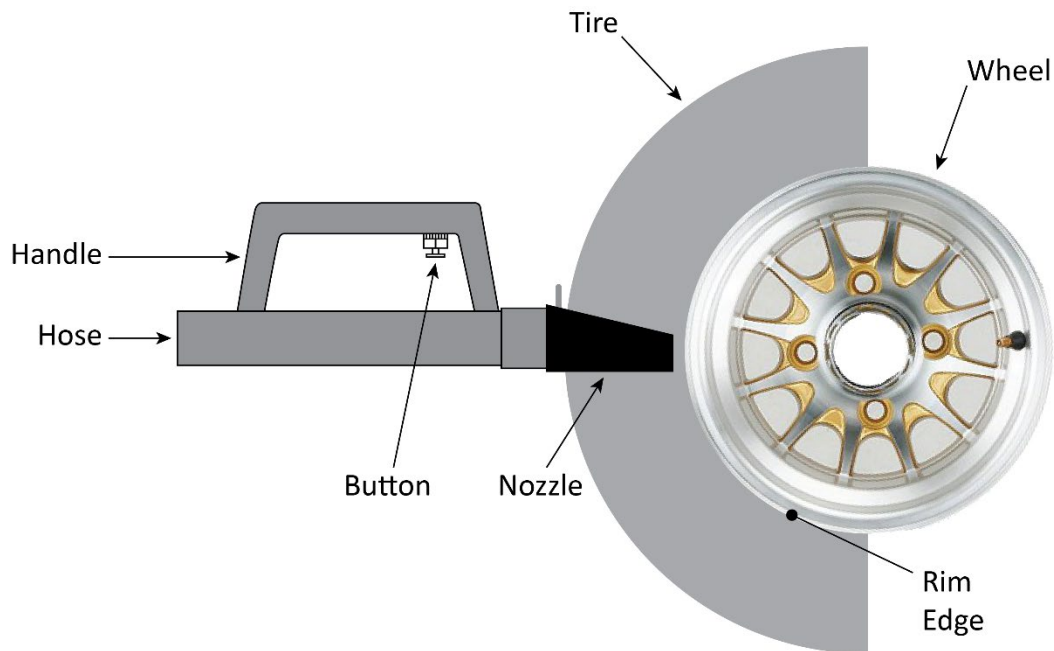
Some Beads are hard to seat, but never exceed 40 psi to seat the Bead.

The Bead is sealed when you no longer hear the sound of air coming out from between the Wheel Rim and the Tire Beads.

5. Check to make sure the upper and lower Beads are sealed against the Rim.

If the Beads are **not** sealed, try again, this time adding slightly more air pressure.

6. If the Bead is still not sealed, position the Turbo-Blast™ nozzle about an inch from where the Wheel meets the Rim Edge and press the Button. This means, place the air blast nozzle at the edge of the Rim and directed into the Tire, sealing the Bead.



Side view shown; nozzle must be held flat to use. Not to scale. Not all components shown.

Bead Seating

To seat a Tire's Beads, add additional air pressure until the bead pops, which indicates the Tire Beads have slipped over the Bead Retainers onto the Bead Seats.

Remember that a Tire has Beads on *both sides* of the Tire. The Beads have to be seated on both sides. Bead Seating is not complete until the Beads are seated on both sides of the Tire.

⚠ WARNING Do not exceed 40 psi to seat a Bead.

The following procedure assumes the Tire's Beads have already been sealed. Do not try to seat the Beads until the Beads have been successfully sealed. Keep hands and fingers away from tire beads during seating.

To Seat the Beads:

1. Make sure the Air Chuck is clipped to the Valve Stem of the Tire and the tire beads are generously lubed.
2. Step back from the Tire.
3. Press and hold down the Inflation Foot Pedal. Air begins flowing into the Tire. After a few seconds, you should hear a "pop" as the Beads are seated. Bead Seating usually requires 7 psi or above.

Some Beads are hard to seat, but never exceed 40 psi to seat the Bead.

If air pressure in the Tire gets to 40 psi but the Beads are still **not** seated, use the Pressure Relief Button to remove air down to about 5 psi and then try again to seat the Beads. If you lower the psi too far, you may lose the Bead seal and have to do that again.

4. Release the Inflation Foot Pedal.
5. If the Beads do not seat on a second attempt, either:
 - Re-lube the tire beads

-
- Re-position the tire on the rim
 - Verify that the valve core has been removed from the valve stem
6. If the amount of air pressure it takes to seat the Beads exceeds the manufacturer's recommended psi for the Tire, use the Pressure Relief Button to remove air pressure from the Tire, bringing it back down to the recommended psi for the Tire.
 7. When the Beads are seated, remove the Air Chuck from the Valve Stem, and **reinstall the Valve Core**.

Inflating the Tire

To inflate a Tire after sealing and then seating the Beads, add air pressure to the Tire to get the pressure to the manufacturer's recommended pressure.

Use the Pressure Gauge to monitor air pressure.

⚠ DANGER If you are inflating a Tire that requires more than 60 psi, you **must** use a **Tire Inflation Cage such as the RIC-4716** for safety purposes. If a Tire fails at high pressure, it can explode and cause serious injury or death to anyone near it. Using a Tire Inflation Cage helps reduce the danger.

The typical inflation pressure for automobile Tires is from approximately 25 to 45 psi. Light truck Tire inflation pressures typically cover a wider range. See vehicle's recommended air pressure listed on label in door jamb.

Do not exceed the Tire manufacturer's **maximum** air pressure for a Tire. Your goal is to get to the Tire's **recommended** pressure.

The Tire Changer has an air pressure limiter that is set at the factory so that it does **not** exceed 60 psi. **Do not override the pressure limiter.**

⚠ DANGER Inflating a Tire with a bypassed pressure limiter could result in the Tire exploding, which could injure or kill bystanders or the Tire Changer Operator.

To inflate a Tire:

1. Verify that both the upper and lower Beads are sealed and seated.
2. Verify that the Valve Core has been reinstalled.
3. Make sure the Air Chuck is clipped to the Valve Stem of the Tire using the self-gripping clip.
4. Step back from the Tire.

⚠ DANGER Do **not** stand over the Tire when inflating it. If the Tire explodes during inflation (which does not happen often, but does happen), you could be injured or killed if you are standing over the Tire when it explodes.

5. Press and hold down the Inflation Foot Pedal.
Air begins flowing into the Tire.
6. Inflate the Tire to the manufacturer's **recommended** pressure by monitoring the Pressure Gauge.
7. Release the Inflation Foot Pedal.
8. Remove the Air Chuck from the Valve Stem.
9. Remove the Wheel from the Tire Changer.

Maintenance

Make sure your Tire Changer is maintained on a regular basis.

 **WARNING** Disconnect the Tire Changer from power and incoming air ***before performing any Maintenance***. Take whatever steps are necessary to make sure the unit cannot be re-energized until Maintenance is over (such as Lockout/Tagout). Because the unit uses electrical and pneumatic energy, you could be electrocuted or even killed if the unit is powered back on during Maintenance.

The Tire Changer uses pneumatic and electrical energy; if your organization has **Lockout/Tagout policies**, make sure to implement them before performing maintenance on the Tire Changer.

Regular Maintenance

- **Daily:** Make sure the unit is clean and dry.
- **Weekly:** Check all labels to make sure they are in place and legible. Contact BendPak Ranger if replacement labels are needed.
- **Weekly:** Check the water level of the Regulator/Filter. If the reservoir is one quarter (25%) or more filled with water, drain it. Refer to **Check the Water Level** for instructions.
- **Weekly:** Check the oil feed rate of the Oiler/Lubricator. It should be 1 to 2 drops per use of a pneumatic component. If it is above or below this level, you need to adjust it. Refer to **Check the Oil Feed Rate and Adding Oil** for instructions.
- **Weekly:** Check the amount of pneumatic oil in the Oiler/Lubricator reservoir. If it is under one half (50%) full, add oil. Refer to **Check the Oil Feed Rate and Adding Oil** for instructions.
- **Monthly:** Check the accuracy of the Inflation Gauge using a pressurized tire and a high-quality pressure gauge. Fix immediately if not working correctly.
- **Monthly:** Make sure all Anchor Bolts are tightened and secure, if used.
- **Monthly:** Make sure all components are in good operating condition. If you find a component that is ***not*** working correctly, take the Tire Changer out of service and refer to **Troubleshooting** for more information.
- **Twice a Year:** Have a licensed Electrician check the electronic components.
- **Yearly:** Take the Tire Changer out of service, disconnect it from power, and then thoroughly check and clean all components.

 **WARNING:** Do not operate your Tire Changer if you find issues; instead, take the unit out of service, then contact your dealer, visit rangerproducts.com/support/, or call **(805) 933-9970**.

Check the Water Level

Water coming in via the incoming air is removed by the Regulator/Filter and dropped into the reservoir at the bottom.

This water needs to be drained periodically.

To drain water from the Regulator/Filter reservoir:

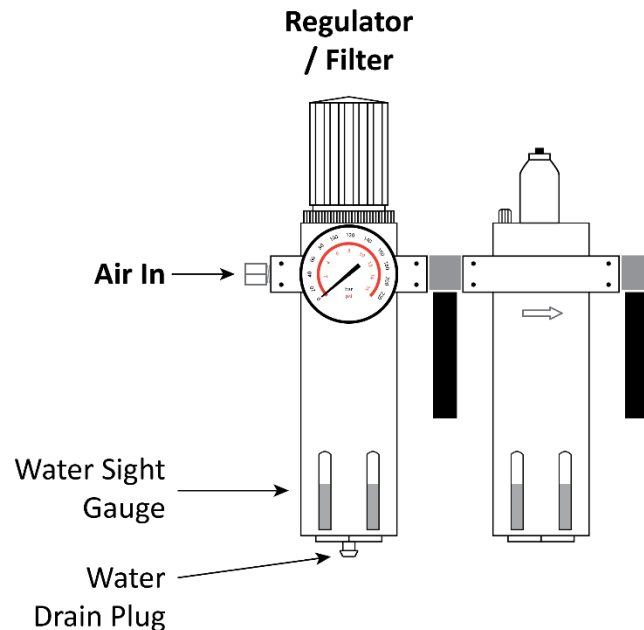
1. Check the Water Sight Gauge to see how much water is currently in the reservoir.

If the reservoir is a quarter (25%) or more filled with water, you need to drain it.

2. Disconnect the incoming air at the Air In connector.

⚠ WARNING

Make sure to disconnect the incoming air and make sure it cannot be reconnected until you are done draining the water from the Regulator/Filter. If the incoming air is reconnected during the procedure, it could damage the Regulator/Filter, the Tire Changer, and possibly injure bystanders.



3. Press upwards on the Water Drain Plug at the bottom of the reservoir.
The water drains out.
4. Release the Water Drain Plug.
5. Re-connect the incoming air.

Check the Oil Feed Rate and Adding Oil

The built-in lubricator adds pneumatic oil to the incoming air. This ensures that all pneumatic components of the Tire Changer receive the necessary lubrication, which maintains operating performance, reduces wear, and extends service life.

It is very important to make sure the oil feed rate is correct, 1 or 2 drops of oil per use of pneumatic component (such as the Clamps Foot Pedal), and that there is enough pneumatic oil in the Oil Reservoir of the Oiler/Lubricator.

To check the oil feed rate on the Oiler/Lubricator:

1. With the Air Source connected, press down and then release the Clamps Foot Pedal.
You do not need a Tire; you just need to use a pneumatic tool.
2. Watch the Sight Glass to see how much pneumatic oil comes out each time you use the Clamps Foot Pedal.
Your goal is for 1 or 2 drops to come out for each use.
3. If you are getting **fewer** than 1 or 2 drops, turn the Adjustment Screw counter-clockwise (using a small flat-head screwdriver), then use the Clamps Foot Pedal again to check the output.

-
4. If you are getting **more** than 1 or 2 drops, turn the Adjustment Screw clockwise, then use the Clamps Foot Pedal again to check the output.
 5. When you are getting 1 or 2 drops, stop turning the Adjustment Screw.

To add pneumatic oil to the Oiler/Lubricator:

1. Check the Oil Sight Gauge to see how much pneumatic oil is currently in the reservoir.
If the reservoir is less than half (50%) filled with pneumatic oil, add oil.
2. Disconnect the incoming air at the Air In connector.
3. Turn the Oil Fill Cap on the top of the Oil Reservoir counter-clockwise and pull it off.
4. Add SAE 10W Air Tool Oil or generic pneumatic oil to the reservoir.
5. Put the Oil Fill Cap back in place, turning it clockwise until tight.
6. Re-connect the incoming air.

Troubleshooting

 **WARNING:** Disconnect the Tire Changer from power and incoming air ***before performing any maintenance***. Take whatever steps are necessary to make sure the unit cannot be re-energized while maintenance is being performed on it (such as Lockout/Tagout). The unit uses pneumatic and electrical energy; if your organization has Lockout/Tagout policies, make sure to implement them before troubleshooting the Tire Changer.



Tip

This tire changer includes a motor overload protection device. If the motor becomes overloaded on a particularly heavy tire mount or demount, the overload device may trip, shutting down the motor.

1. Put the tire changer in a safe condition.
2. Move all controls to the off position.
3. Press the overload reset switch on the back panel of the tire changer.
4. Resume normal operation. If the overload continues to trip, contact Ranger Support at www.bendpak.com/support/ or call **BendPak Ranger at (805) 933-9970**, then follow the prompts.

Issue	Action to Take
The Turntable does not move when you step on the Turntable Foot Pedal.	Make sure the unit is getting power.
The unit is not getting power.	Have a licensed, Electrician check the electrical path from the supplied cord to the power source. If any issues are found, have them fixed. Refer to Wiring Information for additional information.
No air comes out when you step on the Inflate Foot Pedal.	Make sure the unit is correctly connected to a working incoming air source.
It is difficult to secure Tires when clamping externally.	Press the Tire down so the Clamps correctly grab the Rim of the Wheel. R76ATR only.
The Inflation Gauge is not working correctly.	Check the accuracy of the Inflation Gauge with a professional gauge. Fix immediately if the Inflation Gauge is not working correctly.
The Assist Arms (R76ATR only) move up and down slowly or make odd noises when moving.	Grease the Assist Tower Post, it has run out. Refer to Grease the Assist Tower Post for additional information.

If you continue to have problems with your Tire Changer, visit www.bendpak.com/support/ or call **BendPak Ranger at (805) 933-9970**.

Wiring Information

The Tire Changer comes with a Power Cord that is connected inside the unit and with three exposed wires on the other end. The three exposed wires need to be hard-wired to the facility's power system or connected to an appropriate plug and receptacle. A 230VAC or 115VAC plug must be supplied by the electrician.

⚠ WARNING: All electrical work, such as hard-wiring the unit to the facility's power system or attaching a Plug to a Power Cord, ***must be accomplished by a licensed, Electrician*** in accordance with all applicable local electrical codes. Damage to the unit caused by improper electrical installation voids your warranty.

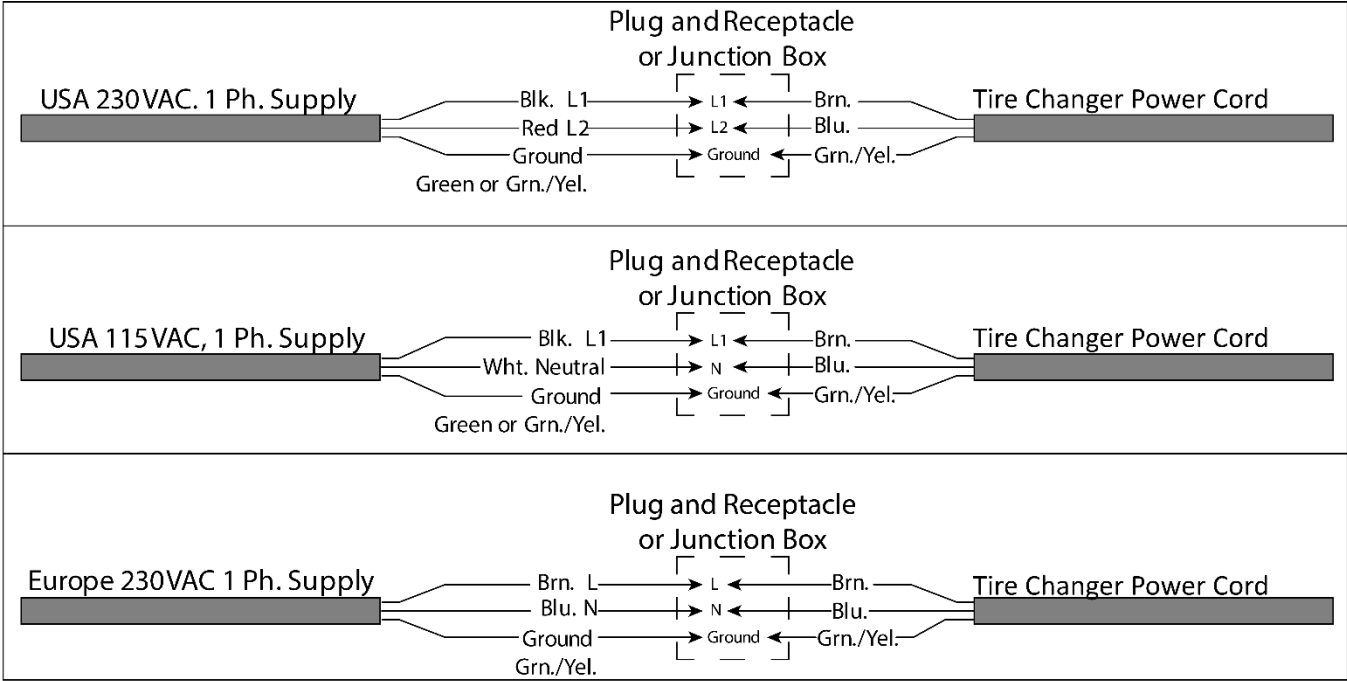
The Tire Changer is delivered with a Power Cord. The three exposed wires must be hard-wired to the facility's power system **or** connected to a plug (which is then connected to a power outlet). This plug is **not** included with this device.

To connect the Tire Changer to electrical power:

- 1. Determine the location of the electrical outlet that will supply power to the changer.
- 2. Verify the voltage specified on the changer label matches the supply voltage.
- 3. Three of the most common wiring arrangements are outlined below. The electrician is responsible for correctly connecting the changer in accordance with national and local electrical codes.

⚠ DANGER! The plug and wiring may vary based on local electrical codes and practices.

⚠ WARNING **NEVER** connect the balancer's ground wire (green/yellow) to a neutral wire!
Incorrect grounding of this device voids the warranty!



Information about wire color code conventions in other regions and countries is available online. Ensure the Electrician installs the plug in accordance with all applicable national and local electrical codes.

Labels

A



R76ATR (220VAC Version) P/N 5905092

B

R76ATR-L (115VAC Version)
P/N 5905898

C



PN 5905860

D



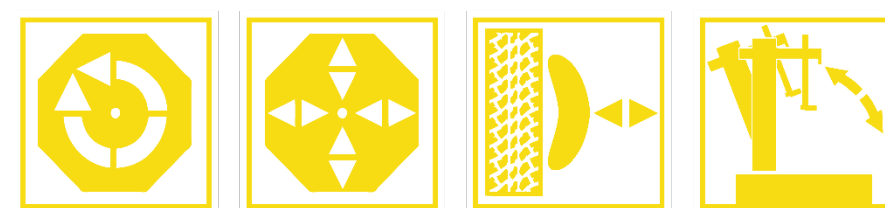
PN 5905643

E



PN 5905657

F



PN 5905634

PN 5905632

PN 5905629

PN 5905633

G



H



K



L



I



J



M

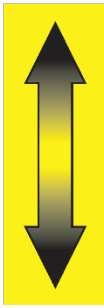


N



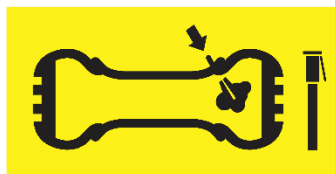
- G - RNGR Electric Warning.pdf
- H - RNGR Bead Breaker Warning.pdf
- I - RNGR Hold Down Warning.pdf
- J - RNGR Blast Warning.pdf
- K - RNGR Pinch Warning.pdf
- L - RNGR Pinch Plates Warning.pdf
- M - RNGR Turn Table Warning.pdf
- N - RNGR Tilt Back Warning.pdf

O



RNGR Raise-Lower_Decal.pdf:

P



RNGR_Side_Pedal_Decal.pdf:

Q



R

⚠ IMPORTANT

FILTER / REGULATOR LUBRICATOR INSTRUCTIONS

WARNING!
Failure to regularly drain water and maintain proper oil level and oil feed rate will damage internal pneumatic components and void the product warranty.

The inline lubricator helps ensure that all pneumatic components inside this machine receive the required lubrication to maintain operating performance, reduce wear, and prolong service life. It is designed to automatically provide the correct amount of oil feed rate required within the pneumatic system, delivering a constant ratio of oil to CFM.

The filter/regulator is designed to remove airborne solid and liquid contaminants, which may plug small orifices and hinder performance or cause excessive wear and premature equipment failure. The regulator provides controlled and consistent air pressure as required. NOTE: This model requires a 15-25 CFM air source with a safe operating air pressure of 140-165 PSI for optimum machine performance.

Water Separator / Lubricator Maintenance

- Check oil and water levels regularly and perform these maintenance items weekly.
- Observe the water sight gauge on the water separator/filter unit. If water is observed, drain by pressing upwards on the drain plug at the bottom of the reservoir.
- Observe the sight glass and adjust the oil feed rate by turning the small adjustment screw on the top of the glass bowl so that 2-3 drops of oil drip through the sight glass for each operation of the bead loosener pedal.

Adding Oil to Oiler / Lubricator

If the oil level is low, add oil as follows:

- IMPORTANT** - First, disconnect the air source from the machine.
- Remove the oil reservoir by unthreading the reservoir from the head of the oiler/lubricator.
- Add oil as necessary.
- Replace the reservoir, making sure the rubber O-ring is seated properly and the reservoir is firmly tightened hand-tight.

Regulator / Filter

Oiler / Lubricator

PSI Adjustment Knob
Air In
Pressure Gauge
Water Sight Gauge
Drain Plug

Adjustment Screw
Sight Glass
Air Out
Oil Reservoir
Oil Sight Gauge

Water Separator Unit PN 590567

PN 590567

S

Use Moly-Graphite Grease to ensure proper lubrication of slide plates.

PN 5905386

PN 5905386

T

⚠ DANGER

GROUND ALL ELECTRICAL EQUIPMENT

Electric shock can cause severe injury or death. This machine is wired for 115 volts single phase ONLY. Improper wiring will cause damage and void warranty.

STOP

PN 5905855

PN 5905855

**Use only on
R76ATR-L**

U

⚠ DANGER

GROUND ALL ELECTRICAL EQUIPMENT

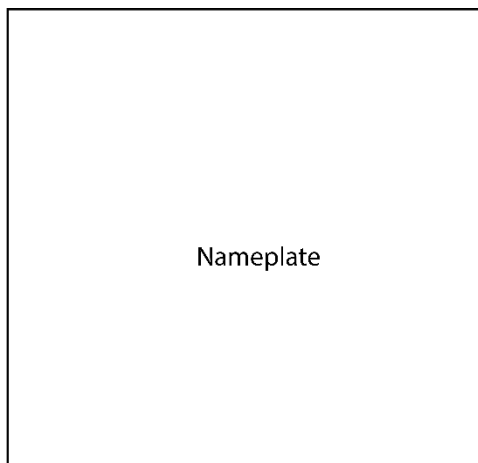
Electric shock can cause severe injury or death. This machine is wired for 230 volts single phase ONLY. Improper wiring will cause damage and void warranty.

STOP

PN 5905456

PN 5905456

**Use only on
R76ATR**

V

PN 5900746

W

⚠ WARNING ⚠

RISK OF EXPLOSION

This equipment has internal arcing or sparking parts which should not be exposed to flammable vapors.

THIS EQUIPMENT SHOULD BE LOCATED AT LEAST 460MM (18 INCHES) ABOVE THE FLOOR.

If this equipment is connected to a circuit by a fuse, use a time-delay fuse.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

RISQUE D'EXPLOSION

Cet équipement est doté d'un arc interne ou des pièces produisant des étincelles qui ne doivent pas être exposé à des vapeurs inflammables.

CET ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE SITUÉ À AU MOINS 460 MM (18 POUCES) AU-DESSUS DU SOL.

S'il est connecté à un circuit protégé par un fusible, utilisez des fusibles temporisés avec cet équipement.

PN 5906089

PN 5906089

X

⚠ WARNING ⚠

MOTOR OVERLOAD. PUSH TO RESET.

See the manual for further instructions. If the overload continues to trip, contact Customer Support at 1(888)856-5820.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

SURCHARGE DU MOTEUR. APPUYER POUR RÉARMER.

Consulter le manuel pour plus d'instructions. Si la surcharge continue de se déclencher, contacter le service clientèle au 1 (888) 856-5820.

PN 5900430

P/N 5900430

Y

CALIFORNIA PROPOSITION 65

⚠ WARNING ⚠

WARNING! This product can expose you to chemicals, including styrene and vinyl chloride, which are on the list of over 900 chemicals identified by the State of California to cause cancer, birth defects, or reproductive harm. ALWAYS use this product in accordance with the manufacturer's instructions.

For more information, go to www.p65warnings.ca.gov.

PN 5905775

PN 5905775

W

Back of Changer

G
(On back of
machine below
power cord)



R
(Place near
Filter/Regulator
Lubricator)



P



(Centered Above Inflation
Pedal on Side of Panel)

A or B
Depends
on Model

F

(Off-Center Above Pedals)

K
(Place on side
of tower)

D

S
Place on front
of Slide Plate

C

N

O

L

K

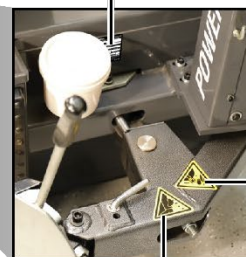
Q

(Centered top and
bottom)



J

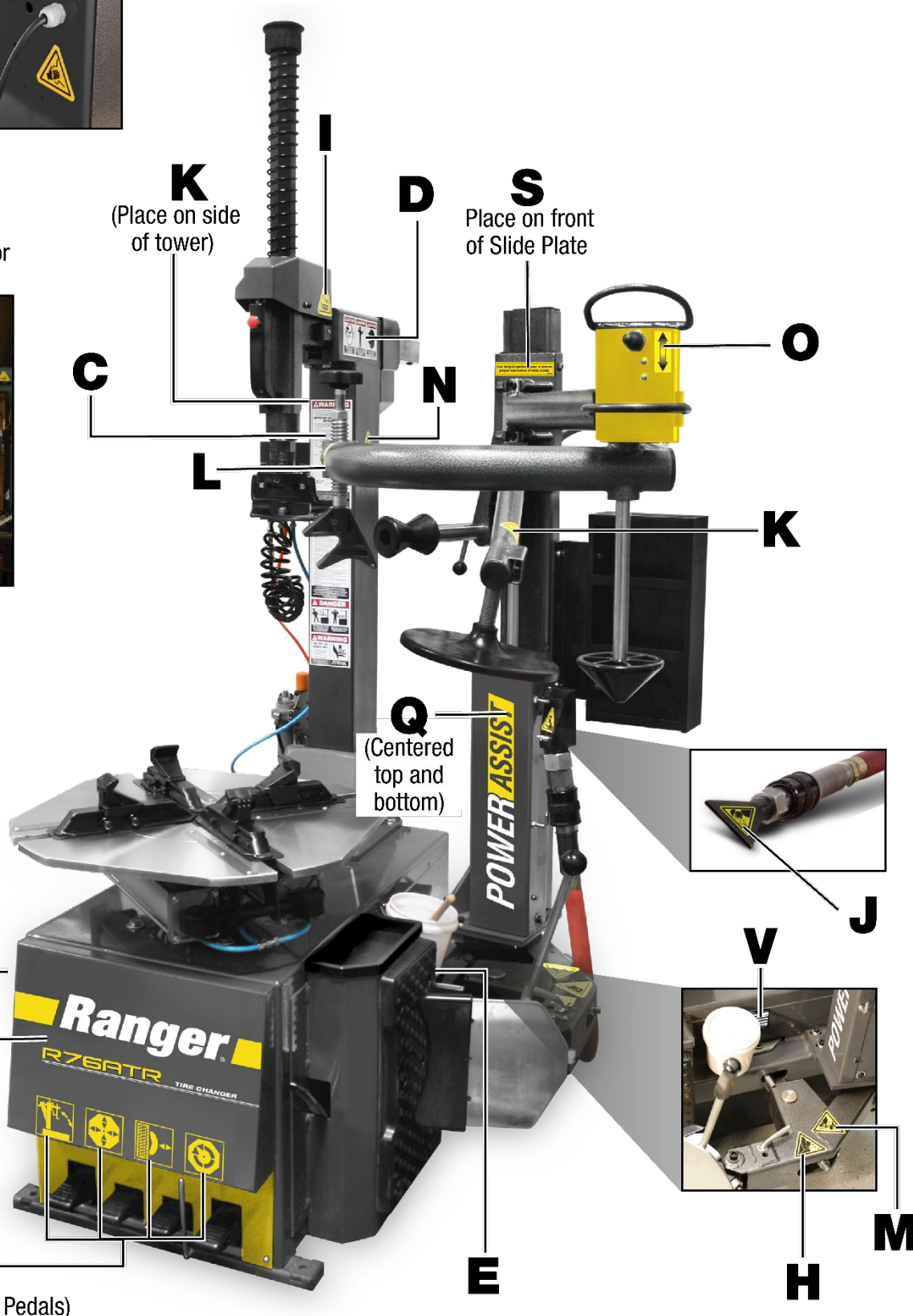
V



H

M

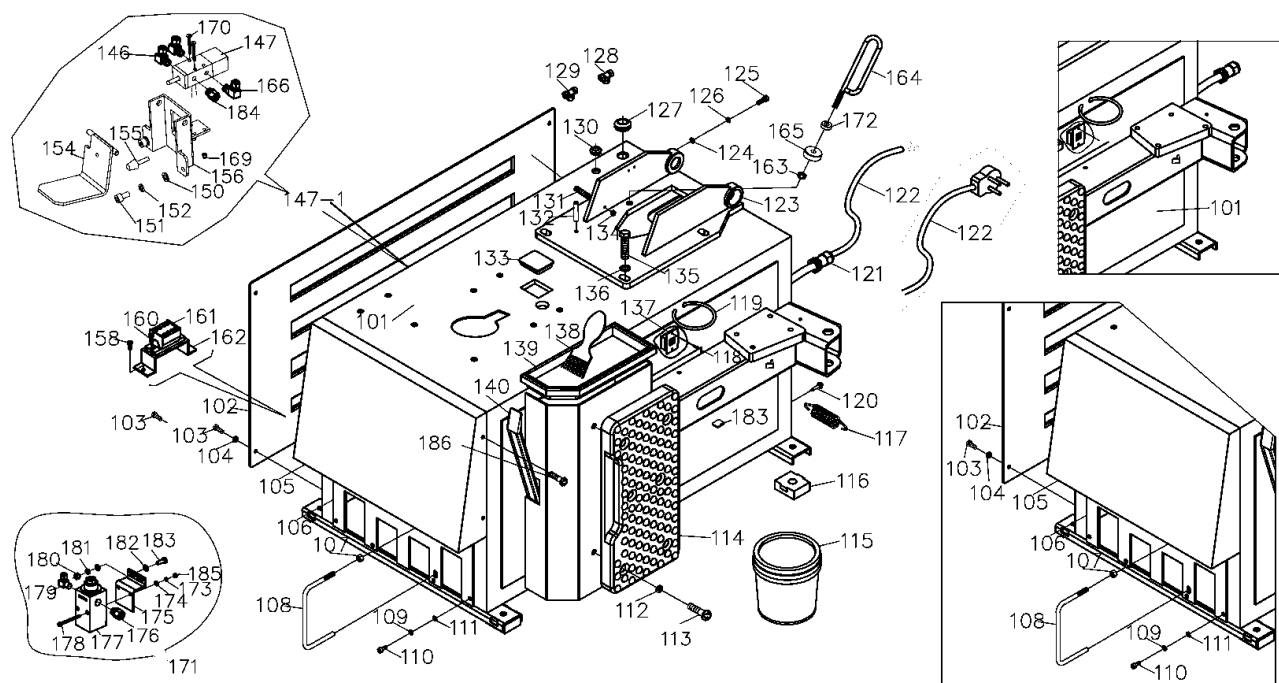
E



The R76LT does not have an Assist Tower, so it also does not have the labels shown on the Assist Tower in the graphic above.

Parts

Cabinet

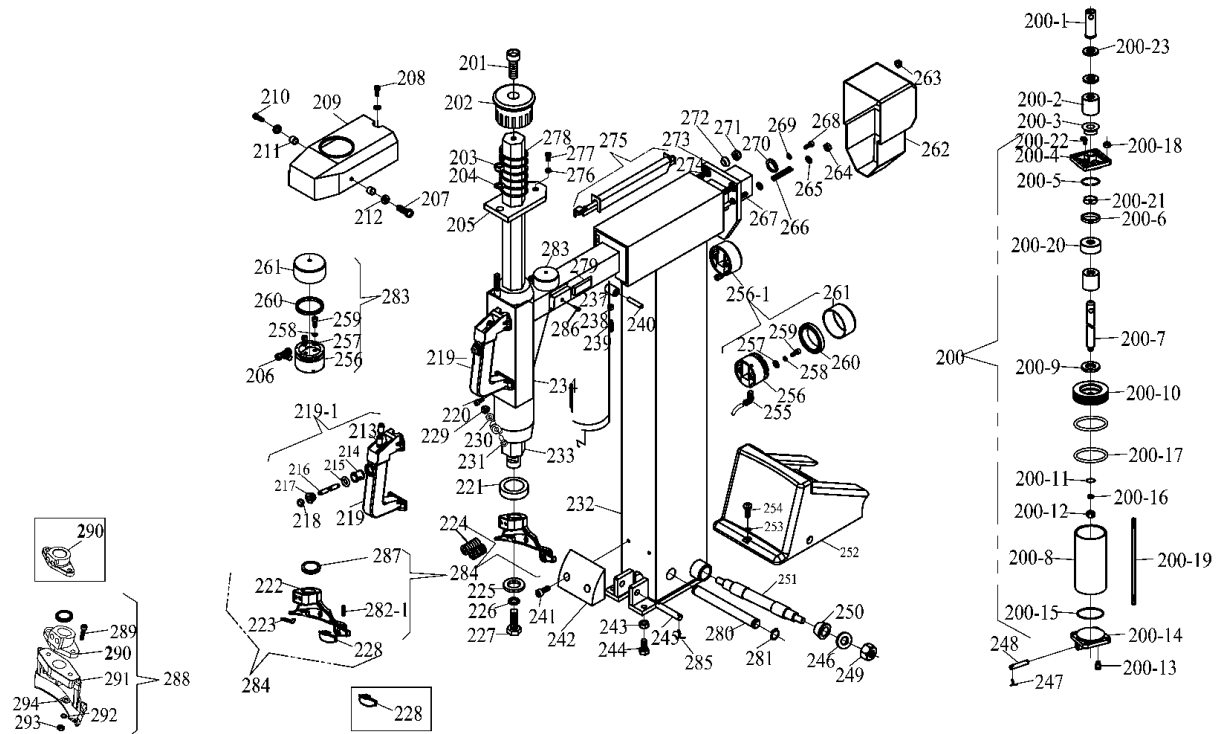


BendPak Part #	Drawing #	Description
	101	Chassis body
	101	Chassis body
	101	Chassis body
	101	Chassis body
5327131	102	Side cover
	103	SHCS, M6 x 16
	103	Cross groove large Flat Head Screw, M6 x 12
5400913	104	Washer, Ø6 Flat
	105	Pedal cover
	105	Pedal cover
	106	Chassis front board
	107	Nut, M8
5327721	108	Foot pedal divider
	109	Washer, M6 flat
5327730	110	SHCS, M6 x 16
5400913	111	Washer, M6 flat
	112	Washer, M6 flat
	113	Cross recessed pan head screw, M6 x 25
5327101	114	Wheel support pad
5400120	115	Soap bucket

5327307	116	Plastic foot pad
5327349	117	BB return spring, $\varnothing 3 \times \varnothing 25 \times 23 \times 140$
	118	Cross recessed pan head screw, M3 x 10
5400119	119	Soap bucket retaining ring
	120	STS, M5.5 x 25
	121	Power cord grip
5401121	122	Power cord
	122	Power cord
	123	Vertical arm base
	124	Washer, $\varnothing 5$ flat
	125	SHCS, M5 x 20
	126	Washer, $\varnothing 5$ split lock
	127	Cable holder, $\varnothing 16$
	128	Fitting, tee $\varnothing 8\text{-}\varnothing 8\text{-}\varnothing 8$
	129	Fitting, G 1/8 in. $\varnothing 6$
	130	Cable holder, $\varnothing 12$
	131	Slotted flat head screw, M10 x 40
	132	Pin, $\varnothing 6 \times 40$
5327308	133	Tire changer body plug
	134	Nut, M10
	135	HHB, M12 x 70
	136	Washer, flat
5327444	137	Voltage switch, 115V/230V
5400121	138	Soap brush
5327348	139	Tool tray
5400110	140	Pry bar
5400933	146	Fitting, 8 mm x 1/8 in. 90°
	147	Inflation foot pedal Valve B
5327462	147-1	Tire inflator Valve assembly
	150	Washer, $\varnothing 8$ flat
	151	SHCS, M8 x 16
	152	Washer, $\varnothing 8$ split lock
5327421	154	Inflation foot pedal weldment
	155	Inflation foot pedal limit block
5327420	156	Inflation pedal bracket
	163	Nut, M8
	164	Column limit rod
	165	Tilt tower bushing
5400007	166	Fitting, G1/4 in. $\varnothing 8$ 90°
	169	Lock nut, M4
	170	Cross recessed pan head screw, M4 x 35
	171	Inflation regulator assembly
	172	Washer, $\varnothing 8$

	173	Washer, Ø4 split lock
	174	Washer, Ø4 flat
	175	Full flow inflation kit bracket
	176	Fitting, G1/4 in. Ø8
	177	Full flow inflation regulator
	178	SHCS, M4 x 50
5400007	179	Fitting, G1/4 in. Ø8 90°
	180	Nut, M6
	181	Washer, Ø6 split lock
	182	Washer. Ø 6 flat
	183	HHB, M6 x 20
	184	Fitting, G1/4 in. Ø8
	185	Nut, M4
	186	Cross recess pan head screw, M6 x 10
	187	Side wall

Main Tower



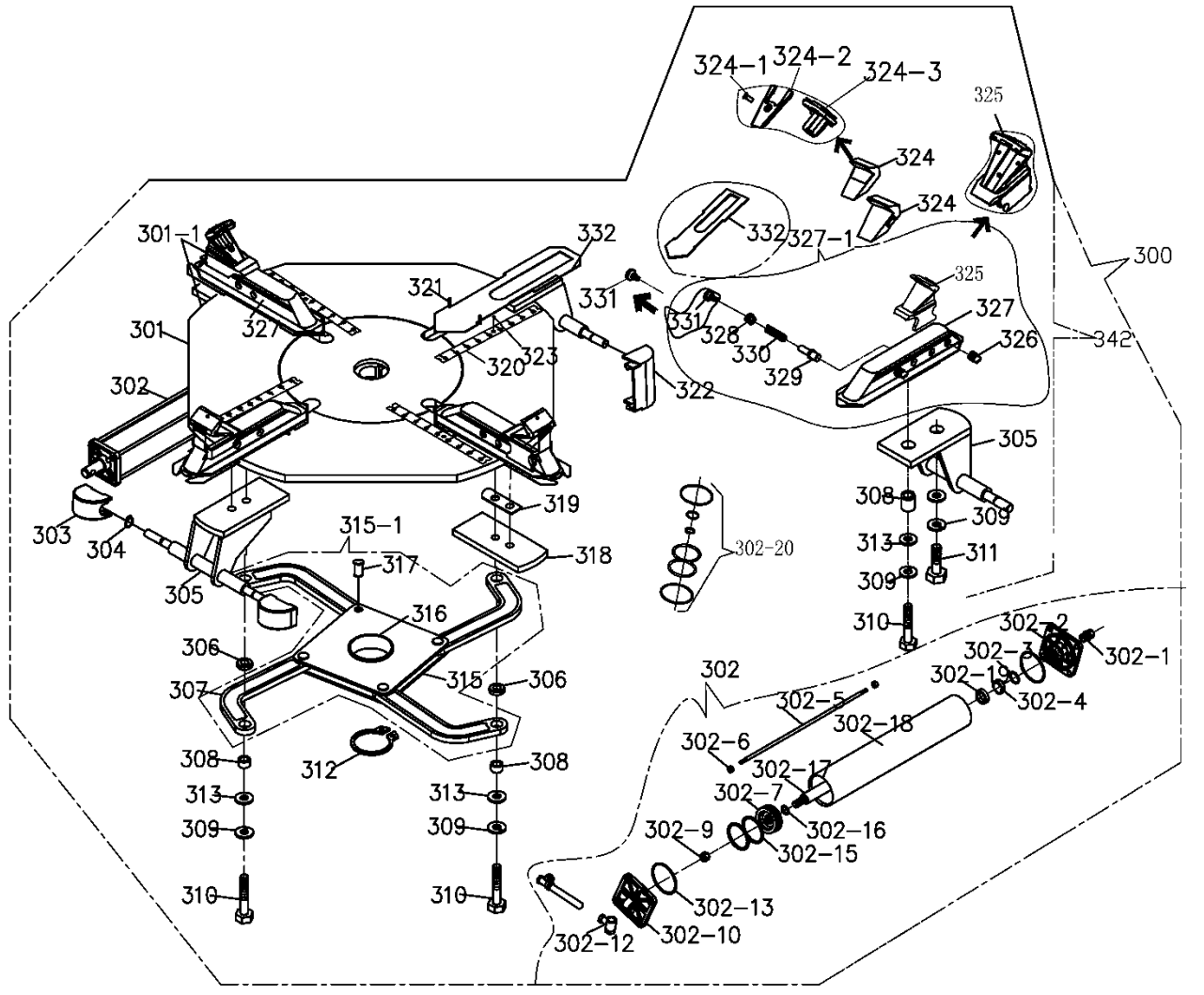
BendPak Part #	Drawing #	Description
5327390	200	Tilt back cylinder
	200-1	Tilt cylinder connector
	200-2	Tilt tower rubber spacer
	200-3	Rubber shock bushing
	200-4	Tilt tower cylinder front plate
	200-5	O-Ring, Ø25 x 3.1
	200-6	Y-Ring, Ø32 x 20 x 6
	200-7	Tilt tower cylinder rod
	200-8	Tilt tower cylinder
5327501	200-9	Washer
	200-10	Small cylinder piston
	200-11	O-ring, Ø16 x 2.4
	200-12	Nut, M12
	200-13	Fitting, G1/8 in. Ø8, straight
	200-14	Tilt tower cylinder rear plate
	200-15	O-ring, Ø75 x 2.65
	200-16	Washer, Ø12 split lock
5327645	200-17	O-ring, Ø75 x 5.7
	200-18	Nut, M8 x 1
5327502	200-19	Tilt back cylinder bolt
	200-20	Tilt cylinder front flange
	200-21	Tilt tower cylinder wear strip
	200-22	Fitting, G1/8 in. Ø8, 90°
	200-23	Washer

	201	SHCS, M10 x 25
5400240	202	Hex shaft cap
5400457	203	Nut, M10 NL
	204	Washer, Ø10 flat
5327416	205	Vertical shaft locking plate
5327549	206	Fitting, G1/8 in. Ø6, tee
5400957	207	SHCS, M6 x 20
5400957	208	SHCS, M6 x 20
5327340	209	Hex shaft lock cover
	209	Hex shaft lock cover
5327340	209	Hex shaft lock cover
5400959	210	SHCS, M6 x 30
5327329	211	Hex shaft lock cover bushing
	212	Washer, M6 flat
5400929	213	Fitting, Ø6, 1/8 straight
5327485	214	Locking Valve O-ring spacer
5327491	215	O-ring, Ø8 x 2.65
	216	Locking Valve shaft
5327563	217	Locking Valve metal spacer
5327516	218	Locking Valve button
5327350	219	Locking Valve handle
5327077	219-1	Locking Valve handle assembly
	220	SHCS, M5 x 12
5327310	221	Mount/Demount Head bushing
5327356	222	Metal Duckhead
5328119	223	Duckhead insert, new
5327468	224	SSS, M12 x 16
5327436	225	Duckhead retaining Washer
	226	Washer, M10 SL
	227	HHB, M10 x 20
5327636	228	Roller Insert
5327636	228	Roller Insert (A)
	229	Nut, M8
	230	Washer, Ø8
	231	SHCS, M8 x 35
	232	Tilt back tower
	232	Tilt back tower
	232	Tilt back tower
5327418	233	Hex shaft
	234	Horizontal arm unit
	234	Horizontal arm unit
	234	Horizontal arm unit
	234	Horizontal arm unit
5327496	237	Horizontal arm roller
	238	Nut, M8
	239	Inner Hexangular Set Screw, M8 x 40

5327497	240	Horizontal arm roller pin
	241	SHCS, M6 x 20
	242	Inner tilt tower cover
	243	Nut, M10
	244	HHB, M10 x 30
	245	Tilt tower cylinder upper pin
	246	Washer, M12
	246	Washer, M14
	247	Pin, Ø3.2 x 25
	248	Tilt tower cylinder lower pin
	249	Locknut, M12
	249	Locknut, M14
	250	Tapered metal bushing
	251	Tilt tower pivot pin
5328267	251	Tilt tower pivot pin
5327351	252	Outer tilt tower cover
	253	Washer, Ø6 flat
	254	Cross recessed pan head screw, M6 x 20
5327547	255	Fitting, G1/8 in. Ø6 90°
5327454	256	Arm lock cylinder base
5327392	256-1	Horizontal arm lock cylinder assembly
	257	Washer, M6 flat
5327490	258	O-ring, 7 x 1.9
	259	SHCS, M6 x 40 BOC
5327453	260	Arm lock cylinder seal
	261	Arm lock cylinder piston
5327128	262	Real lock cylinder cover
	263	Locknut, M8
	264	Nut, M8
	265	Washer, Ø8 flat
5327343	266	Rear lock plate spring
5327515	267	Threaded rod
	268	SHCS, M6 x 16
	269	Washer, M6 flat
	270	Rear lock plate bushing
5400457	271	Nut, M10
	272	Horizontal slide stop
5327633	273	Horizontal shaft locking plate
5327524	274	Threaded rod
5327342	275	Air line guard
	276	Nut, M12
5530061	277	SHCS, M12 x 25

5400237	278	Hex shaft spring
	279	Tilt tower rubber shock
	280	Tilt tower cylinder limit pin
5327525	281	Snap ring, Ø20
5327727	282-1	Duckhead roller pin
5327392	283	Vertical shaft lock cylinder assembly
	284	Mounting/demounting Duckhead assembly (D)
	285	Pin, Ø4 x 28
	286	Cross recessed pan head screw, 4.2 x 13
	287	Mounting/demounting Duckhead, Washer
	288	Plastic bird head assembly
	289	SHCS, M8 x 40
	290	Duckhead flange adapter kit
5328289	290	Demount head flange adapter, 15 degree angle
5150523	291	Plastic bird head
5545202	292	Washer, M8
5327884	293	Nut, M8
5402104	294	Washer, M8

Turntable

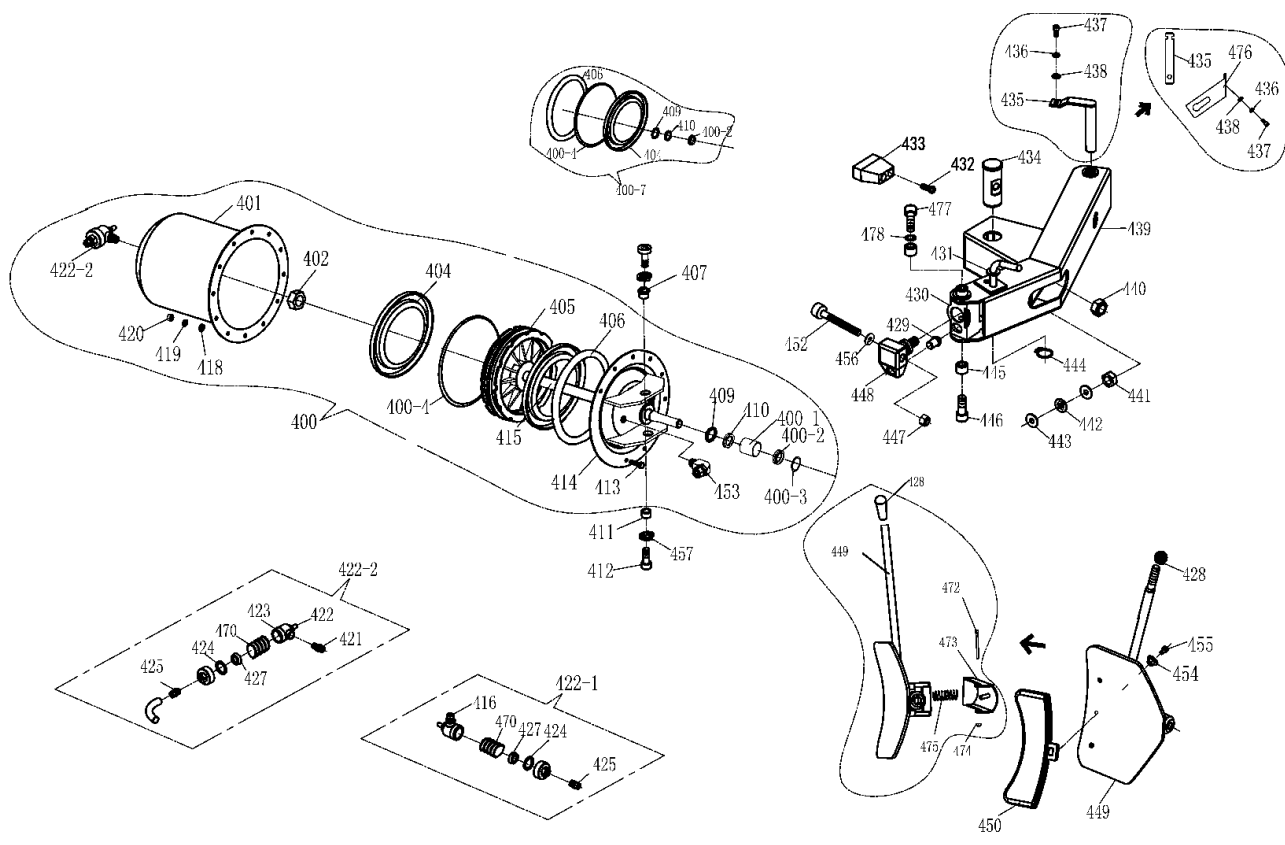


BendPak Part #	Drawing #	Description
5327465	300	Complete turntable assembly
	300	Complete turntable assembly
5327713	301	Turntable unit
	301-1	Plate assembly
5327300	302	Jaw clamp cylinder
5327470	302-1	Fitting, 1/8 8 mm, straight
5327365	302-2	Small front cylinder cover
5327487	302-3	O-ring, Ø25 x 3.1
5327540	302-4	Jaw clamp cylinder wear strip
	302-5	Double-headed bolt
	302-6	Locknut, M8
	302-7	Cylinder piston
	302-9	Locking nut, M12

5327364	302-10	Small rear cylinder cover
	302-11	Fitting Tee, Ø8 - Ø8 - Ø8
	302-12	Banjo bolt, G1/8 in. – single in.
5327488	302-13	O-ring, 75 x 2.65
5327489	302-15	O-ring, 75 x 5.7
5327486	302-16	O-ring, Ø16 x 2.4
5327407	302-17	Jaw clamp cylinder rod
5327406	302-18	Jaw clamp cylinder body
5327494	302-19	Y-ring, Ø32 x 20 x 6
	302-20	Grommet assembly
5327305	303	Small cylinder cover
5400905	304	Snap ring, Ø12
5327471	305	Guard compound piece
	306	Spacer
	307	Square turntable link
5327500	308	Metal bushing
5324269	309	Washer, M12 SL
	310	HHB, M12 x 50
	311	HHB, M12 x 25
	311	HHB, M12 x 30
	312	Snap Ring, Ø65
	313	Washer, Ø12
	315	Square turntable
5327450	315-1	Square turntable assembly
	316	Square turntable spacer
5327521	317	Square turntable press pin
	318	Slide guard board
5327461	319	Slide shim adjustment
	320	Turntable ruler
	321	Split pin, Ø4 X 16
	321	Pin, Ø4 X 16
5327306	322	Small cylinder cover
	323	Turntable ruler screw, M4 x 6
5327081	324	Jaw clamp cover set
5328234	324	Jaw clamp cover set
5328310	324-1	SHCS, M4 x 10
5328312	324-2	Plastic cover for jaw clamp
	324-3	Rubber cover for jaw clamp
5327404	325	Jaw clamp
5328311	325	Jaw clamp w/rubber insert
5328400	326	Special screw, M10 x 1
5327405	327	Jaw clamp support

	327-1	Boat on the assembly
	328	Jaw clamp inner adjustment knob
5327621	329	Jaw clamp inner adjustment pin
	330	Jaw clamp pin spring
5327623	331	Jaw clamp locking pin
5327623	331	Jaw clamp locking pin
5328328	332	Boat gasket
	342	Complete turntable

Bead Breaker

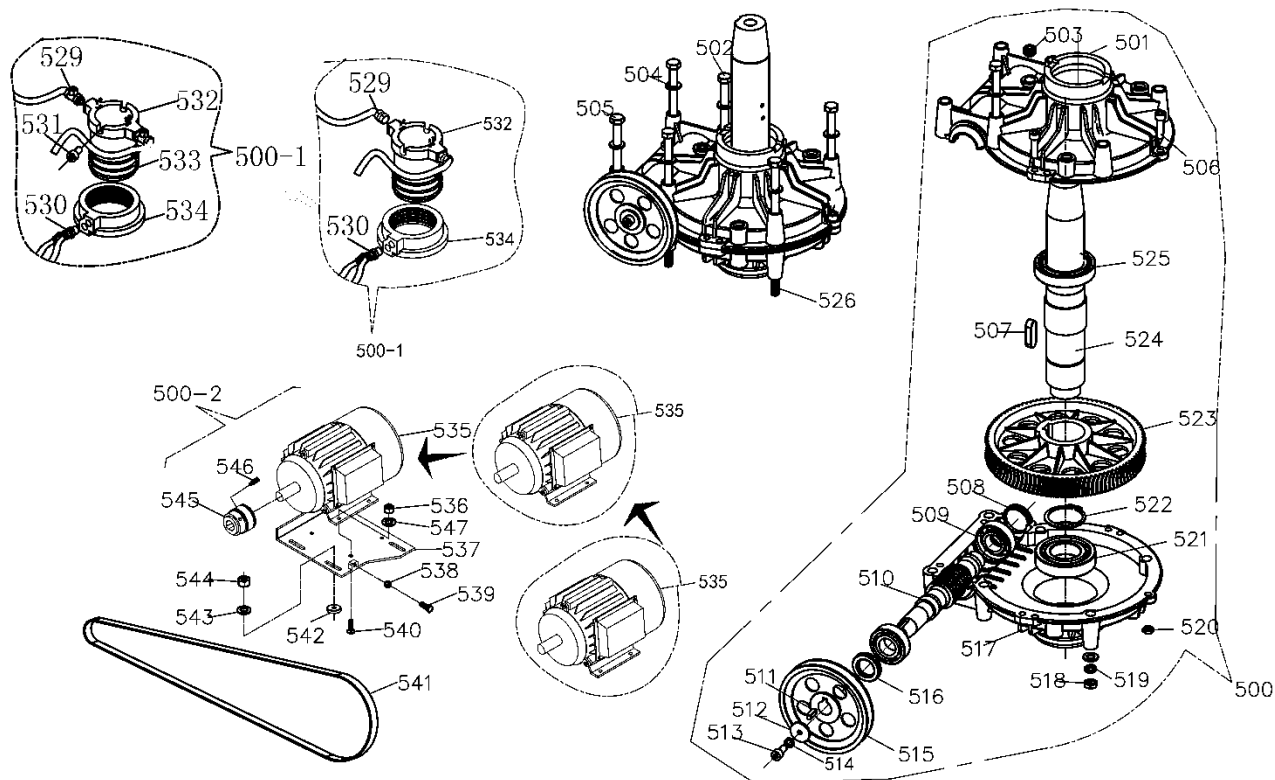


BendPak Part #	Drawing #	Description
5327271	400	BB cylinder
	400-1	Bearing, Ø23 x Ø20 x 20
	400-2	Seal ring, Ø30 x 20 x 7
	400-3	Type I hole with elastic ring, Ø32
	400-4	O-ring, Ø195 X 5.9
5327772	400-7	Pairs of large cylinder seal hair accessories
	401	Cylinder liner
	401	Cylinder liner
	402	Nut, M18 - thin threaded
5327682	404	Y-ring, Ø200 x 12 x 6
5327413	405	BB cylinder piston
5327537	406	O-ring, 193 x 5.7
	407	Two plate of eccentric sleeve
5327487	409	O-ring, 25 x 3.1
5327493	410	Y-ring, 25
5327500	411	Metal bushing
	412	SHCS, M12 x 30
	413	HHB, M6 x 16-8.8
	413	SHCS, M8 x 16-8.8

5401520	414	Bead breaker cylinder flange
5401520	414	Bead breaker cylinder flange
5327437	415	Bead breaker cylinder rod
	416	Fitting, G1/4 in. Ø10, straight
5400913	418	Washer, M6 flat
	419	Washer, M6 flat
	419	Washer
	420	Nut
	420	Nut
	421	Double nipple, G1/4 in. -G1/4 in.
5327561	422	Silencer, G1/4 in.
5327815	422-1	BB flow control Valve
5327459	422-2	BB flow control Valve
	423	Metal quick exhaust Valve
	424	Metal quick exhaust Valve leather cushion
	425	Fitting, G1/4 in. Ø10, straight
	427	Quick exhaust Valve metal cup
5327608	428	Bead breaker blade knob
	428	Bead breaker blade knob
5327529	429	BB blade stop pin
5327570	430	Bead breaker bracket
5327757	431	Bead breaker retaining pin
	432	SHCS, M6 x 25
5327183	433	BB rubber bushing
5327367	434	Bead breaker arm pivot pin
5328132	435	Breaker arm pin
	435	Breaker arm pin shaft
	436	Washer, M6 flat
	437	SHCS, M6 x 16
	437	SHCS, M6 x 12
5400913	438	Washer, M6 flat
5327722	439	Bead breaker arm
	440	Locking nut, M16
	441	Locking nut, M16
	442	Curved spring Washers, Ø16
	443	Washer, Ø16
	444	Snap ring, Ø35
5327508	445	Metal bushing
	446	SHCS, M12 x 25
5400947	447	Locking nut, M14
5327738	448	Bead breaker knuckle
5327097	449	Bead breaker blade

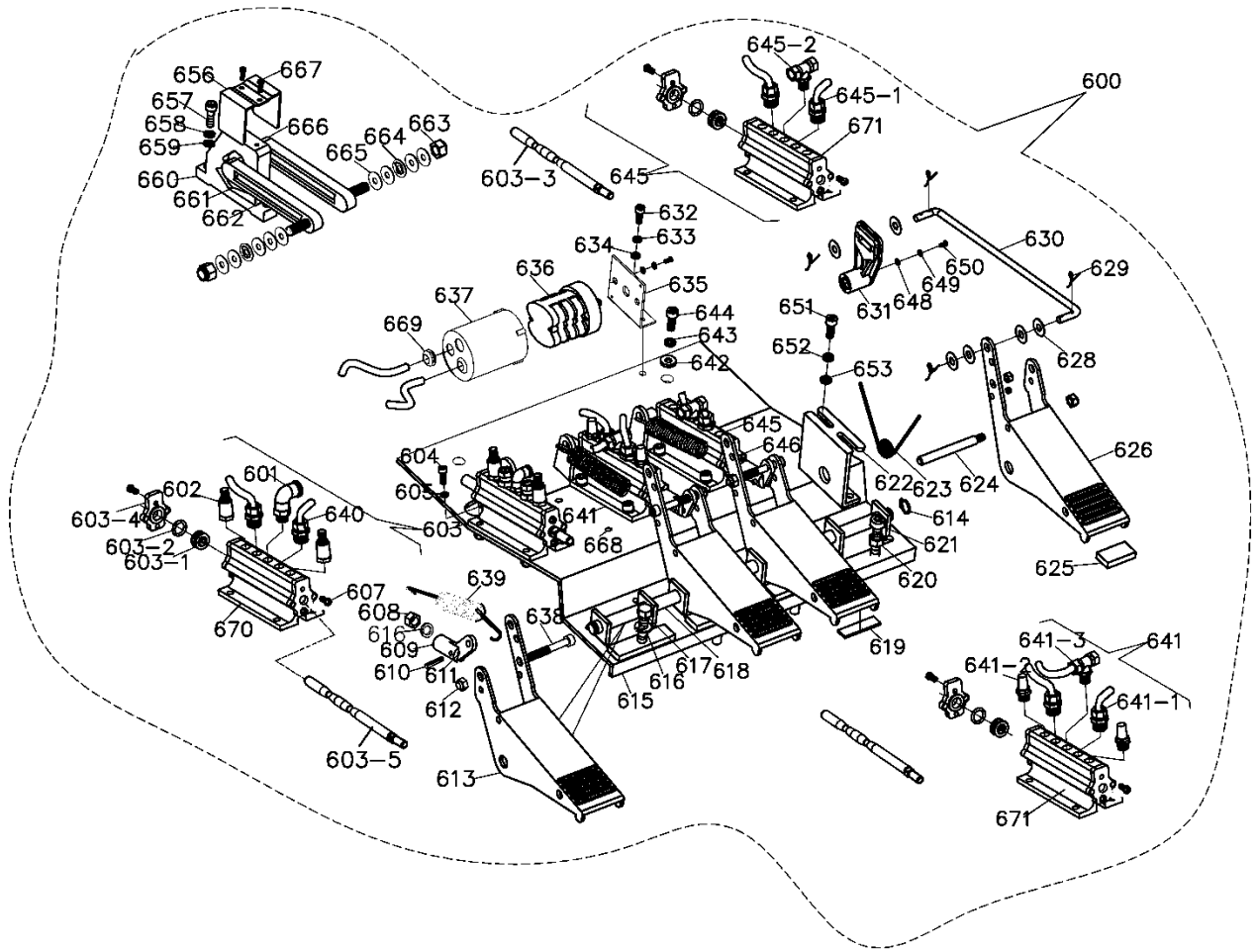
	449	Bead breaker blade
	449	Bead breaker blade
5327082	450	Bead breaker blade cover
5327609	452	BB bolt, M14 x 95
	453	Fitting, G1/4 in. Ø10, 90°
5328083	454	Bolted BB blade cover bushing assembly (includes 431-2 bolt)
	455	SHCS, M6 x 10 (included in assembly 5328083)
	456	Washer, Ø14 split lock
	457	Washer, Ø12 split lock
	470	Metal quick exhaust Valve spring
	470	Quick exhaust Valve pressure spring
5328297	472	SHCS, M8 x 85
	473	Reset support, installed, and welded
	474	Nut, M8
	475	Press spring
	476	Shovel arm pin baffle
	477	SHCS, M12 x 30
	478	Washer, Ø12 split lock

Gearing



BendPak Part #	Drawing #	Description
5327479	500	Transmission assembly
5327479	500	Gearbox assembly
5327175	500-1	Rotary joint block (A)
5327175	500-1	Rotary joint block
	500-2	Motor assembly
	500-2	Motor assembly
	501	Transmission front flange
5327520	502	HHB, M10 x 200
	503	Oil stud
	504	Washer, Ø10
	505	HHB, M10 x 180
	506	SHCS, M8 x 30
5327523	507	Transmission key, 14 x 9 x 40
	508	Oil block
	509	Cone roller bearing
	510	Gear stud
	511	Tab, 6 x 6 x 20
	512	Worm pressure pad
	513	SHCS, M8 x 16
	514	Washer, Ø8 split lock

5327976	515	Big size belt pulley
	516	Oil seal, Ø45 x 25 x 10
	517	Transmission back flange
	518	Nut, M10
	519	Washer, Ø10 split lock
	520	Nut, M8
	521	Bearing 6028
	522	Snap ring, Ø50
	523	Helical gear
	524	Spline shaft
	525	Bearing 6010
	526	HHB, M10 x 170
5327745	529	Fitting, G1/8 in. Ø8, straight
5328350	529	Fitting Ø8- Ø8-G1/8 in.
5327745	530	Fitting, G1/8 in. Ø8, straight
	531	Inner hexangular set screw, M6 x 20
	532	Rotary joint block inner piece
	532	Rotary joint block inner piece
	533	O-ring, Ø60 x 2.75
	534	Rotary Valve jacket
	534	Rotary Valve jacket
5327099	535	Motor
5328429	535	Motor
5328429	535	Motor
	535-1	Start capacitance
	535-2	Running capacitance
	536	Locking nut
	537	Motor base weldment
	538	Nut, M8
	539	HHB, M8 x 40
	540	Socket flat head screw, M8 x 30
5327613	541	V belt 1168
5400249	542	Washer
	543	Washer, Ø10, flat
5400457	544	Nut, M10
5327369	545	Motor pulley
	546	Inner hexangular set screw, M8 x 16
	547	Washer, Ø8 flat
	548	Core cable
5327877	549	Rotary Valve fixed set of device configuration diagram

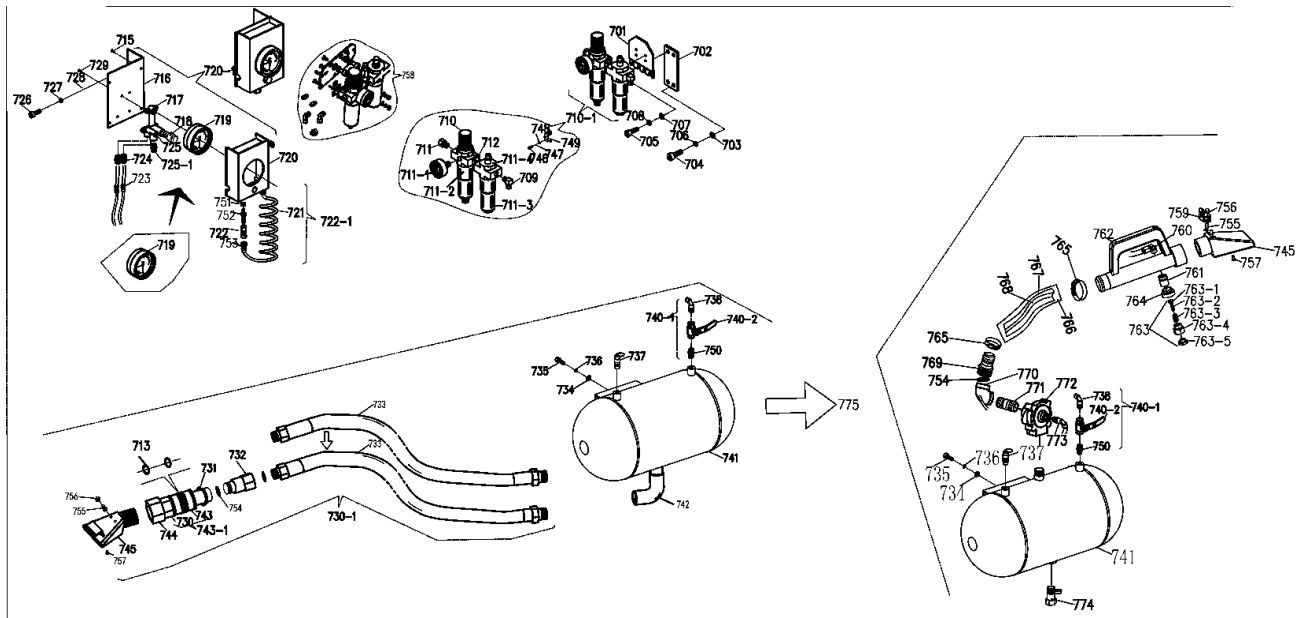


BendPak Part #	Drawing #	Description
5327103	600	Front foot pedal assembly
5400933	601	Fitting, G1/8 in. Ø8, 90°
5327545	602	1/8 in. Adjustable silencer
5327387	603	Tilt back air Valve
5327482	603-1	Air Valve O-ring spacer
5327536	603-2	O-ring, 17 x 4
	603-3	Large cylinder Valve stem
5327499	603-4	Air Valve end cap
5327531	603-5	Valve stem
	604	SHCS, M6 x 12
	605	Washer, M6, flat
	607	Cross recessed pan head screw, M4 x 10
	608	Nut, M8
5327374	609	Foot pedal link
5327554	610	Spring pin, M4 x 18

5327408	611	Air Valve connecting link
	612	Locking nut M6
	613	Foot pedal (right)
	614	Snap ring, Ø12
	615	Base board
	616	Washer, Ø8 Split lock
	617	HHB, M8 x 16
	618	Foot pedal shaft
	619	Control system adjusting pad
	620	Nut, M8
	621	SHCS, M8 x 50
	622	Torsion spring bracket
5327035	623	Foot pedal torsion spring
	624	Foot pedal limit rod
	625	Foot pedal rubber insert
5327033	626	Foot pedal (left)
	628	Spacer, Ø6
	629	Pin, Ø3.2 x 25
5327038	630	Directional switch cam linkage
5400324	631	Turntable direction switch cam
	632	SHCS, M6 x 12
	633	Washer, Ø6 split lock
	634	Washer, Ø6 flat
	635	Directional switch bracket
5400331	636	Directional switch, 230V/40A
	637	Directional switch cover
	638	SHCS, M6 x 55
5327034	639	Foot pedal return split lock
5327745	640	Fitting, G1/8 in. Ø8, straight
5327385	641	Jaw clamp air Valve
	641-1	Fitting, G1/4 in. Ø8, straight
	641-2	Silencer, G1/4 in.
	641-3	Fitting, Tee G1/4 in. Ø8
	642	Spacer, Ø8
	643	Washer, Ø8 split lock
	644	SHCS, M8 x 20
5327386	645	Bead breaker air Valve
	645-1	Fitting, G1/4 in. Ø10
	645-2	Fitting, Tee G1/4 in. Ø8
	646	Cylinder retaining bush
	648	Washer, Ø5 flat
	649	Washer, Ø5 split lock

	650	Cross recessed pan head screw, M5 x 16
	651	SHCS, M6 x 16
	652	Washer, M6 flat
5400913	653	Washer, M6 flat
5327412	656	Foot pedal cam cover
	657	SHCS, M6 x 20
	658	Washer, M6 flat
5400913	659	Washer, M6 flat
5327047	660	Foot pedal cam
5327048	661	Foot pedal cam leaf spring (left)
	662	Foot pedal cam leaf spring (right)
	663	Locking nut, M8
	664	Curved spring Washers, Ø8
	665	Washer, Ø8 flat
5327049	666	Foot pedal cam link
	667	Cross recessed pan head screw, M3 x 10
	669	Cable holder
	670	Air Valve (B)
	671	Air Valve (A)

Turbo-Blast™

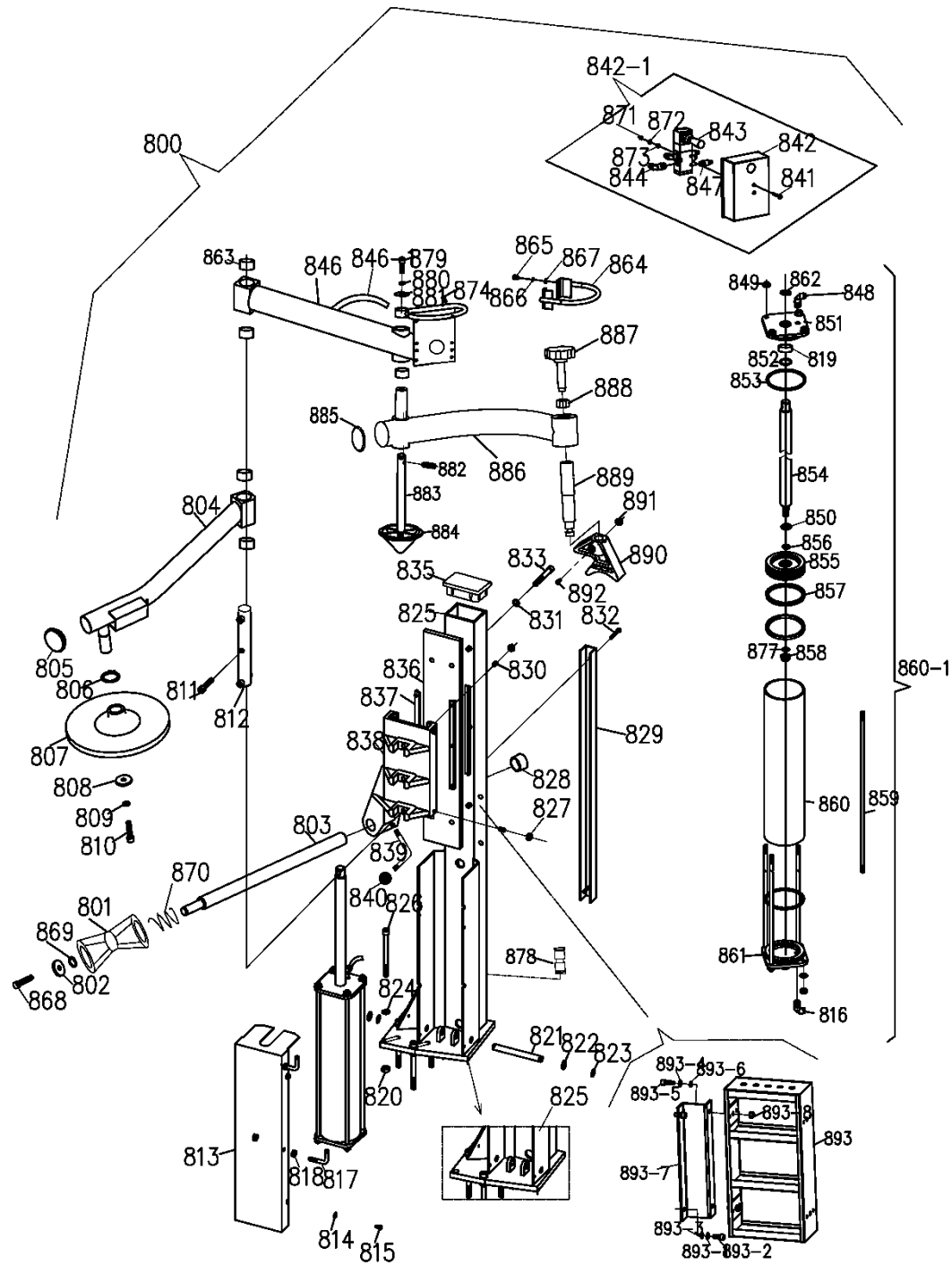


BendPak Part #	Drawing #	Description
	701	Upper air/oil reg bracket
	702	Lower air/oil reg bracket
	703	Washer, Ø8 Flat
	704	SHCS, M8 x 20
	705	SHCS, M8 x 16
	706	Washer, Ø8 split lock
	707	Washer, Ø8 flat
	708	Washer, Ø8 split lock
5400007	709	Fitting, 8 mm, ¼ in., 90°
5327125	710	Air regulator w/gauge
	710-1	Air/oil regulator assembly
5327559	711	Air fitting spacer
	711-1	Pressure gauge
	711-2	Filter cup
	711-3	Oiler cup
	711-4	The big cups table oil mist detector
	711-4	Air regulator w/gauge
5327448	712	Fitting, ¼ in. Tee
5327512	713	Turbo blast seal kit, Ø50 x Ø 40 x 6
5326270	713	O-Ring, Ø40 x 3.55
	715	Cross recessed pan head screw, M3 x 10
	716	Inflator assembly base
5327054	717	Tire inflator relief Valve
5327055	718	Air release Valve, G1/4 in.

5327769	719	Inflation gauge, G1/4 in.
5327769	719	Inflation gauge (damp), G1/4 in.
5327051	720	Inflation system plastic cover
5327463	720-1	Tire inflator box assembly
5327484	721	Coiled hose, air
5327130	721-1	Inflation hose assembly
5327538	722	Air Chuck, Ø8
5327538	722	Air Chuck, Ø8
	723	Quick plug, straight Ø8- Ø8
	724	Fitting, G1/8 in. Ø8
	725	Block, G1/8 in.
	725-1	Tower straight in, G1/4in. - G1/8 in.
	726	SHCS, M6 x 20
	727	Washer, M6 flat
5400913	728	Washer, M6 flat
	729	Cross recessed pan head screw, M3 x 10
	730	1 in. Connector
5327892	730-1	Turbo blast hose assembly
5327611	731	M40 snap ring
5327335	732	Turbo blast handle / connector
5327603	733	Turbo blast 1 in. Hose
5327603	733	Turbo blast 1 in. Hose
5327603	733	Turbo blast 1 in. Hose
	734	Washer, Ø8 flat
	735	SHCS, M8 x 25
	736	Washer, Ø8 split lock
5327449	737	Pressure release Valve
5400931	738	Fitting, 8 mm x ¼ in. 90°
	740-1	Ball Valve, G1/4 in. assembly
5327671	740-2	Ball Valve, G1/4 in.
5327460	741	Air tank
	741	Air tank
5400824	742	Fitting, 1 in. elbow
5324125	743	Turbo Blast Valve
	743-1	Turbo Blast Valve assembly
	743-1	Turbo Blast Valve assembly
5327102	744	Turbo Blast nozzle adapter
	746	SHCS, M4 x 12
	747	Washer, Ø4 split lock
	748	Washer, Ø4 flat
	749	Air/oil regulator bracket
	750	Screwed nipple, G1/4 in. - G1/4 in.

	751	Nut, M6
	752	Inflation hose plug
	753	Fitting, G1/8 in. Ø8
5327044	745	Jet blast nozzle
5328445	745	Blasting nozzle upper cover
	755	Cross recessed pan head screw, M6 x 12
	756	Acorn nut, M6
	757	Cross recessed head tapping screw, 4.2 x 13
	759	Cross recessed pan head tapping screws
	758	Air/oil regulator assembly
5328443	760	Lock nut
	761	Butt joint (G1/4 in. - G1/8 in.)
	762	BB blade handle cover
	763	Vent Valve
	764	Lock nut
	763-1	O-Ring
	763-2	Piston
	763-3	Spring
	763-4	Valve body
	763-5	Button
5328444	765	Stainless steel tube button
	766	Nylon fabric jacket
	767	PVC steel wire tube
	768	PU straight pipe
5328442	754	O-Ring, Ø28 X 3.55
	769	Blasting Valve joint
	770	Elbow
	771	Butt joint, 1 in.
5328446	772	Blasting Valve
	773	Elbow, G1/4 in. Ø6 single
	774	Mother baby Valve
5400429	775	Turbo Blast assembly

Assist Tower (R76ATR Only)



BendPak Part #	Drawing #	Description
	800	Assist in hand
5327567	801	Double cone BB Roller
	802	Washer, Ø20 split lock
	803	Tire pressure rod

5327607	804	Left assist arm, plastic disk
5327433	805	Assist arm end plug
	806	Seeger ring, Ø25
5400885	807	Plastic disk
	808	Snap ring
	809	Washer, Ø10 split lock
	810	SHCS, M10 x 20
	811	SHCS, M10 x 50
	812	Connecting shaft
	812	Connecting shaft
	813	Left assist tower cylinder cover
	814	Washer, Ø6 flat
	815	SHCS, M6 x 12
	816	Fitting, Ø6 x 1/8 in. 90°
5327472	817	Turbo Blast hook
5327884	818	Nut, M8
	819	Bearing, B2510
	820	Nut, M10
5327432	821	Assist tower lower pin
	822	Washer, Ø12 flat
	823	Snap ring, Ø12
	824	Washer, Ø10 flat
	825	Left assist tower weldment
	825	Left assist tower weldment
	825	Left assist tower weldment
	826	SHCS, M10 x 120
	827	Nut, M8
	828	Tire pressure lever back cover
	829	Assist tower air hose cover
	830	Inner hexangular set screw, M8 x 16
	831	Washer, Ø10 split lock
	832	SHCS, M6 x 40 BOC
	833	SHCS, M10 x 75
5327434	835	Assist tower top plug
	836	Slide guide
5327483	837	Assist tower plastic slide
5327483	837	Assist tower plastic slide
5328294	838	Assist tower slide unit
	838	Assist tower slide unit
	839	Clamp handle
5327651	840	Assist tower lock knob
5530012	841	Cross recessed pan head screw, M4 x 30

5327098	842	L/R assist arm Valve cover
	842-1	Assist arm Valve control assembly
	843	Assist arm control Valve
5401427	844	Banjo bolt, G1/8 in. Ø6 single
5401427	844	Banjo bolt, G1/8 in. Ø6 single
	846	Assist tower bent arm
	846-1	Metal braided hose cover
	847	Adjustment silencer, G1/8 in.
	848	Fitting, Ø6 x 1/8 in. 90°
	849	Nut, M8
	850	O-ring, 16 x 2.4
	851	Cylinder front flange
	851	Cylinder front flange
	852	O-ring, Ø25 x 2.65
	852	O-ring, Ø25 x 2.65
	853	O-ring, Ø90 x 2.65
	854	Left assist tower cylinder rod
	854	Left assist tower cylinder rod
	855	Assist tower cylinder piston
	855	Assist tower cylinder piston
	856	O-ring, Ø14 x 2.4
	856	O-ring, Ø13.2 x 2.65
	857	Y-ring, Ø82.5 x 5.3
	858	Locking nut, M12
	859	Cylinder connecting thread shaft
	860	Left assist tower cylinder body
	860	Left assist tower cylinder body
5327388	860-1	Left assist tower cylinder
5327429	861	Assist tower rear cylinder plate
	862	Seal ring, Ø33 x 25 x 6
	862	Seal ring, Ø35 x 25 x 8
	863	Bearing B3025
	864	Assist arm handle weldment
	865	Cross recessed pan head screw, M5 x 12
	866	Washer, Ø5 flat
	867	Washer, Ø5 split lock
	868	SHCS, M10 x 20
	869	Washer, Ø10 flat
	870	Spring
	871	Nut, M4
	872	Washer, Ø 4 flat
	873	Washer, Ø 4 split lock

	874	Cross recessed pan head screw, M4 x 12
	875	Washer, Ø12
	877	Washer, Ø12
	878	8 mm to 6 mm union
5530061	879	SHCS, M12 x 25
	880	Washer, Ø12 split lock
	881	Washer
	882	Roller latch, M8 x 18
	883	Cone shaft
5400890	884	Assist arm cone
5327979	885	Assist tower bent arm plug
5327582	886	Presser arm weldment
5328283	887	Black assist top knob
	888	Nut, M18
5328279	889	Screw
5327075	890	Assist arm block
	891	Nut, M6
5400959	892	SHCS, M6 x 30
5327173	893	Tool box
	893-1	Washer, Ø8 flat
	893-2	SHCS, M8 x 20
	893-3	Washer, Ø8 split lock
	893-4	Washer, Ø8 flat
	893-5	SHCS, M8 x 25
	893-6	Washer, Ø8 split lock
	893-7	Tool box bracket
	893-8	Nut, M8

Maintenance Log

This page intentionally left blank.

Changeur de pneus inclinable

Manuel d'installation et d'utilisation

Manuel P/N 5900346 — Révision D3 — Août 2025

Modèles:

- R76LT
- R76ATR
- R76ATR-L



Instructions originales
en anglais

Le modèle R76LT est illustré ci-dessus

DANGER

Lire le *entier contenu* de ce manuel *avant* Lors de l'utilisation de ce produit, le non-respect des instructions et des précautions de sécurité de ce manuel peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. Assurez-vous que tous les autres utilisateurs lisent également ce manuel. Conservez-le à proximité du produit pour référence ultérieure. ***En procédant à l'installation et à l'utilisation, vous acceptez de comprendre parfaitement le contenu de ce manuel et d'assumer l'entière responsabilité de l'utilisation du produit.***

Manuel. Démonte-pneus inclinables R76LT/ATR, *Manuel d'installation et d'utilisation*, P/N 5900346, révision D3, publié en Août 2025.

Copyright. Copyright ©2025 par BendPak Inc. Tous droits réservés. Vous pouvez faire des copies de ce document à condition de mentionner entièrement BendPak Inc., de ne pas modifier le contenu, de n'acquérir aucun droit sur ce contenu et de ne pas utiliser les copies à des fins commerciales.

Marques de commerce. BendPak, le logo BendPak, Ranger et le logo Ranger sont des marques déposées de BendPak Inc. Tous les autres noms de sociétés, de produits et de services sont utilisés à titre d'identification uniquement. Toutes les marques commerciales et marques déposées mentionnées dans ce manuel appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Limites. Nous avons tout mis en œuvre pour que les instructions contenues dans ce manuel soient complètes et précises. Cependant, des mises à jour, révisions et/ou modifications du produit peuvent avoir eu lieu depuis sa publication. BendPak Ranger se réserve le droit de modifier toute information contenue dans ce manuel sans encourir aucune obligation concernant les équipements vendus antérieurement ou ultérieurement. BendPak Ranger décline toute responsabilité quant aux erreurs typographiques contenues dans ce manuel. Vous pouvez toujours consulter la dernière version du manuel.

manuel de votre produit sur le site Web de Ranger .

Garantie. La garantie BendPak Ranger est bien plus qu'un engagement envers vous : c'est aussi un engagement envers la valeur de votre nouveau produit. Pour plus d'informations sur la garantie, contactez votre revendeur BendPak Ranger le plus proche ou visitez le site bendpak.com/support/warranty . Aller à bendpak.com/support/register-your-product/ et remplissez le formulaire en ligne pour enregistrer votre produit (assurez-vous de cliquer sur **Soumettre**).

Sécurité. Votre nouveau produit a été conçu et fabriqué dans un souci de sécurité. Votre sécurité dépend également d'une formation adéquate et d'une utilisation réfléchie. N'installez, n'utilisez, n'entretenez ou ne réparez pas l'appareil sans avoir lu et compris ce manuel et les étiquettes qui y figurent ; ***n'utilisez pas ce produit à moins que vous ne puissiez le faire en toute sécurité !***

Responsabilité du propriétaire. Afin d'entretenir correctement votre produit et d'assurer la sécurité de l'opérateur, il est de la responsabilité du propriétaire du produit ***de lire et de suivre ces instructions*** :

- Suivez toutes les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien.
- Assurez-vous que l'installation et le fonctionnement du produit sont conformes à tous les codes, règles et réglementations locaux, étatiques et fédéraux applicables, tels que les réglementations OSHA étatiques et fédérales et les codes électriques.
- Lisez et suivez toutes les consignes de sécurité. Gardez-les à disposition des opérateurs.
- Assurez-vous que tous les opérateurs sont correctement formés, savent comment utiliser l'appareil en toute sécurité et sont correctement supervisés.
- N'utilisez pas le produit tant que vous n'êtes pas certain que toutes les pièces sont en place et fonctionnent correctement.
- Inspectez soigneusement le produit régulièrement et effectuez tous les travaux d'entretien nécessaires.
- Entretenez et entretenez l'appareil uniquement avec des pièces de rechange approuvées.
- Conservez le manuel avec le produit et assurez-vous que toutes les étiquettes sont propres et visibles.
- **N'utilisez ce produit que s'il peut être utilisé en toute sécurité!**

Informations sur l'unité. Saisissez le numéro de modèle, le numéro de série et la date de fabrication figurant sur l'étiquette de votre appareil. Ces informations sont nécessaires en cas de problème de pièces ou de garantie.

Modèle : _____

Numéro de série : _____

Date de fabrication : _____

Conçu et fabriqué en Californie du Sud, aux États-Unis.

Table des matières

Introduction	101	Fonctionnement	133
Informations d'expédition	102	Entretien	162
Consignes de sécurité	102	Dépannage	165
Composants	105	Informations de câblage	166
FAQ	108	Étiquettes	167
Spécifications	109	Parties	172
Liste de contrôle d'installation	110	Journal de d'entretien	196
Installation	111		
Installation du bras d'assistance	129		

Introduction

Ce manuel décrit les modèles suivants de la série R76 de démonte-pneus inclinables:

- **R76LT**. 3 CV, 230 VCA, changeur de pneus inclinable vers l'arrière, sans tour d'assistance.
- **R76ATR**. Changeur de pneus inclinable vers l'arrière avec tour d'assistance, 3 CV, 230 VCA.
- **R76ATR-L**. Changeur de pneus inclinable vers l'arrière avec tour d'assistance, 2 CV, 115 VCA.

Plus d'informations sur les produits BendPak Ranger sont disponibles sur rangerproducts.com.

Ce manuel est une lecture obligatoire pour tous les utilisateurs des changeurs de pneus de la série R76, y compris toute personne qui les installe, les utilise, les entretient ou les répare.

Vous pouvez toujours trouver la dernière version du **manuel de votre produit sur le site Web de Ranger**.

DANGER

Soyez très prudent lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation de cet équipement ; le non-respect de ces instructions pourrait entraîner des dommages matériels, des dommages au produit, des blessures ou (dans de très rares cas) la mort. Assurez-vous que seul le personnel autorisé utilise cet équipement. Toutes les réparations doivent être effectuées par un technicien agréé. N'apportez aucune modification à l'appareil ; cela annulerait la garantie et augmenterait les risques de blessures ou de dommages matériels. Assurez-vous de lire et de suivre les instructions figurant sur les étiquettes de l'appareil.

Conservez ce manuel sur ou à proximité de l'équipement afin que toute personne qui l'utilise ou l'entretient puisse le lire.

L'assistance technique et l'entretien de votre changeur de pneus sont disponibles auprès de votre distributeur ou en appelant **BendPak Ranger au (805) 933-9970**. Vous pouvez également nous appeler pour le remplacement de pièces (veuillez vous munir du numéro de série et du numéro de modèle de votre appareil).

Informations relatives à l'expédition

Votre équipement a été soigneusement vérifié avant expédition. Néanmoins, nous vous recommandons d'inspecter soigneusement le colis. **avant** vous signez pour reconnaître que vous l'avez reçu.

Lorsque vous signez le connaissance, cela indique au transporteur que les articles figurant sur la facture ont été reçus en bon état. **Ne signez pas le connaissance avant d'avoir inspecté l'envoi. après avoir inspecté l'envoi.** Si l'un des articles figurant sur le connaissance est manquant ou endommagé, n'acceptez pas l'envoi tant que le transporteur n'a pas noté sur le connaissance les marchandises manquantes ou endommagées.

Si vous constatez des marchandises manquantes ou endommagées **après** réception de l'envoi et signature du connaissance, prévenez immédiatement le transporteur et demandez-lui de procéder à une inspection. Si le transporteur refuse de procéder à l'inspection, rédigez une déclaration signée attestant que vous l'avez averti (à une date précise) et qu'il n'a pas donné suite à votre demande.

Il est difficile de recouvrer les pertes ou les dommages après avoir remis au transporteur un connaissance signé. Si cela vous arrive, déposez rapidement une réclamation auprès du transporteur. Étayez votre réclamation avec des copies du connaissance, de la facture de transport, de la facture et des photographies, si disponibles. Notre volonté de vous aider à traiter votre réclamation ne nous rend pas responsables du recouvrement des réclamations ou du remplacement des matériaux perdus ou endommagés.

Consignes de sécurité

Lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser votre nouveau produit. N'installez et n'utilisez pas le produit avant d'avoir pris connaissance de toutes les instructions et de tous les avertissements. Ne laissez personne d'autre utiliser le produit avant d'avoir pris connaissance de toutes les instructions et de tous les avertissements.

 **AVERTISSEMENT** **Avertissement relatif à la Proposition 65 de Californie.** Ce produit peut vous exposer à des substances chimiques, notamment le styrène et le chlorure de vinyle, qui figurent sur la liste de plus de 900 substances chimiques identifiées par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou des troubles de la reproduction. **TOUJOURS** utiliser ce produit conformément aux instructions de BendPak. Pour plus d'informations, consultez le site **www.P65Warnings.ca.gov**.

 **DANGER** Un démonte-pneus comporte de nombreuses pièces mobiles ; tenez-vous à l'écart de ces pièces et du pneu à changer. En particulier, lors du gonflage d'un pneu, ne vous penchez jamais au-dessus ; s'il explosait (ce qui arrive), la force exercée pourrait blesser ou tuer l'opérateur ou les personnes à proximité. Pendant le gonflage, l'opérateur doit se tenir aussi loin que possible du pneu et toute personne à proximité doit se tenir à au moins 9 mètres.

Consignes de sécurité importantes – Conservez ces instructions

1. Lisez toutes les instructions.
2. Des précautions doivent être prises car des brûlures peuvent survenir en touchant des pièces chaudes.
3. N'utilisez pas l'appareil dont le cordon est endommagé ou si l'appareil est tombé ou a été endommagé, jusqu'à ce qu'il ait été examiné par un technicien qualifié.
4. Ne laissez pas le cordon pendre du bord de la table, du banc ou du comptoir, ni entrer en contact avec des collecteurs chauds ou des pales de ventilateur en mouvement.
5. Si une rallonge est nécessaire, utilisez-en une dont l'intensité nominale est égale ou supérieure à celle de l'appareil. Les cordons dont l'intensité nominale est inférieure à celle de l'appareil risquent de surchauffer. Veillez à disposer le cordon de manière à éviter tout risque de trébuchement ou de traction.

-
6. Débranchez toujours l'équipement de la prise électrique lorsqu'il n'est pas utilisé. N'utilisez jamais le cordon pour débrancher la fiche de la prise. Saisissez la fiche et tirez pour la débrancher.
 7. Laissez l'équipement refroidir complètement avant de le ranger. Enroulez le cordon sans serrer autour de l'équipement lors du rangement.
 8. Pour réduire le risque d'incendie, n'utilisez pas l'équipement à proximité de conteneurs ouverts contenant des liquides inflammables (essence).
 9. Une ventilation adéquate doit être assurée lors de travaux sur des moteurs à combustion interne en fonctionnement.
 10. Gardez les cheveux, les vêtements amples, les doigts et toutes les parties du corps éloignés des pièces mobiles.
 11. Pour réduire le risque de choc électrique, ne pas utiliser sur des surfaces mouillées ni exposer à la pluie.
 12. Utilisez uniquement comme décrit dans ce manuel. Utilisez uniquement les accessoires recommandés par le fabricant.
 13. Portez toujours des lunettes de sécurité. Les lunettes de vue ordinaires sont dotées de verres résistants aux chocs et ne sont pas des lunettes de sécurité.
 14. Ce produit est un changeur de pneus. **Utilisez-le uniquement pour l'usage auquel il est destiné.**
 15. Le produit **doit** L'utilisation de ce produit est réservée à un personnel autorisé, formé et correctement supervisé. Tenez les enfants et le personnel non formé à au moins 9 mètres de distance du produit pendant son utilisation.
 16. Respectez toujours tous les codes, règles et réglementations locaux, étatiques et fédéraux applicables, y compris (mais sans s'y limiter) la norme OSHA 1910.177 (Entretien des roues à jantes multipièces et monopièces).
 17. Toi **doit** portez un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) à tout moment lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation du changeur de pneus : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, protection des yeux, ceintures dorsales et protection auditive **sont obligatoires**.
 18. N'utilisez pas le produit lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
 19. N'utilisez pas ce produit en présence de fumée de cigarette, de poussière ou de liquides ou gaz inflammables. Utilisez-le à l'intérieur, dans un endroit bien ventilé. Cet appareil comporte des composants internes susceptibles de produire des arcs électriques ou des étincelles et ne doit pas être exposé à des vapeurs inflammables. Cet appareil ne doit pas être placé dans un endroit en retrait ou sous le niveau du sol.
 20. Protection contre les chocs électriques. Cet équipement doit être mis à la terre pour protéger l'opérateur. Ne jamais connecter le fil vert du cordon d'alimentation à une borne sous tension.
 21. Le moteur de cette machine est sous haute tension. Débranchez l'alimentation électrique avant toute réparation.
 22. N'apportez aucune modification au produit ; cela annule la garantie et augmente les risques de blessures ou de dommages matériels. **Ne modifiez en aucune façon les fonctions liées à la sécurité.**
 23. Assurez-vous que tous les opérateurs ont lu et compris ce *Manuel d'installation et d'utilisation*. Conservez ce manuel à proximité de l'appareil en permanence.
 24. Inspectez visuellement le produit quotidiennement. N'utilisez pas le produit si vous constatez des pièces manquantes ou endommagées. Mettez plutôt l'appareil hors service, puis contactez un centre de réparation agréé, votre distributeur ou **BendPak Ranger au (805) 933-9970**.

25. BendPak Ranger recommande de faire un **complet** inspection mensuelle du produit. Remplacez toute pièce, tout autocollant ou toute étiquette d'avertissement endommagés ou très usés.

Symboles

Voici les symboles qui peuvent être utilisés dans ce manuel :



DANGER

Attire l'attention sur un danger qui **entraînera** la mort ou des blessures.



DANGER

Attire l'attention sur un danger électrique qui **pourrait** entraîner des dommages matériels, la mort ou des blessures.



AVERTISSEMENT

Attire l'attention sur un danger ou une pratique dangereuse qui **pourrait** entraîner la mort ou des blessures.



ATTENTION

Attire l'attention sur un danger ou une pratique dangereuse qui pourrait entraîner des blessures corporelles, des dommages au produit ou des dommages matériels.

AVIS

Attire l'attention sur une situation qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des dommages au produit ou à la propriété.



Astuce Attire l'attention sur des informations qui peuvent vous aider à mieux utiliser votre produit.

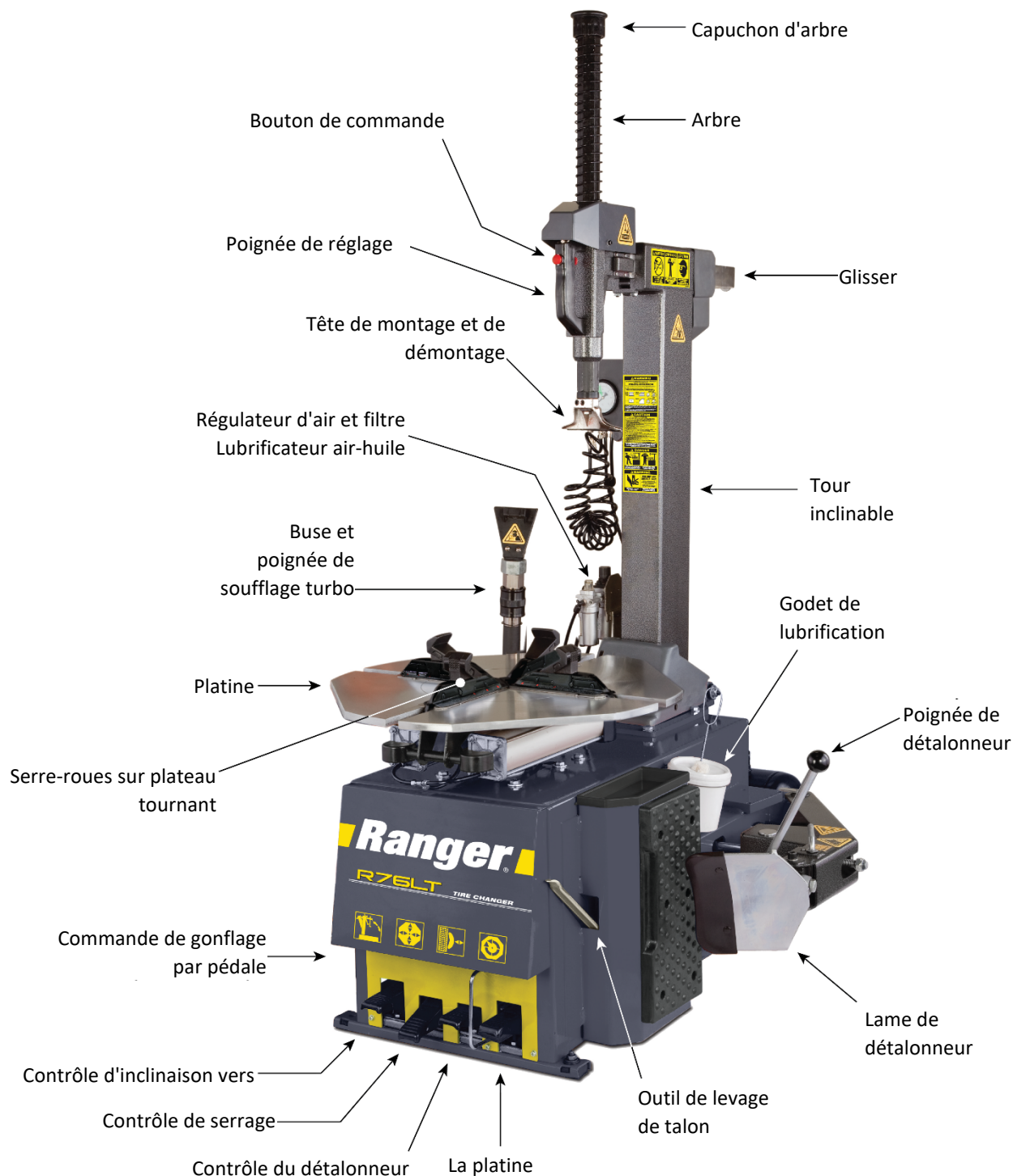
Informations sur la responsabilité

BendPak Ranger Inc. n'assume **aucune** responsabilité pour les dommages résultant de :

- Utilisation du produit à des fins autres que celles décrites dans ce manuel.
- Modifications apportées à l'équipement sans autorisation écrite préalable de BendPak Inc.
- Blessures ou décès causés par la modification, la désactivation, la neutralisation ou la suppression des dispositifs de sécurité.
- Dommages à l'équipement causés par des influences externes.
- Fonctionnement incorrect de l'équipement.

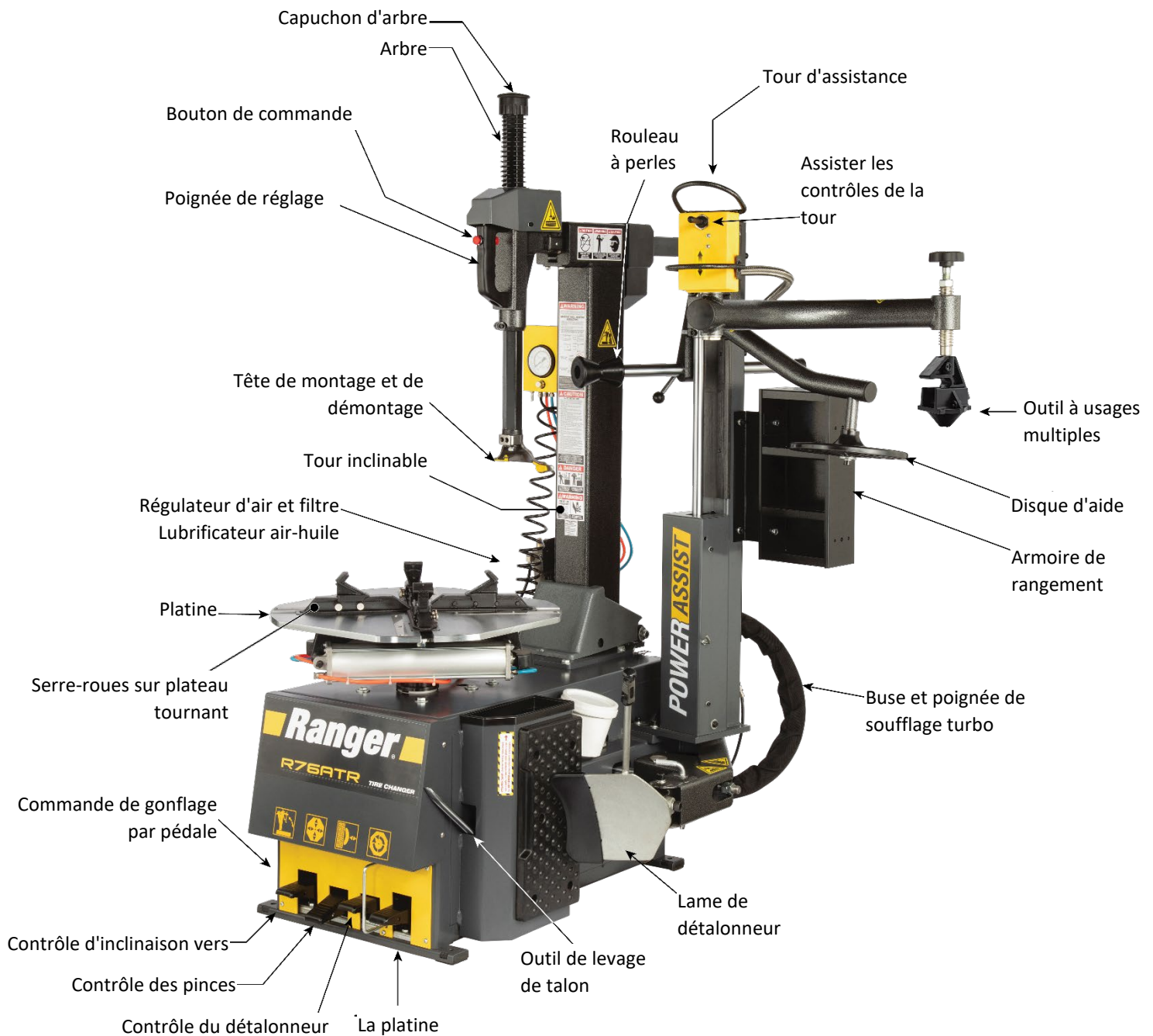
Composants

Le graphique suivant identifie les principaux composants du changeur de pneus R76LT .



Vues avant et droite. Composants côté gauche et arrière non visibles.

Le graphique suivant identifie les principaux composants du changeur de pneus R76ATR.



Vues avant et droite. Composants côté gauche et arrière non visibles.

Les composants du changeur de pneus comprennent :

- **Plateau tournant.** Maintient la roue.
- **Crampons de roue RimGuard™.** Ces pinces en plastique renforcé et durable n'endommagent pas les jantes coûteuses et les maintiennent en place.
- **Tour principale.** Maintient la tête de montage/démontage et s'incline vers l'arrière pour pouvoir la retirer.
- **Tête de montage/démontage.** Située sous le puits de la tour principale, la tête de montage/démontage permet de monter et de démonter les pneus. Le changeur de pneus est livré avec deux têtes de montage/démontage : une en acier allié et une en plastique polymère.
- **Arbre.** Déplace la tête de montage/démontage de haut en bas.
- **Capuchon d'arbre.** Utilisez-le pour abaisser l'arbre à la hauteur souhaitée.
- **Bouton de commande.** Verrouille et déverrouille l'arbre et la glissière.
- **Démonte-talons.** Permet de démonter les talons des pneus avant de les démonter. Comprend une poignée, une lame et un mécanisme réglable permettant de pousser la lame vers l'intérieur pour casser le talon.
- **Outil de levage de talon.** Il s'agit d'un démonte-pneu permettant de tirer le bord du talon d'un pneu par-dessus la tête de montage/démontage afin de pouvoir le démonter de la roue. Il peut également servir à maintenir le flanc du pneu pendant le montage.
- **Manomètre de gonflage.** Indique la pression d'air dans le pneu. Comprend un mandrin à clip auto-agrippant, vous évitant ainsi de le maintenir en place pendant le gonflage.
- **Scellant de cordon Turbo-Blast™.** Dirige une explosion de pression d'air pour aider à sceller un cordon difficile.
- **Pédale de serrage** Déplace les pinces vers la position opposée. Si elles sont enfoncées, elles se déplacent vers l'extérieur. Si elles sont enfoncées, elles se déplacent vers l'intérieur.
- **Pédale de frein de talon** . Déplace la lame du brise-talon vers l'intérieur.
- **Pédale de gonflage** Commandes de gonflage des pneus. Sur le côté gauche de l'appareil, et non à l'avant.
- **Pédale de platine** . Fait tourner le plateau tournant. Appuyez longuement pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, et appuyez longuement pour faire tourner le plateau tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- **Pédale d'inclinaison** Appuyez et relâchez pour déplacer la tour principale vers la position opposée : si elle est proche, elle la déplace vers l'arrière ; si elle est vers l'arrière, elle la rapproche.
- **Régulateur/Filtre et Graisseur/Lubrificateur.** Contrôle et achemine l'air entrant.
- **Tour d'assistance.** R76ATR uniquement. Contient plusieurs outils utiles au montage et au démontage.
- **Rouleau à talon.** R76ATR uniquement. Maintient le flanc du pneu en place pendant le montage ; reste en position fixe sur le pneu pendant que le plateau tourne.
- **Outil à usages multiples.** Outil d'assistance et de retenue combinés. Modèle R76ATR uniquement. Maintient le flanc du pneu en place pendant le montage ; reste en place pendant que la table tournante fait tourner le pneu.
- **Disque d'aide** R76ATR uniquement. Maintient le pneu en place pour faciliter son démontage.
- **Assister les contrôles de la tour** R76ATR uniquement. Soulève et abaisse les bras de la tour d'assistance.
- **Armoire de rangement.** Modèle R76ATR uniquement. Pour ranger les objets à proximité.

Les accessoires du changeur de pneus comprennent :

- **Seau de lubrifiant.** Contient du lubrifiant pour pneus.
- **Brosse lubrifiante.** Répand le lubrifiant pour pneus.
- **Pièces de conduite d'air supplémentaires** . Fournis au cas où ils seraient nécessaires à l'avenir.
- **Pièces de plastique jaune supplémentaires.** Fournies en cas de besoin ultérieur.

Foire aux questions

Les changeurs de pneus retirent les pneus des roues (démontage) et les remontent sur les roues (montage). Vous trouverez ci-dessous un bref aperçu des termes utilisés et des questions posées.

Q : Quelle est la différence entre un pneu, une roue et une jante ?

UN : Une roue est ronde **métal** composant qui se fixe à l'essieu du véhicule. Un pneu est la pièce ronde **caoutchouc** Composant qui entoure la roue. Le bord extérieur de la roue, là où le pneu est fixé à la roue, est appelé la jante. Les termes « roue » et « jante » sont souvent utilisés de manière interchangeable.

Q : Certains changeurs de pneus sont décrits comme « inclinables vers l'arrière », qu'est-ce que cela signifie ?

A : Cela signifie que la tour principale s'incline littéralement vers l'arrière, déplaçant la tête de montage/démontage. Quel est l'avantage ? Cela vous permet d'installer la tête de montage/démontage au bon endroit pour le pneu à démonter/monter, puis de l'écarter, puis de la remettre au bon endroit pour le pneu suivant (les pneus sont généralement démontés/montés par lots de quatre) sans avoir à ajuster à nouveau la tête de montage/démontage.

Q : Que signifie « briser la perle » ?

A : Un pneu est maintenu sur la jante par le talon, situé entre le rebord de la jante et le support de talon. La pression d'air dans le pneu le maintient en place une fois le talon en place (pendant le montage). Pour « démonter le talon », il faut le déplacer hors de son emplacement initial, ce qui est nécessaire avant de pouvoir démonter le pneu.

Q : Quelles sont les étapes du processus de démontage d'un pneu puis de montage d'un nouveau pneu ?

A : Les étapes sont : dégonfler l'ancien pneu, casser le talon, fixer la roue sur la platine, démonter l'ancien pneu, monter le nouveau pneu, gonfler le nouveau pneu, puis retirer la roue de la platine.

Q : Puis-je casser le talon sans dégonfler complètement le pneu au préalable ?

A : Non. **Dégonflez toujours complètement un pneu avant de tenter de percer le talon.** L'énergie de la pression d'air dans un pneu, même s'il n'est pas complètement gonflé, peut être considérable. Si vous tentiez de percer le talon d'un pneu non complètement dégonflé, cette énergie serait libérée d'un seul coup, ce qui pourrait blesser, voire, dans de rares cas, tuer, l'opérateur ou les personnes présentes.

Q : Les dimensions des pneus et des roues sont-elles importantes lorsque vous travaillez avec le changeur de pneus ?

A : La largeur de la jante doit correspondre exactement à celle du pneu monté. Une mauvaise correspondance peut entraîner l'explosion du pneu lors du gonflage ou pendant la conduite. Dans les deux cas, des blessures, voire la mort, pourraient survenir.

Q : Où dois-je placer mon changeur de pneus ?

A : Vous souhaitez un sol en béton plat et dégagé, à proximité de l'endroit où vous travaillez sur les pneus. Idéalement, il doit être situé un peu à l'écart, car pour des raisons de sécurité, il est impératif de tenir tout le monde à distance du changeur de pneus pendant son utilisation. Seul l'opérateur doit se trouver à moins de 9 mètres du changeur de pneus pendant son utilisation.

Q : Pourquoi n'y a-t-il pas de prise à l'extrémité du cordon d'alimentation ?

UN : Les prises 230 VCA varient selon les régions. Si vous utilisez un cordon d'alimentation avec prise, choisissez une prise adaptée à la prise de courant que vous utiliserez. L'autre option consiste à brancher le changeur de pneus directement sur le réseau électrique de l'établissement. **doit avoir** un électricien agréé effectuer tous les travaux électriques conformément à tous les codes électriques applicables.

Les unités 115 VCA sont précâblées avec une prise.

Spécifications

Modèle	R76ATR	R76LT
Moteur 230 VAC	230 VCA, 60 Hz, monophasé 2,2 kW	
Moteur 115 VCA (R76ATR-L)	115 VCA, 60 Hz, monophasé 2,2 kW	
Longueur du cordon d'alimentation	96 po (2 438 mm)	
Type de système d'entraînement	Électrique / Air	
Besoin en air	140 – 165 PSI (9,6 – 11,4 BAR)	
serrage des roues	4 pinces – internes / externes	
Serrage de table	Vérins pneumatiques doubles	
Cassage des talons	Puissance pneumatique / Lame réglable	
Conception de la tour	Inclinaison vers l'arrière	
Tour d'assistance	Tour d'assistance unique, quatre outils supplémentaires	Pas de tour d'assistance
Scellement des billes	Turbo Blast	
Serrage interne de la jante	10 à 30 pouces (254 à 762 mm)	
Serrage externe de la jante	9 – 28 po (229 – 711 mm)	
Capacité de largeur des pneus de la platine (montage)	4 – 18 po (102 – 457 mm)	
Capacité de largeur du pneu du détalonneur (démontage)	1,5 à 13 pouces (38 à 330 mm)	
Diamètre maximal des pneus	43 po (1 092 mm)	
Son	<70 dB	
Dimensions	75 po de largeur * par 66 po de profondeur ** par 79 po de hauteur 1 905 mm de large* par 1 677 mm de profondeur** par 2 007 mm de haut	41 po de largeur par 66 po de profondeur ** par 79 po de hauteur 1 042 mm de large sur 1 677 mm de profondeur** sur 2 007 mm de haut

* Avec les bras d'assistance à pleine largeur étendue.

** Avec la tour principale inclinée vers l'arrière et la glissière complètement vers l'arrière.

Spécifications sujettes à changement sans préavis.

Liste de contrôle d'installation

Voici les étapes nécessaires à l'installation du démonte-pneus. Suivez-les dans l'ordre indiqué.

- ☐ 1. Passez en revue les règles de sécurité d'installation.
- ☐ 2. Assurez-vous d'avoir les outils nécessaires.
- ☐ 3. Trouvez un emplacement approprié.
- ☐ 4. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace libre autour et au-dessus.
- ☐ 5. Déballez le changeur de pneus.
- ☐ 6. Installez la tour d'inclinaison, la jauge de gonflage et le brise-talon (R76LT uniquement).
- ☐ 7. Ancrez le changeur de pneus.
- ☐ 8. Connectez-vous à l'alimentation. ***Nécessite un électricien agréé.***
- ☐ 9. Connectez-vous à Air.
- ☐ 10. Préparez le seau de lubrifiant.
- ☐ 11. Installation du bras d'assistance (R76ATR uniquement).
- ☐ 12. Graissez le poteau de la tour d'assistance (R76ATR uniquement).
- ☐ 13. Testez le changeur de pneus.
- ☐ 14. Passez en revue la liste de contrôle finale.

Installation

Cette section décrit l'installation de votre démonte-pneus. Effectuez les tâches dans l'ordre indiqué.

DANGER

Lorsque vous entendez le mot « démonte-pneus », sachez que se trouver à proximité d'un tel appareil est une opération sérieuse comportant des risques potentiellement mortels. Seul un personnel dûment formé, autorisé et supervisé peut installer le démonte-pneus. ***Ne présumez pas que rien de grave ne va se produire cette fois-ci simplement parce que rien de grave ne s'est produit la dernière fois..***

Règles de sécurité d'installation

Soyez attentif à tout moment lors de l'installation. Utilisez des outils et équipements appropriés. Tenez-vous à l'écart des pièces mobiles. Gardez les mains et les doigts éloignés des points de pincement. **La sécurité est votre priorité absolue.**

AVERTISSEMENT

Vous **devez** porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) à tout moment lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation du changeur de pneus : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, protection des yeux, ceintures dorsales et protection auditive.

Soyez prudent lors du déballage et de l'installation du démonte-pneus. Le démonte-pneus est lourd et son poids n'est pas uniformément réparti ; une chute ou un choc peut endommager l'appareil et entraîner des blessures.

Seuls des techniciens expérimentés et formés sont autorisés à installer le changeur de pneus. En particulier, tous les travaux électriques. **doit** être effectué par un électricien agréé conformément à tous les codes électriques nationaux et locaux.

ATTENTION

Certaines étapes de l'installation du changeur de pneus peuvent être difficiles pour une seule personne. BendPak Ranger **recommande fortement** de faire appel à au moins deux personnes pour installer le changeur de pneus.

Outils

Vous pourriez avoir besoin de certains ou de tous les outils suivants :

- Clés à fourche métriques
- Clés hexagonales ou douilles hexagonales ; métrique
- Pincés
- Marteau ou maillet
- Pied-de-biche
- Couteau utilitaire
- Jeu de tournevis ; fente et cruciforme
- Chiffons
- Grue d'atelier ou chariot élévateur

Trouver un emplacement

Gardez les points suivants à l'esprit lorsque vous choisissez un emplacement :



AVERTISSEMENT Risque d'explosion. Cet équipement comporte des pièces produisant des arcs électriques ou des étincelles qui ne doivent pas être exposées à des vapeurs inflammables. Cet équipement doit être placé à au moins 460 mm (18 po) au-dessus du sol.

- **Source d'énergie** Le changeur de pneus doit être situé à proximité d'une source d'alimentation appropriée.
- **Sol.** Le démonte-pneus est idéal sur un sol plat en béton.
- **Autorisation** Le démonte-pneus nécessite de l'espace autour de lui. Consultez [Autorisation](#) pour plus d'informations.
- **Accessibilité** Un espace de travail environnant est nécessaire pour déplacer les roues et les pneus pendant l'utilisation du changeur de pneus.
- **Danger.** Lorsqu'un pneu est installé sur le changeur de pneus, surtout pendant le gonflage, tenez tout le monde à distance ; seul l'opérateur doit se trouver à moins de 9 mètres du changeur de pneus pendant son utilisation.

N'installez pas le changeur de pneus dans une zone très fréquentée.

- **Pas d'eau.** Le changeur de pneus contient des composants électroniques. Si le changeur de pneus est mouillé alors qu'il est allumé, des composants électroniques peuvent court-circuiter et nécessiter leur remplacement.

Installez le changeur de pneus dans un endroit où il restera sec.



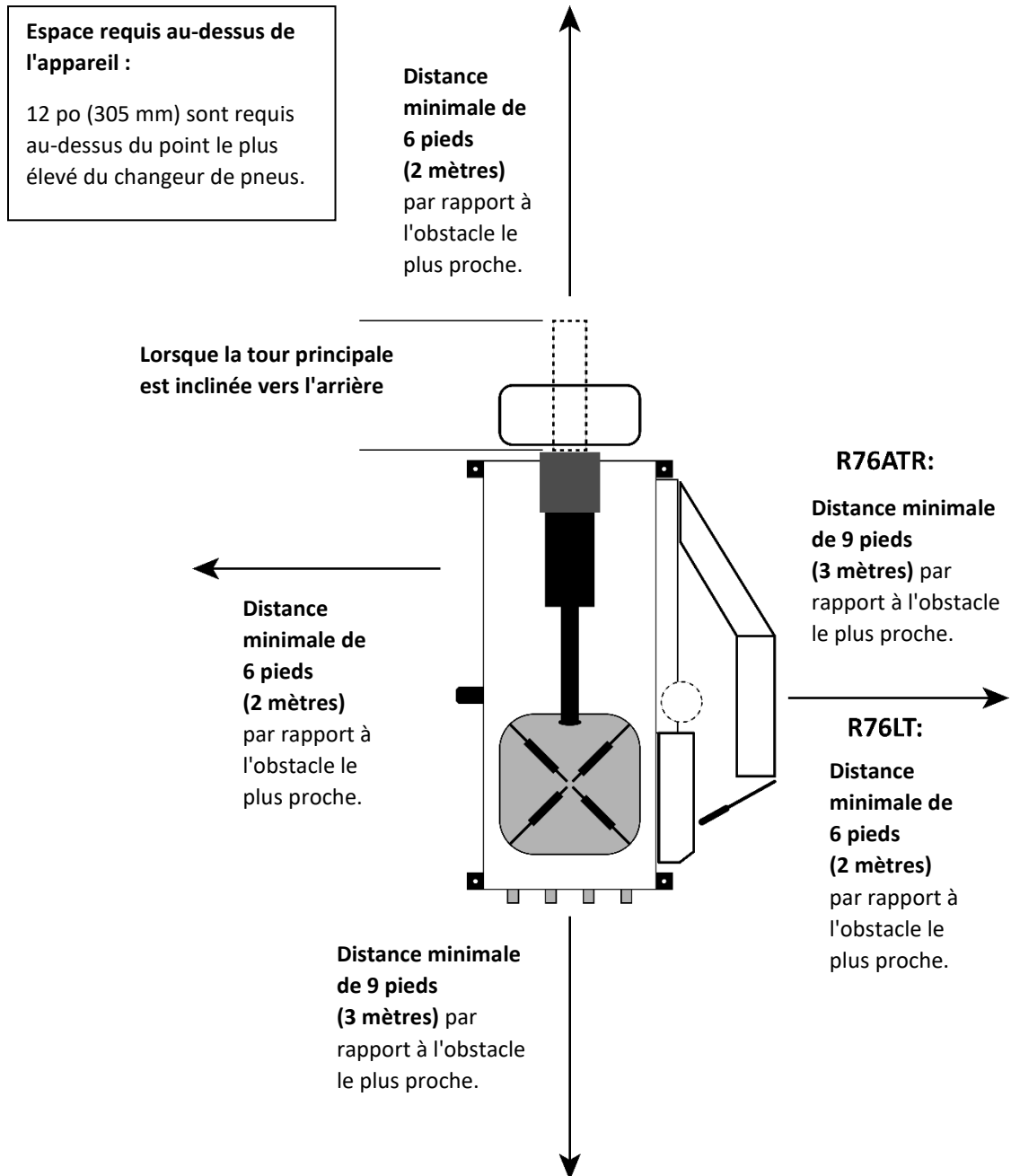
DANGER

N'utilisez pas le démonte-pneus s'il est immergé dans l'eau. Un court-circuit peut se produire et le démonte-pneus peut électrocuter le personnel ou les personnes à proximité.

Dégagement autour de l'unité

Un espace de travail autour du changeur de pneus est nécessaire.

⚠ AVERTISSEMENT Les valeurs de dégagement indiquées ci-dessous permettent un espace suffisant pour utiliser le changeur de pneus. **Pour des raisons de sécurité, seul l'opérateur doit se trouver à moins de 9 mètres du changeur de pneus pendant son utilisation.**



Vue de dessus. L'espace supplémentaire à droite du R76ATR est destiné aux bras d'assistance.

Déballage du R76LT et du R76ATR

Une fois que vous avez trouvé un emplacement approprié pour le changeur de pneus, vous pouvez le déplacer en position, retirer le couvercle, puis le retirer de la palette.

Soyez prudent lorsque vous sortez le changeur de pneus de son conteneur d'expédition Vous ne voulez pas endommager l'appareil, égarer l'un des composants fournis avec celui-ci ou blesser quelqu'un.

⚠ AVERTISSEMENT Veillez à utiliser un appareil de levage approprié, tel qu'un chariot élévateur ou un transpalette, pour déplacer le démonte-pneus lorsqu'il est sur sa palette. Assurez-vous que **seul** le personnel formé et expérimenté dans les procédures de manutention est autorisé à déplacer le démonte-pneus. Le démonte-pneus est lourd et son poids n'est pas uniformément réparti ; le faire tomber ou le renverser peut endommager l'équipement ou blesser quelqu'un. BendPak Ranger recommande de faire appel à au moins deux personnes pour déplacer le démonte-pneus.

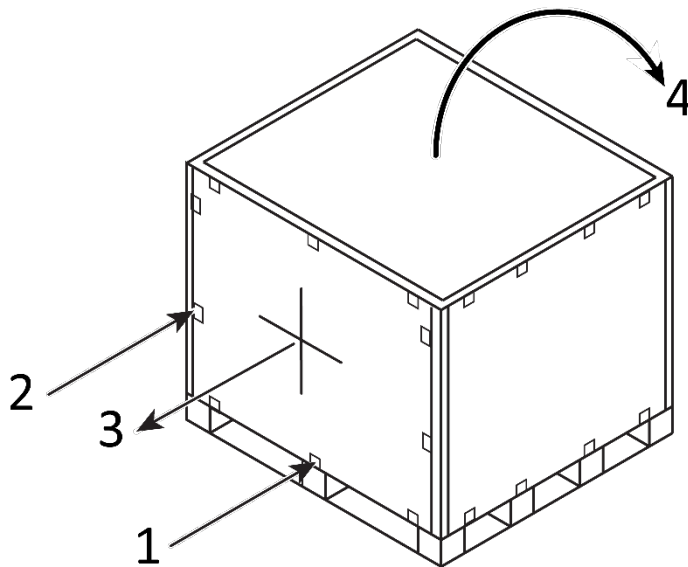
Nous vous recommandons de déballer le changeur de pneus le plus près possible de l'endroit où vous allez l'installer.

Pour déballer le changeur de pneus :

1. Le démonte-pneus est fixé sur une palette et protégé par un fin couvercle en bois. Au bas du couvercle, utilisez un pied-de-biche ou un tournevis pour enfoncer complètement les languettes métalliques des quatre côtés.

Il faudra peut-être forcer pour dégager toutes les languettes métalliques ; elles peuvent parfois se coincer. Voir l'illustration ci-dessous.

2. Utilisez un pied-de-biche ou un marteau pour plier les languettes métalliques des quatre côtés d'un panneau. Il faudra peut-être forcer pour les libérer. Voir l'illustration ci-dessous.
3. Retirer le panneau.
4. Retirez le couvercle et mettez-le de côté.



5. Déplacez le changeur de pneus R76ATR de la palette vers l'emplacement d'installation.

Le R76ATR peut être déplacé de la palette à l'aide d'un chariot élévateur sous le côté gauche ou en le soulevant à l'aide d'un dispositif de levage approprié (tel qu'une grue d'atelier) avec une sangle fixée autour du haut de la tour principale **et** de la tour d'assistance pour le R76ATR.

Soyez prudent lorsque vous déplacez le changeur de pneus hors de la palette.

6. Retirez le film plastique autour du R76ATR et des autres composants.
7. Libérez les composants qui sont liés ensemble sur le dessus du changeur de pneus R76ATR.

Installation de la tour d'inclinaison, de la jauge de gonflage et du détalonneur sur le changeur de pneus (R76LT uniquement)

Le R76LT nécessite l'installation de la tour inclinable, de la jauge de gonflage et du détalonneur. Après avoir retiré le couvercle de transport comme décrit ci-dessus, retirez les composants fixés sur la palette et installez la tour/le bras pivotant, la jauge de gonflage et le détalonneur sur le meuble du changeur de pneus comme décrit ci-dessous.

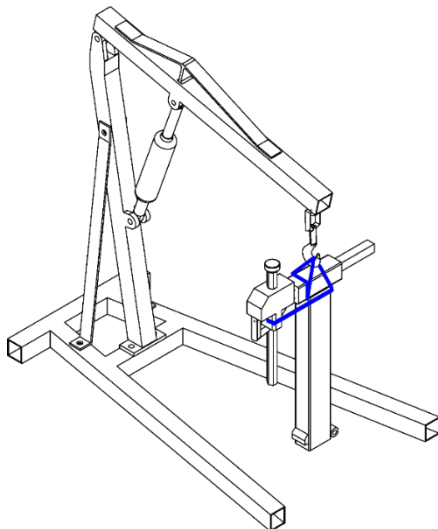
Pour installer la tour inclinable sur le changeur de pneus :

⚠ AVERTISSEMENT Portez un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection). Gardez des chiffons à proximité pour éliminer l'excès de graisse.

1. Retirez les accessoires et les couvercles situés sur le dessus du changeur de pneus et rangez-les dans un endroit sûr pour une utilisation ultérieure.
2. Retirez soigneusement l'emballage en plastique du changeur de pneus, mais ne libérez pas la tour d'inclinaison située sur le côté du changeur de pneus.
3. Conservez toutes les pièces situées dans du papier bulle ou des sacs en plastique et rangez-les avec les accessoires précédemment retirés.
4. La tour inclinable est fixée à la palette d'expédition à plusieurs endroits. Retirez **soigneusement** le plastique et la sangle qui fixent la tour inclinable au changeur de pneus.

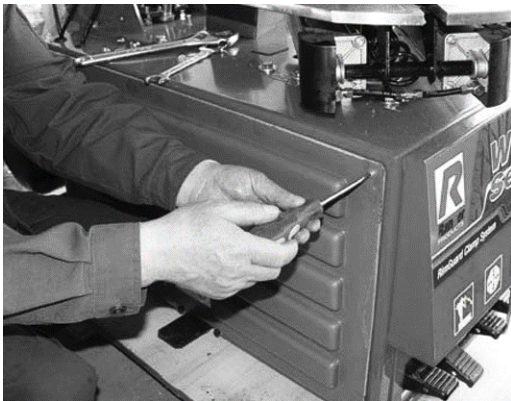
⚠ AVERTISSEMENT Soyez prudent lorsque vous déplacez la tour inclinable. La tour est lourde et son poids n'est pas réparti uniformément. En cas de chute, vous risquez de vous blesser, de blesser des personnes à proximité ou d'endommager l'équipement.

Utilisez une sangle de levage capable de supporter la tour inclinable. Fixez et orientez la tour à l'aide d'une grue d'atelier ou d'un chariot élévateur, comme illustré ci-dessous. Ajustez les sangles ou les

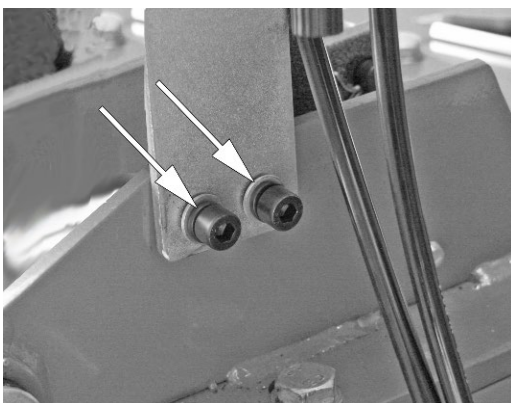


chaînes de levage pour maintenir la tour inclinable en place, la base étant orientée vers le bas.

5. Déplacez la tour inclinable et fixez-la de manière à ce qu'elle ne puisse pas tomber et blesser qui que ce soit. Ne retirez pas les sangles ou les chaînes de levage tant que la tour n'est pas fixée au démonte-pneus.
6. Retirez le panneau d'accès de service latéral (7 vis).



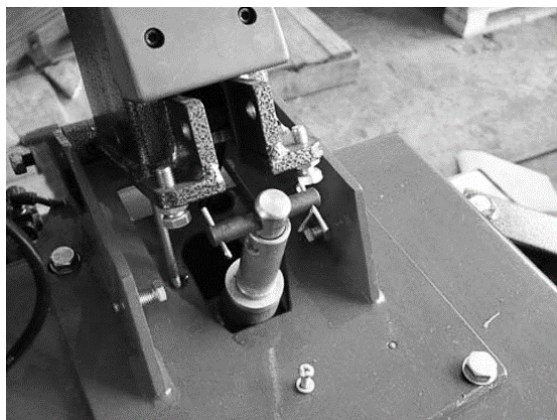
7. Retirez le régulateur d'air et le graisseur (2 vis). Mettez-les de côté pour ne pas les perdre.



-
8. Retirez l'axe de pivot principal, les écrous et les rondelles de la tour d'inclinaison du démonte-pneus. Mettez-les de côté pour éviter toute perte.

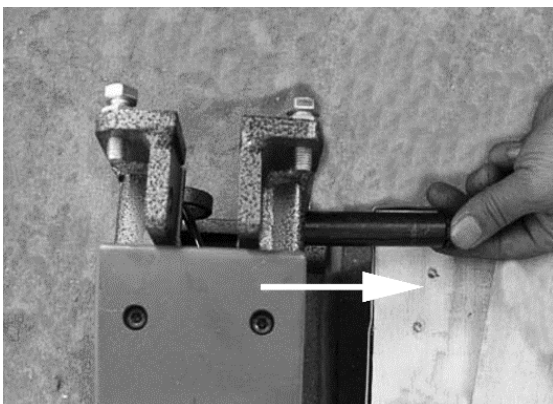


9. Déplacez délicatement la tour inclinable au-dessus du changeur de pneus à l'aide d'un chariot élévateur ou d'une grue d'atelier. Veillez à ne pas endommager le dessous de la tour inclinable ni la conduite d'air qui en

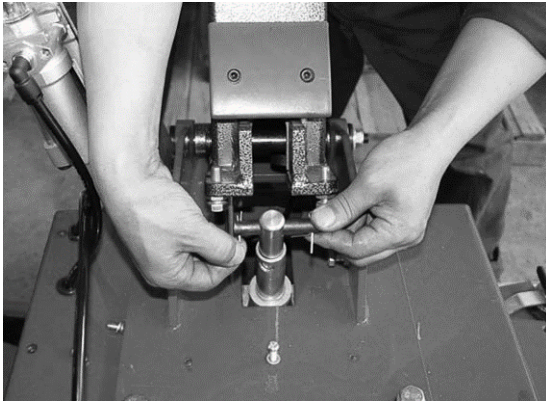


sort.

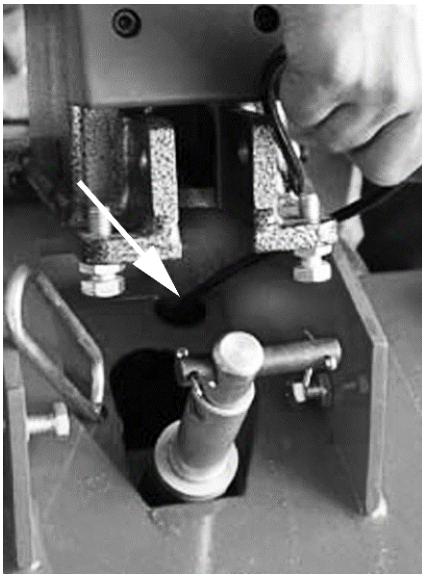
10. Retirez l'un des anneaux de retenue de la goupille de sécurité et retirez-la de la tour inclinable. Rangez ces pièces pour ne pas les perdre.



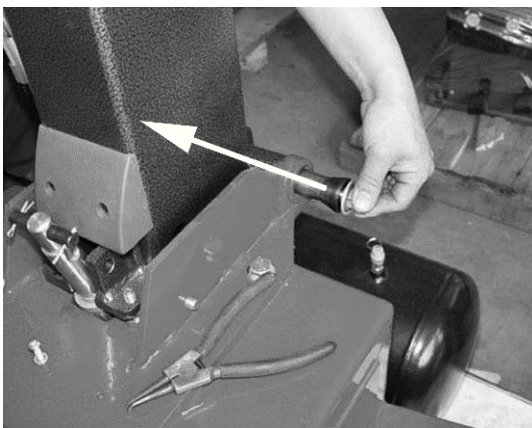
11. Retirez les goupilles fendues de l'axe du vérin de la tour d'inclinaison et retirez-les. Conservez-les à un endroit sûr.



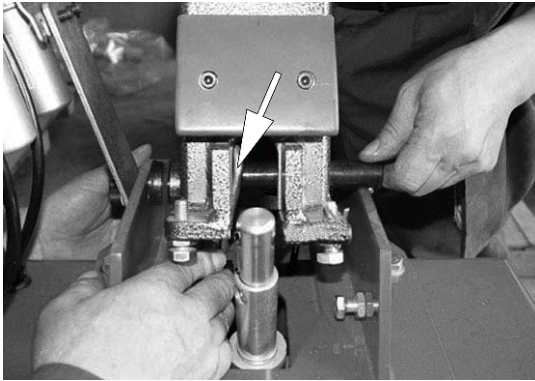
12. Insérez la conduite d'air de la tour inclinable dans la base du changeur de pneus.



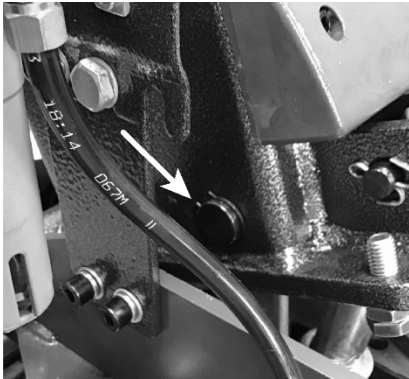
13. Insérez l'axe de pivot principal dans les trous de la base du changeur de pneus et de la tour d'inclinaison. Vous devrez peut-être taper légèrement sur l'axe de pivot avec un marteau ou un maillet pour enfoncer l'axe de pivot principal. Fixez l'axe de pivot avec les rondelles et les écrous retirés précédemment.



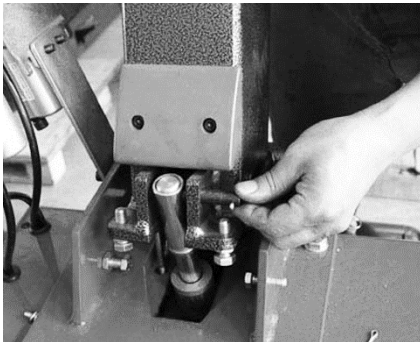
14. Alignez la tour inclinable et le crochet de sécurité. Insérez la goupille de sécurité de la tour inclinable dans la tour et le crochet de sécurité.



15. Vérifiez que la goupille passe à travers le crochet de sécurité. Fixez-la avec des anneaux élastiques.

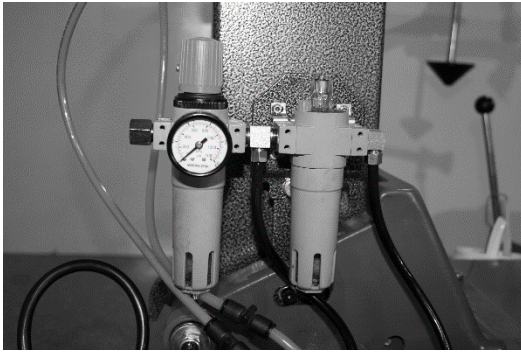


16. Alignez l'arbre du vérin, l'axe du vérin et l'ouverture de la tourelle inclinable. Insérez l'axe du vérin dans les trous et fixez-le avec les goupilles fendues retirées précédemment. Pliez-les pour les verrouiller.

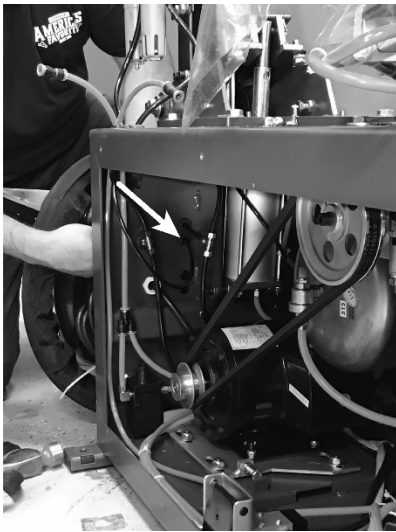


17. Une fois la tour inclinable sécurisée, vous pouvez retirer les sangles ou les chaînes de levage de la tour inclinable et déplacer la grue d'atelier ou le chariot élévateur loin de la zone de travail.

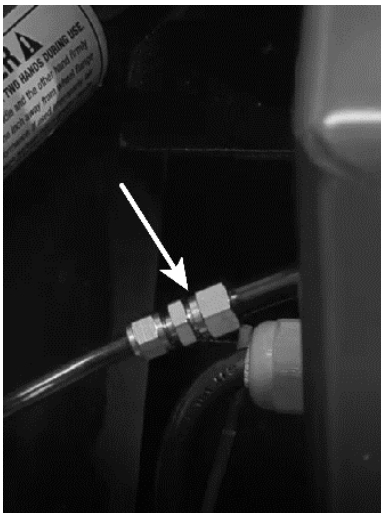
18. Remontez le régulateur d'air et le graisseur sur le support du changeur de pneus (2 vis et rondelles).



19. Localisez la conduite d'air noire de la tour à l'intérieur du changeur de pneus. Acheminez-la de la tour inclinable vers l'arrière du changeur de pneus, par le trou ouvert muni d'un œillet.



20. Raccordez la conduite d'air noire de la tour inclinable au raccord de compression du tuyau situé à l'arrière du démonte-pneus et serrez. Voir la photo ci-dessous.

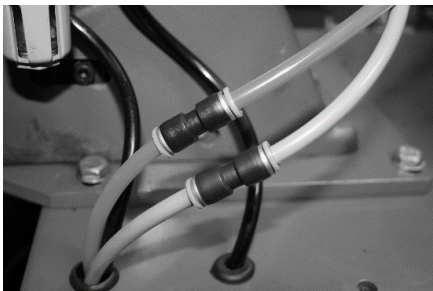


Pour installer la jauge de gonflage :

21. Localisez le support de la jauge de gonflage sur le côté gauche de la tour inclinable. Retirez et conservez les deux vis mécaniques M6, les rondelles frein et les rondelles plates de la tour inclinable.
22. Sortez le manomètre de son sac ou de son emballage protecteur. Orientez-le de manière à ce que les conduites d'air sortent par le bas et qu'il soit orienté vers l'avant. Fixez-le à la tour inclinable à l'aide des vis M6, des rondelles frein et des rondelles retirées à l'étape précédente. Voir la photo ci-dessous.

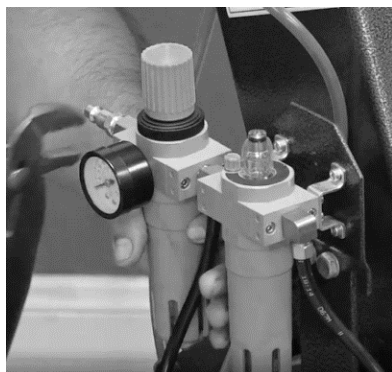


23. Acheminez les conduites d'air bleues et oranges de la jauge de gonflage derrière le régulateur de pression d'air et le graisseur dans les raccords pneumatiques à pression sur les conduites d'air bleues et oranges sortant du changeur de pneus.



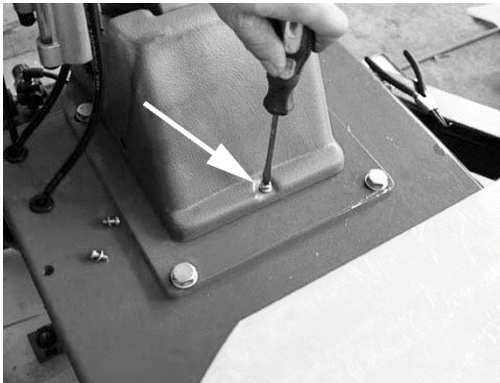
⚠ AVERTISSEMENT Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de politiques de verrouillage/étiquetage, mettez-les en œuvre une fois l'unité connectée à la source d'air.

24. Installez le raccord rapide de la conduite d'air à l'aide d'un produit d'étanchéité pour filetage PTFE ou d'un

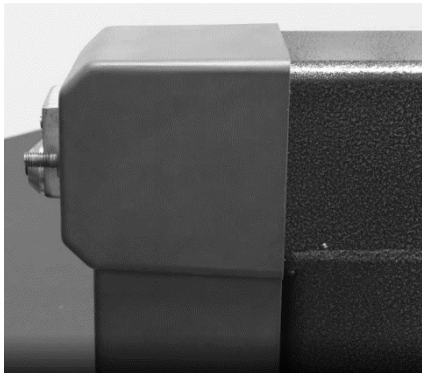


ruban Téflon®.

-
25. Remettez en place le panneau d'accès au service (sept vis mécaniques M6).
 26. Retirez le régulateur d'air et le graisseur pour fournir un espace d'installation pour le couvercle de base de la tour inclinable en plastique.
 27. Installez le couvercle de la base de la tour inclinable (vis à métaux cruciformes M6).



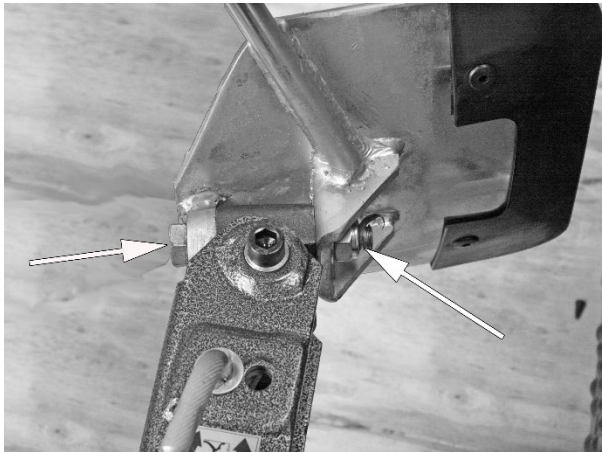
28. Installer le régulateur d'air et le graisseur.
29. Installez le couvercle arrière (deux écrous hexagonaux).



Pour installer le brise-talon :

30. Retirez la lame de décollage du talon de son sac plastique. Retirez l'excédent de graisse de transport, si nécessaire.
31. Retirez le boulon M14 x 95 mm, la rondelle de blocage et l'écrou de blocage de l'ensemble de démontage de talon.

32. Placez la lame du brise-talon sur le bras du brise-talon et réinstallez le boulon M14, la rondelle de blocage et l'écrou.

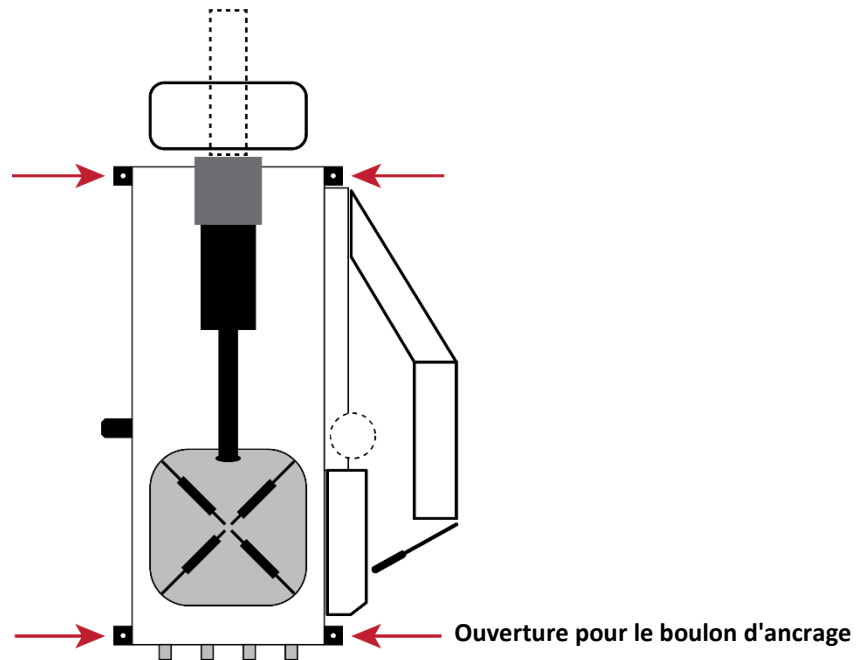


Ancrage du démonte-pneus

Le changeur de pneus est doté de points d'ancrage ; l'ancrage est facultatif.

Note : Il n'est pas obligatoire d'ancrer le démonte-pneus. BendPak Ranger le recommande toutefois, car le démonte-pneus utilise une force lors du changement de pneu. L'ancrage garantit son immobilité pendant le fonctionnement.

Les trous de 0,5 po / 12,7 mm pour l'ancrage sont situés aux quatre coins de la base du changeur de pneus.



Les boulons d'ancrage (parfois appelés ancrages à coin) mentionnés dans la procédure suivante ne sont **pas** fournis avec le changeur de pneus.

⚠ AVERTISSEMENT Avant de percer, assurez-vous que la dalle n'est pas une dalle post-tension. Si tel est le cas, une cartographie sera nécessaire pour déterminer l'emplacement des câbles sous la dalle. Dans le cas contraire, des blessures graves peuvent survenir si un câble est percé et se détache. Notez également qu'un foret à maçonnerie, une perceuse à percussion et des fixations d'ancrage sont recommandés pour une fixation correcte dans du béton adapté.

Pour ancrer le changeur de pneus:

1. Assurez-vous que le changeur de pneus est à l'emplacement souhaité.

Utilisez les trous de la base comme guides pour marquer l'emplacement exact des trous. Percez un trou de 63,5 mm de profondeur pour chaque boulon d'ancrage et manchon. Vérifiez les instructions d'installation du boulon d'ancrage et du manchon pour vous assurer qu'elles correspondent à ces exigences. Assurez-vous de l'installer sur du béton solide et en bon état, sans fissures excessives.



Utilisez un foret dont le diamètre est identique à celui requis par le système de boulons d'ancrage.

Percez droit avec un marteau perforateur performant; veillez à ce que le foret ne oscille pas. Utilisez un foret à pointe carbure (conforme à la norme ANSI B212.15).

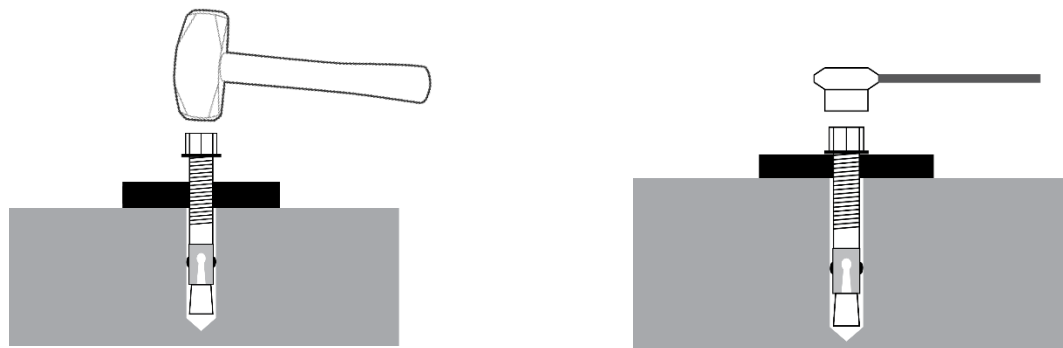
2. Nettoyez soigneusement chaque trou après le perçage.

BendPak recommande d'utiliser une brosse métallique et un aspirateur pour nettoyer le trou très propre.

Faire ***pas*** aléser le trou. Faire ***pas*** faire le trou plus large que celui créé par le foret.

3. Assurez-vous que la rondelle et l'écrou sont en place, insérez le boulon d'ancrage avec le manchon d'expansion dans le trou propre.

Le manchon d'expansion du boulon d'ancrage peut empêcher ce dernier de passer à travers le trou à la base du démonte-pneus ; ce phénomène est normal. À l'aide d'un marteau ou d'un maillet, enfoncez le manchon d'expansion à travers la base et dans le trou.



Même avec un marteau ou un maillet, le boulon d'ancrage ne doit s'enfoncer que partiellement dans le trou; c'est normal. Si le boulon d'ancrage s'enfonce complètement avec peu ou pas de résistance, le trou est trop large.

Une fois passé le trou dans la base, le boulon d'ancrage cesse finalement de descendre dans le trou lorsque le manchon d'expansion entre en contact avec les côtés du trou ; c'est normal.

4. Enfoncez le boulon d'ancrage jusqu'au fond du trou à l'aide d'un marteau ou d'un maillet.

Arrêtez-vous lorsque la rondelle est bien ajustée contre la base du changeur de pneus.

-
5. Utilisez une clé dynamométrique pour serrer chaque écrou ***dans le sens des aiguilles d'une montre*** au couple recommandé par le fabricant du boulon d'ancrage.

Si aucun couple n'est spécifié, BendPak Ranger recommande environ 55 lbf-pi / 74 N-m pour un boulon d'ancrage de 3/8 po de diamètre.

Important : Faire ***pas*** utiliser un *impact* clé pour serrer les boulons d'ancrage.

En serrant l'écrou à l'aide d'une clé à main, le coin se déplace vers le haut, tout en forçant le manchon d'expansion à sortir et en le pressant fermement contre le béton.

Connexion à l'alimentation

Le **R76ATR-L** Le changeur de pneus doit être connecté à une source d'alimentation de 115 VCA sur un **circuit dédié de 20 ampères** Les unités 115 VAC sont précâblées avec une prise.

Les changeurs de pneus **R76ATR** et **R76LT** doivent être connectés à une source d'alimentation 230 VCA, sur un **circuit dédié de 15 A**.

Un cordon d'alimentation avec **pas de prise** Les unités 230 VCA sont fournies à l'extrémité. L'installation doit être effectuée par un électricien agréé :

- Connectez le cordon d'alimentation **R76ATR** ou **R76LT** à une prise NEMA 230 VCA appropriée, 30 A, qui est ensuite branchée sur une prise de courant appropriée.

Ou...

- Connectez le changeur de pneus directement au système électrique de l'établissement, protégé par un disjoncteur approprié.

AVERTISSEMENT

Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de politiques de verrouillage/étiquetage, mettez-les en œuvre une fois l'unité connectée à une source d'alimentation.

Reportez-vous aux **Informations de câblage** pour obtenir des informations supplémentaires sur le câblage.

DANGER

Tous travaux électriques **doit** L'installation doit être effectuée par un électricien agréé, conformément aux codes électriques locaux, provinciaux et nationaux (NEC). Sans l'intervention d'un électricien agréé, vous annulez votre garantie et exposez toute personne utilisant le changeur de pneus à des risques de blessures, voire, dans de rares cas, de décès.

Informations électriques supplémentaires :

- Assurez-vous que le câblage est effectué conformément au Code national de l'électricité (NEC) et aux codes et normes locaux couvrant les appareils électriques et le câblage.
- Un fonctionnement SANS terre peut endommager les composants électroniques et créer un risque d'électrocution. **Vous devez correctement mettre l'appareil à la terre.**
- Les dommages causés par une installation électrique incorrecte ne sont **pas couverts** par la garantie.
- Assurez-vous que des sections de fil adéquates sont utilisées, que le service est d'un ampérage adéquat, que la ligne d'alimentation a les mêmes caractéristiques électriques (tension, cycle et phase) que le moteur, et que **aucun autre équipement n'est exploité à partir de la même ligne**.
- Les codes électriques de votre région peuvent exiger un câblage fixe si la machine est fixée au sol. Consultez un électricien agréé pour connaître les codes applicables à votre région.

AVERTISSEMENT

Débranchez l'alimentation électrique et la pression d'air avant d'effectuer un dépannage ou une maintenance. Assurez-vous que l'appareil ne peut pas être remis sous tension avant d'avoir terminé. Cet équipement comporte des pièces internes produisant des arcs électriques ou des étincelles qui ne doivent pas être exposées à des vapeurs inflammables. L'appareil ne doit **pas** être placé dans un endroit encastré ou sous le niveau du sol.

Connexion à Air

Le changeur de pneus nécessite une source d'air de 15 à 25 CFM avec une pression d'air de fonctionnement de 140 à 165 PSI (9,6 à 11,4 bar).

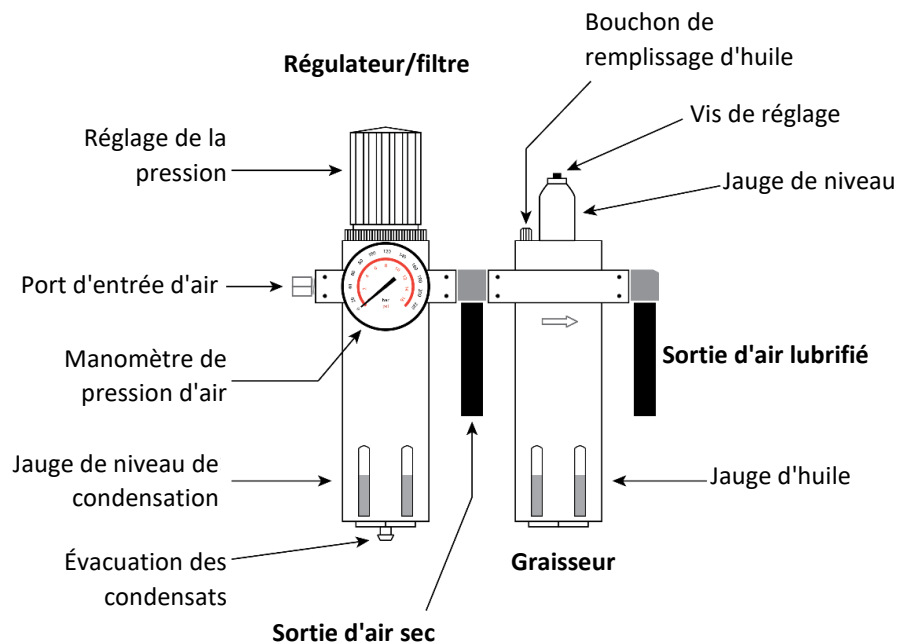
⚠ AVERTISSEMENT Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de politiques de verrouillage/étiquetage, mettez-les en œuvre une fois l'unité connectée à la source d'air.

Les conduites d'air sortant du régulateur/filtre et du graisseur/lubrificateur doivent déjà être connectées.

L'arrivée d'air se connecte au démonte-pneus via le connecteur d'entrée d'air du régulateur/filtre. Un raccord pour le connecteur d'entrée d'air est nécessaire ; il n'est pas fourni.

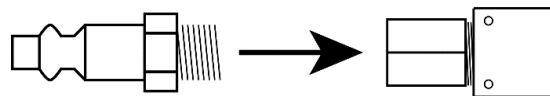
⚠ AVERTISSEMENT Dégagez tout ce qui se trouve sur la platine et hors du chemin de la tour inclinable **avant** de connecter le changeur de pneus à l'air comprimé, car les composants de la table changeront de position.

⚠ AVERTISSEMENT Éloignez-vous des points de pincement et des composants mobiles. Une fois la pression d'air appliquée au changeur de pneus, la tour inclinable revient en position verticale et les brides de roue du plateau tournant se déplacent vers l'extérieur.



Dessin non nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Le schéma suivant montre un raccord d'air à connexion rapide (illustré à gauche, ci-dessous) qui se connecte au connecteur d'entrée d'air (illustré à droite, ci-dessous). Le raccord est **pas** fourni avec le démonte-pneus.



Le **Régulateur / Filtre** Élimine les contaminants de l'air entrant. Il comprend également un manomètre indiquant la pression d'air de fonctionnement. Si vous constatez de l'humidité dans le voyant d'eau, vous pouvez la vidanger à l'aide du bouchon de vidange. Consultez [Entretien](#) pour plus d'informations.

Le **graisseur/lubrificateur** ajoute de l'huile pneumatique à l'air entrant pour la lubrification. Cet air lubrifié est acheminé vers les composants pneumatiques du changeur de pneus.

Préparez le seau de lubrifiant

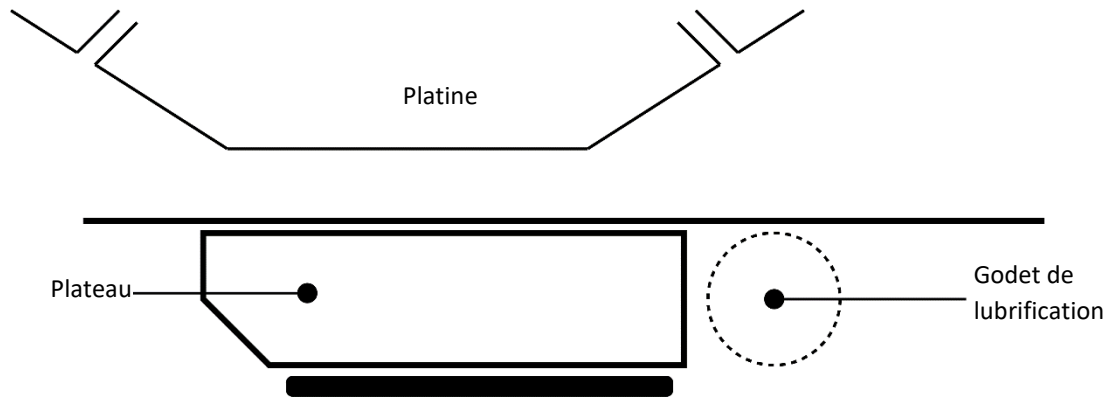
Le changeur de pneus est livré avec un seau de lubrification et une brosse de lubrification (pour appliquer votre lubrifiant pour pneus).

BendPak Ranger n'inclut aucun lubrifiant pour pneus avec le changeur de pneus, car de nombreuses options sont disponibles.

⚠ ATTENTION Utilisez uniquement un lubrifiant pour pneus approuvé par le fabricant du pneu que vous changez. L'utilisation d'un lubrifiant pour pneus non approuvé peut corroder les roues ou entraîner des problèmes de glissement et de vibration des pneus/roues.

Assurez-vous d'utiliser suffisamment de lubrifiant pour pneus. Lubrifiant pour pneus **temporairement** Réduit la friction entre le talon du pneu et la jante. Élimine l'excès de lubrifiant sur le pneu ou la jante.

Il y a un emplacement sur le changeur de pneus spécialement destiné au seau de lubrification.



Vue de dessus. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Installation du bras d'assistance R76ATR

Voici les instructions d'installation du bras d'assistance et de la tour pour le changeur de pneus R76ATR.

Outils requis : Clé hexagonale métrique ou douille, un cliquet (cliquet à entraînement de 3/8 po recommandé) et un outil d'alignement.

Installation du bras d'assistance et de la tour sur le changeur de pneus R76ATR

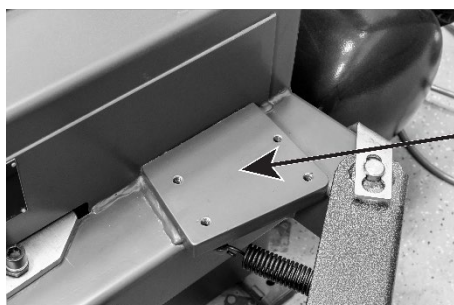
1. Retirez soigneusement les sangles et les fixations fixant le bras d'assistance et la tour à la caisse d'expédition.

⚠ AVERTISSEMENT Le bras d'assistance est lourd et difficile à manipuler. Vous devez porter un équipement de protection approprié en permanence lors de l'assemblage du bras d'assistance : lunettes de protection, casque, gants en cuir, bottes à embout d'acier et ceintures dorsales sont obligatoires.

2. Localisez la boîte de pièces et retirez les fixations suivantes.

Qté.	Description
4	Vis à tête fraisée M8 x 30 mm
4	Rondelle de blocage à anneau fendu M8
4	Rondelle plate M8

3. Avec deux assistants compétents ou une grue d'atelier, soulevez et placez l'assemblage de la tour sur le changeur de pneus de sorte que les 4 trous de la plaque de base de montage s'alignent étroitement (en faisant tourner la tour) avec les 4 trous filetés correspondants sur la soudure de support des changeurs de pneus R76ATR.

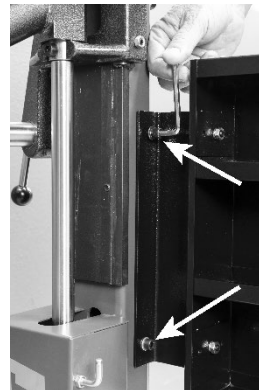


- Une fois la tour en position d'installation, demandez à un assistant de la maintenir en place tout en la faisant pivoter pour l'aligner parfaitement avec les quatre trous filetés de la plaque soudée. Le deuxième assistant installe ensuite le premier boulon hexagonal et la rondelle, serrés à la main, dans l'un des quatre trous.



- Ensuite, installez et serrez à la main les 3 boulons hexagonaux et rondelles restants.
- Une fois les 4 boulons à tête hexagonale et leurs rondelles installés, utilisez la clé hexagonale ou la douille appropriée pour les serrer, puis serrez fermement les 4 fixations en les croisant. Vérifiez et resserrez les 4 fixations pour vous assurer qu'elles sont bien serrées.

- Installez la boîte à outils fermement sur la tour



(flèches).

- Ensuite, connectez la conduite d'air noire de la tour d'assistance au raccord de la conduite d'air noire de l'armoire. Pour ce faire, appuyez sur le raccord cannelé et serrez fermement. Vérifiez le fonctionnement du bras et de la tour d'assistance du R76ATR à l'aide d'une roue et d'un pneu de type « décollage ». L'installation est maintenant terminée.



L'assistance technique et le service après-vente sont disponibles auprès de votre revendeur BendPak Ranger, sur le Web, par courriel à l'adresse support@bendpak.com ou par téléphone au **(805) 933-9970**. Vous pouvez également contacter BendPak pour obtenir des informations sur le remplacement des pièces (prévoyez le modèle et le numéro de série de votre appareil) au **(800) 253-2363**, poste 191.



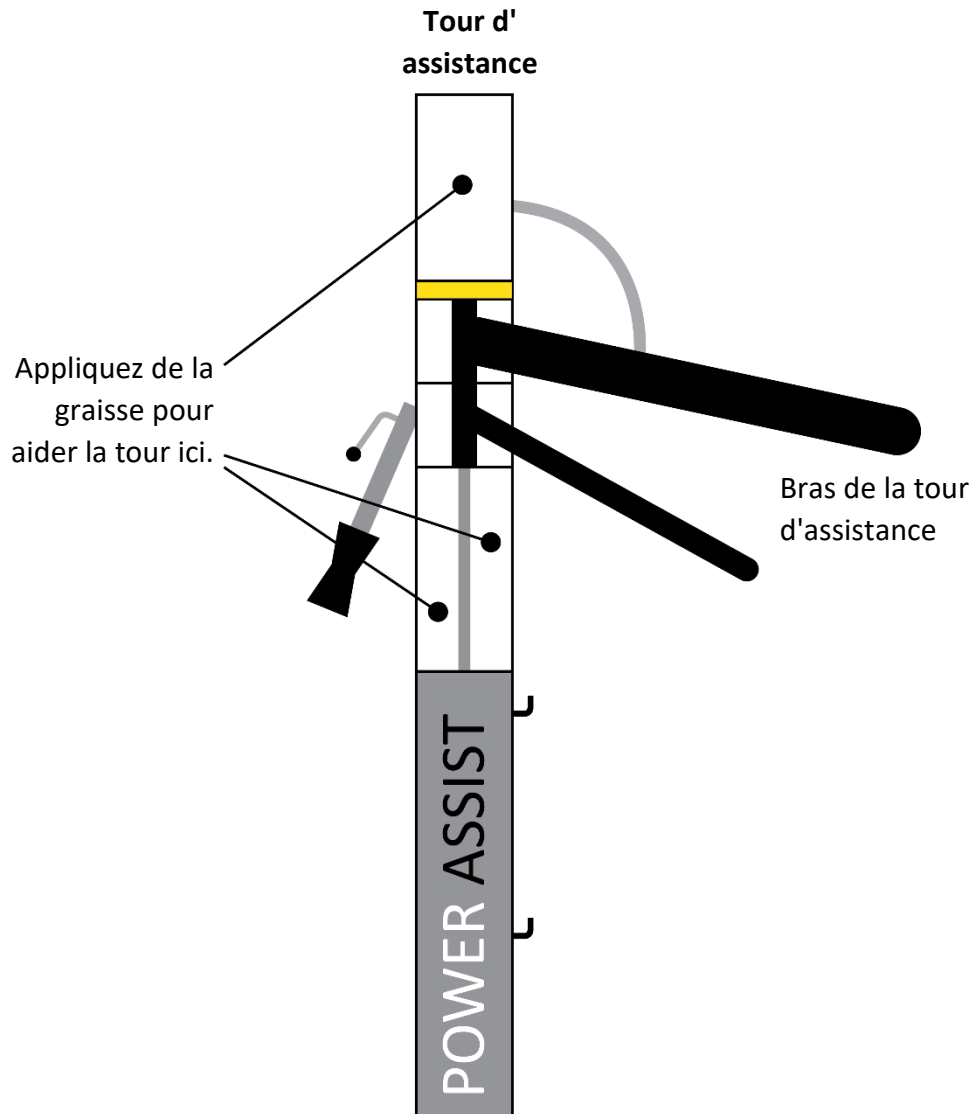
Graisser le poteau de la tour d'assistance (R76ATR uniquement)

Le poteau de la tour d'assistance du R76ATR doit être graissé périodiquement pour permettre aux bras de la tour d'assistance de glisser facilement.

Le changeur de pneus est livré en usine avec le poteau de la tour d'assistance déjà graissé ; cependant, une lubrification périodique est nécessaire.

BendPak Ranger recommande une graisse à base de lithium contenant du molybdène et du graphite. Par exemple, la graisse multi-usages Moly-Graph® Extreme Pressure de CRC/Sat-Lube®.

⚠ ATTENTION La graisse à base de lithium utilisée pour lubrifier le poteau de la tour d'assistance n'est ***pas*** un lubrifiant pour pneus.



Vue de côté. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Testez le démonte-pneus

Assurez-vous que les étapes suivantes ont été effectuées **avant** de mettre le changeur de pneus en fonctionnement normal :

- **Vérifiez la pression pneumatique.** Le changeur de pneus nécessite une pression pneumatique pour exécuter certaines fonctions.
Pour voir si le changeur de pneus a de la pression d'air, maintenez le mandrin à air et appuyez légèrement sur la pédale de gonflage.
- **Testez la source d'alimentation.** D'autres fonctions du changeur de pneus nécessitent une alimentation électrique. Appuyez sur la pédale du plateau tournant et maintenez-la enfoncée pour vérifier l'alimentation électrique. Si le plateau tourne, l'alimentation est disponible.
- **Assurez-vous qu'il y a du lubrifiant pour pneus disponible** Votre atelier a probablement une marque de lubrifiant qu'il préfère. Assurez-vous d'en avoir dans le seau du démonte-pneus. Utilisez toujours du lubrifiant ; cela facilite le changement de pneu et prévient les dommages au pneu et à la roue.
- **Testez les bras porte-outils de la tour d'assistance (R76ATR uniquement).** Déplacez manuellement chaque bras porte-outils séparément. Utilisez les commandes de la tour d'assistance pour lever et abaisser les bras porte-outils (ils montent et descendent simultanément). Si les bras porte-outils peuvent effectuer ces opérations, l'équipement fonctionne correctement.
- **Changer quelques pneus de départ.** Pour se familiariser avec le changeur de pneus, BendPak Ranger recommande vivement à tous les opérateurs potentiels de changer plusieurs *pneus non clients de différents types avant* de changer les pneus clients.

Liste de contrôle finale avant l'opération

Effectuez les opérations suivantes **avant** de mettre le changeur de pneus en fonctionnement normal :

- Consultez la liste de contrôle d'installation pour vous assurer que toutes les étapes ont été effectuées.
- Assurez-vous que le changeur de pneus est alimenté en électricité et en air comprimé.
- Vérifiez que tous les boulons d'ancrage sont en position et serrés ; s'ils sont installés.
- Assurez-vous que le changeur de pneus a été utilisé pour changer des pneus non clients.
- Laissez le manuel au propriétaire/opérateur.

Fonctionnement

Cette section décrit comment utiliser votre changeur de pneus.

Il montre et décrit les principaux composants du changeur de pneus impliqués dans le démontage et le montage des pneus, suivis des procédures nécessaires.

⚠ DANGER Se trouver à proximité d'un changeur de pneus est une activité dangereuse qui peut mettre la vie en danger. Seul le personnel formé, autorisé et supervisé peut se trouver à moins de 9 mètres du changeur de pneus pendant son utilisation. **Ne présumez pas que vous serez en sécurité, assurez-vous de l'être.**

Précautions d'emploi

Gardez les points suivants à l'esprit lorsque vous utilisez votre changeur de pneus :

- Assurez-vous que tous les employés reçoivent une formation spécifique pour le démontage et le montage des pneus **avant** Ils sont autorisés à utiliser le changeur de pneus, leur formation est validée par un programme de tests et toute la formation est documentée. Toute autre personne, y compris les enfants et le personnel non formé, doit se tenir à au moins 9 mètres du changeur de pneus pendant son utilisation.
- Assurez-vous que les nouveaux employés sont formés et supervisés dans l'exercice de leurs fonctions.
- N'effectuez jamais d'entretien sur un pneu gonflé ; dégonflez **toujours** complètement le pneu en retirant le noyau de la valve et en laissant tout l'air s'échapper avant de commencer le travail.
- Ne montez ou ne changez jamais de pneus ou de roues **endommagés**.
- Lors du montage des pneus, identifiez la pression de gonflage maximale autorisée ; elle doit être indiquée sur le flanc du pneu. **Ne dépassez pas la pression de gonflage maximale autorisée du pneu.**
- Assurez-vous que le pneu est retenu pour le gonflage : soit serré à l'intérieur, soit dans une cage de gonflage de pneu (telle que la **Cage de gonflage de pneus RIC-4716 à 4 barres de BendPak Ranger**). Ne gonflez pas un pneu s'il est **extérieurement** serré ; le serrage externe interfère avec le gonflage.
- Lorsque vous utilisez le changeur de pneus, faites attention à vos mains ; l'appareil présente de nombreux risques de pincement. **Ne posez pas vos mains sur une partie quelconque du changeur de pneus pendant son utilisation.**

⚠ AVERTISSEMENT Le mandrin pneumatique est doté d'un clip auto-agrippant pour vous permettre de le fixer lors du gonflage d'un pneu. Vous n'avez donc pas besoin de le maintenir en place pendant le gonflage. **Ne tenez pas le mandrin pneumatique avec votre main pendant le gonflage.** Vous vous retrouverez ainsi très près du pneu, ce qui pourrait entraîner des blessures en cas de problème lors du gonflage. Fixez plutôt le mandrin pneumatique en position, éloignez-vous du pneu, puis appuyez sur la pédale de gonflage et maintenez-la enfoncée.

- Toi **doit** Portez un équipement de protection individuelle (EPI) homologué OSHA (publication 3151) en permanence lors de l'installation, de l'utilisation, de l'entretien ou de la réparation du démonte-pneus. Des gants en cuir, des bottes de travail à embout d'acier, des lunettes de protection, une ceinture dorsale et une protection auditive sont indispensables. **obligatoire** .
- Lors de l'utilisation du démonte-pneus, l'opérateur doit porter **Approuvé par l'ANSI** protection des yeux à tout moment : des lunettes de sécurité, un écran facial ou des lunettes de protection.

⚠ AVERTISSEMENT Portez toujours des lunettes de protection homologuées ANSI. Un accident pourrait causer des blessures graves aux yeux.

- Le démonte-pneus peut fonctionner différemment des autres démonte-pneus que vous avez déjà utilisés. BendPak Ranger recommande vivement à tous les opérateurs potentiels de s'entraîner à utiliser des pneus non fournis par les clients afin de se familiariser avec le fonctionnement du produit. **avant** début des travaux sur les pneus des clients.

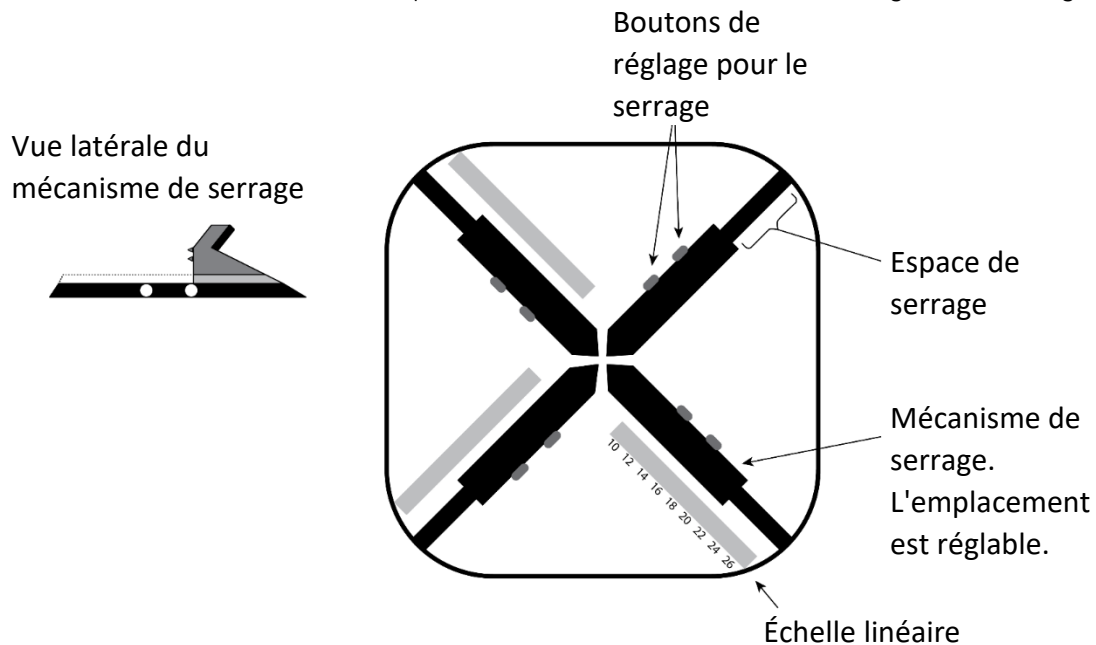
-
- Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée. Des zones de travail sales, encombrées et sombres augmentent les risques d'accident.
 - N'accédez pas à l'intérieur de l'unité, sauf si le support BendPak Ranger vous le demande.

 **AVERTISSEMENT** Soyez particulièrement prudent lors du gonflage des pneus. L'utilisation d'un démonte-pneus est dangereuse. Si le pneu et la roue sont incompatibles ou si le pneu présente un défaut, il risque d'exploser et de blesser ou de tuer l'opérateur ou les personnes à proximité. **Ne vous penchez pas au-dessus du pneu lorsque vous le gonflez.** Éloignez-vous du pneu pendant le gonflage.

- N'utilisez pas le démonte-pneus dans un environnement humide et ne l'exposez pas à la pluie ou à une humidité excessive.
- Si vous devez utiliser une rallonge pour alimenter l'appareil, choisissez-en une dont le courant nominal est égal ou supérieur à celui du changeur de pneus. Les rallonges dont le courant nominal est inférieur à celui du changeur de pneus risquent de surchauffer. Si vous en utilisez une, disposez-la de manière à ce qu'elle ne risque pas de faire trébucher ou de vous arracher.
- N'utilisez aucun produit inflammable sur les talons ou les jantes comme lubrifiant ; utilisez plutôt un lubrifiant non inflammable à base de plantes ou de savon.
- N'utilisez pas le démonte-pneus à proximité de récipients ouverts contenant des liquides inflammables.
- Nettoyez l'appareil conformément aux instructions de la section **Maintenance**.
- Lisez l'intégralité du *Manuel d'installation et d'utilisation* **avant** d'utiliser le changeur de pneus.
- Effectuer une inspection visuelle du changeur de pneus **avant chaque utilisation** N'utilisez pas le démonte-pneus si vous constatez un problème. Mettez-le plutôt hors service, puis contactez votre concessionnaire. bendpak.com/support , ou appelez BendPak Ranger au **(805) 933-9970** .

Platine

Le plateau tournant est l'endroit où vous placez la roue et le pneu pour le démontage ou le montage.

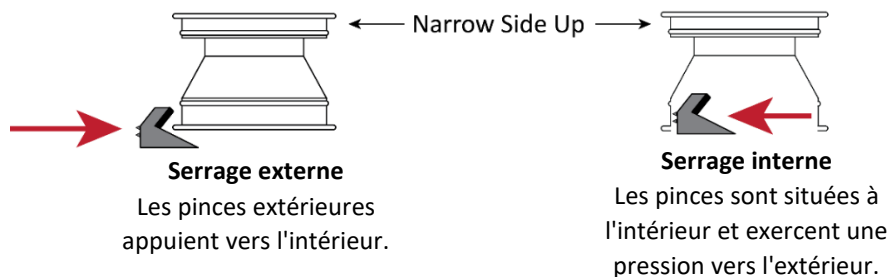


Vues latérales et de dessus. L'échelle n'est pas nécessairement respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

Il y a plusieurs caractéristiques importantes à connaître sur la platine :

- **Pièce plate en acier.** Il s'agit du plateau tournant. Il contient les autres composants. Il tourne dans le sens horaire et antihoraire.
Pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre : appuyez sur **vers le bas** et maintenez la pédale du plateau tournant enfoncée.
Pour faire tourner le plateau tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre : appuyez sur la pédale du plateau tournant **haut** et maintenez-la enfoncée.
- **Mécanisme de serrage.** Chaque mécanisme de serrage comprend une pince et deux boutons de réglage. Le mécanisme de serrage se déplace vers l'intérieur ou l'extérieur pour serrer les roues, soit à l'extérieur, soit à l'intérieur.

Le serrage « externe » et « interne » fait référence à l'emplacement de la pince par rapport à la roue.



Vue latérale. Certains composants sont agrandis pour plus de clarté. De grandes flèches indiquent la direction dans laquelle les pinces sont pressées. Une seule des quatre pinces est représentée. L'échelle n'est pas forcément respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

En règle générale, serrez les roues en acier à l'intérieur (les pinces s'appuient contre la roue) et les roues custom et en alliage à l'extérieur (les pinces s'appuient contre le bord extérieur de la jante). Consultez votre superviseur si vous ne savez pas quelle méthode utiliser pour un jeu de roues particulier.

Pour serrer à l'extérieur : si nécessaire, utilisez la pédale des pinces pour déplacer les pinces complètement vers l'extérieur (elles sont peut-être déjà complètement sorties), placez la roue entre les pinces, puis appuyez sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces vers l'intérieur jusqu'à ce que la roue soit fermement maintenue en place.

Pour serrer en interne : Si nécessaire, utilisez la pédale des pinces pour déplacer les pinces complètement vers l'intérieur (elles peuvent déjà être complètement vers l'intérieur), positionnez la roue sur les pinces, puis appuyez sur la pédale des pinces pour déplacer les pinces vers l'extérieur jusqu'à ce que la roue soit fermement maintenue en place.

Remarque : La pédale de serrage fonctionne comme suit : si les pinces sont au milieu de la platine (à fond), appuyer puis relâcher la pédale de serrage les fait sortir complètement. Si les pinces sont sorties complètement, appuyer puis relâcher la pédale de serrage les fait rentrer complètement.

- **Boutons de réglage de la pince.** Déplacez la pince entre trois positions différentes pour s'adapter à des roues de différentes tailles.



Pince.

Position extérieure



Pince.

Position centrale



Pince.

Position intérieure

Pour déplacer une pince Tirez et maintenez le bouton de réglage de la pince le plus proche de la direction souhaitée, faites-la glisser dans la direction souhaitée, puis relâchez le bouton. Pour déplacer à nouveau la pince dans la même direction, répétez la procédure avec l'autre bouton de réglage.

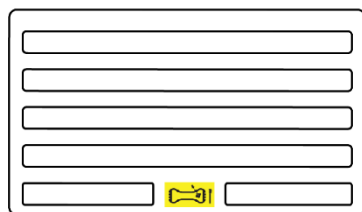
Si la pince est en position centrale, vous ne pouvez déplacer la pince que d'une position dans chaque direction.

Pédales

Le changeur de pneus dispose de plusieurs pédales :

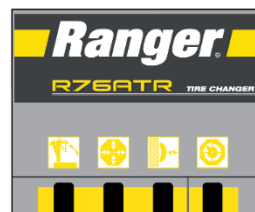
- **Pédale de gonflage** Fournissez de l'air via le cordon du manomètre situé sur le côté gauche du démonte-pneus. Appuyez et maintenez enfoncé pour gonfler un pneu.
- **Pédale d'inclinaison vers l'arrière** Contrôle la tour principale : la déplace vers l'avant ou vers l'arrière. Appuyez et relâchez pour déplacer la tour principale vers l'arrière (si elle est en avant) ou vers l'avant (si elle est en arrière).
- **Pédale de serrage** Déplace les pinces vers l'intérieur ou l'extérieur. Appuyez et relâchez pour déplacer les pinces vers l'intérieur (si elles sont sorties) ou vers l'extérieur (si elles sont rentrées).
- **Pédale de détalonneur** Appuyez et maintenez enfoncé pour déplacer la lame du brise-talon vers l'intérieur ; elle se déplace vers l'extérieur lorsque vous relâchez.
- **Pédale de platine** . Fait tourner le plateau tournant. Appuyez vers le bas et maintenez enfoncé pour déplacer dans le sens horaire, appuyez vers le haut et maintenez enfoncé pour déplacer dans le sens antihoraire.

Côté gauche



Inflation

Face avant



Inclinaison vers l'arrière

Pincettes

Disjoncteur

Platine

Vues latérales et de dessus. Pas nécessairement à l'échelle.

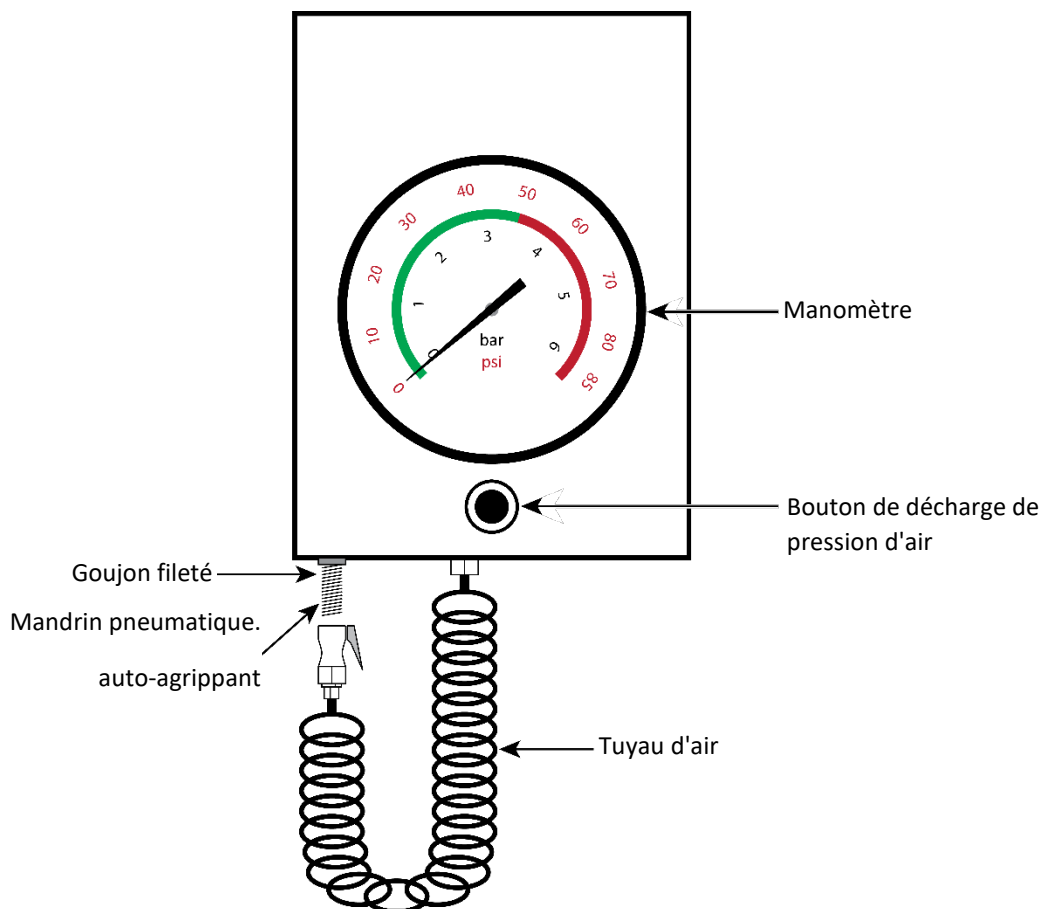
Manomètre de pression d'air

Les composants du manomètre de pression d'air sont :

- **Manomètre.** Affiche la pression d'air du pneu auquel le mandrin pneumatique est fixé.
- **Bouton de décompression.** Évacue la pression d'air lorsqu'il est enfoncé.
- **Cordon.** S'étend et se rétracte pour délivrer l'air comprimé au pneu.
- **Mandrin pneumatique.** Se fixe au filetage de la tige de valve. Comprend un clip auto-agrippant pour maintenir le mandrin pneumatique en place pendant le gonflage.

⚠ AVERTISSEMENT ***Ne tenez pas le mandrin pneumatique pendant le gonflage d'un pneu.*** Vous vous retrouverez ainsi à proximité du pneu, où vous pourriez vous blesser en cas de problème de gonflage.

- **Filetage.** Fixez le mandrin pneumatique à l'aide du clip auto-agrippant. (Voir l'illustration ci-dessous)



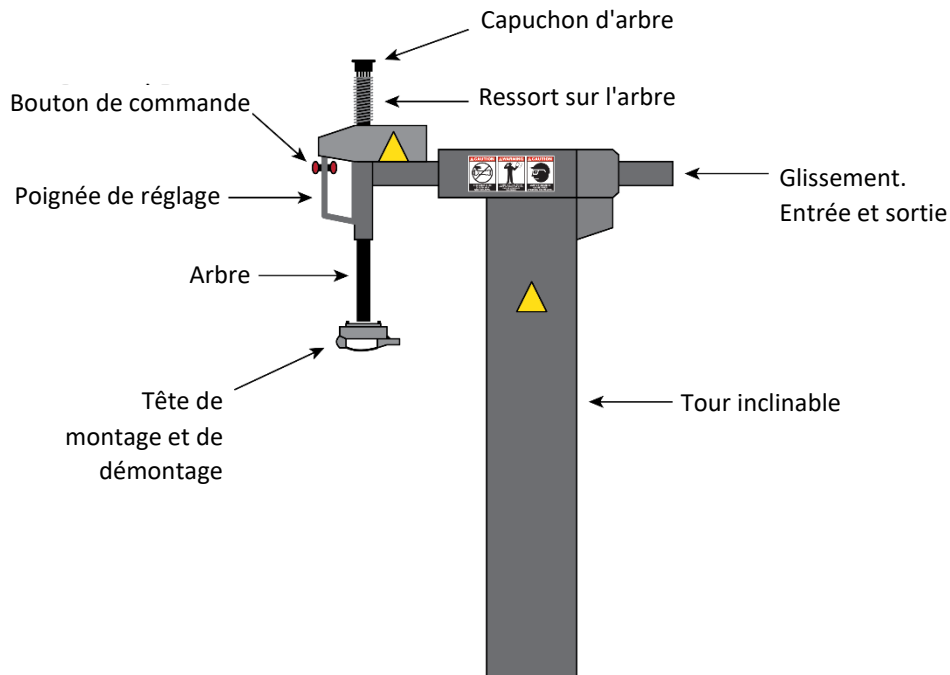
Vue de face. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Pour afficher la pression statique dans un pneu : Fixez le manomètre au pneu ; la jauge indique la pression d'air actuelle dans le pneu. Vous ne **pas** il faut appuyer sur la pédale de gonflage.

Pour voir la pression pendant le gonflage des pneus Fixez le manomètre, éloignez-vous du pneu, puis appuyez sur la pédale de gonflage. Le manomètre indique la pression d'air du pneu pendant le gonflage.

Tour principale

La tour principale contient l'outil principal du changeur de pneus, la tête de montage/démontage, et s'incline vers l'arrière lorsqu'elle n'est pas utilisée.



Vue latérale. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Les principales parties de la tour principale sont :

- **Tête de montage/démontage.** Se fixe au bas du manche. La tour principale permet de positionner la tête de montage/démontage là où elle est nécessaire.
- **Arbre.** Déplace la tête de montage/démontage de haut en bas.
- **Slide.** Déplace la tête de montage/démontage vers l'intérieur et l'extérieur.
- **Bouton de commande.** Une pression extérieure verrouille l'arbre et la glissière dans leurs positions actuelles. Une pression intérieure déverrouille l'arbre et la glissière.
- **Capuchon d'arbre.** Utilisez-le pour abaisser la tête de montage/démontage. Ne saisissez pas le ressort d'arbre ni la partie de l'arbre située juste au-dessus de la tête de montage/démontage ; ils ne servent pas à contrôler la hauteur de l'arbre.
- **Ressort d'arbre.** Repousse automatiquement l'arbre vers le haut lorsque vous le déverrouillez à l'aide du bouton de commande.
- **Poignée de réglage.** Déplace la glissière vers l'intérieur et vers l'extérieur.
- **Tour principale.** Inclinable vers l'avant et vers l'arrière. Contrôlée par la pédale d'inclinaison arrière. Appuyez brièvement sur la pédale d'inclinaison arrière pour déplacer la tour principale vers l'arrière (si elle est en avant) ou vers l'avant (si elle est en arrière).

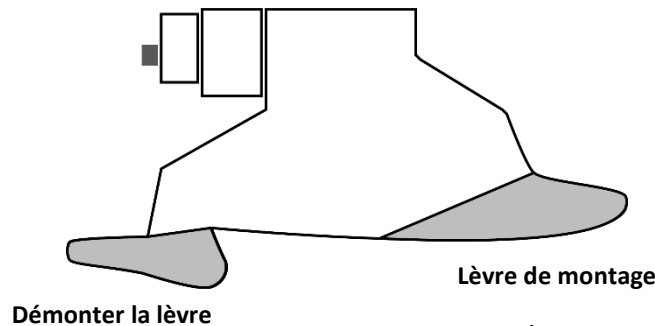
Têtes de montage/démontage

La tête de montage/démontage est l'outil principal du changeur de pneus pour le démontage et le montage des pneus.

Le changeur de pneus est livré avec deux têtes de montage/démontage :

- **Acier allié.** Couleur argent. Comprend des inserts en plastique à l'intérieur pour éviter d'endommager les jantes.

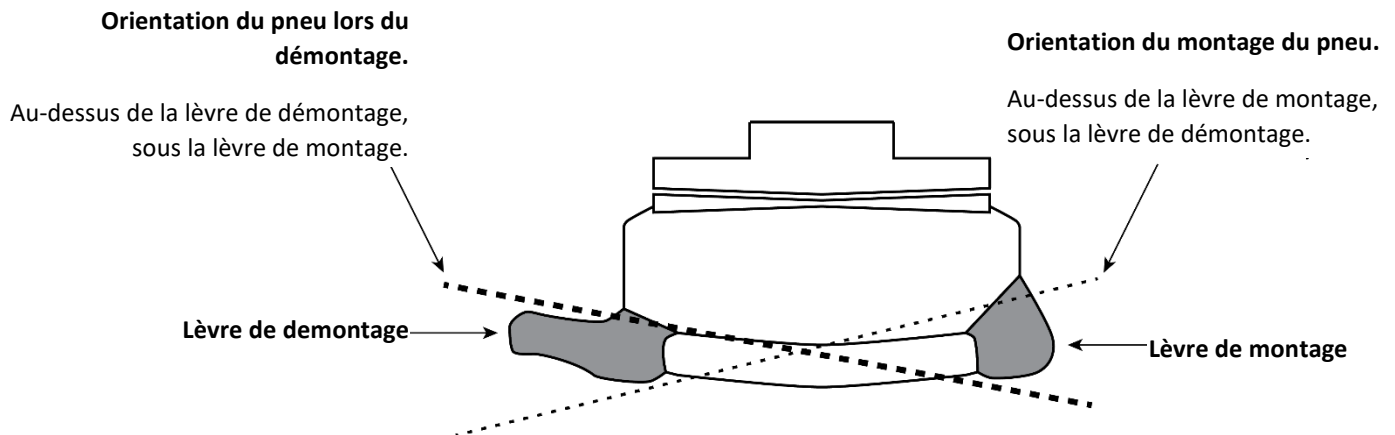
Le dessin suivant montre l'emplacement des lèvres de démontage et de montage.



Vue latérale. Vis de réglage de l'autre côté. L'échelle n'est pas forcément respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

- **polymère plastique** Couleur gris foncé. Surface non marquante qui ne raye ni n'endommage la peinture ou le revêtement en poudre des roues.

Le schéma suivant montre l'emplacement des lèvres de démontage et de montage. Il indique également l'emplacement du talon du pneu lors du démontage et du montage.



Vue latérale. Vis de réglage de l'autre côté. L'échelle n'est pas forcément respectée. Tous les composants ne sont pas représentés.

La lèvre de démontage et la lèvre de montage fonctionnent comme suit :

- **Pendant le démontage**, le talon du pneu passe **sur la lèvre de démontage** et sous la lèvre de montage.
- **Pendant le montage**, le talon du pneu passe **sur la lèvre de montage** et sous la lèvre de démontage.

Vous pouvez facilement passer d'une tête de montage/démontage à l'autre à l'aide des deux vis de réglage et d'une clé Allen de 6 mm. Desserrez les vis de réglage, faites glisser la tête vers le bas, remplacez-la par l'autre, puis resserrez les vis de réglage.

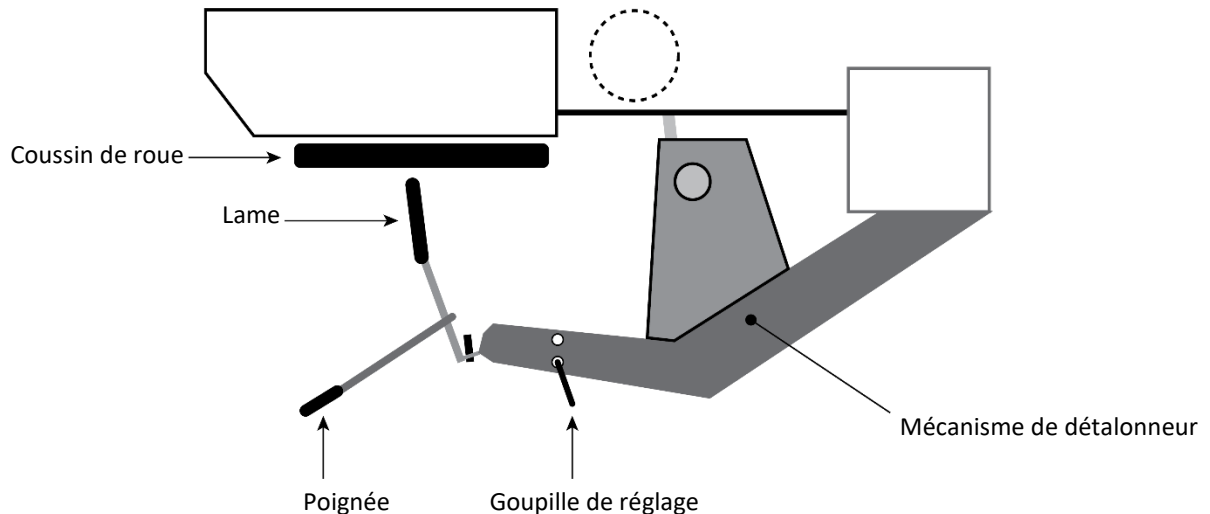
Remarque : La tête de montage/démontage en acier allié comprend un boulon d'installation supplémentaire qui s'installe par le dessous.

Disjoncteur

Utilisez le brise-talon pour séparer les talons des pneus des jantes.

N'oubliez pas que les talons d'un pneu doivent être cassés des **deux côtés** du pneu.

⚠ AVERTISSEMENT *Ne cassez pas les talons d'un pneu tant que vous n'êtes pas certain qu'il est complètement dégonflé.* Casser le talon d'un pneu encore gonflé pourrait vous blesser ou blesser les personnes à proximité. La meilleure façon de s'assurer que le pneu est complètement dégonflé est de retirer l'obus de valve et d'attendre que tout l'air soit évacué.



Vue de dessus. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

⚠ AVERTISSEMENT *Il existe un risque d'écrasement avec le détalonneur.* Ne tenez pas la poignée de la lame lorsque le détalonneur est en mouvement. Après avoir positionné la lame du détalonneur, éloignez-vous du détalonneur et assurez-vous que la zone est complètement dégagée **avant** d'appuyer sur la pédale du détalonneur.

Les principaux composants du Bead Breaker sont :

- **Mécanisme de détalonneur** Le mouvement est contrôlé par la pédale du détalonneur. La force de mouvement est importante ; assurez-vous d'être complètement à l'écart de la lame et du mécanisme du détalonneur. **avant** en appuyant sur la pédale du brise-talon.
- **Lame.** La partie du détalonneur qui entre en contact avec le pneu et casse le talon.
- **Poignée de lame.** Contrôle la lame, la déplaçant latéralement et vers l'intérieur et l'extérieur.
- **Plaquette.** Le côté du pneu où le talon n'est **pas** cassé est en contact avec la plaquette.
- **Broche de réglage.** Permet d'adapter des pneus de différentes tailles en contrôlant l'emplacement de la lame.

Pour utiliser la goupille de réglage : retirez-la de son emplacement actuel, puis faites-la glisser vers l'autre emplacement.

Outil de levage de talon

Utilisez l'outil de levage de talon pour tirer le talon du pneu vers le haut et par-dessus l'outil de montage/démontage pour aider à démonter le pneu.

Vous pouvez également utiliser l'outil de levage de talon pour pousser le talon du pneu vers le bas — à gauche de la tête de montage/démontage — pendant le montage d'un pneu.

L'outil de levage de talon possède une extrémité coudée et une extrémité en crochet. Vous pouvez utiliser l'une ou l'autre extrémité.



Système de scellement de billes Turbo-Blast™

Le système de scellement de talon Turbo-Blast, situé à l'arrière du changeur de pneus, fournit une très forte poussée d'air sous pression pour aider à sceller un talon tenace.

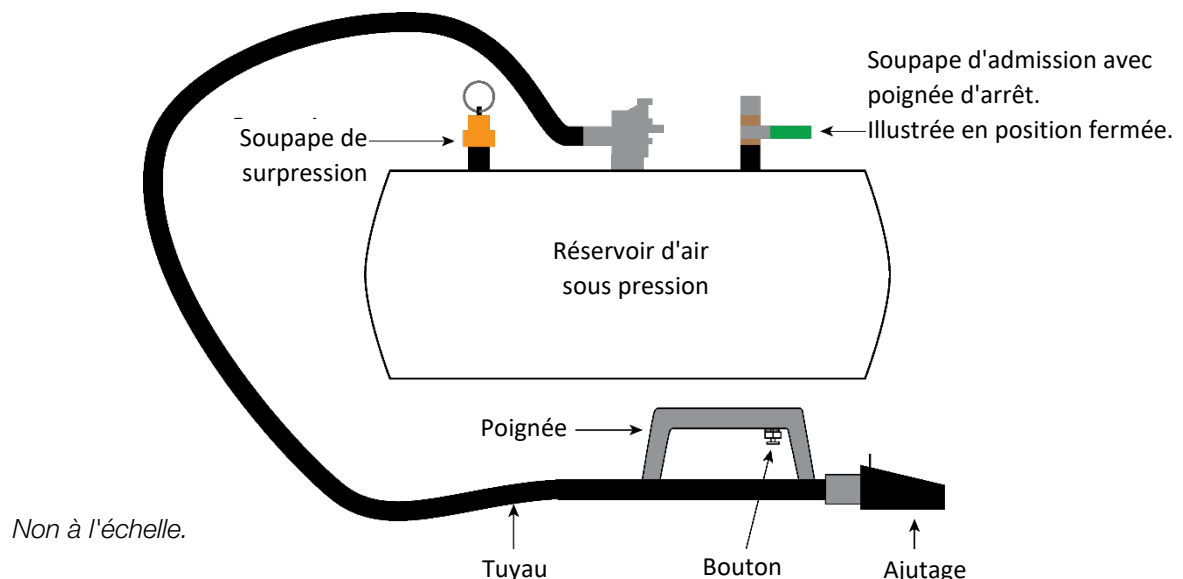
Le système comprend :

- **Réservoir d'air sous pression** . Contient l'air sous pression, suffisamment pour plusieurs jets d'air sous pression.
- **Levier d'admission**. Lorsqu'il est ouvert, l'air provenant de la source d'air entrant pénètre dans le réservoir d'air sous pression. Lorsqu'il est fermé, l'air ne peut pas pénétrer dans le réservoir.
- **Soupape de surpression**. Libère la pression d'air du réservoir si celle-ci devient trop élevée.
- **Tuyau**. Déplace l'air sous pression du réservoir vers la buse.
- **Buse**. Par où sort l'air sous pression.

DANGER

Soyez extrêmement prudent avec le système de scellement de billes TurboBlast. Vous pourriez endommager le produit, vous blesser ou mourir. Ne pointez jamais la buse vers une personne ou un objet. N'utilisez le système TurboBlast que pour sceller une bille.

- **Poignée**. Permet de positionner facilement la buse. **Utilisez les deux mains.**
- **Bouton**. Appuyez pour libérer un puissant jet d'air.



Tour d'assistance (R76ATR uniquement)

La tour d'assistance contient des outils conçus pour faciliter le démontage, le montage et le gonflage.

Les deux bras de la tour d'assistance se déplacent de haut en bas *comme un seul*, mais se déplacent d'un côté à l'autre **indépendamment**.

Les composants de la tour d'assistance sont :

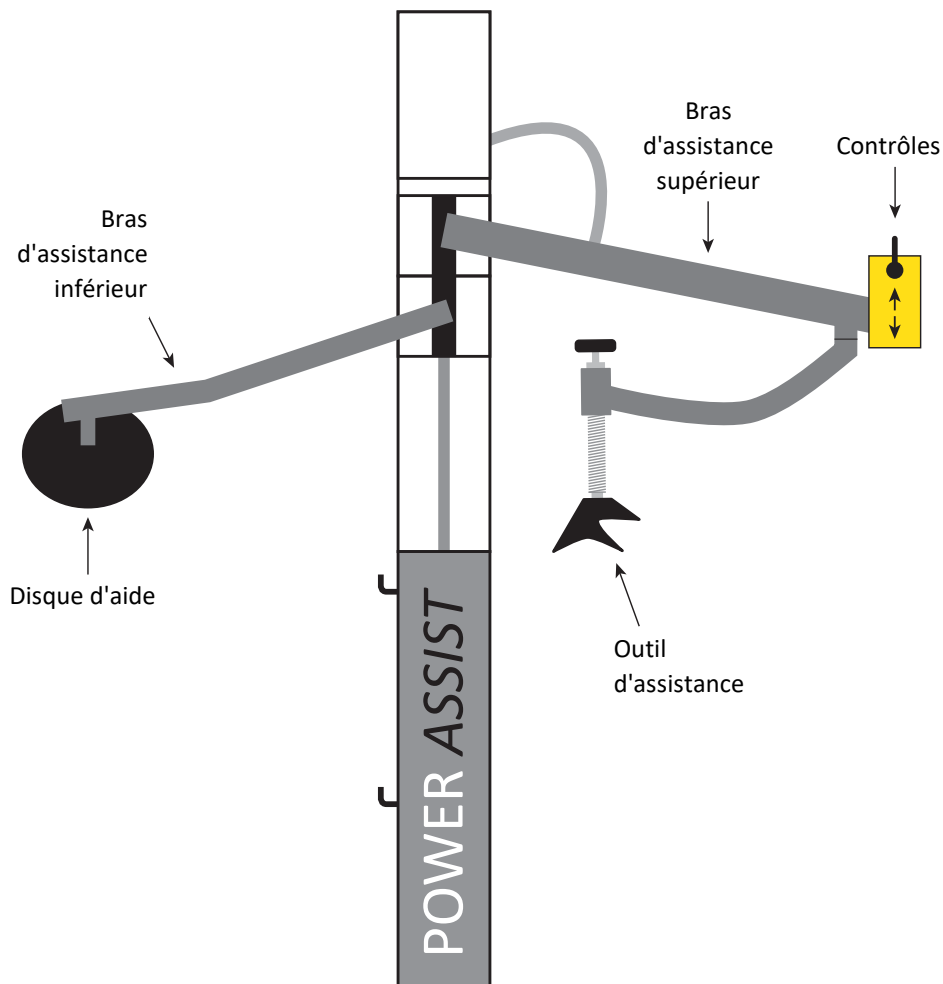
- **Contrôles.** Déplace simultanément les deux bras de la tour d'assistance vers le haut et vers le bas.
- **Rouleau à billes.** Maintient la bille supérieure pendant le montage.
- **Bras d'assistance supérieur** Contient deux outils et les commandes.

Les deux outils sont :

- *Outil d'assistance.* Utilisé pour maintenir le talon supérieur pendant le montage. Se déplace avec le pneu.

- **Bras d'assistance inférieur** Contient un seul outil :

- *Disque d'assistance.* Utilisé pour maintenir le talon inférieur lors du démontage.



Vue de face. Pas nécessairement à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Avant de changer un pneu

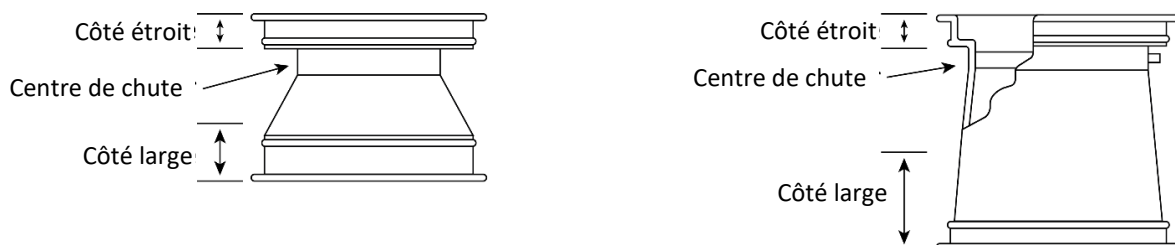
DANGER

N'utilisez pas le démonte-pneus sans avoir reçu une formation adéquate et lu l'intégralité du *Manuel d'installation et d'utilisation*. Le changement de pneus doit être effectué uniquement par du personnel formé, autorisé et supervisé. **Le non-respect des procédures peut entraîner des blessures, voire la mort.**

Avant de changer un pneu, n'oubliez pas de :

- **Retirer les poids.** Vérifiez la roue pour vous assurer que tous les poids à clipser ou adhésifs ont été retirés.
- **Dégonfler le pneu** . N'oubliez pas de **pleinement dégonfler les pneus avant de les démonter** . Pour vous assurer qu'un pneu est *complètement dégonflé*, retirez le noyau de valve de la tige de valve (ou retirez-le complètement), puis attendez que tout l'air soit sorti.
- **Préparez du lubrifiant pour pneus** Le lubrifiant pour pneus facilite grandement le démontage et le montage des pneus. Sans lubrifiant, vous augmentez considérablement les risques d'endommager la roue et le pneu. Le lubrifiant n'est pas fourni avec le démonte-pneus.
- **Vérifier les dommages** Surtout avec des roues coûteuses, assurez-vous de vérifier tout dommage **avant** Changement de pneu. De plus, les roues et les pneus endommagés sont dangereux à manipuler.
- **Comprendre les jantes hautes performances.** Avant d'entretenir des jantes hautes performances, consultez la section « Jantes hautes performances » de ce manuel et les politiques de votre atelier à ce sujet.
- **Identifier le côté étroit/centre de chute de la roue** La règle est la suivante : le côté étroit/centre de chute de la roue est placé sur le changeur de pneus face à **en haut** Pour la plupart des roues, cela signifie le côté de la roue faisant face à la *dehors* du véhicule va sur le dessus, car c'est là que se trouve le côté étroit/centre de chute sur la plupart (mais pas toutes) des roues.

Le dessin suivant montre deux roues et identifie le côté étroit, le centre de chute et le côté large de chacune.



Certaines roues de performance de rechange et OEM sont **inverse** Roues à centre creux. Cela signifie que le côté étroit/centre creux de la roue est le côté le plus proche du à *l'intérieur* du véhicule. La règle s'applique toujours à ces véhicules : le côté étroit/centre creux de la roue est placé sur le démonte-pneus, face vers le haut.

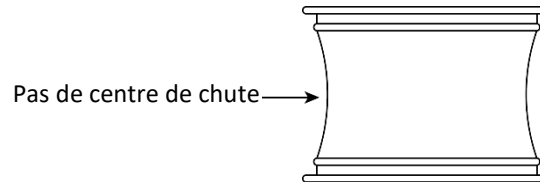
- **Demandez à votre superviseur** Si vous avez des inquiétudes concernant un pneu, consultez votre superviseur **avant** commencer le travail.

Travailler avec des roues personnalisées et spéciales

Cette section couvre le travail avec des jantes en alliage sans centre creux, des jantes de performance européennes et des jantes avec systèmes de surveillance de la pression des pneus.

Jantes en alliage

Certains fabricants proposent des roues avec un centre de gravité légèrement creux, voire inexistant. Ces types de roues ne sont presque jamais homologués par le ministère des Transports.



⚠ DANGER

Le pneu, la roue, ou les deux, peuvent être endommagés et le pneu pourrait exploser sous la pression, entraînant des blessures graves, voire mortelles. **BendPak Ranger vous recommande de ne pas essayer de démonter ou de monter ce type de roue.** Si vous tentez de démonter ou de monter ce type de roue, **procédez avec une extrême prudence.**

Roues de performance européennes

Certaines roues de performance européennes ont de très grandes bosses, sauf près du trou de valve.

Sur ces roues, les billes doivent d'abord être cassées au niveau du trou de valve sur les côtés supérieur et inférieur.

Roues équipées de systèmes de surveillance de la pression des pneus (TPMS)

Certaines roues sont équipées d'un capteur de pression situé derrière la valve. Sur ces roues, il faut d'abord desserrer les talons du côté opposé à la valve, en haut et en bas, avant de casser les talons du reste du pneu.

Les roues de performance sur certains véhicules (y compris Corvette, BMW et Lamborghini Diablo) ont un capteur de pression attaché à la roue *opposé* la tige de valve. Sur ces roues, les talons doivent d'abord être desserrés au niveau de la tige de valve des deux côtés, avant de casser les talons du reste du pneu.

Soyez attentif au capteur TPMS lors du démontage, du remplacement et du remplacement d'un pneu. Si votre atelier ne propose pas de recommandations spécifiques pour gérer ces situations, BendPak Ranger recommande :

- **Lors du démontage du talon d'un pneu (pneu hors de la table tournante).** Éloignez le capteur TPMS de l'endroit où le talon est cassé. Placez le capteur à 12 heures de hauteur (par rapport au sol), la roue et le pneu étant placés verticalement à côté de la machine à pneus.
- **Lors du démontage d'un pneu sur le plateau tournant** Placez le capteur TPMS juste à droite de la tête de montage/démontage.
- **Lors du montage d'un pneu sur la platine** Placez le capteur TPMS juste à gauche de la tête de montage/démontage.

Il s'agit de directives générales ; veillez à faire preuve de bon sens et à prendre en compte les spécificités de chaque situation. Si vous avez encore des inquiétudes, n'hésitez pas à en parler à votre superviseur.

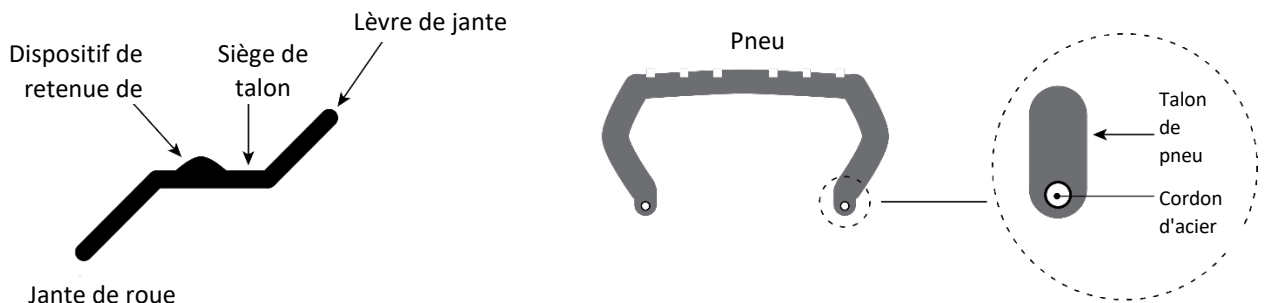
Important : Une fois le montage d'un pneu équipé d'un capteur TPMS terminé, assurez-vous qu'il fonctionne. Il est illégal de **ne pas** réinstaller sciemment un TPMS en état de marche si le véhicule est arrivé à l'atelier avec un TPMS fonctionnel.

Les étapes pour changer un pneu

Avant de commencer à travailler sur un pneu, consultez les exigences de la section **Avant de changer un pneu**.

Changer un pneu se déroule en plusieurs étapes :

1. **Dégonfler le pneu** Une grande quantité d'énergie (pression d'air) est stockée dans un pneu lorsqu'il est gonflé. Vous **doit pleinement** Dégonflez le pneu avant de le démonter. Dans le cas contraire, l'énergie libérée lors du démontage pourrait provoquer l'explosion du pneu, causant des dommages matériels, des blessures, voire la mort, de l'opérateur ou des personnes à proximité. **Ne travaillez jamais sur un pneu sans avoir personnellement confirmé qu'il est complètement dégonflé.** La meilleure façon de procéder est de s'assurer que le noyau de la valve a été retiré de la tige de la valve, ce qui permet à l'air de sortir.
2. **Casser le talon.** Les pneus restent en place car le talon est logé entre le support de talon et le bord de la jante (appelé siège de talon). Pour démonter un pneu, il faut sortir le talon de son siège tout autour du pneu. C'est ce qu'on appelle casser le talon. Soyez prudent lorsque vous cassez le talon d'une roue équipée d'un système TPMS.



3. **Fixez la roue sur le plateau tournant** Il est important que la roue reste bien en place sur le plateau tournant. Le démonte-pneus permet un serrage interne et externe.
4. **Démonter le pneu** Une fois le talon cassé, il vous reste à faire glisser les deux talons du pneu sur la jante supérieure de la roue pour le retirer complètement. Une fois le pneu démonté, vous pouvez l'écarter et monter le nouveau pneu.
5. **Monter le nouveau pneu** Le montage d'un pneu est l'inverse du démontage. Il faut d'abord placer les talons sous la jante (l'inverse du démontage du pneu), puis les positionner. **dans** les sièges de talon (le contraire de casser le talon), puis gonfler le pneu (le contraire de dégonfler le pneu).
6. **Gonfler le pneu** . Trois étapes distinctes : scellement du talon, siège du talon, gonflage. **Scellement des billes** Il s'agit d'appliquer une petite quantité de pression d'air pour pousser le pneu contre la jante afin qu'il n'y ait plus de fuite d'air. **Sièges de billes** met plus de pression d'air pour « faire éclater » les billes en position dans les sièges de billes. **Inflation** consiste à ajouter de la pression d'air à la pression recommandée par le fabricant du pneu une fois les talons installés.

En fonction de la pression d'air nécessaire pour asseoir le talon, vous devrez peut-être libérer un peu d'air **hors** du pneu pour atteindre la pression recommandée pour le pneu.
7. **Retirez la roue du plateau tournant** . Dégagez les pinces, puis retirez la roue et le pneu du plateau tournant.

À propos des tiges de soupape

La figure ci-dessous représente une tige de soupape typique et ses composants.

⚠ ATTENTION Si le véhicule est équipé d'un système de surveillance de la pression des pneus (TPMS), un capteur est installé dans chaque roue pour surveiller la pression et la température. Testez toujours le capteur TPMS avant de démonter le pneu afin de vérifier son bon fonctionnement. Soyez prudent pour éviter d'endommager le capteur TPMS lors du démontage du pneu. Seuls les techniciens expérimentés sont autorisés à entretenir les roues équipées de capteurs TPMS.

- **Lors du démontage d'un pneu** Le retrait du noyau de valve permet à l'air de sortir du pneu, ce qui **doit** être effectué avant de démonter un pneu.

Un outil pour noyau de valve permet de retirer facilement un noyau de valve.

- **Lors du remplacement de la vanne entière *Tige*** Les tiges de valve sont normalement remplacées lorsque vous montez un **nouveau** Pneu sur une roue.

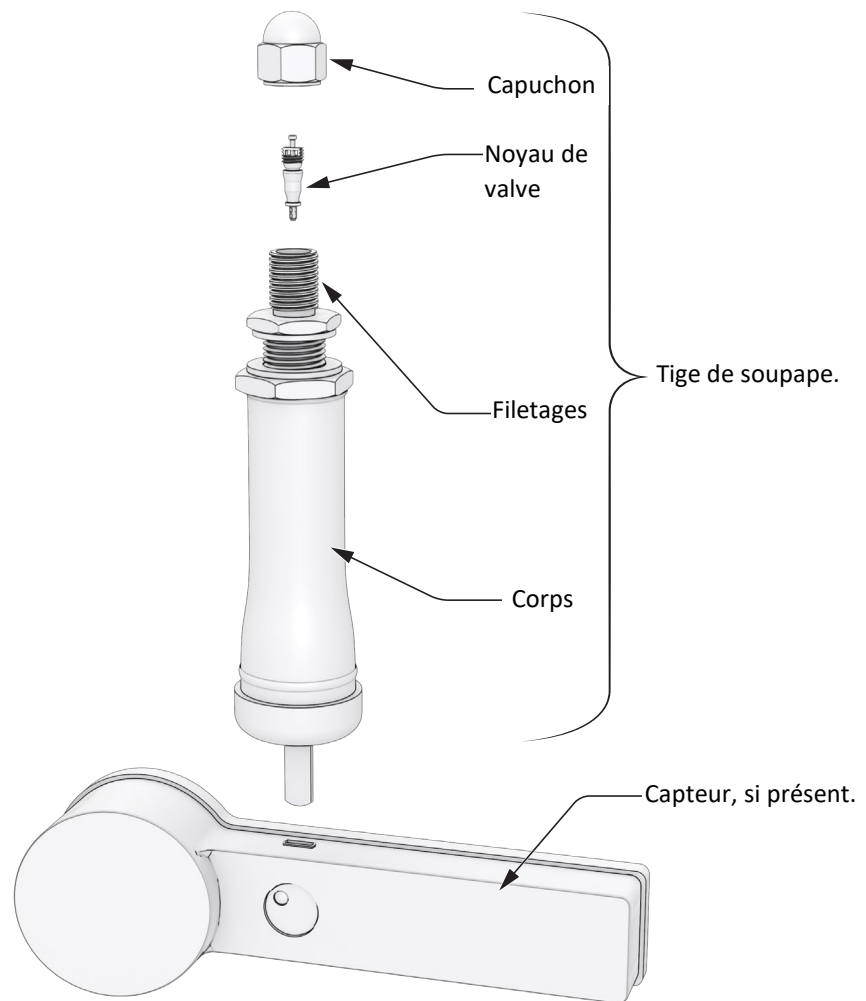
Lors du montage d'un nouveau pneu, BendPak Ranger recommande l'installation d'une nouvelle tige de valve, mais ce n'est pas obligatoire. Pour remplacer une tige de valve, il suffit de couper ou d'extraire l'ancienne tige, puis d'installer la nouvelle. Cette opération doit être effectuée après le démontage de l'ancien pneu, mais avant le montage du nouveau.

- **Lors du gonflage d'un pneu** Avant de commencer la première étape du gonflage (scellage des talons), retirez l'obus de valve et mettez-le de côté. Ce retrait permet à l'air de circuler rapidement dans le pneu.

Une fois la *deuxième* étape de gonflage d'un pneu (mise en place des talons) *terminée*, remettez le noyau de valve en place.

Lors du scellement et de la mise en place des talons, veillez à ne pas gonfler excessivement les pneus. Le gonflage, la troisième étape, le fait. Il est donc important de remettre l'obus de valve en place pour empêcher l'air de refluer.

Si vous oubliez de remettre l'obus de valve avant de gonfler le pneu, vous pouvez le remettre une fois celui-ci gonflé. Notez simplement que lorsque vous détachez le mandrin, l'air commence à sortir du pneu, ce qui diminue la pression et rend la mise en place de l'obus de valve plus difficile.



Dégonfler le pneu

Vous devez **dégonfler complètement** un pneu avant de pouvoir le démonter.

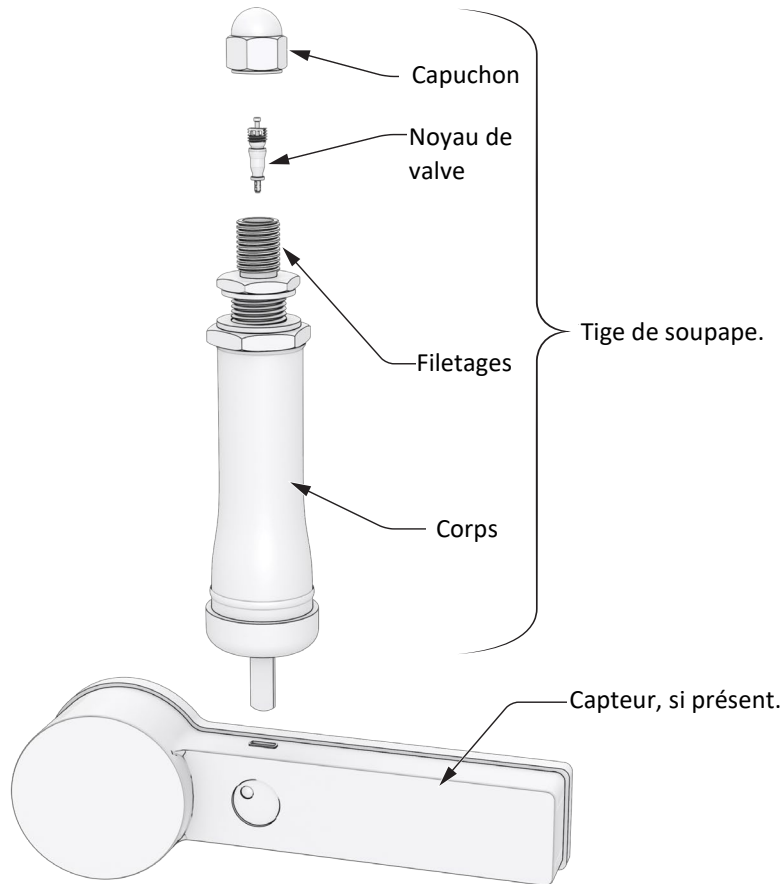
DANGER



N'essayez jamais de démonter ou de monter un pneu **gonflé**. Il doit être dégonflé. Tenter de démonter ou de monter un pneu gonflé pourrait le faire exploser, ce qui pourrait entraîner des blessures, voire la mort.

Pour dégonfler un pneu :

- Si la tige de valve est munie d'un capuchon, retirez-le.
- Dévissez le noyau de la valve de l'intérieur de la tige de valve.



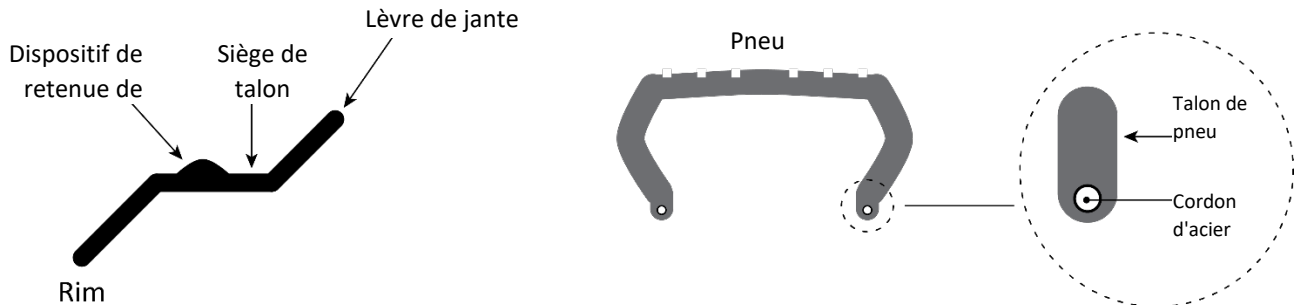
- Utilisez un outil pour obus de valve pour retirer l'obus de valve. Si vous n'avez pas d'outil, vous pouvez utiliser une très petite pince à bec effilé.
- Si vous comptez utiliser la même tige de valve avec le nouveau pneu que vous allez monter, n'oubliez pas de conserver le noyau de valve.
- BendPak Ranger recommande d'installer une nouvelle tige de valve lorsque vous montez un nouveau pneu.
- Assurez-vous que tout l'air sort du pneu.

 **AVERTISSEMENT** Ne procédez à aucune autre opération de changement de pneu tant que le pneu n'est pas **complètement** dégonflé.

Briser les perles

Les talons doivent être cassés (poussés hors de leurs sièges) – des deux côtés d'un pneu – **avant** que le pneu puisse être démonté.

Le talon est cassé lorsque les talons du pneu sortent d'entre le rebord de la jante et le support de talon (le siège du talon) tout autour du pneu, des **deux côtés** du pneu.



Pour casser les talons d'un pneu:

1. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
2. Vérifiez à nouveau le pneu pour vous assurer qu'il est **complètement** dégonflé.
3. Vérifiez des deux côtés du pneu pour vous assurer que tous les poids de roue (issus de l'équilibrage) ont été retirés. Si ce n'est pas le cas, retirez-les.

⚠ ATTENTION Casser les talons d'un pneu avec des masses d'équilibrage installées pourrait endommager le démonte-pneus et/ou la roue. Retirez d'abord toutes les masses d'équilibrage.

4. Identifiez le côté étroit du pneu dont vous cassez les talons ; *casser d'abord le côté étroit*.
5. Déplacez le pneu en position entre les plaquettes et la lame du brise-talon, avec le côté étroit du pneu du côté de la lame.
6. Selon la taille du pneu dont vous cassez le talon, vous devrez peut-être ajuster la position de la lame à l'aide de la goupille de réglage.

Consultez **Bead Breaker** pour plus d'informations.

7. Si vous cassez les talons d'un pneu équipé d'un TPMS, placez le capteur à 12 heures de haut ou à 6 heures de bas (par rapport au sol), pour réduire les risques de l'endommager.

Pour les valves filetées en aluminium, retirez l'écrou de la valve. Le capteur se logera dans le pneu, évitant ainsi tout dommage lors du démontage.

Notez que votre atelier peut avoir des politiques différentes pour la gestion des pneus avec un TPMS.

9. Déplacez la lame de manière à ce qu'elle soit sur le côté du pneu, très proche de la jante, **mais sans la toucher**.



⚠ PRUDENCE Assurez-vous que la lame est ***pas*** Toucher la jante. Le mécanisme de décollage du talon utilise une force importante ; vous endommagerez la jante si la lame appuie dessus plutôt que sur le flanc du pneu.

10. Appuyez sur la pédale du brise-talon et maintenez-la enfoncée.
La lame s'enfonce, déplaçant le talon hors du siège du talon et vers le centre de chute du pneu.
Lorsque la perle se brise, elle émet fréquemment (mais pas toujours) un bruit de claquement audible.
11. Lorsque la lame ne peut plus aller plus loin, relâchez la pédale du brise-talon.
12. Si la lame ne déplace pas complètement le talon hors du siège du talon, ajustez légèrement la lame dans un sens ou dans l'autre, puis réessayez.
13. Lorsque le talon est cassé au premier endroit, faites pivoter le pneu de 180° et cassez le talon à cet endroit.
Chaque pneu est différent. Sur certains pneus, le talon entier d'un côté peut être brisé dès la première utilisation de la lame détalonneuse. Sur d'autres pneus, plusieurs tentatives peuvent être nécessaires pour briser le talon sur tout le pourtour.
14. Lorsque le talon est complètement cassé sur tout le pourtour d'un côté du pneu, retirez le pneu, retournez-le, puis cassez le talon sur le deuxième côté du pneu.

Encore une fois, évitez de casser le talon du TPMS; vous pourriez endommager le capteur.

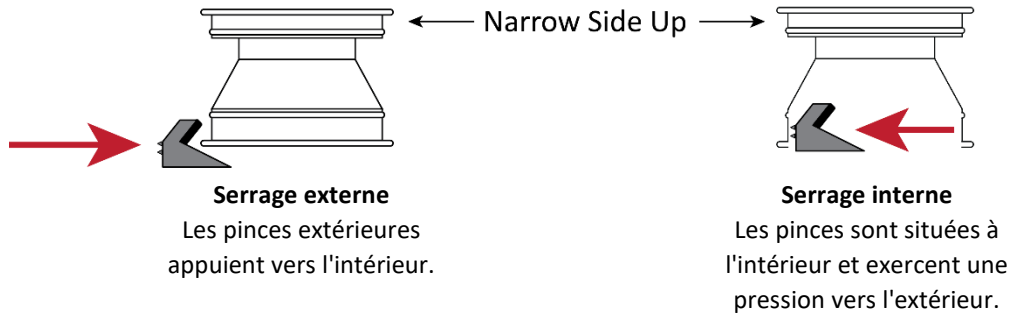
Important : Il peut vous falloir deux ou trois fois pour casser le talon à un endroit précis. Cependant, continuez jusqu'à ce que le talon soit cassé sur tout le pourtour du pneu et des deux côtés.
Ne procédez pas au démontage du pneu tant que le talon n'est pas cassé sur tout le pourtour et des deux côtés.

Fixez la roue sur le plateau tournant

Avant de pouvoir démonter un pneu, vous devez fixer la roue sur le plateau tournant.

Le changeur de pneus prend en charge deux manières de fixer la roue au plateau tournant :

- **Serrage externe** Les pinces sont à l'extérieur, appuyant vers l'intérieur.
- **Serrage interne** Les pinces sont à l'intérieur, appuyant vers l'extérieur.



En règle générale, les roues en acier se serrent à l'intérieur, tandis que les roues personnalisées et en alliage léger se serrent à l'extérieur. En cas de doute sur la méthode à utiliser, consultez votre superviseur.

Pour fixer une roue sur le plateau tournant:

15. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
16. Identifiez le côté étroit du pneu; ce côté monte.
17. Déterminez la méthode de serrage que vous allez utiliser et déplacez les pinces vers la position de départ pour cette méthode de serrage:
 - Si vous serrez **à l'extérieur**, déplacez les pinces complètement **vers l'extérieur**.
 - Si vous serrez **en interne**, déplacez les pinces complètement **vers l'intérieur**.
18. Placez la roue sur le plateau tournant, soit entre les pinces qui sont complètement sorties pour un serrage externe, soit sur les pinces qui sont complètement rentrées pour un serrage interne.
19. Fixez la roue en appuyant puis en relâchant la pédale de serrage.



Conseil Le serrage externe peut être difficile sur certains pneus. Si vous rencontrez des difficultés pour serrer les pinces, appuyez sur la roue par le haut ou, si vous utilisez le R76ATR, pousser la roue vers le bas. Cette pression éloigne légèrement la jante du pneu, ce qui facilite la prise en main des pinces.

20. Vérifiez que la roue est bien fixée.

Démonter le pneu

Démonter un pneu, c'est retirer le pneu d'une roue. Plus précisément, il faut tirer le talon supérieur sur la roue **haut** de la jante, puis tirez également le talon inférieur sur le **haut** du Bord.

⚠ ATTENTION Vous **devez** utiliser du lubrifiant pour pneus ; cela permet de démonter le pneu plus facilement et d'éviter d'endommager la roue et/ou le pneu.

Lors du démontage, la perle passe par-dessus le rebord de la tête de montage/démontage, mais reste sous ce rebord. Voir **Têtes de montage/démontage** pour plus d'informations.

⚠ AVERTISSEMENT La procédure suivante **nécessite** que les talons du pneu soient cassés des **deux** côtés. **N'essayez pas** de démonter un pneu dont les talons ne sont pas cassés des deux côtés ; vous pourriez endommager la roue, le pneu, ou même vous blesser ou blesser des personnes à proximité.

Pour démonter un pneu :

21. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).

22. Vérifiez que les talons du pneu sont complètement cassés des **deux côtés** du pneu.

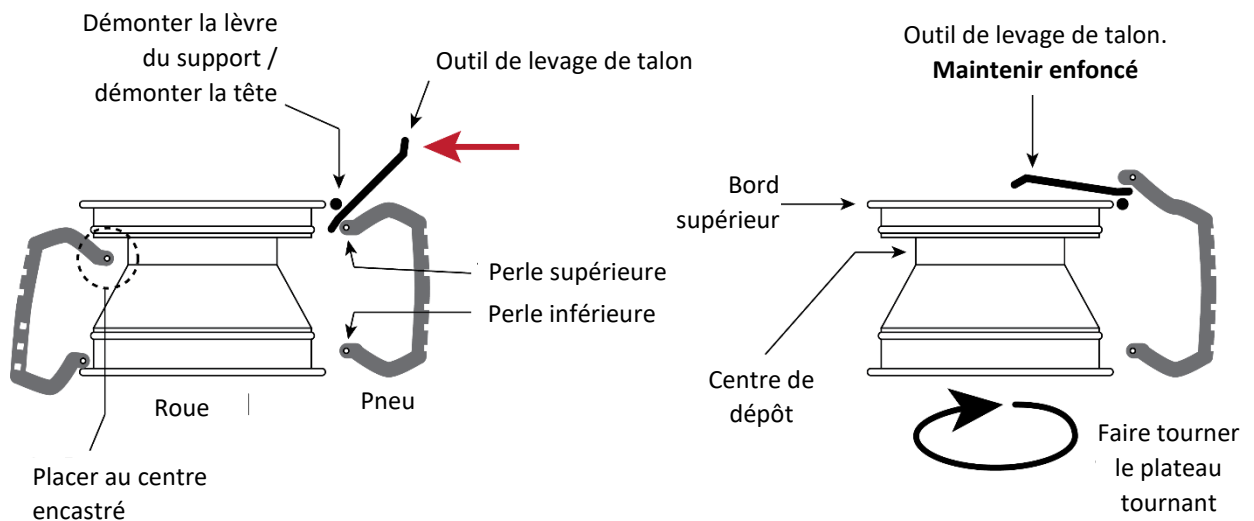
23. Appliquez du lubrifiant pour pneus sur les talons du pneu et sur la jante supérieure.

Cela permet aux billes de glisser plus facilement sur les jantes.

24. Déplacez la tête de montage/démontage en position, très près de la jante **mais sans la toucher**, et verrouillez-la en position à l'aide du bouton de commande sur la poignée de réglage.

25. Poussez le talon supérieur sur le côté du pneu *opposé* à la tête de montage/démontage dans le centre de chute de la roue.

Cela vous donne un peu d'espace supplémentaire pour aider à tirer le talon supérieur sur la lèvre de démontage.



Pneus non représentés pour plus de clarté. Vue de côté. Pas nécessairement à l'échelle.

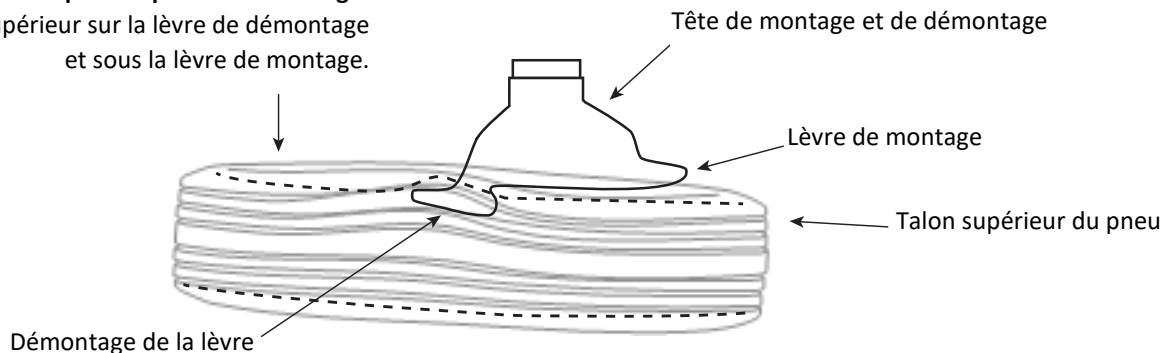
26. Prenez l'outil de levage de talon, placez une extrémité à l'extérieur de la lèvre de démontage de la tête de montage/démontage, puis faites-la glisser vers le bas entre la lèvre de démontage et le talon supérieur du pneu jusqu'à ce qu'elle soit juste au-delà (et un peu en dessous) du talon.

27. Poussez soigneusement l'outil de levage de talon vers le milieu de la roue en formant un arc de cercle.

Cela tire le talon supérieur sur la lèvre de démontage, ce que vous voulez.

Orientation du talon supérieur pour le démontage.

Placer le talon supérieur sur la lèvre de démontage et sous la lèvre de montage.



⚠ ATTENTION **Tenez bien l'outil de levage du talon.** Selon le pneu, il peut être nécessaire d'exercer une force importante pour déplacer le talon vers le haut et par-dessus la lèvre de démontage. Si vous relâchez l'outil de levage du talon à ce stade, vous risquez de blesser l'opérateur ou d'endommager la roue, le pneu ou le démonte-pneus.

Vérifiez que l'outil de levage de talon soulève le talon du pneu par-dessus la lèvre de démontage de la tête de montage/démontage. Si le talon du pneu est **pas** en remontant et en passant par-dessus la lèvre de démontage, retirez l'outil de levage de talon et recommencez. *Sur certains pneus, plusieurs tentatives peuvent être nécessaires.*

28. Lorsque l'outil de levage de talon s'est déplacé jusqu'au milieu de la roue, vérifiez le talon supérieur pour vous assurer qu'il se trouve au-dessus de la lèvre de démontage.

Le talon supérieur **doit** être au-dessus du haut de la lèvre de démontage pour continuer.

Continuez à tenir l'outil de levage de talon.

29. Appuyez et maintenez enfoncée la pédale du plateau tournant ; le plateau tournant commence à tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

Remarque : Si vous avez des difficultés à faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, relâchez la pédale, maintenez l'outil de levage de talon, puis appuyez sur la pédale pendant quelques secondes pour déplacer le plateau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis appuyez à nouveau pour le déplacer dans le sens des aiguilles d'une montre. Répétez l'opération autant de fois que nécessaire pour résoudre le problème.

Regardez le talon supérieur pour vous assurer qu'il est poussé sur la jante, tout autour du pneu, pendant que le plateau tournant se déplace.

30. Continuez à tourner le plateau tournant jusqu'à ce que toute la perle supérieure ressorte sur le dessus de la jante.

31. Lorsque le talon supérieur du pneu apparaît sur la jante, relâchez la pédale du plateau tournant et retirez l'outil de levage du talon.

La perle supérieure est démontée.

L'étape suivante consiste à démonter le talon inférieur sur la jante supérieure.

32. Assurez-vous qu'il y a toujours du lubrifiant sur le talon inférieur et sur la jante supérieure.

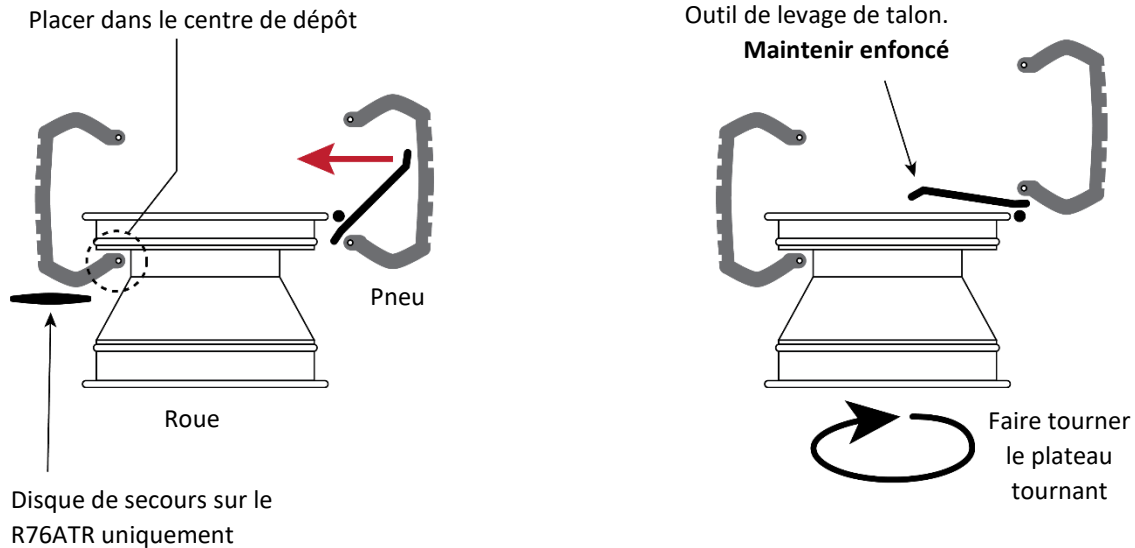
S'il n'y en a pas, mettez-en un peu plus.

33. Poussez le talon inférieur vers le haut autant que possible tout autour de la roue, puis poussez le côté du pneu opposé à la tête de montage/démontage dans le centre de chute de la roue.

Si vous utilisez le R76ATR, vous pouvez positionner le disque d'assistance pour soutenir le pneu. Si vous utilisez le R76LT, vous pouvez soulever le pneu manuellement.

34. Prenez l'outil de levage de talon, placez-le à l'extérieur de la lèvre de démontage, puis faites-le glisser vers le bas et sous le talon inférieur.

Mettre l'outil de levage de talon en position peut être plus délicat cette fois-ci, car le reste du pneu pourrait gêner lorsque vous essayez d'accéder au talon inférieur.



Pneus non représentés pour plus de clarté. Vue de côté. Pas nécessairement à l'échelle. L'emplacement du disque d'assistance est réglable.

35. Poussez l'outil de levage de talon vers le milieu de la roue en formant un arc, en tirant le talon inférieur sur la lèvre de démontage de la tête de montage/démontage.
36. Tout en continuant à maintenir l'outil de levage de talon, appuyez et maintenez la pédale du plateau tournant pour déplacer le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Regardez le talon inférieur pour vous assurer qu'il est poussé sur le dessus de la jante pendant que le plateau tournant se déplace.
37. Continuez à tourner le plateau tournant jusqu'à ce que toute la perle inférieure se déplace sur le bord supérieur.
- Le pneu est maintenant démonté et peut être retiré.

Incompatibilités roues/pneus

Une incompatibilité roue/pneu consiste à monter un pneu dont le diamètre du talon ne correspond pas **exactement** au diamètre de la roue.

⚠ DANGER **Une roue et un pneu incompatibles sont extrêmement dangereux.** Un pneu et une roue incompatibles peuvent se séparer ou exploser, entraînant des blessures, voire la mort.

Les différences peuvent être subtiles, vous devez donc veiller à obtenir une **correspondance exacte**.

⚠ AVERTISSEMENT **Ne pas** monter un pneu sur une roue avant d'avoir identifié et correctement adapté les diamètres du pneu et de la jante. Si vous essayez de gonfler le talon d'un pneu sur une roue et un pneu incompatibles, le talon risque de se rompre avec une force explosive, ce qui pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Monter un nouveau pneu

Le montage d'un pneu est le processus consistant à placer un pneu sur une roue.

⚠ AVERTISSEMENT Le montage d'un pneu peut être dangereux s'il n'est pas effectué correctement. Ne montez pas un pneu sans avoir été formé à cette fin. Le non-respect des procédures peut entraîner des blessures, voire la mort.

Lors du montage, le talon du pneu passe par-dessus le rebord de la tête de montage/démontage, mais reste sous ce rebord. Voir **Têtes de montage/démontage** pour plus d'informations.

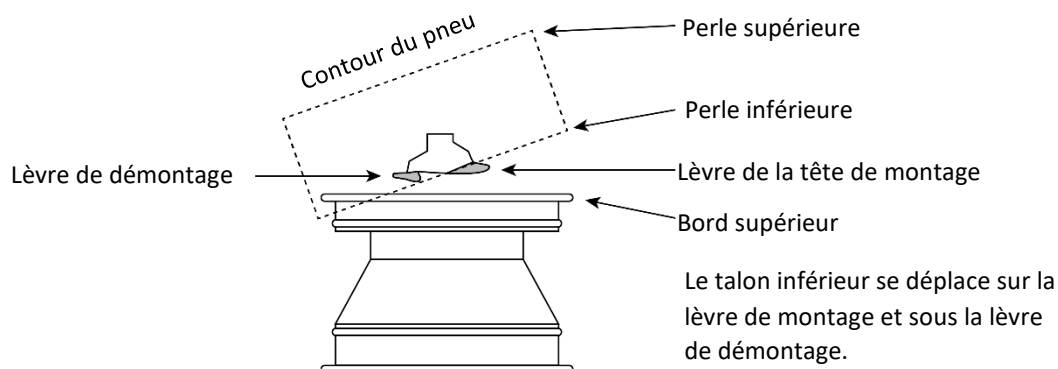
Passez en revue les points suivants **avant** de monter un pneu :

- Vérifiez le pneu et la roue pour vous assurer qu'ils correspondent.
- Installez une nouvelle tige de valve avant de monter le pneu.
- Assurez-vous que la roue est propre (zone d'appui du talon) et exempte de toute masse d'équilibrage. Retirez les masselottes et toute trace de corrosion constatée sur la roue. **ne pas** entretien des roues fortement corrodées.
- Vérifiez que le pneu n'est pas endommagé ou trop vieux ; **ne montez pas un pneu endommagé**.
- Vérifiez l'emplacement du TPMS et réglez le pneu si nécessaire. Veillez à ne pas endommager le capteur.
- Vérifiez la présence de points jaunes et rouges. Si vous en trouvez, alignez-les avec les emplacements appropriés sur le pneu.
- Assurez-vous que le pneu est **complètement** dégonflé.

Lors du montage d'un pneu, montez d'abord le talon inférieur (sur le dessus de la jante), puis le talon supérieur (également sur le dessus de la jante).

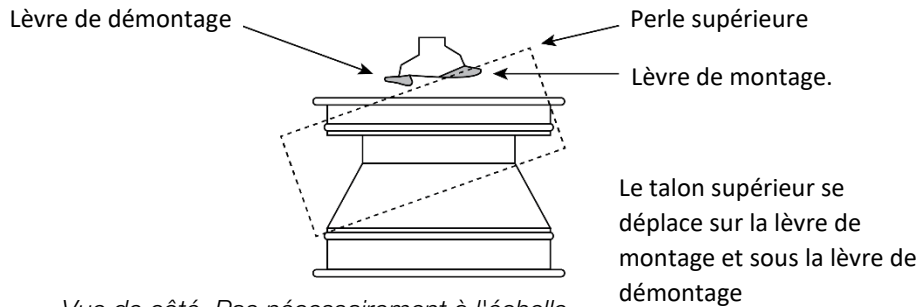
Pour monter un pneu :

1. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
2. Si la roue n'est pas déjà fixée sur le plateau tournant avec le côté étroit vers le haut, déplacez la roue sur le plateau tournant et fixez-la à l'intérieur ou à l'extérieur.
3. Appliquez du lubrifiant pour pneus sur les talons supérieurs et inférieurs et sur la jante supérieure.
4. Placez le pneu sur la roue, avec le côté qui sera à côté de la tête de montage/démontage bas et l'autre côté haut (au-dessus du haut de la roue).
5. Déplacez la tête de montage/démontage en position.
6. Soulevez le côté bas du pneu et placez le talon du pneu **inférieur** sur la lèvre de montage et sous la lèvre de démontage.



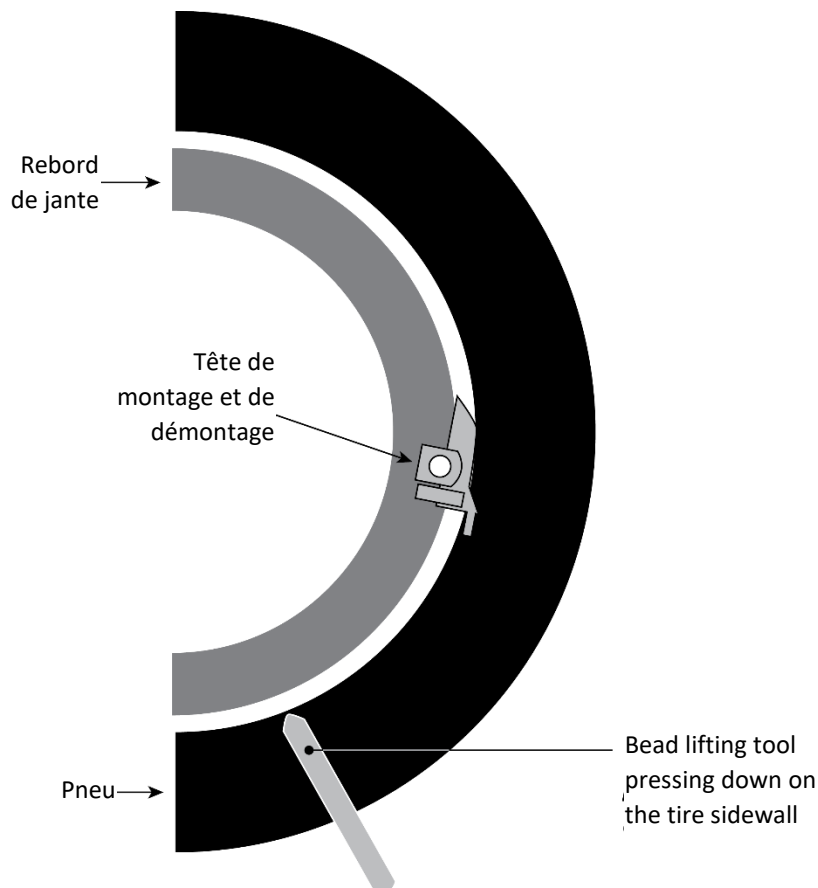
Vue de côté. Pas nécessairement à l'échelle.

7. Poussez le côté du pneu le plus éloigné de la tête de montage/démontage vers le bas sur ce côté de la jante et de la roue aussi loin que possible.
8. Appuyez sur la pédale du tourne-disque et maintenez-la enfoncée.
Le plateau tournant tournera dans le sens des aiguilles d'une montre et le talon inférieur du pneu tombera sur le dessus de la jante.
9. Placez le talon du pneu **supérieur** sur la lèvre de montage et sous la lèvre de démontage.



Vue de côté. Pas nécessairement à l'échelle.

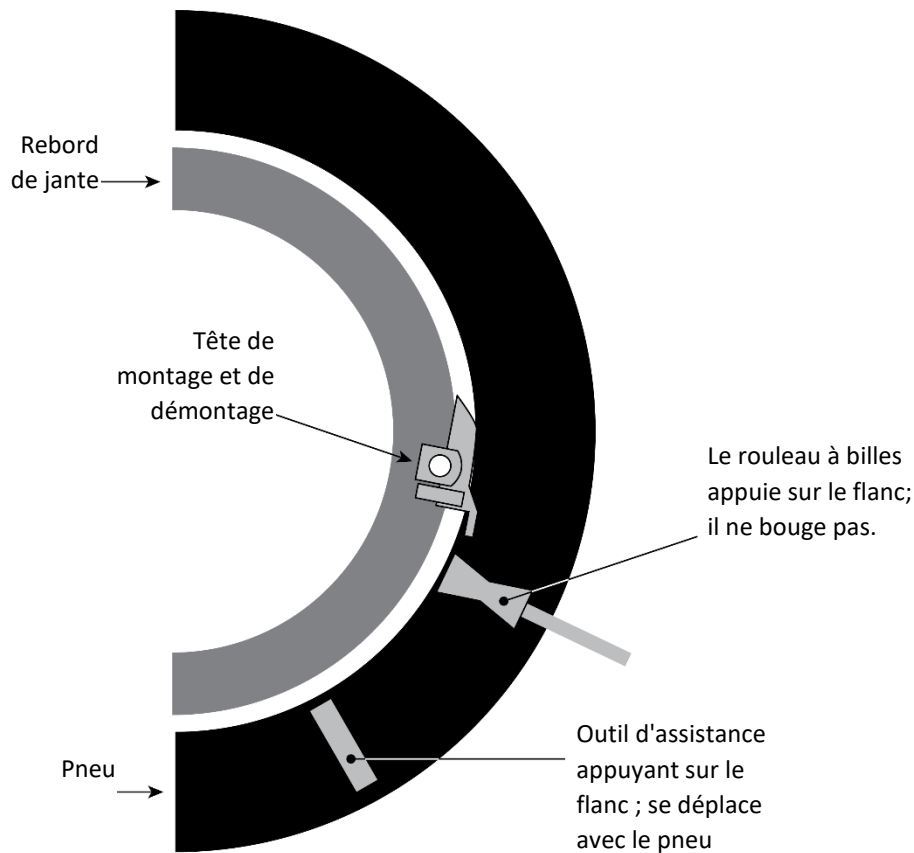
10. Si vous utilisez le R76LT, placez l'outil de levage de talon à gauche de la tête de montage/démontage (environ 20 pour cent de la distance autour du pneu), avec l'outil de levage de talon appuyant sur le flanc du pneu.



Vue de dessus. Non à l'échelle.

11. Lorsque vous commencez à faire tourner le pneu, déplacez l'outil de levage de talon pendant que le pneu se déplace, en gardant l'outil au même endroit sur le pneu.

13. Si vous utilisez le R76LT, positionnez l'outil d'assistance, si vous le souhaitez, à gauche de la tête de montage/démontage (environ 20 % de la distance totale autour du pneu), en appuyant sur le flanc du pneu. Positionnez ensuite le rouleau à talon, si vous le souhaitez, à gauche de la tête de montage/démontage, tout en appuyant également sur le flanc du pneu.



Vue de dessus. Pas nécessairement à l'échelle.

Lorsque vous commencez à faire tourner le pneu, l'outil d'assistance, s'il est utilisé, se déplace avec le pneu. Le rouleau de talon, s'il est utilisé, reste au même endroit.

14. Appuyez sur la pédale du plateau tournant et maintenez-la enfoncée pour déplacer le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Si vous utilisez l'outil de levage de talon ou l'outil d'assistance pour maintenir le flanc, déplacez-les avec le pneu pendant qu'il tourne.

15. Si vous rencontrez des difficultés lors de la rotation du pneu, retirez votre pied de la pédale du plateau tournant pour l'arrêter, puis appuyez dessus pour le faire tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Effectuez les ajustements nécessaires, puis continuez.

Finalement, le talon supérieur glisse sous la jante. Le temps nécessaire varie selon le pneu monté. Certains pneus sont plus difficiles à monter que d'autres.

⚠ ATTENTION **Ne pas forcer excessivement.** Si le plateau tournant ralentit puis s'arrête pendant que vous maintenez la pédale enfoncée, ne forcez pas. Une force excessive peut endommager le pneu, la roue ou le démonte-pneus et annuler la garantie.

Gonfler le pneu

Le gonflage des pneus se déroule en trois étapes :

- **Perler scellage** Il s'agit d'appliquer une petite quantité de pression d'air pour pousser le pneu contre la jante afin que le reste de l'air que vous mettez ne s'échappe pas. *Retirez le noyau de valve avant de commencer le scellement du talon*, car cela permet à davantage d'air de pénétrer par la tige de valve. N'oubliez pas de remettre l'obus de valve une fois les deux talons en place (avant le gonflage). Si vous avez du mal à sceller les talons (vous entendez de l'air s'échapper entre le pneu et la jante), vous pouvez utiliser la buse Turbo-Blast™.
- **Perler sièges** met plus de pression d'air dans le pneu jusqu'à ce que vous entendiez un « pop », ce qui indique que les talons (des deux côtés du pneu) ont glissé sur le support de talon dans leurs sièges de talon. *Remettez le noyau de valve en place une fois les billes en place*.
- Le **gonflage** consiste à ajouter plus de pression d'air au pneu pour atteindre la pression recommandée par le fabricant. **Ne vous tenez pas au-dessus du pneu lors du gonflage.**

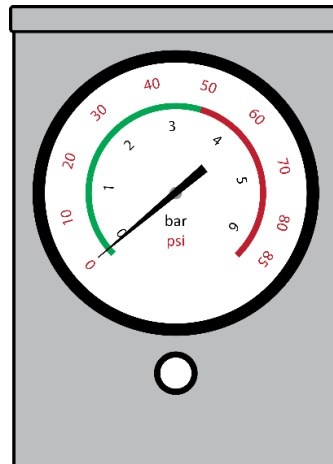
Chacune de ces étapes est abordée séparément ci-dessous.

⚠ ATTENTION Le gonflage peut produire un bruit important. Portez une protection auditive lors du gonflage d'un pneu.

⚠ ATTENTION Gardez les mains et les doigts éloignés des talons des pneus pendant l'assise.

⚠ AVERTISSEMENT Ne dépassez pas la pression d'air maximale spécifiée par le fabricant du pneu. Cela augmente les risques d'explosion du pneu, causant des blessures, voire la mort, à l'opérateur et aux personnes à proximité.

Utilisez le manomètre sur le changeur de pneus pour surveiller la pression d'air dans le pneu que vous gonflez.



⚠ DANGER Si vous gonflez un pneu qui nécessite plus de 60 psi, vous **doit** utiliser un **Cage de gonflage de pneus telle que la RIC-4716** Pour des raisons de sécurité. Si un pneu cède à haute pression, il peut exploser et causer des blessures graves, voire mortelles, à toute personne se trouvant à proximité. L'utilisation d'une cage de gonflage permet de réduire ce risque.

Remarques importantes sur l'inflation :

- Identifier le **recommandé** pression de gonflage du pneu (généralement située sur un autocollant sur le montant de la porte côté conducteur) et la **maximum** Pression de gonflage du pneu (généralement indiquée sur le flanc). Lors du gonflage, veillez à respecter la pression recommandée ; ne dépassez pas la pression maximale.

- Assurez-vous que le pneu est retenu pour le gonflage : soit *intérieurement* serré, maintenu ou dans une cage de gonflage. Ne gonflez pas un pneu s'il est **extérieurement** serré; le serrage externe interfère avec le gonflage.

Scellement des billes

Pour sceller les talons d'un pneu, ajoutez une légère pression d'air dans le pneu, ce qui le plaque contre la jante et empêche toute fuite d'air. Gardez vos mains et vos doigts éloignés des talons du pneu pendant le scellement.

Pour sceller les perles :

1. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle approuvé par l'OSHA (publication 3151) : gants en cuir, bottes de travail à embout d'acier, ceintures dorsales, protection auditive et protection oculaire approuvée par l'ANSI (lunettes de sécurité, écran facial ou lunettes de protection).
2. Assurez-vous que le noyau de la valve a été retiré.
3. Fixez le mandrin pneumatique à la tige de la valve.

Le mandrin à air comprend un clip auto-agrippant, vous permettant ainsi **pas** il faut le maintenir en place pendant le gonflage.

 **AVERTISSEMENT** ***Ne tenez pas le mandrin pneumatique pendant le gonflage d'un pneu.*** Vous vous retrouverez ainsi près du pneu, ce qui pourrait entraîner des blessures en cas de problème de gonflage. Gardez vos mains et vos doigts éloignés des talons du pneu pendant le gonflage.

4. Appuyez sur la pédale de gonflage et maintenez-la enfoncée pendant une seconde ou deux, puis relâchez-la.

L'air pénètre dans le pneu et scelle le talon.

L'assise des billes nécessite généralement 7 psi ou plus.

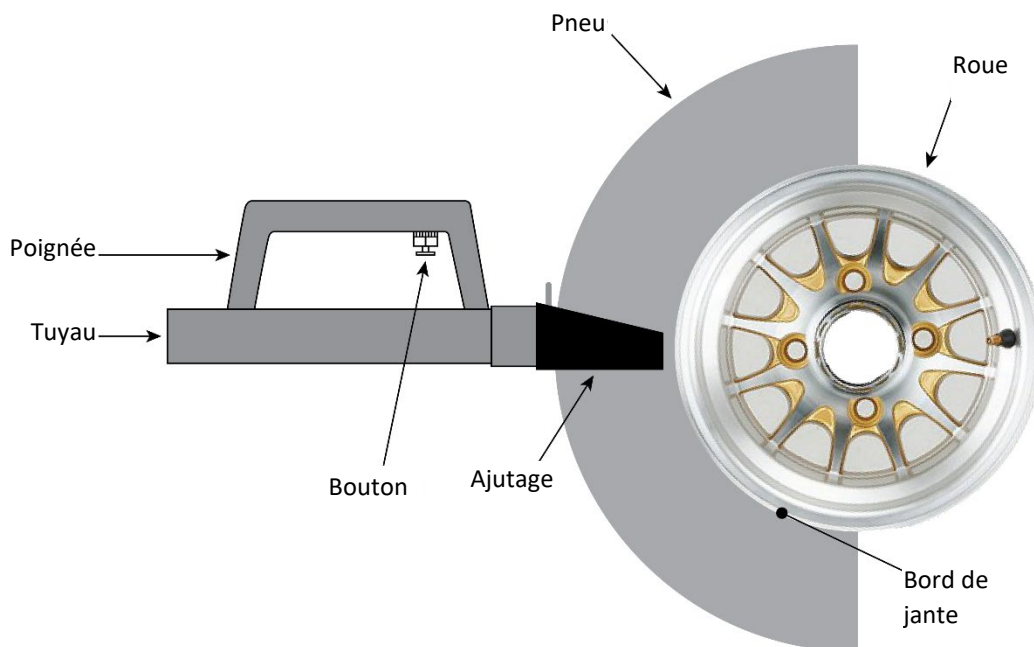
Certaines billes sont difficiles à asseoir, mais ne dépassez jamais 40 psi pour asseoir la bille.

Le talon est scellé lorsque vous n'entendez plus le bruit de l'air sortant entre la jante et les talons du pneu.

5. Vérifiez que les billes supérieures et inférieures sont scellées contre la jante.

Si les perles sont **pas** scellées, réessayez, cette fois en ajoutant un peu plus de pression d'air.

6. Si le talon n'est toujours pas scellé, positionnez la buse Turbo-Blast™ à environ 2,5 cm du point de contact entre la jante et le bord de la roue, puis appuyez sur le bouton. Cela signifie que vous devez placer la buse de soufflage d'air sur le bord de la jante et la diriger vers le pneu, scellant ainsi le talon.



Vue de côté ; la buse doit être maintenue à plat pour être utilisée. Non à l'échelle. Tous les composants ne sont pas représentés.

Sièges de billes

Pour asseoir les talons d'un pneu, ajoutez une pression d'air supplémentaire jusqu'à ce que le talon éclate, ce qui indique que les talons du pneu ont glissé sur les supports de talon sur les sièges de talon.

N'oubliez pas qu'un pneu a des talons *les deux côtés* du pneu. Les talons doivent être positionnés des deux côtés. L'installation des talons n'est pas terminée tant que les talons ne sont pas positionnés des deux côtés du pneu.

⚠ AVERTISSEMENT Ne pas dépasser 40 psi pour asseoir un talon.

La procédure suivante suppose que les talons du pneu sont déjà scellés. N'essayez pas de les installer tant qu'ils ne sont pas correctement scellés. Gardez vos mains et vos doigts éloignés des talons du pneu pendant la pose.

Pour asseoir les perles :

7. Assurez-vous que le mandrin pneumatique est fixé à la tige de valve du pneu et que les talons du pneu sont généreusement lubrifiés.
8. Éloignez-vous du pneu.
9. Appuyez sur la pédale de gonflage et maintenez-la enfoncée. L'air commence à circuler dans le pneu. Après quelques secondes, vous devriez entendre un « pop » indiquant que les talons sont bien en place. La mise en place des talons nécessite généralement une pression de 7 psi ou plus.

Certaines billes sont difficiles à asseoir, mais ne dépassez jamais 40 psi pour asseoir la bille.

Si la pression d'air dans le pneu atteint 40 psi mais que les talons sont toujours **pas** Une fois en place, utilisez le bouton de décompression pour évacuer l'air jusqu'à environ 5 psi, puis réessayez de positionner les billes. Si vous abaissez trop la pression, vous risquez de perdre l'étanchéité et de devoir recommencer.

10. Relâchez la pédale de gonflage.
11. Si les billes ne s'enclenchent pas lors d'une deuxième tentative, soit :

- Re-lubrifier les talons des pneus
 - Repositionner le pneu sur la jante
 - Vérifiez que le noyau de valve a été retiré de la tige de valve
12. Si la quantité de pression d'air nécessaire pour asseoir les billes dépasse la pression recommandée par le fabricant pour le pneu, utilisez le bouton de décompression pour supprimer la pression d'air du pneu, la ramenant à la pression recommandée pour le pneu.
13. Une fois les billes en place, retirez le mandrin pneumatique de la tige de valve et **réinstallez le noyau de valve**.

Gonfler le pneu

Pour gonfler un pneu après avoir scellé puis installé les talons, ajoutez de la pression d'air au pneu pour obtenir la pression recommandée par le fabricant.

Utilisez le manomètre pour surveiller la pression de l'air.

⚠ DANGER Si vous gonflez un pneu qui nécessite plus de 60 psi, vous **doit** utiliser un **Cage de gonflage de pneus telle que la RIC-4716** Pour des raisons de sécurité. Si un pneu cède à haute pression, il peut exploser et causer des blessures graves, voire mortelles, à toute personne se trouvant à proximité. L'utilisation d'une cage de gonflage permet de réduire ce risque.

La pression de gonflage typique des pneus d'automobile est d'environ 25 à 45 psi. La plage de pression des pneus des camionnettes est généralement plus large. Consultez la pression d'air recommandée pour votre véhicule, indiquée sur l'étiquette apposée sur le montant de la portière.

Ne pas dépasser le fabricant de pneus **maximum** La pression d'air d'un pneu. Votre objectif est d'atteindre la pression d'air du pneu. **recommandé** pression.

Le changeur de pneus est doté d'un limiteur de pression d'air réglé en usine pour qu'il ne **pas** dépasser 60 psi. **Ne pas outrepasser le limiteur de pression**.

⚠ DANGER Le gonflage d'un pneu dont le limiteur de pression est contourné peut entraîner l'explosion du pneu, ce qui pourrait blesser ou tuer des personnes à proximité ou l'opérateur du changeur de pneus.

Pour gonfler un pneu :

1. Vérifiez que les billes supérieures et inférieures sont scellées et bien en place.
2. Vérifiez que le noyau de valve a été réinstallé.
3. Assurez-vous que le mandrin pneumatique est fixé à la tige de valve du pneu à l'aide du clip auto-agrippant.
4. Éloignez-vous du pneu.

⚠ DANGER Ne vous tenez **pas** au-dessus du pneu lors du gonflage. Si le pneu explose pendant le gonflage (ce qui n'arrive pas souvent, mais qui arrive), vous pourriez être blessé ou tué si vous vous tenez au-dessus du pneu au moment de l'explosion.

5. Appuyez et maintenez enfoncée la pédale de gonflage.
L'air commence à circuler dans le pneu.
6. Gonflez le pneu à la pression **recommandée** par le fabricant en surveillant le manomètre.
7. Relâchez la pédale de gonflage.
8. Retirez le mandrin pneumatique de la tige de valve.
9. Retirez la roue du changeur de pneus.

Entretien

Assurez-vous que votre changeur de pneus est entretenu régulièrement.

⚠ AVERTISSEMENT Débranchez le démonte-pneus de l'alimentation électrique et de l'arrivée d'air **avant toute opération de maintenance**. Prenez toutes les mesures nécessaires pour vous assurer que l'appareil ne peut pas être remis sous tension avant la fin de la maintenance (par exemple, verrouillage/étiquetage). L'appareil utilisant de l'énergie électrique et pneumatique, vous pourriez être électrocuté, voire tué, s'il est remis sous tension pendant la maintenance.

Le changeur de pneus utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation dispose de **politiques de verrouillage/étiquetage**, assurez-vous de les mettre en œuvre avant d'effectuer la maintenance du changeur de pneus.

Entretien régulier

- **Quotidiennement** : Assurez-vous que l'appareil est propre et sec.
- **Hebdomadaire** : Vérifiez toutes les étiquettes pour vous assurer qu'elles sont en place et lisibles. Contactez BendPak Ranger si des étiquettes de remplacement sont nécessaires.
- **Hebdomadairement** : Vérifiez le niveau d'eau du régulateur/filtre. Si le réservoir est rempli à 25 % ou plus d'eau, vidangez-le. Consultez la section **Vérification du niveau d'eau** pour obtenir des instructions.
- **Hebdomadairement** : Vérifiez le débit d'huile du graisseur/graisseur. Il doit être de 1 à 2 gouttes par utilisation d'un composant pneumatique. S'il est supérieur ou inférieur à ce niveau, vous devez l'ajuster. Consultez la section **Vérification du débit d'huile et ajout d'huile** pour obtenir des instructions.
- **Hebdomadairement** : Vérifiez la quantité d'huile pneumatique dans le réservoir du graisseur/graisseur. Si le niveau est inférieur à 50 %, ajoutez de l'huile. Consultez la section **Vérification du débit d'huile et ajout d'huile** pour obtenir des instructions.
- **Mensuel** : Vérifiez la précision du manomètre de gonflage à l'aide d'un pneu sous pression et d'un manomètre de haute qualité. Réparez immédiatement si le problème persiste.
- **Mensuel** : Assurez-vous que tous les boulons d'ancrage sont serrés et sécurisés, s'ils sont utilisés.
- **Mensuel** : Assurez-vous que tous les composants sont en bon état de fonctionnement. Si vous trouvez un composant qui est **pas** fonctionne correctement, mettez le changeur de pneus hors service et reportez-vous à **Dépannage** pour plus d'informations.
- **Deux fois par an** : Faites vérifier les composants électroniques par un électricien agréé.
- **Annuellement** : Mettez le changeur de pneus hors service, débranchez-le de l'alimentation, puis vérifiez et nettoyez soigneusement tous les composants.

⚠ AVERTISSEMENT : N'utilisez pas votre changeur de pneus si vous rencontrez des problèmes ; mettez plutôt l'appareil hors service, puis contactez votre revendeur, visitez rangerproducts.com/support/ ou appelez le **(805) 933-9970**.

Vérifiez le niveau d'eau

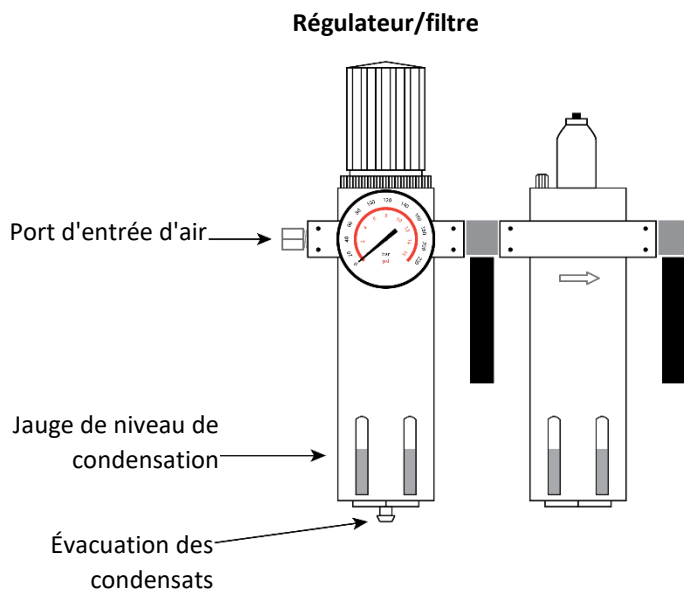
L'eau entrant via l'air entrant est éliminée par le régulateur/filtre et déposée dans le réservoir situé au fond. Cette eau doit être vidangée périodiquement.

Pour vidanger l'eau du réservoir du régulateur/filtre :

1. Vérifiez la jauge de niveau d'eau pour voir la quantité d'eau actuellement présente dans le réservoir.
Si le réservoir est rempli d'eau à un quart (25 %) ou plus, vous devez le vidanger.
2. Débranchez l'air entrant au niveau du connecteur Air In.

AVERTISSEMENT

Assurez-vous de débrancher l'arrivée d'air et de vous assurer qu'elle ne peut pas être rebranchée tant que vous n'avez pas terminé de vidanger l'eau du régulateur/filtre. Si l'arrivée d'air est rebranchée pendant la procédure, cela pourrait endommager le régulateur/filtre, le démonte-pneus et blesser des personnes à proximité.



3. Appuyez vers le haut sur le bouchon de vidange d'eau au bas du réservoir.
L'eau s'écoule.
4. Déverrouillez le bouchon de vidange d'eau.
5. Reconnectez l'air entrant.

Vérifiez le débit d'alimentation en huile et ajoutez de l'huile

Le lubrificateur intégré ajoute de l'huile pneumatique à l'air entrant. Ainsi, tous les composants pneumatiques du démonte-pneus reçoivent la lubrification nécessaire, ce qui préserve les performances opérationnelles, réduit l'usure et prolonge la durée de vie.

Il est très important de s'assurer que le débit d'alimentation en huile est correct, 1 ou 2 gouttes d'huile par utilisation du composant pneumatique (comme la pédale de serrage), et qu'il y a suffisamment d'huile pneumatique dans le réservoir d'huile du graisseur/lubrificateur.

Pour vérifier le débit d'alimentation en huile sur le graisseur/lubrificateur :

6. Avec la source d'air connectée, appuyez puis relâchez la pédale de serrage.
Vous n'avez pas besoin de pneu ; vous devez simplement utiliser un outil pneumatique.
7. Regardez le voyant pour voir la quantité d'huile pneumatique qui sort à chaque fois que vous utilisez la pédale de serrage.
Votre objectif est qu'une ou deux gouttes sortent à chaque utilisation.
8. Si vous obtenez **moins** de 1 ou 2 gouttes, tournez la vis de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (à l'aide d'un petit tournevis à tête plate), puis utilisez à nouveau la pédale de serrage pour vérifier la sortie.
9. Si vous obtenez **plus** de 1 ou 2 gouttes, tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre, puis utilisez à nouveau la pédale de serrage pour vérifier la sortie.

10. Lorsque vous obtenez 1 ou 2 gouttes, arrêtez de tourner la vis de réglage.

Pour ajouter de l'huile pneumatique au graisseur/lubrificateur :

11. Vérifiez la jauge d'huile pour voir la quantité d'huile pneumatique actuellement présente dans le réservoir.

Si le réservoir est rempli à moins de la moitié (50 %) d'huile pneumatique, ajoutez de l'huile.

12. Débranchez l'air entrant au niveau du connecteur Air In.

13. Tournez le bouchon de remplissage d'huile situé sur le dessus du réservoir d'huile dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirez-le.

14. Ajoutez de l'huile pour outils pneumatiques SAE 10W ou de l'huile pneumatique générique dans le réservoir.

15. Remettez le bouchon de remplissage d'huile en place en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit bien serré.

16. Reconnectez l'air entrant.

Dépannage

⚠ AVERTISSEMENT : Débranchez le changeur de pneus de l'alimentation électrique et de l'arrivée d'air **avant toute opération de maintenance**. Prenez les mesures nécessaires pour vous assurer que l'appareil ne peut pas être remis sous tension pendant l'entretien (par exemple, verrouillage/étiquetage). L'appareil utilise de l'énergie pneumatique et électrique ; si votre organisation a mis en place des politiques de verrouillage/étiquetage, assurez-vous de les appliquer avant de dépanner le changeur de pneus.



Conseil

Si le moteur devient surchargé lors du montage ou du démontage d'un pneu particulièrement lourd, le dispositif de surcharge peut se déclencher en arrêtant le moteur.

1. Mettez le changeur de pneus dans un état sûr.
2. Déplacer toutes les commandes à la position désactivée.
3. Appuyez sur l'interrupteur de réinitialisation de surcharge situé sur le panneau arrière du changeur de pneus.
4. Reprendre le fonctionnement normal. Si la surcharge continue de se déclencher, contactez le support Ranger à www.bendpak.com/support/ ou appelez **BendPak Ranger au (805) 933-9970**, puis suivez les instructions.

Problème	Action à entreprendre
La platine ne bouge pas lorsque vous appuyez sur la pédale de la platine.	Assurez-vous que l'appareil est alimenté.
L'unité ne reçoit pas d'alimentation.	Faites vérifier le circuit électrique entre le cordon d'alimentation et la prise de courant par un électricien agréé. Si vous constatez des problèmes, faites-les corriger. Consultez les Informations sur le câblage pour plus d'informations.
Aucun air ne sort lorsque vous appuyez sur la pédale de gonflage.	Assurez-vous que l'appareil est correctement connecté à une source d'air entrant fonctionnelle.
Il est difficile de fixer les pneus lors du serrage externe.	pour appuyer sur le pneu afin que les pinces saisissent correctement la jante de la roue. R76ATR uniquement.
La jauge de gonflage ne fonctionne pas correctement.	Vérifiez la précision du manomètre avec un manomètre professionnel. Réparez immédiatement tout dysfonctionnement.
Les bras d'assistance (R76ATR uniquement) se déplacent lentement de haut en bas ou émettent des bruits étranges lors du déplacement.	Graissez le support de la tour d'assistance, car il est vide. Consultez la section Graissage du support de la tour d'assistance pour plus d'informations.

Si vous continuez à rencontrer des problèmes avec votre changeur de pneus, visitez www.bendpak.com/support/ ou appelez **BendPak Ranger au (805) 933-9970**.

Informations sur le câblage

Le changeur de pneus est fourni avec un cordon d'alimentation branché à l'intérieur de l'appareil et doté de trois fils dénudés à l'autre extrémité. Ces trois fils doivent être raccordés au réseau électrique de l'installation ou à une prise appropriée. Une prise de 230 VCA ou 115 VCA doit être fournie par un électricien.

⚠ AVERTISSEMENT: Tous les travaux électriques, tels que le câblage de l'appareil au réseau électrique de l'établissement ou le raccordement d'une fiche à un cordon d'alimentation, **doivent être effectués par un électricien agréé**, conformément à tous les codes électriques locaux en vigueur. Tout dommage causé à l'appareil par une installation électrique incorrecte annule votre garantie.

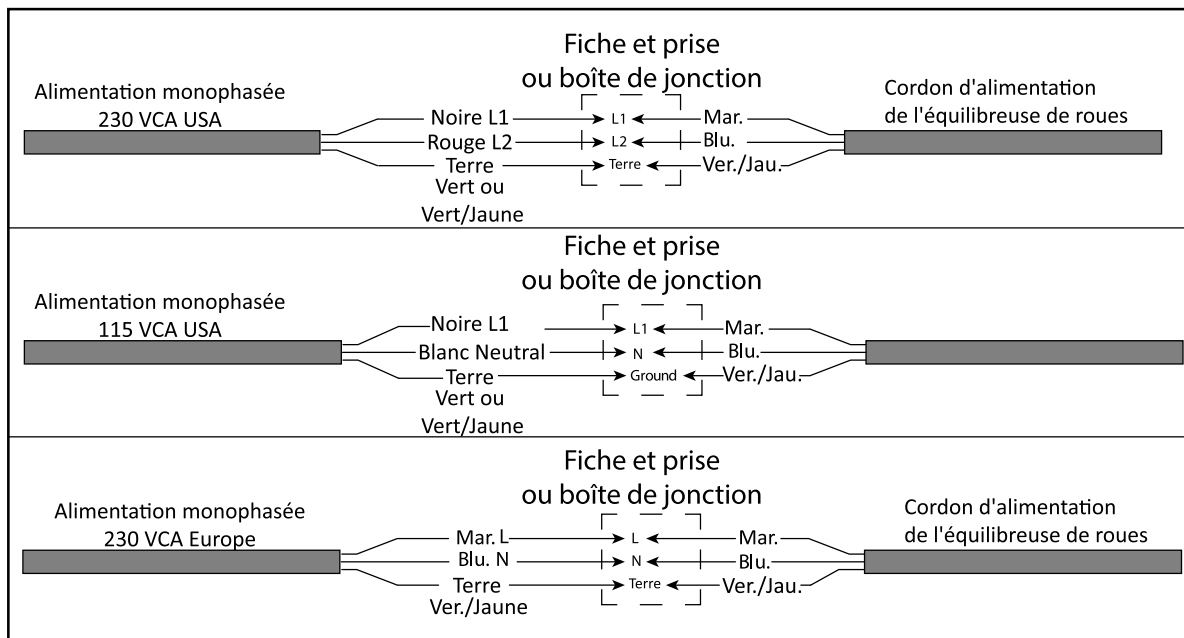
Le démonte-pneus est livré avec un cordon d'alimentation. Les trois fils dénudés doivent être raccordés directement au réseau électrique de l'établissement. **ou** branchée à une fiche (qui est ensuite branchée à une prise de courant). Cette fiche est **pas** inclus avec cet appareil.

Pour connecter le changeur de pneus à l'alimentation électrique :

4. Déterminez l'emplacement de la prise électrique qui alimentera le changeur.
5. Vérifiez que la tension spécifiée sur l'étiquette du changeur correspond à la tension d'alimentation.
6. Trois des schémas de câblage les plus courants sont décrits ci-dessous. L'électricien est responsable du raccordement correct du changeur, conformément aux réglementations électriques nationales et locales.

⚠ DANGER! La prise et le câblage peuvent varier en fonction des codes et pratiques électriques locaux.

⚠ AVERTISSEMENT **NE JAMAIS** connecter le fil de terre (vert/jaune) de l'équilibreur à un fil neutre !
Une mise à la terre incorrecte de cet appareil annule la garantie!



Des informations sur les conventions de codage des couleurs des fils dans d'autres régions et pays sont disponibles en ligne. Assurez-vous que l'électricien installe la prise conformément à toutes les réglementations électriques nationales et locales en vigueur.

Étiquettes

A



R76ATR (220VAC Version) P/N 5905092

B

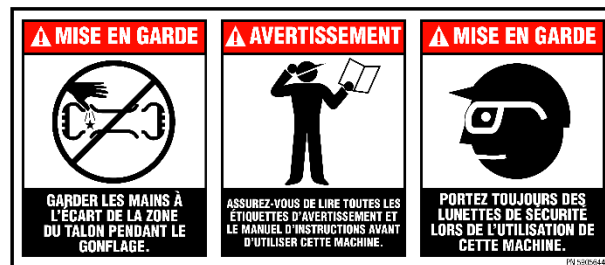
R76ATR-L (115VAC Version)
P/N 5905898

C



PN 5905656

D



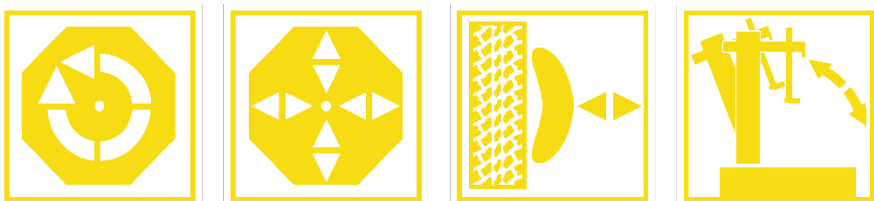
PN 5905644

E



PN 5905658

F



PN 5905634

PN 5905632

PN 5905629

PN 5905633

G



H



K



L



I



J



M



N



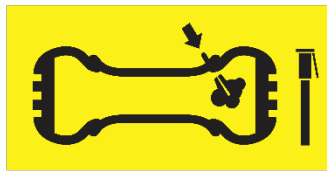
- G - RNGR Electric Warning.pdf
- H - RNGR Bead Breaker Warning.pdf
- I - RNGR Hold Down Warning.pdf
- J - RNGR Blast Warning.pdf
- K - RNGR Pinch Warning.pdf
- L - RNGR Pinch Plates Warning.pdf
- M - RNGR Turn Table Warning.pdf
- N - RNGR Tilt Back Warning.pdf

O



RNGR Raise-Lower_Decal.pdf

P



RNGR_Side_Pedal_Decal.pdf

Q



RNGR Power Assist Tower.pdf



R

⚠ IMPORTANT

INSTRUCTIONS POUR LE FILTRE / RÉGULATEUR / LUBRIFICATEUR

AVERTISSEMENT!

Le fait de ne pas vidanger régulièrement l'eau et de ne pas maintenir un niveau d'huile et un débit d'huile corrects endommagera les composants pneumatiques internes et annulera la garantie du produit.

Le lubrificateur est conçu pour permettre de s'assurer que tous les composants pneumatiques à l'intérieur de cette machine reçoivent la lubrification nécessaire pour maintenir les performances de fonctionnement, réduire l'usure et prolonger la durée de vie. Il est conçu pour fournir au moins 100 ml d'huile correcte requise par le système pneumatique, en utilisant un rapport constant d'huile par rapport au débit en CFM.

Le filtre-régulateur est conçu pour éliminer les contaminants solides et liquides présents dans l'air comprimé, empêchant l'obstruction de parties critiques et de réduire les performances, ou de provoquer une usure excessive et une panne totale prématurée de l'équipement. Le régulateur fournit une pression d'air contrôlée et constante selon les besoins. REMARQUE: Ce modèle nécessite une source d'air de 15 à 25 CFM avec une pression de service sécuritaire de 140 à 155 PSI pour des performances optimales de la machine.

Entretien du séparateur d'eau / lubrificateur

- Vérifier régulièrement le niveau d'huile et d'eau et effectuer ces opérations d'entretien chaque semaine.
- Observer l'indicateur visuel d'eau sur l'unité séparateur d'eau/filtre. Si de l'eau est présente, la vidanger en appuyant vers le haut sur le bouton de réglage situé au bas du réservoir.
- Observer le voyant d'huile et régler le débit d'huile en tournant le petit vis de réglage situé sur le dessus du réservoir en sens de rotation à l'extérieur 2 à 3 quarts d'huile à l'intérieur le voyant pour créer un niveau de la pièce de déviation du talon.

Ajout d'huile au graisseur / lubrificateur

Si le niveau d'huile est bas, ajouter de l'huile comme suit:

1. IMPORTANT – Déconnecter d'abord la source d'air de la machine.
2. Dévisser le réservoir d'huile de la tête du graisseur/lubrificateur.
3. Ajouter de l'huile si nécessaire.
4. Remettre le réservoir en place, en veillant à ce que le joint torique en caoutchouc soit correctement positionné et que le réservoir soit bien serré à la main.

Régulateur / Filtre Graisseur / Lubrificateur

Bouton de réglage de PSI Vis de réglage

Entrée d'air Verre de vue

Manomètre Réservoir d'huile

Indicateur visuel d'eau Jauge de niveau d'huile

Bouchon de vidange Sortie d'air

Ranger Products USA PN 0000002

S

Utiliser de la graisse au bisulfure de molybdène et au graphite pour assurer une lubrification adéquate des plaques coulissantes.

PN XXXXXX

T

⚠ DANGER

METTEZ TOUS LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES À LA TERRE

Électrocution – toutes les parties de cette machine doivent être mises à la terre correctement avant d'être utilisées. Sinon, cela peut entraîner la mort.

Cette machine est câblée pour 115 volts monophasé UNIQUEMENT. Un câblage incorrect causera des dommages et annulera la garantie.

ARRÊT

PN 5905626

PN 5905626

**Use only on
R76ATR-L**

U

⚠ DANGER

METTEZ TOUS LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES À LA TERRE

Électrocution – toutes les parties de cette machine doivent être mises à la terre correctement avant d'être utilisées. Sinon, cela peut entraîner la mort.

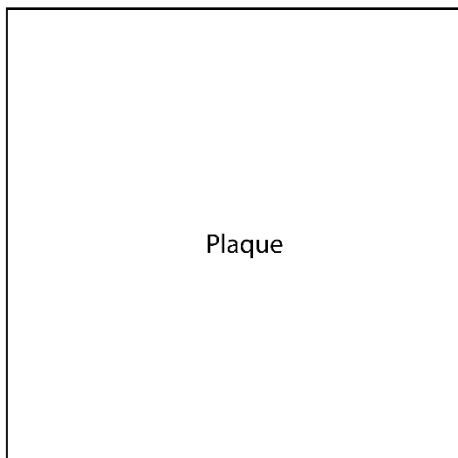
Cette machine est câblée pour 230 volts monophasé UNIQUEMENT. Un câblage incorrect causera des dommages et annulera la garantie.

ARRÊT

PN 5905627

PN 5905627

**Use only on
R76ATR**

V

Plaque

PN 5900746

W**⚠ WARNING ⚠****RISK OF EXPLOSION**

This equipment has internal arcing or sparking parts which should not be exposed to flammable vapors.

THIS EQUIPMENT SHOULD BE LOCATED AT LEAST 460MM (18 INCHES) ABOVE THE FLOOR.

If this equipment is connected to a circuit by a fuse, use a time-delay fuse.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠**RISQUE D'EXPLOSION**

Cet équipement est doté d'un arc interne ou des pièces produisant des étincelles qui ne doivent pas être exposé à des vapeurs inflammables.

CET ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE SITUÉ À AU MOINS 460 MM (18 POUCES) AU-DESSUS DU SOL.

S'il est connecté à un circuit protégé par un fusible, utilisez des fusibles temporisés avec cet équipement.

PN 5906089

PN 5906089

X**⚠ WARNING ⚠****MOTOR OVERLOAD. PUSH TO RESET.**

See the manual for further instructions. If the overload continues to trip, contact Customer Support at 1(888)856-5820.

AVERTISSEMENT**SURCHARGE DU MOTEUR. APPUYER POUR RÉARMER.**

Consulter le manuel pour plus d'instructions. Si la surcharge continue de se déclencher, contacter le service clientèle au 1 (888) 856-5820.

PN 5900430

P/N 5900430

W**Back of Changer**

G

Centré au-dessus de la pédale de gonflage sur le panneau latéral

**R**

Placer à proximité du filtre régulateur lubrificateur

**P**

Centré au-dessus de la pédale de gonflage sur le panneau latéral

A or B

L'étiquette change avec le numéro de modèle

F

Décentré au-dessus des pédales

K

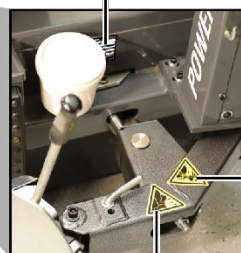
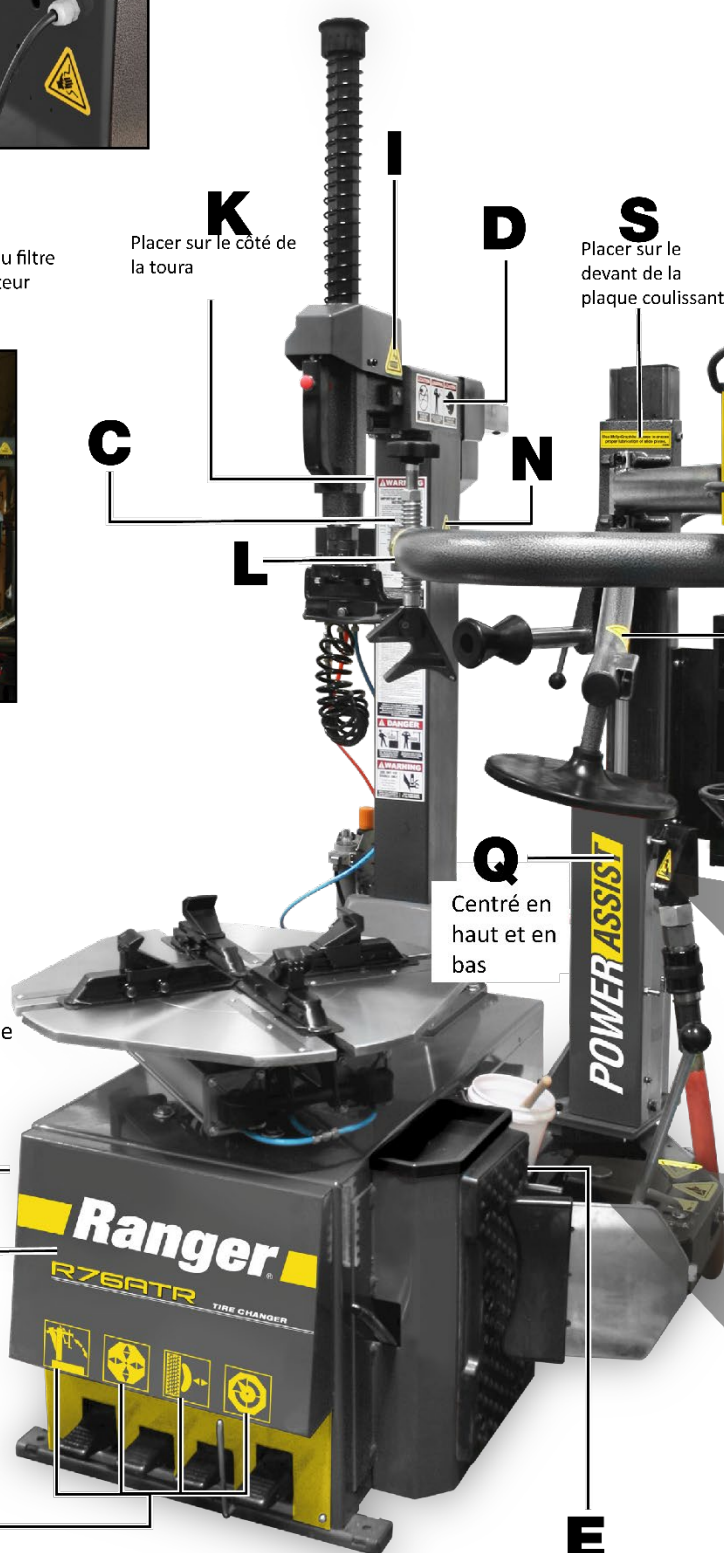
Placer sur le côté de la toura

D**S**

Placer sur le devant de la plaque coulissante

C**N****L****O****K****Q**

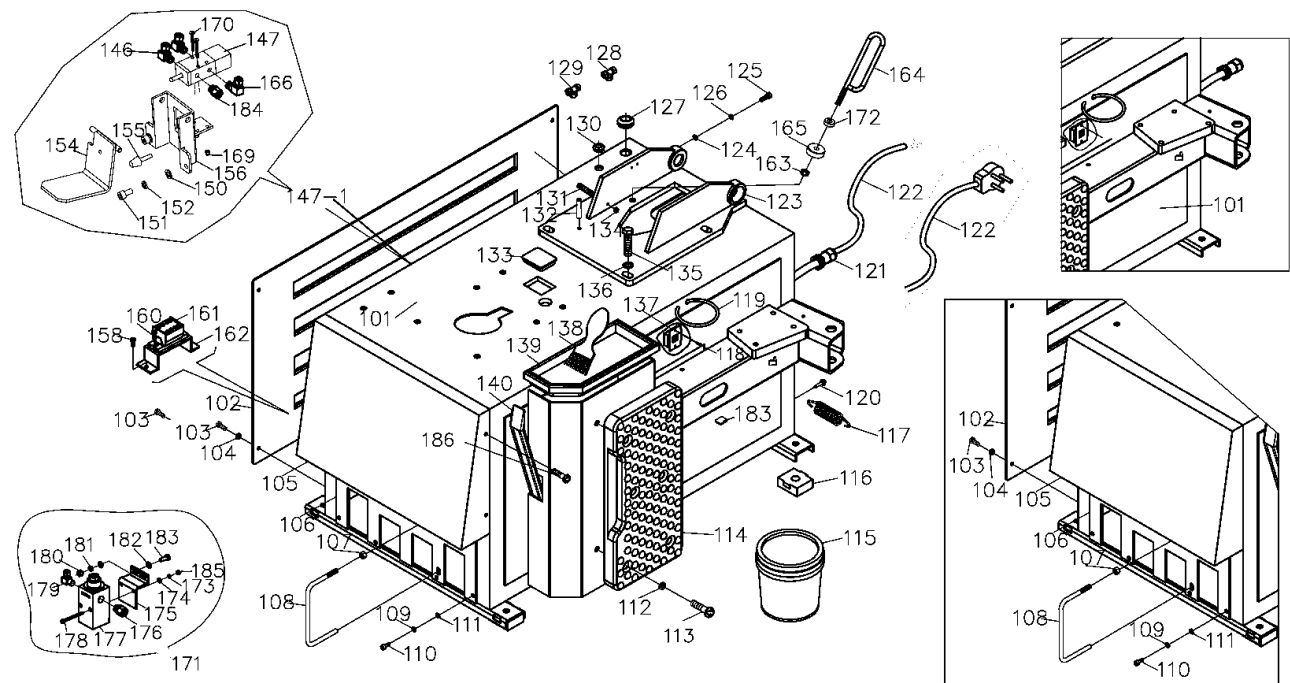
Centré en haut et en bas

J**V****M****H****E**

Le R76LT ne dispose pas de tour d'assistance, il n'a donc pas non plus les étiquettes indiquées sur la tour d'assistance dans le graphique ci-dessus.

Parties

Armoire

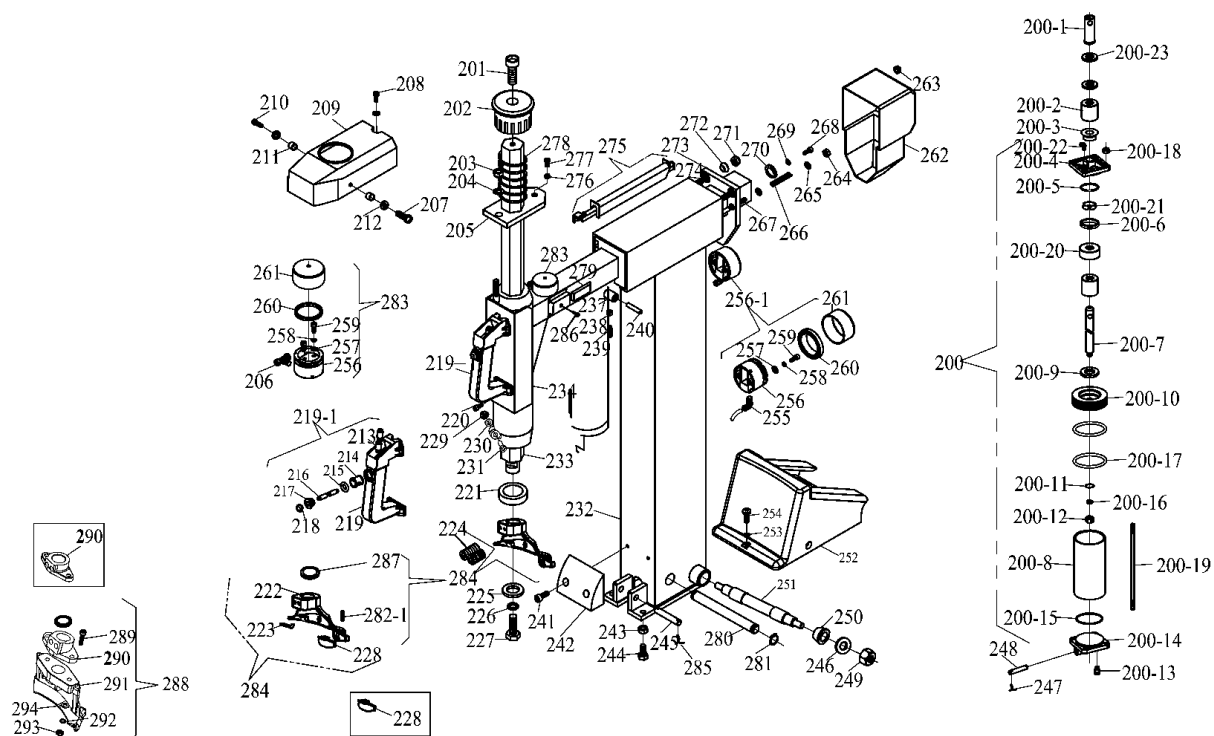


Référence BendPak	Dessin #	Description
	101	Châssis
	101	Châssis
	101	Châssis
	101	Châssis
5327131	102	Couverture latérale
	103	SHCS, M6 x 16
	103	Vis à tête plate large à rainure transversale, M6 x 12
5400913	104	Rondelle plate Ø6
	105	Couvre-pédale
	105	Couvre-pédale
	106	Panneau avant du châssis
	107	Écrou, M8
5327721	108	Séparateur de pédale
	109	Rondelle plate M6
5327730	110	SHCS, M6 x 16
5400913	111	Rondelle plate M6
	112	Rondelle plate M6
	113	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M6 x 25
5327101	114	Coussinet de support de roue
5400120	115	Seau à savon
5327307	116	Coussinet de pied en plastique

5327349	117	Ressort de rappel de boîtier de pédalier, Ø3 x Ø25 x 23 x 140
	118	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M3 x 10
5400119	119	Bague de retenue du seau à savon
	120	STS, M5,5 x 25
	121	Poignée du cordon d'alimentation
5401121	122	Cordon d'alimentation
	122	Cordon d'alimentation
	123	Base de bras verticale
	124	Rondelle plate Ø5
	125	SHCS, M5 x 20
	126	Rondelle fendue Ø5
	127	Porte-câble, Ø16
	128	Raccord, té Ø8-Ø8-Ø8
	129	Raccord, G 1/8 po Ø6
	130	Porte-câble, Ø12
	131	Vis à tête plate fendue, M10 x 40
	132	Goupille, Ø6 X 40
5327308	133	Bouchon de carrosserie du changeur de pneus
	134	Écrou, M10
	135	HHB, M12 x 70
	136	Rondelle plate
5327444	137	Interrupteur de tension, 115V/230V
5400121	138	Brosse à savon
5327348	139	Plateau à outils
5400110	140	Pied-de-biche
5400933	146	Raccord, 8 mm x 1/8 po 90°
	147	Valve B de la pédale de gonflage
5327462	147-1	Ensemble de valve de gonflage de pneu
	150	Rondelle plate Ø8
	151	SHCS, M8 x 16
	152	Rondelle fendue Ø 8
5327421	154	Assemblage soudé de la pédale de gonflage
	155	Bloc de limite de pédale de gonflage
5327420	156	Support de pédale de gonflage
	163	Écrou, M8
	164	Tige de limite de colonne
	165	Bague de tour inclinable
5400007	166	Raccord, G1/4 po Ø8 90°
	169	Contre-écrou, M4
	170	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M4 x 35
	171	Ensemble régulateur de gonflage
	172	Rondelle, Ø8
	173	Rondelle fendue Ø4
	174	Rondelle plate Ø4
	175	Support de kit de gonflage à flux complet
	176	Raccord, G1/4 po Ø8

	177	Régulateur de gonflage à plein débit
	178	SHCS, M4 x 50
5400007	179	Raccord, G1/4 po Ø8 90°
	180	Écrou, M6
	181	Rondelle fendue Ø6
	182	Rondelle plate Ø 6
	183	HHB, M6 x 20
	184	Raccord, G1/4 po Ø8
	185	Écrou, M4
	186	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M6 x 10
	187	Paroi latérale

Tour principale



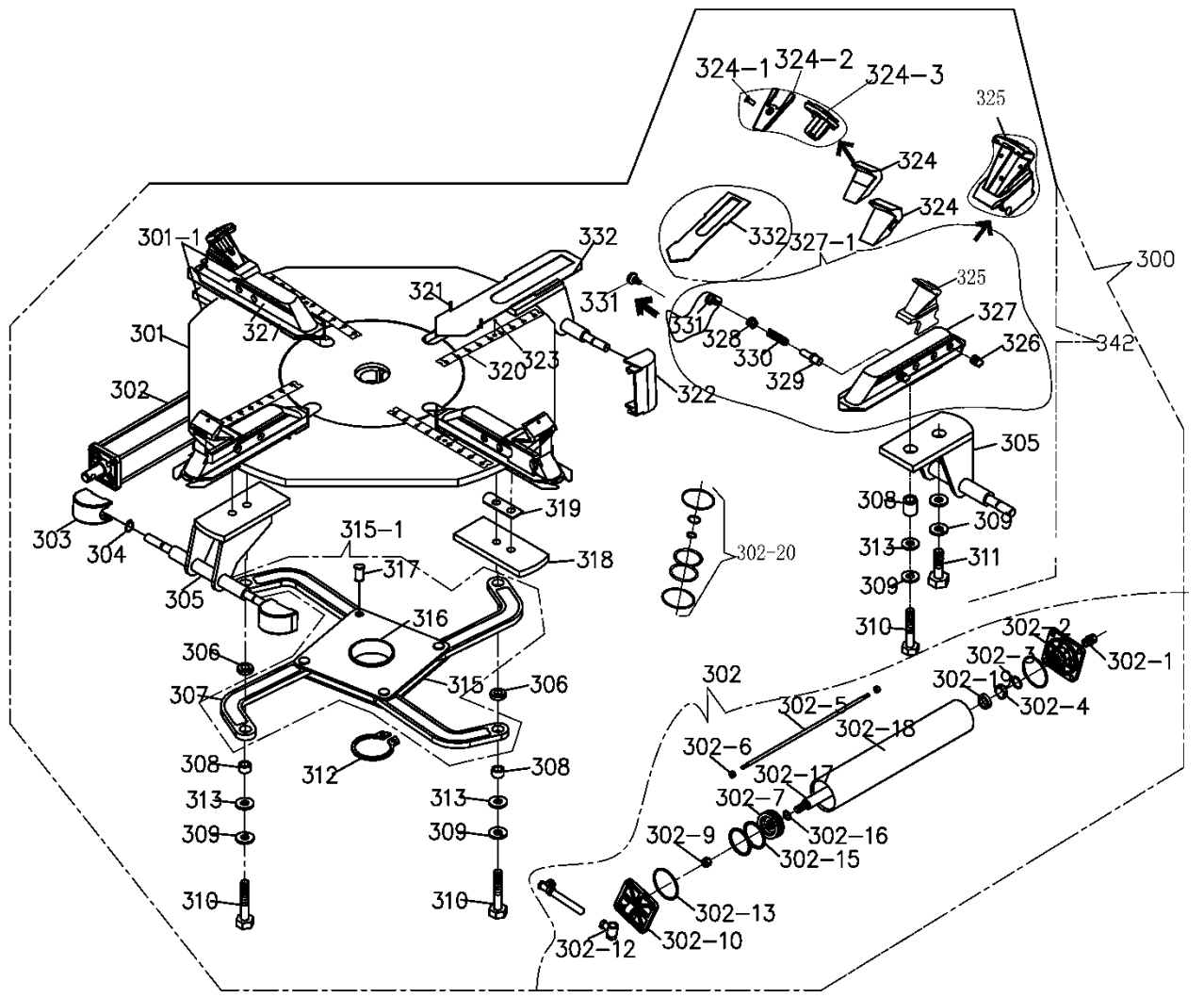
Référence BendPak	Dessin #	Description
5327390	200	Vérin d'inclinaison arrière
	200-1	Connecteur de vérin d'inclinaison
	200-2	Entretoise en caoutchouc pour tour inclinable
	200-3	Bague d'amortisseur en caoutchouc
	200-4	Plaque avant du vérin de la tour d'inclinaison
	200-5	Joint torique, Ø25 x 3,1
	200-6	Anneau en Y, Ø32 x 20 x 6
	200-7	Tige de vérin de tour inclinable
	200-8	Vérin de tour basculante
5327501	200-9	Rondelle
	200-10	Petit piston de cylindre
	200-11	Joint torique, Ø16 x 2,4
	200-12	Écrou, M12
	200-13	Raccord, G1/8 po Ø8, droit
	200-14	Plaque arrière du vérin de la tour d'inclinaison
	200-15	Joint torique, Ø75 x 2,65
	200-16	Rondelle fendue Ø12
5327645	200-17	Joint torique, Ø75 x 5,7
	200-18	Écrou, M8 x 1
5327502	200-19	Boulon de cylindre d'inclinaison arrière
	200-20	Bride avant du vérin d'inclinaison
	200-21	Bande d'usure du cylindre de la tour d'inclinaison
	200-22	Raccord, G1/8 po Ø8, 90°
	200-23	Rondelle
	201	SHCS, M10 x 25
5400240	202	capuchon d'arbre hexagonal

5400457	203	Écrou, M10 NL
	204	Rondelle plate Ø10
5327416	205	Plaque de verrouillage d'arbre vertical
5327549	206	Raccord, G1/8 po Ø6, té
5400957	207	SHCS, M6 x 20
5400957	208	SHCS, M6 x 20
5327340	209	Couvercle de verrouillage de l'arbre hexagonal
	209	Couvercle de verrouillage de l'arbre hexagonal
5327340	209	Couvercle de verrouillage de l'arbre hexagonal
5400959	210	SHCS, M6 x 30
5327329	211	Douille de couvercle de verrouillage d'arbre hexagonal
	212	Rondelle plate M6
5400929	213	Raccord, Ø6, 1/8 droit
5327485	214	Joint torique de la valve de verrouillage
5327491	215	Joint torique, Ø8 x 2,65
	216	Arbre de soupape de verrouillage
5327563	217	Entretoise métallique de soupape de verrouillage
5327516	218	Bouton de verrouillage de la vanne
5327350	219	Poignée de vanne de verrouillage
5327077	219-1	Ensemble de poignée de vanne de verrouillage
	220	SHCS, M5 x 12
5327310	221	Douille de tête de montage/démontage
5327356	222	Tête de canard en métal
5328119	223	Insert tête de canard, neuf
5327468	224	SSS, M12 x 16
5327436	225	Rondelle de retenue à tête de canard
	226	Rondelle, M10 SL
	227	HHB, M10 x 20
5327636	228	Insertion de rouleau
5327636	228	Insert à rouleau (A)
	229	Écrou, M8
	230	Rondelle, Ø8
	231	SHCS, M8 x 35
	232	Tour inclinable vers l'arrière
	232	Tour inclinable vers l'arrière
	232	Tour inclinable vers l'arrière
5327418	233	arbre hexagonal
	234	Unité de bras horizontal
	234	Unité de bras horizontal
	234	Unité de bras horizontal
	234	Unité de bras horizontal
5327496	237	Rouleau à bras horizontal
	238	Écrou, M8
	239	Vis de serrage hexagonale intérieure, M8 x 40
5327497	240	Goupille à galet à bras horizontal
	241	SHCS, M6 x 20
	242	Couvercle de tour d'inclinaison intérieure

	243	Écrou, M10
	244	HHB, M10 x 30
	245	Goupille supérieure du vérin de la tour d'inclinaison
	246	Rondelle, M12
	246	Rondelle, M14
	247	Goupille, Ø3,2 x 25
	248	Goupille inférieure du vérin de la tour d'inclinaison
	249	Contre-écrou, M12
	249	Contre-écrou, M14
	250	douille métallique conique
	251	Axe de pivot de la tour inclinable
5328267	251	Axe de pivot de la tour inclinable
5327351	252	Couvercle extérieur de la tour d'inclinaison
	253	Rondelle plate Ø6
	254	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M6 x 20
5327547	255	Raccord, G1/8 po Ø6 90°
5327454	256	Base de cylindre de verrouillage de bras
5327392	256-1	Ensemble de cylindre de verrouillage à bras horizontal
	257	Rondelle plate M6
5327490	258	Joint torique, 7 x 1,9
	259	SHCS, M6 x 40 BOC
5327453	260	Joint de cylindre de verrouillage de bras
	261	Piston du cylindre de verrouillage du bras
5327128	262	Véritable couvercle de cylindre de serrure
	263	Contre-écrou, M8
	264	Écrou, M8
	265	Rondelle plate Ø8
5327343	266	Ressort de plaque de verrouillage arrière
5327515	267	tige filetée
	268	SHCS, M6 x 16
	269	Rondelle plate M6
	270	Douille de plaque de verrouillage arrière
5400457	271	Écrou, M10
	272	Butée coulissante horizontale
5327633	273	Plaque de verrouillage d'arbre horizontal
5327524	274	tige filetée
5327342	275	Garde de ligne aérienne
	276	Écrou, M12
5530061	277	SHCS, M12 x 25
5400237	278	Ressort d'arbre hexagonal
	279	Amortisseur en caoutchouc pour tour inclinable
	280	Goupille de limite du vérin de la tour d'inclinaison
5327525	281	Anneau élastique, Ø20
5327727	282-1	Rouleau à tête de canard

5327392	283	Ensemble de cylindre de verrouillage d'arbre vertical
	284	Montage/démontage de l'ensemble Duckhead (D)
	285	Goupille, Ø4 x 28
	286	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, 4,2 x 13
	287	Montage/démontage Duckhead, rondelle
	288	Assemblage de tête d'oiseau en plastique
	289	SHCS, M8 x 40
	290	Kit d'adaptateur de bride à tête de canard
5328289	290	Adaptateur de bride de tête de démontage, angle de 15 degrés
5150523	291	Tête d'oiseau en plastique
5545202	292	Rondelle, M8
5327884	293	Écrou, M8
5402104	294	Rondelle, M8

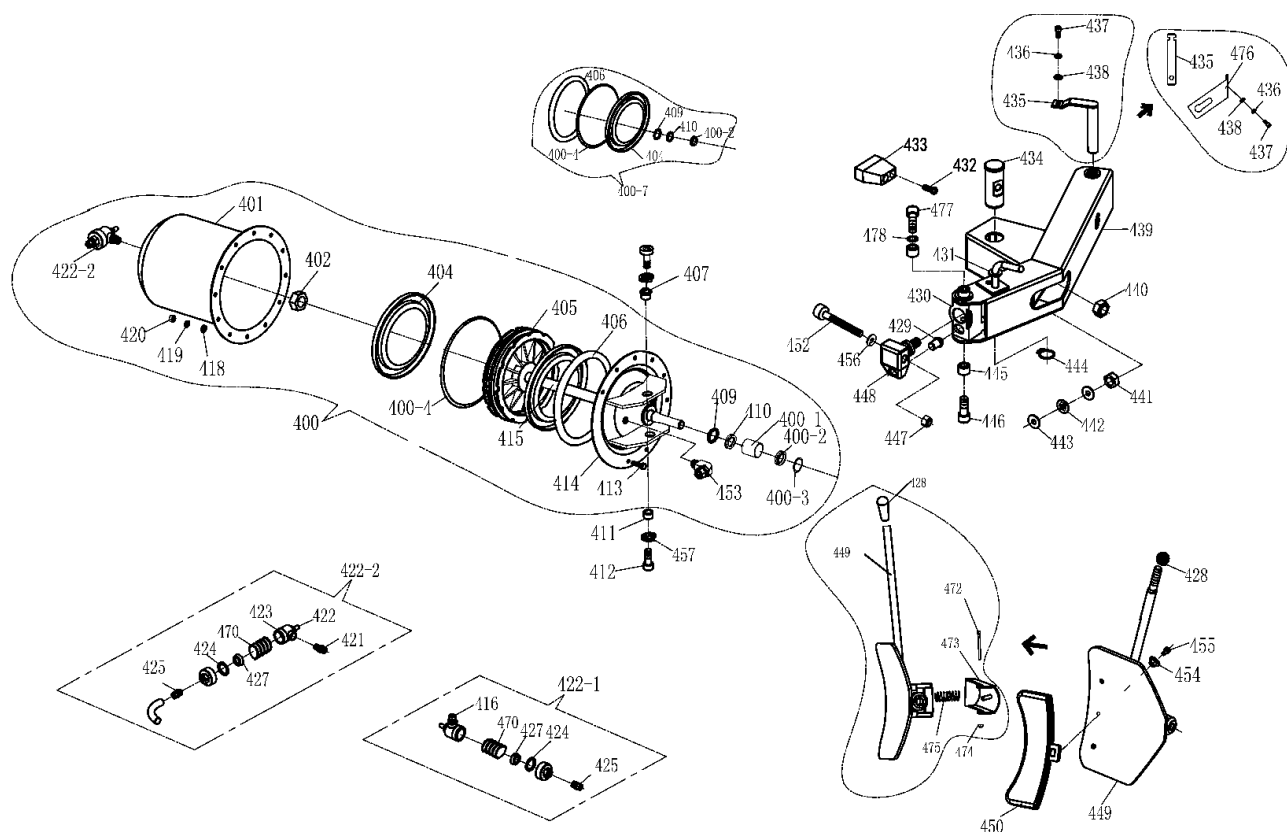
Platine



Référence BendPak	Dessin #	Description
5327465	300	Ensemble complet de platine
	300	Ensemble complet de platine
5327713	301	Unité de plateau tournant
	301-1	Assemblage de plaques
5327300	302	Cylindre de serrage à mâchoires
5327470	302-1	Raccord, 1/8 8 mm, droit
5327365	302-2	Petit couvercle de cylindre avant
5327487	302-3	Joint torique, Ø25 x 3,1
5327540	302-4	Bande d'usure du cylindre de serrage des mâchoires
	302-5	boulon à double tête
	302-6	Contre-écrou, M8
	302-7	Cylindre piston
	302-9	Écrou de blocage, M12
5327364	302-10	Petit couvercle de cylindre arrière
	302-11	Raccord en T, Ø8 - Ø8 - Ø8
	302-12	Boulon banjo, G1/8 po – simple po
5327488	302-13	Joint torique, 75 x 2,65
5327489	302-15	Joint torique, 75 x 5,7
5327486	302-16	Joint torique, Ø16 x 2,4
5327407	302-17	Tige de vérin de serrage à mâchoires
5327406	302-18	Corps de cylindre de serrage à mâchoires
5327494	302-19	Anneau en Y, Ø32 x 20 x 6
	302-20	Assemblage d'œilletons
5327305	303	Petit couvercle de cylindre
5400905	304	Anneau élastique, Ø12
5327471	305	Pièce composée de garde
	306	Entretoise
	307	Lien de plateau tournant carré
5327500	308	douille métallique
5324269	309	Rondelle, M12 SL
	310	HHB, M12 x 50
	311	HHB, M12 x 25
	311	HHB, M12 x 30
	312	Anneau élastique, Ø65
	313	Rondelle, Ø12
	315	Plateau tournant carré
5327450	315-1	Ensemble de plateau tournant carré
	316	Entretoise carrée pour plateau tournant
5327521	317	Presse à plateau tournant carré broche
	318	Panneau de protection coulissant
5327461	319	Réglage de la cale coulissante
	320	Règle de plateau tournant

	321	Goupille fendue, Ø4 X 16
	321	Goupille, Ø4 X 16
5327306	322	Petit couvercle de cylindre
	323	Vis de règle de plateau tournant, M4 x 6
5327081	324	Ensemble de couvercles de pinces à mâchoires
5328234	324	Ensemble de couvercles de pinces à mâchoires
5328310	324-1	SHCS, M4 x 10
5328312	324-2	Couvercle en plastique pour pince à mâchoires
	324-3	Cache en caoutchouc pour pince à mâchoires
5327404	325	Pince à mâchoires
5328311	325	Pince à mâchoires avec insert en caoutchouc
5328400	326	Vis spéciale, M10 x 1
5327405	327	Support de pince à mâchoires
	327-1	Bateau sur l'assemblage
	328	Bouton de réglage intérieur de la pince à mâchoires
5327621	329	Goupille de réglage intérieure de la pince à mâchoires
	330	Ressort de goupille de serrage de mâchoire
5327623	331	Goupille de verrouillage de la pince à mâchoires
5327623	331	Goupille de verrouillage de la pince à mâchoires
5328328	332	Joint de bateau
	342	Platine vinyle complète

Disjoncteur

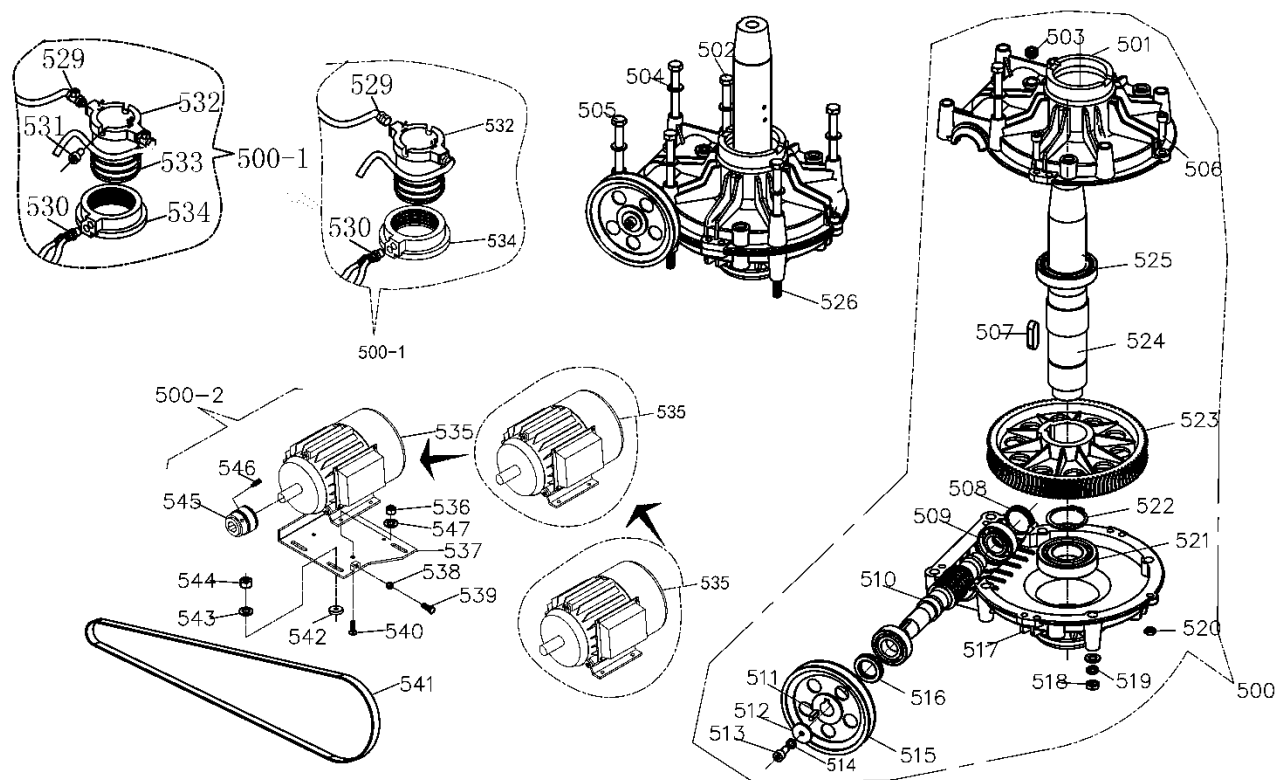


Référence BendPak	Dessin #	Description
5327271	400	cylindre BB
	400-1	Roulement, Ø23 x Ø20 x 20
	400-2	Bague d'étanchéité, Ø30 x 20 x 7
	400-3	Trou de type I avec anneau élastique, Ø32
	400-4	Joint torique, Ø195 X 5,9
5327772	400-7	Paires d'accessoires pour cheveux à joint cylindrique de grande taille
	401	chemise de cylindre
	401	chemise de cylindre
	402	Écrou, M18 - filetage fin
5327682	404	Anneau en Y, Ø200 x 12 x 6
5327413	405	piston de cylindre BB
5327537	406	Joint torique, 193 x 5,7
	407	Deux plaques de manchon excentrique
5327487	409	Joint torique, 25 x 3,1
5327493	410	Anneau en Y, 25
5327500	411	douille métallique
	412	SHCS, M12 x 30
	413	HHB, M6 x 16-8,8

	413	SHCS, M8 x 16-8,8
5401520	414	Bride de cylindre de décollement de talon
5401520	414	Bride de cylindre de décollement de talon
5327437	415	Tige de vérin de décollement de talon
	416	Raccord, G1/4 po Ø10, droit
5400913	418	Rondelle plate M6
	419	Rondelle plate M6
	419	Rondelle
	420	Noix
	420	Noix
	421	Mamelon double, G1/4 po -G1/4 po
5327561	422	Silencieux, G1/4 po
5327815	422-1	Vanne de régulation de débit BB
5327459	422-2	Vanne de régulation de débit BB
	423	Soupape d'échappement rapide en métal
	424	Soupape d'échappement rapide en métal avec coussin en cuir
	425	Raccord, G1/4 po Ø10, droit
	427	Soupape d'échappement rapide coupelle métallique
5327608	428	Bouton de lame de détalonneur
	428	Bouton de lame de détalonneur
5327529	429	Goupille d'arrêt de lame BB
5327570	430	Support de détalonneur
5327757	431	Goupille de retenue du détalonneur
	432	SHCS, M6 x 25
5327183	433	Bague en caoutchouc BB
5327367	434	Axe de pivot du bras de détalonneur
5328132	435	Goupille du bras du disjoncteur
	435	Axe de l'axe du bras du disjoncteur
	436	Rondelle plate M6
	437	SHCS, M6 x 16
	437	SHCS, M6 x 12
5400913	438	Rondelle plate M6
5327722	439	Bras de détalonneur
	440	Écrou de blocage, M16
	441	Écrou de blocage, M16
	442	Rondelles élastiques courbées, Ø16
	443	Rondelle, Ø16
	444	Anneau élastique, Ø35
5327508	445	douille métallique
	446	SHCS, M12 x 25
5400947	447	Écrou de blocage, M14
5327738	448	Joint de détalonneur
5327097	449	Lame de détalonneur
	449	Lame de détalonneur

	449	Lame de détalonneur
5327082	450	Couvercle de lame de détalonneur
5327609	452	Boulon de boîtier de pédalier, M14 x 95
	453	Raccord, G1/4 po Ø10, 90°
5328083	454	Ensemble de bague de protection de lame BB boulonnée (comprend un boulon 431-2)
	455	SHCS, M6 x 10 (inclus dans l'assemblage 5328083)
	456	Rondelle fendue Ø14
	457	Rondelle fendue Ø12
	470	Ressort de soupape d'échappement rapide en métal
	470	Ressort de pression de soupape d'échappement rapide
5328297	472	SHCS, M8 x 85
	473	Support de réinitialisation, installé et soudé
	474	Écrou, M8
	475	Ressort de presse
	476	Déflexeur de goupille de bras de pelle
	477	SHCS, M12 x 30
	478	Rondelle fendue Ø12

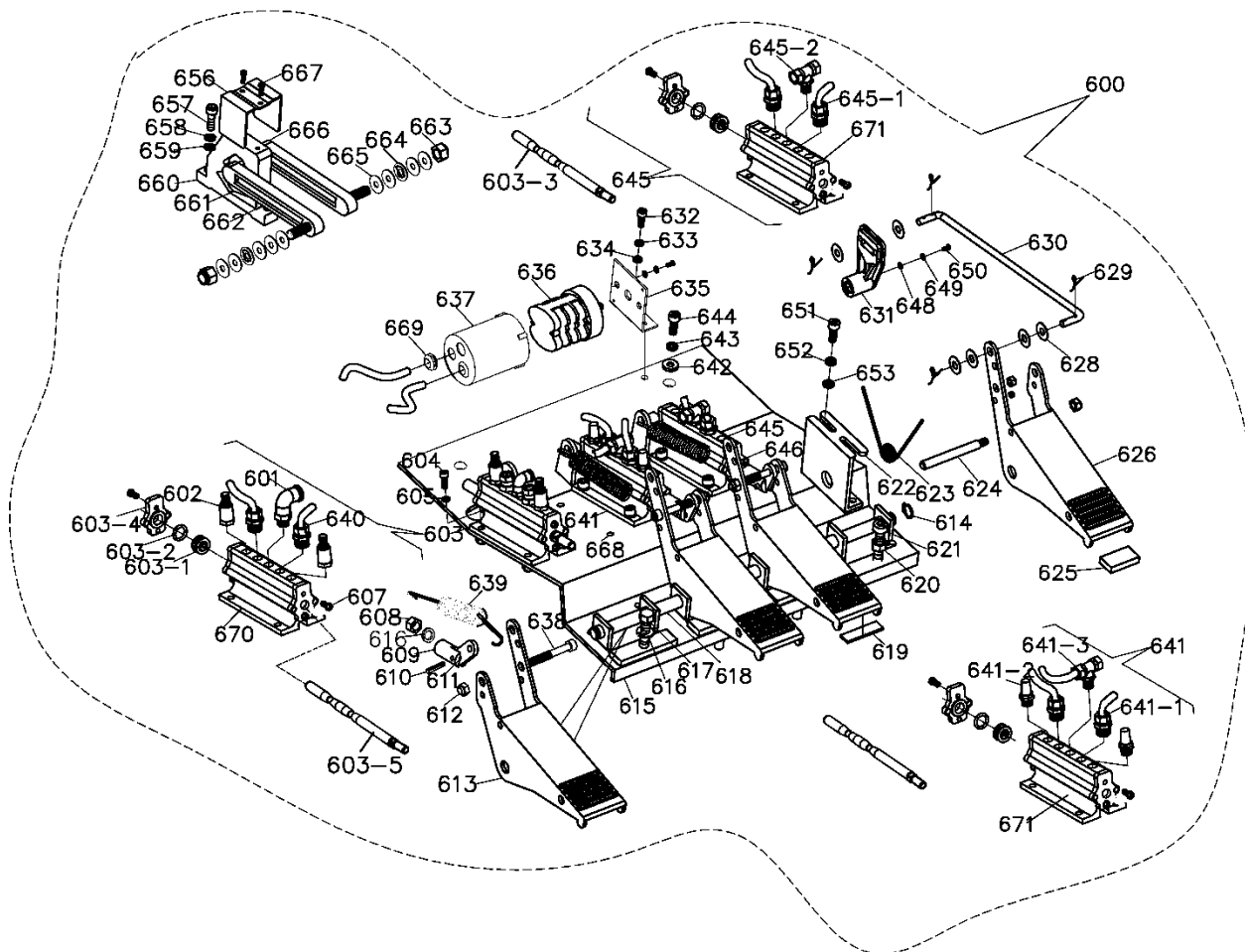
Engrenage



Référence BendPak	Dessin #	Description
5327479	500	Ensemble de transmission
5327479	500	Ensemble de boîte de vitesses
5327175	500-1	Bloc de joint rotatif (A)
5327175	500-1	Bloc de joint rotatif
	500-2	Ensemble moteur
	500-2	Ensemble moteur
	501	Bride avant de transmission
5327520	502	HHB, M10 x 200
	503	Goujon d'huile
	504	Rondelle, Ø10
	505	HHB, M10 x 180
	506	SHCS, M8 x 30
5327523	507	Clé de transmission, 14 x 9 x 40
	508	Bloc d'huile
	509	Roulement à rouleaux coniques
	510	Goujon d'engrenage
	511	Onglet, 6 x 6 x 20
	512	Coussin de pression à vis sans fin
	513	SHCS, M8 x 16
	514	Rondelle fendue Ø8

5327976	515	Poulie à courroie de grande taille
	516	Joint d'huile, Ø45 x 25 x 10
	517	Bride arrière de transmission
	518	Écrou, M10
	519	Rondelle fendue Ø10
	520	Écrou, M8
	521	Roulement 6028
	522	Anneau élastique, Ø50
	523	Engrenage hélicoïdal
	524	arbre cannelé
	525	Roulement 6010
	526	HHB, M10 x 170
5327745	529	Raccord, G1/8 po Ø8, droit
5328350	529	Raccord Ø8- Ø8-G1/8 po.
5327745	530	Raccord, G1/8 po Ø8, droit
	531	Vis de réglage hexagonale intérieure, M6 x 20
	532	Pièce intérieure du bloc de joint rotatif
	532	Pièce intérieure du bloc de joint rotatif
	533	Joint torique, Ø60 x 2,75
	534	Chemise de vanne rotative
	534	Chemise de vanne rotative
5327099	535	Moteur
5328429	535	Moteur
5328429	535	Moteur
	535-1	Capacité de démarrage
	535-2	Capacité de fonctionnement
	536	Écrou de blocage
	537	Assemblage soudé de la base du moteur
	538	Écrou, M8
	539	HHB, M8 x 40
	540	Vis à tête plate creuse, M8 x 30
5327613	541	Courroie trapézoïdale 1168
5400249	542	Rondelle
	543	Rondelle plate Ø10
5400457	544	Écrou, M10
5327369	545	Poulie du moteur
	546	Vis de réglage hexagonale intérieure, M8 x 16
	547	Rondelle plate Ø8
	548	Câble central
5327877	549	Schéma de configuration d'un ensemble fixe de dispositifs de vanne rotative

Pédales

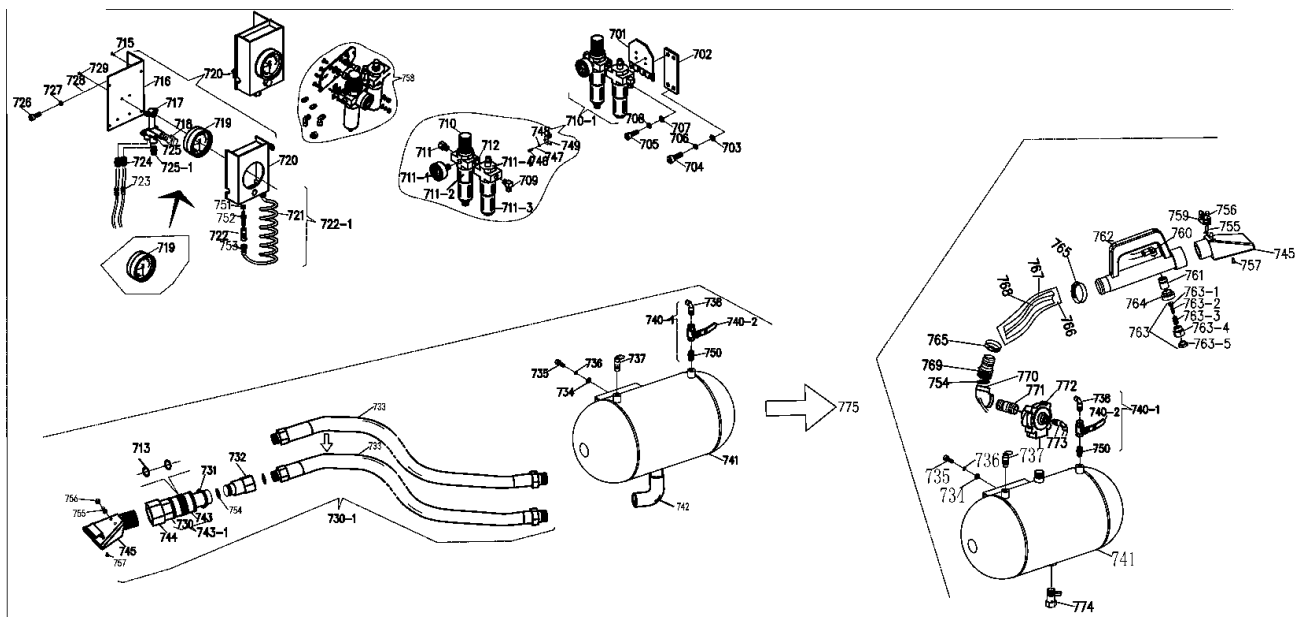


Référence BendPak	Dessin #	Description
5327103	600	Ensemble pédale avant
5400933	601	Raccord, G1/8 po Ø8, 90°
5327545	602	Silencieux réglable de 1/8 po
5327387	603	Valve d'air inclinable vers l'arrière
5327482	603-1	Joint torique de valve d'air
5327536	603-2	Joint torique, 17 x 4
	603-3	Tige de soupape de grand cylindre
5327499	603-4	Embout de valve d'air
5327531	603-5	Tige de soupape
	604	SHCS, M6 x 12
	605	Rondelle plate M6
	607	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M4 x 10
	608	Écrou, M8
5327374	609	Liaison de pédale
5327554	610	Goupille élastique, M4 x 18

5327408	611	Lien de connexion de la vanne d'air
	612	Écrou de blocage M6
	613	Pédale (droite)
	614	Anneau élastique, Ø12
	615	Plinthe
	616	Rondelle, Ø8 Split lock
	617	HHB, M8 x 16
	618	arbre de pédale
	619	Tampon de réglage du système de contrôle
	620	Écrou, M8
	621	SHCS, M8 x 50
	622	Support de ressort de torsion
5327035	623	Ressort de torsion de pédale
	624	Tige de fin de course de la pédale
	625	Insert en caoutchouc pour pédale
5327033	626	Pédale (gauche)
	628	Entretoise, Ø6
	629	Goupille, Ø3,2 x 25
5327038	630	Tringlerie de came de commutateur directionnel
5400324	631	Came de commutation de direction de la platine
	632	SHCS, M6 x 12
	633	Rondelle fendue Ø6
	634	Rondelle plate Ø6
	635	Support de commutateur directionnel
5400331	636	Interrupteur directionnel, 230V/40A
	637	Couvercle de commutateur directionnel
	638	SHCS, M6 x 55
5327034	639	Verrouillage divisé du retour de la pédale
5327745	640	Raccord, G1/8 po Ø8, droit
5327385	641	Vanne à air à mâchoires
	641-1	Raccord, G1/4 po Ø8, droit
	641-2	Silencieux, G1/4 po
	641-3	Raccord en T G1/4 po Ø8
	642	Entretoise, Ø8
	643	Rondelle fendue Ø8
	644	SHCS, M8 x 20
5327386	645	Valve d'air de détalonneur
	645-1	Raccord, G1/4 po Ø10
	645-2	Raccord en T G1/4 po Ø8
	646	Douille de retenue de cylindre
	648	Rondelle plate Ø5
	649	Rondelle fendue Ø5
	650	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M5 x 16
	651	SHCS, M6 x 16

	652	Rondelle plate M6
5400913	653	Rondelle plate M6
5327412	656	Couvercle de came de pédale
	657	SHCS, M6 x 20
	658	Rondelle plate M6
5400913	659	Rondelle plate M6
5327047	660	Came de pédale
5327048	661	Ressort à lame de came de pédale (gauche)
	662	Ressort à lame de came de pédale (droite)
	663	Écrou de blocage, M8
	664	Rondelles élastiques courbées, Ø8
	665	Rondelle plate Ø8
5327049	666	Lien de came de pédale
	667	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M3 x 10
	669	Support de câble
	670	Valve d'air (B)
	671	Valve d'air (A)

Turbo-Blast™



Référence BendPak	Dessin #	Description
	701	Support supérieur de régulateur d'air/d'huile
	702	Support inférieur de régulateur d'air/d'huile
	703	Rondelle plate Ø8
	704	SHCS, M8 x 20
	705	SHCS, M8 x 16
	706	Rondelle fendue Ø8
	707	Rondelle plate Ø8
	708	Rondelle fendue Ø8
5400007	709	Raccord, 8 mm, ¼ po, 90°
5327125	710	Régulateur d'air avec manomètre
	710-1	Ensemble régulateur air/huile
5327559	711	Entretoise de raccord d'air
	711-1	Manomètre
	711-2	Tasse filtrante
	711-3	Graisseur
	711-4	Le détecteur de brouillard d'huile de table à grandes tasses
	711-4	Régulateur d'air avec manomètre
5327448	712	Raccord, té de ¼ po
5327512	713	Kit de joints de soufflage turbo, Ø50 x Ø 40 x 6
5326270	713	Joint torique, Ø40 x 3,55
	715	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M3 x 10
	716	Base d'assemblage du gonfleur
5327054	717	Soupape de décharge de gonflage de pneu
5327055	718	Soupape de décharge d'air, G1/4 po

5327769	719	Manomètre de gonflage, G1/4 po.
5327769	719	Manomètre de gonflage (humide), G1/4 po.
5327051	720	Couvercle en plastique du système de gonflage
5327463	720-1	Ensemble de boîtier de gonflage de pneus
5327484	721	Tuyau spiralé, air
5327130	721-1	Ensemble de tuyau de gonflage
5327538	722	Mandrin pneumatique, Ø8
5327538	722	Mandrin pneumatique, Ø8
	723	Bouchon rapide, droit Ø8- Ø8
	724	Raccord, G1/8 po Ø8
	725	Bloc, G1/8 po
	725-1	Tour directement en entrée, G1/4 po - G1/8 po
	726	SHCS, M6 x 20
	727	Rondelle plate M6
5400913	728	Rondelle plate M6
	729	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M3 x 10
	730	Connecteur de 1 po
5327892	730-1	Ensemble de tuyau de soufflage turbo
5327611	731	anneau élastique M40
5327335	732	Poignée / connecteur Turbo blast
5327603	733	Tuyau Turbo Blast de 1 po
5327603	733	Tuyau Turbo Blast de 1 po
5327603	733	Tuyau Turbo Blast de 1 po
	734	Rondelle plate Ø8
	735	SHCS, M8 x 25
	736	Rondelle fendue Ø8
5327449	737	Soupape de décharge de pression
5400931	738	Raccord, 8 mm x ¼ po. 90°
	740-1	Robinet à boisseau sphérique, assemblage G1/4 po
5327671	740-2	Robinet à boisseau sphérique, G1/4 po
5327460	741	Réservoir d'air
	741	Réservoir d'air
5400824	742	Raccord, coude de 1 po
5324125	743	Soupape de surpression turbo
	743-1	Ensemble de soupape de surpression turbo
	743-1	Ensemble de soupape de surpression turbo
5327102	744	Adaptateur de buse Turbo Blast
	746	SHCS, M4 x 12
	747	Rondelle fendue Ø4
	748	Rondelle plate Ø4
	749	Support de régulateur air/huile
	750	Mamelon vissé, G1/4 po - G1/4 po
	751	Écrou, M6
	752	Bouchon de tuyau de gonflage

	753	Raccord, G1/8 po Ø8
5327044	745	Buse à jet de soufflage
5328445	745	Couvercle supérieur de la buse de sablage
	755	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M6 x 12
	756	Écrou borgne, M6
	757	Vis autotaraudeuse à tête cruciforme, 4,2 x 13
	759	Vis autotaraudeuses à tête cylindrique à empreinte cruciforme
	758	Ensemble régulateur air/huile
5328443	760	Contre-écrou
	761	Joint bout à bout (G1/4 po - G1/8 po)
	762	Housse de poignée de lame BB
	763	soupape de ventilation
	764	Contre-écrou
	763-1	joint torique
	763-2	Piston
	763-3	Printemps
	763-4	Corps de vanne
	763-5	Bouton
5328444	765	Bouton tube en acier inoxydable
	766	Veste en tissu nylon
	767	tube en fil d'acier PVC
	768	tube droit en PU
5328442	754	Joint torique, Ø28 x 3,55
	769	Joint de soupape de sablage
	770	Coude
	771	Joint bout à bout, 1 po
5328446	772	soupape de sablage
	773	Coude, G1/4 po Ø6 simple
	774	Valve mère-bébé
5400429	775	Ensemble Turbo Blast

This exploded perspective view illustrates the assembly of a mechanical device, designated by the reference numeral 800. The assembly includes a main vertical frame (820) and a horizontal arm (804). Key components and sub-assemblies are labeled as follows:

- Top Section:** Includes a horizontal arm (804) with a bracket (863) and a series of rollers or guides (846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000).
- Central Section:** Features a vertical frame (820) with a central shaft (821) and a series of rollers or guides (822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000).
- Bottom Section:** Includes a base (813) and a series of rollers or guides (814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000).

P/N 5900346 — Rév. D3 — Août 2025

5327607	804	Bras d'assistance gauche, disque en plastique
5327433	805	Embout de bras d'assistance
	806	Anneau Seeger, Ø25
5400885	807	Disque en plastique
	808	Anneau élastique
	809	Rondelle fendue Ø10
	810	SHCS, M10 x 20
	811	SHCS, M10 x 50
	812	arbre de liaison
	812	arbre de liaison
	813	Couvercle de cylindre de tour d'assistance gauche
	814	Rondelle plate Ø6
	815	SHCS, M6 x 12
	816	Raccord, Ø6 x 1/8 po 90°
5327472	817	Crochet Turbo Blast
5327884	818	Écrou, M8
	819	Roulement, B2510
	820	Écrou, M10
5327432	821	Goupille inférieure de la tour d'assistance
	822	Rondelle plate Ø12
	823	Anneau élastique, Ø12
	824	Rondelle plate Ø10
	825	Soudure de la tour d'assistance gauche
	825	Soudure de la tour d'assistance gauche
	825	Soudure de la tour d'assistance gauche
	826	SHCS, M10 x 120
	827	Écrou, M8
	828	Couvercle arrière du levier de pression des pneus
	829	Couvercle du tuyau d'air de la tour d'assistance
	830	Vis de réglage hexagonale intérieure, M8 x 16
	831	Rondelle fendue Ø10
	832	SHCS, M6 x 40 BOC
	833	SHCS, M10 x 75
5327434	835	Prise supérieure de la tour d'assistance
	836	Guide des diapositives
5327483	837	Toboggan en plastique pour tour d'assistance
5327483	837	Toboggan en plastique pour tour d'assistance
5328294	838	Unité de toboggan de tour d'assistance
	838	Unité de toboggan de tour d'assistance
	839	Poignée de serrage
5327651	840	Bouton de verrouillage de la tour d'assistance
5530012	841	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M4 x 30
5327098	842	Bras d'assistance G/D Couvercle de soupape
	842-1	Ensemble de commande de soupape de bras d'assistance

	843	Valve de contrôle du bras d'assistance
5401427	844	Boulon banjo, G1/8 po Ø6 simple
5401427	844	Boulon banjo, G1/8 po Ø6 simple
	846	Bras plié de la tour d'assistance
	846-1	Housse de tuyau tressée en métal
	847	Silencieux de réglage, G1/8 po.
	848	Raccord, Ø6 x 1/8 po 90°
	849	Écrou, M8
	850	Joint torique, 16 x 2,4
	851	Bride avant du cylindre
	851	Bride avant du cylindre
	852	Joint torique, Ø25 x 2,65
	852	Joint torique, Ø25 x 2,65
	853	Joint torique, Ø90 x 2,65
	854	Tige de vérin de tour d'assistance gauche
	854	Tige de vérin de tour d'assistance gauche
	855	Piston de cylindre de tour d'assistance
	855	Piston de cylindre de tour d'assistance
	856	Joint torique, Ø14 x 2,4
	856	Joint torique, Ø13,2 x 2,65
	857	Anneau en Y, Ø82,5 x 5,3
	858	Écrou de blocage, M12
	859	Filetage de raccordement du cylindre sur l'arbre
	860	Corps de cylindre de tour d'assistance gauche
	860	Corps de cylindre de tour d'assistance gauche
5327388	860-1	Cylindre de tour d'assistance gauche
5327429	861	Plaque de cylindre arrière de la tour d'assistance
	862	Bague d'étanchéité, Ø33 x 25 x 6
	862	Bague d'étanchéité, Ø35 x 25 x 8
	863	Roulement B3025
	864	Soudure de la poignée du bras d'assistance
	865	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M5 x 12
	866	Rondelle plate Ø5
	867	Rondelle fendue Ø5
	868	SHCS, M10 x 20
	869	Rondelle plate Ø10
	870	Printemps
	871	Écrou, M4
	872	Rondelle plate Ø 4
	873	Rondelle fendue Ø 4
	874	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme, M4 x 12
	875	Rondelle, Ø12
	877	Rondelle, Ø12
	878	Raccord de 8 mm à 6 mm

5530061	879	SHCS, M12 x 25
	880	Rondelle fendue Ø12
	881	Rondelle
	882	Loquet à rouleau, M8 x 18
	883	arbre conique
5400890	884	Cône de bras d'assistance
5327979	885	Prise de bras courbé de la tour d'assistance
5327582	886	Assemblage soudé du bras presseur
5328283	887	Bouton supérieur d'assistance noir
	888	Écrou, M18
5328279	889	Vis
5327075	890	Blocage du bras d'assistance
	891	Écrou, M6
5400959	892	SHCS, M6 x 30
5327173	893	Boîte à outils
	893-1	Rondelle plate Ø8
	893-2	SHCS, M8 x 20
	893-3	Rondelle fendue Ø8
	893-4	Rondelle plate Ø8
	893-5	SHCS, M8 x 25
	893-6	Rondelle fendue Ø8
	893-7	Support de boîte à outils
	893-8	Écrou, M8

[illegible]

Ranger®

30440 Agoura Road.
Agoura Hills, CA 91301 USA
rangerproducts.com

©2025 by BendPak Inc. all rights reserved.